3230570

Perkins Vista A 30 KVA

Prüfplan

Ausgabe Nr: 4

Datum:00/00/00

PUMPE

Rotation:	Uhrzeigersinn.	
Regler:	Mechanischer alldrehzahlr.	
Regl. gestängelänge:	9.7 ± 0.2 mm.	
Reglerfederposition:	5 .	
Kolben:	8.5 mm.	
Antrieb:	Mit gelagerter welle.	
Spritzverrstellertyp:	nicht variablel.	
Einstellplatte max. Mengensteuerung.		
Magnetvent.-spannung :	siehe SIN DT294	
OEM Code:	2643B317 Code einst.:	MY/5/-

PRÜFMASCHINE ISO

Diese Daten gelten nur für die spezifizierten Prüfbedingungen und

folgende Prüfstände:	HA3000/HA2500/HA700/AVM/PGM
Prüföl:	ISO 4113, 40 ± 2°C.
Zulaufdruck:	0.3 bar.
Pruefduesen:	BDL0S6844 (YDB286)
Düsenöffnungsdruck:	172 + 3 - 0 bar.
Düsenhalter:	ISO 7440 + YDB288 Beruhigungsfilter.
HD-Leitungen:	6 x 2 x 845 mm (ISO 4093.2).

VORPRÜFUNG

Screw Metering Valve Droop Adjuster fully in & then out 1.5 turns.

Versellhebel in Voll geöffneter position festsetzen.

PRÜFVORGANG ISO

1.	Entlüfter	(C)	200	Förderung von allen düsen und rücklauf.	
2.	Stabilisieren	(C)	750	Stabilisieren:	pumpe 3 min antreiben.

Cycle pump between 750 rpm and 800 rpm 5 times (to remove air from Governor unit).

3.	Födermenge	S/C	750	62.0 ± 1.0 mm3/hub.	
4.	Transferdruck	(C)	100	Mini 0.7 bar, (10 lbf/in2).	
5.	Transferdruck	(S)	900	4.48 b 5.17 bar, 65 bis 75 lbf/in2	
6.	Rücklaufmenge	(C)	750	33 bis 87 cm3 per 100 hub. Rückl.rate 250 bis 650 cm3/min	
7.	Fordermenge	(S)	750	62.0 ± 0.5 mm3/hub.	

Prüfstand anhalten.

Druckmanometer entf. und abst. oder stopfen mont.

50Hz Regler setzen/ nur Prüfschritte von Test 8 to 12 .

8.	Fördermenge	(C)	750	Test (7) ± 0.5 mm3/hub.	
9.	Reglereinstell	(S)	790	5.0 bis 15.0 mm3/hub.	

Drehzahl zurüchnehmen auf 750U/min.

10.	Fördermenge	(C)	775	40.0bis 50.0 mm3/hub.	

If high wind droop adjuster in, if low wind droop adjuster out.

Werte nicht i.O. prüfstand stop und ab test (7) wiederholen.

11.	Abregelung	(C)	820	Maxi 5.0 mm3/hub	

Wenn nicht i.O, Einsteller wie in Vor-testanweisungen, und von test (7) erneut beginnen.

12.	Fördermenge	(C)	750	Test (7) ± 0.5 mm3/hub.	

Wenn nicht i.O, Einsteller wie in Vor-testanweisungen, und von test (7) erneut beginnen.

60Hz Regler setzen/ nur Prüfschritte von Test 13 to 17 .

13.	Fördermenge	(C)	900	52.0bis 72.0 mm3/hub.	
14.	Reglereinstell	(S)	945	10.0 bis 20.0 mm3/hub.	

Drehzahl zurüchnehmen auf 900U/min.

15.	Fördermenge	(C)	925	37.0bis 47.0 mm3/hub.	

If high wind droop adjuster in, if low wind droop adjuster out.

Werte nicht i.O. prüfstand stop und ab test (13) wiederholen.

16.	Abregelung	(C)	960	Maxi 5.0 mm3/hub	

Wenn nicht i.O, Einsteller wie in Vor-testanweisungen, und von
test (13) erneut beginnen.

17.	Fördermenge	(C)	900	Test (13) ± 1.0 mm3/hub.
18.	Abstellmagnet-ven	(C)	200	Versorgung Abgeschalt,5 sek warten. Max 2.0 mm3/hub.

Prüfstand anhalten.

19.	Fördermenge	(C)	150	Mini 45.0 mm3/hub.
20.	Timing	S/C		Auslab 'U ', Druck 55 bar. Gradscheibe auf 100°, strichmark. Druck nachl. Antr.welle 230° weiter auf pos 330°. Scheibe verschieb.und mit Schraube sich 17.0 Important: See SIN DT388.

Anmerkunges Vorprüfung
.
Der Überprüfungstestplan ist in Verbinfung mit dem fahrzeugher.
Abgestimmt. Die Pumpeneinstellung ist so ausgeführt, bas die
Motorenleistung auf jeden Fall erreicht wird. Wenn sich
Fehlerhafte Prüfwerte während des Tests zeigen, verlangt dieses
weitere sorgfältige Untersuchungen.
function failure and require further investigation.
.
Keine Einstell.vornehmen, wenn keine besond Hinweise gegeben sind
.
ISO PRÜF-PROZEDUR

21.	Timing	S/C		zur Prüfund Indexwerkzeug einstellen auf 3300.5°
22.	Entlüfter	(C)	200	Förderung von allen düsen und rücklauf.

Cycle pump between 750 rpm and 800 rpm 5 times
(to remove air from Governor unit).

23.	Abstellmagnet-ven	(C)	200	Versorgung Abgeschalt,5 sek warten. Max 2.0 mm3/hub.

Prüfstand anhalten.

24.	Fördermenge	(C)	150	Mini 40.0 mm3/hub.
25.	Stabilisieren	(C)	750	Stabilisieren: pumpe 3 min antreiben.

50Hz Regler setzen/ nur Prüfschritte von Test 26 to 29 .

26.	Fördermenge	(C)	750	60.0bis 64.0 mm3/hub.
27.	Fördermenge	(C)	775	35.0bis 50.0 mm3/hub.
28.	Fördermenge	(C)	790	Maxi 20.0 mm3/hub.
29.	Fördermenge	(C)	820	Maxi 5.0 mm3/hub.

60Hz Regler setzen/ nur Prüfschritte von Test 30 to 33 .

30.	Fördermenge	(C)	900	Mini 52.0 mm3/hub.
31.	Fördermenge	(C)	925	27.0bis 47.0 mm3/hub.
32.	Fördermenge	(C)	945	Maxi 25.0 mm3/hub.
33.	Fördermenge	(C)	960	Maxi 5.0 mm3/hub.