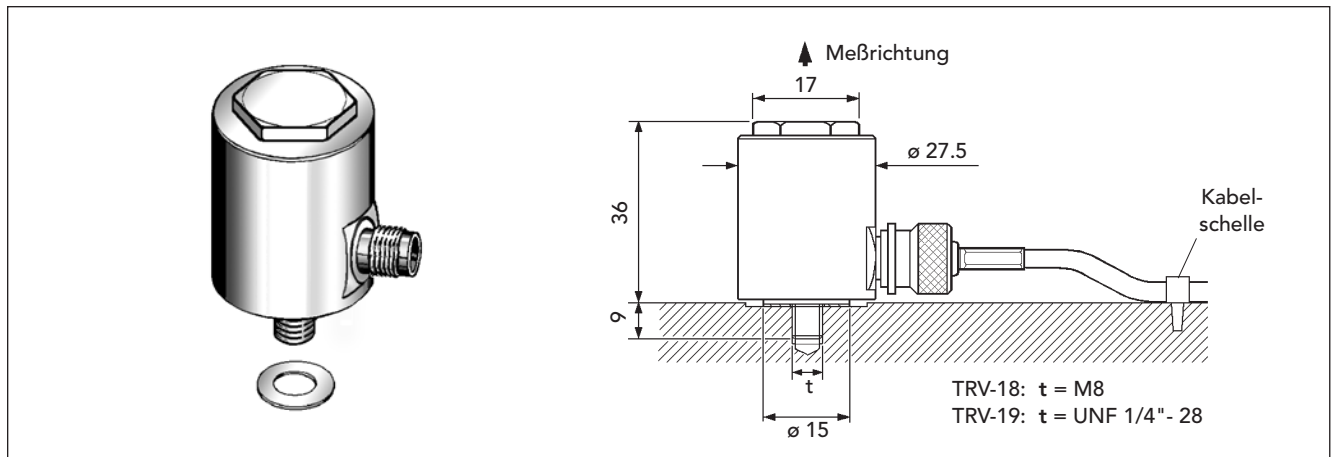


Schwingungsaufnehmer TRV-18 / 19



Die Aufnehmer TRV-18 und TRV-19 sind piezo-elektrische Beschleunigungsmesser vom Kompressionstyp mit eingebautem Vorverstärker für die Schwingungsmessung im industriellen Umfeld. Sie gehören zu den Systemen MG-4, Intellinova und CMM (Überwachungsmodul VMM/VDM) und werden fest eingebaut. Die Kabellänge zwischen Aufnehmer und Meßeinheit beträgt max. 50 m.

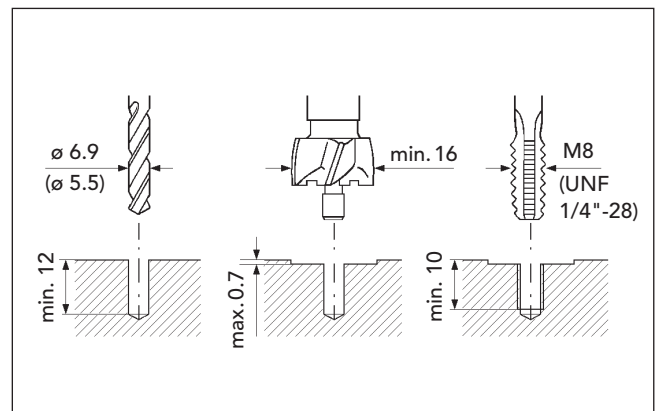
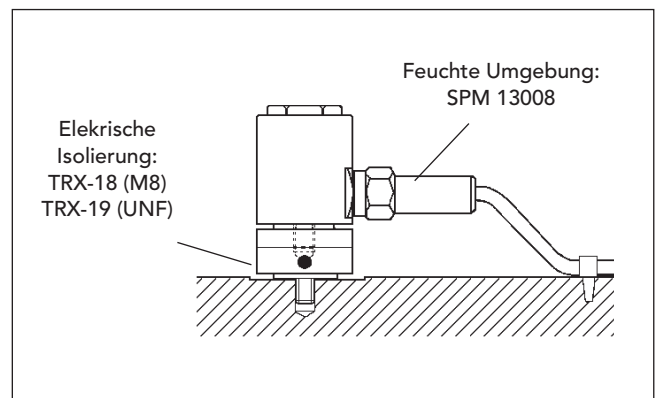
Die Aufnehmer werden an einer glatten, planen Fläche angebracht. TRV-18 hat Gewinde M8, TRV-19 Gewinde UNF 1/4"-28. Mit bis zu drei Unterlegscheiben wird der Anschlußwinkel eingestellt. Jede Scheibe dreht den Aufnehmer um 90°. Das Koaxialkabel (SPM 90005-L oder 90267-L) mit TNC-Anschluß muß dicht am Aufnehmer mit einer Schelle befestigt werden.

In feuchter Umgebung muß der dichte TNC-Anschluß SPM 13008 verwendet werden. Zur elektrischen Isolierung dient der Isolierfuß TRX-18 / TRX-19.

Technische Daten

Empfindlichkeit, Hauptachse:	1,2 mV/m/s ² *
Querempfindlichkeit:	max. 10%
Typische Empfindlichkeit für Grundplattenspannung:	0,01 m/s ² /μ Spannung
Linearer Frequenzbereich:	3 bis 1000 Hz
Max. Beschleunigungsspitze:	600 m/s ²
Temperaturbereich:	-20° C bis +125° C
Typische Temp.abweichung:	0,25%/°C
Gehäuse:	Rostfreier, säurefester Stahl, Sandvik Grade:1802, EN:1.4523
Ausführung:	Hermetisch abgedichtet
Abichtung:	IP65 mit TNC Anschluss/IP67 mit SPM-Anschluss 13008
Gewicht:	135 Gramm
Kabelanschluß:	TNC
Max. Anzugsmoment:	10 Nm
Spannung:	12 bis 24 V DC
Stromzufuhr:	2 bis 5 mA
Einstellzeit:	3 s
Arbeitspunkt:	5 bis 11 V (typisch 7 V)

* Individueller Wert siehe Kalibrierkarte



Die Gewindebohrung soll mit Bohrer 6,9 mm für M8 bzw. 5,5 mm für UNF 1/4" ausgeführt werden. Festgezogen wird der Aufnehmer mit einem Drehmomentschlüssel und einer 17 mm Nuß (SPM 81086).

Montagewerkzeuge

81027	Werkzeughalter
81057	Oberflächenfräser, ø 20 mm
81030	Zapfen für UNF 1/4" (TRV-19)
81031	Zapfen für M8 (TRV-18)

