1 INFORMAZIONI GENERALI

Caratteristiche		Versioni di macchina					
		SE 18	**SE 19**	**SE 20**	**SE 22**	**SE 24**	**SE 25**
Forza massima di taglio	ton kN	18 177	18 177	20 196	22 216	25 245	25 245
Piano di lavoro	mm	900x430	1000x500	900x430	1200x500	1000x500	1000x500
Area di utilizzo	%	98	97	98	94	97	97
Larghezza braccio	mm	370	500	370	500	370	500
Velocità braccio: avvicinamento taglio risalita	mm/s	197 53 73			110 41 65		
Rumorosità	dB(A)	vedere par.1.3					
Potenza motore	HP Kw	1 0.75					
Peso (con olio)	Kg	860	905	865	1040	980	1020
Peso (con base)	Kg	890	935	895	1070	1010	1050
Peso (con imb. marit.)	Kg	1000	1045	1000	1200	1120	1160
Sovraccarico dinamico	Kg	+ 75					
Olio idraulico	Kg	38					