BMK-16i



Standardschweißpistole PH-2

PH-2 standard welding gun



Schweißpistole PH-3N SRM zum Muttern- und Bolzenschweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen

PH-3N SRM welding gun for nut and stud welding using a magnetically moved arc

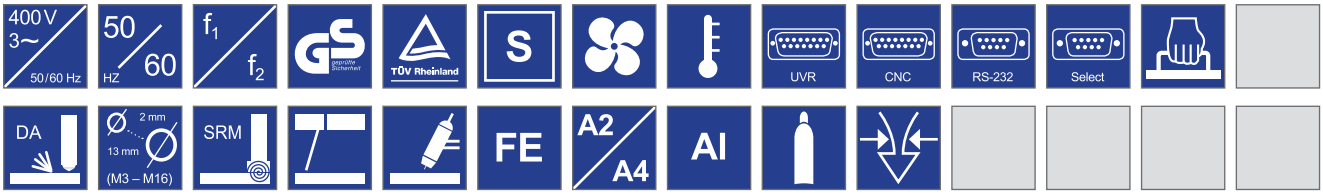
- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht

- Safety tested
- Production controlled



SRM TECHNOLOGY® Made by SOYER

(Patent No.: 10 2004 051 389)



Beschreibung | Description

Dieses Schweißgerät ist eine universelle Inverterquelle, die optimalen Benutzerkomfort bietet und für verschiedene Schweißverfahren wie z.B. das Bolzenschweißen, Elektrodenschweißen und WIG-Schweißen gleichermaßen gut geeignet ist.

- Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Niedriger Anschlusswert und geringes Gewicht
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

This stud welder is a universal inverter source providing optimum user convenience and is ideally suited for different welding procedures such as stud welding, electrode welding and TIG welding.

- Welding time and preweld current time variably adjustable
- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Low connected load and low weight
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

BMK-16i	Technische Daten | Technical Data
Schweißbereich	M3 - M16 RD bzw. Ø 2 - 13 mm
Welding range	M3 - M16 RD or 2 - 13 mm in diameter
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl, (Aluminium und Messing, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, heat-resistant steel (Al and brass depending on respective requirements)
Schweißstrom	100 - 1 000 A, verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 40 - 300 A, verstellbar beim Elektrodenschweißen, 40 -100 A beim WIG-Schweißen
Welding current	100 - 1000 A, adjustable and regulated with stud welding, 40 - 300 A, adjustable with electrode welding, 40 - 100 A with TIG welding
Schweißzeit	3 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen
Welding time	3 - 1000 ms with stud welding
Schweißfolge	Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min | Ø 13 mm bis 3 Bolzen/min
Welding sequence	Ø 6 mm up to 30 studs/min | Ø 13 mm up to 3 studs/min
Netzanschluss	3 x 400 V - 50/60 Hz, 32 AT, andere Spannungen auf Anfrage
Mains supply	3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, other voltage on request
Abmessungen	335 x 440 x 700 mm (B x H x T)
Dimensions	335 x 440 x 700 mm (w x h x d)
Gewicht	36,5 kg
Weight	36.5 kg

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice