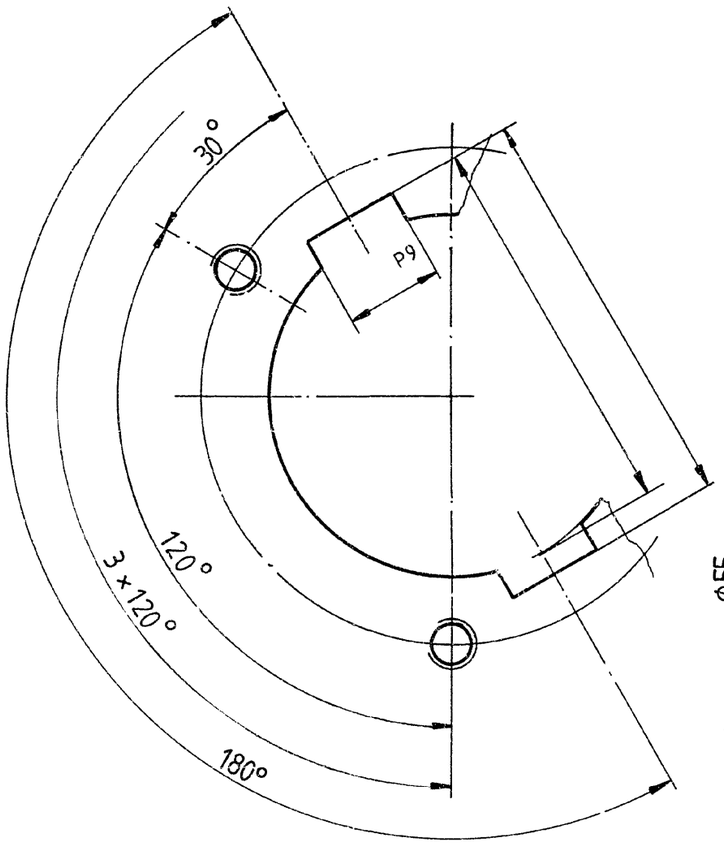
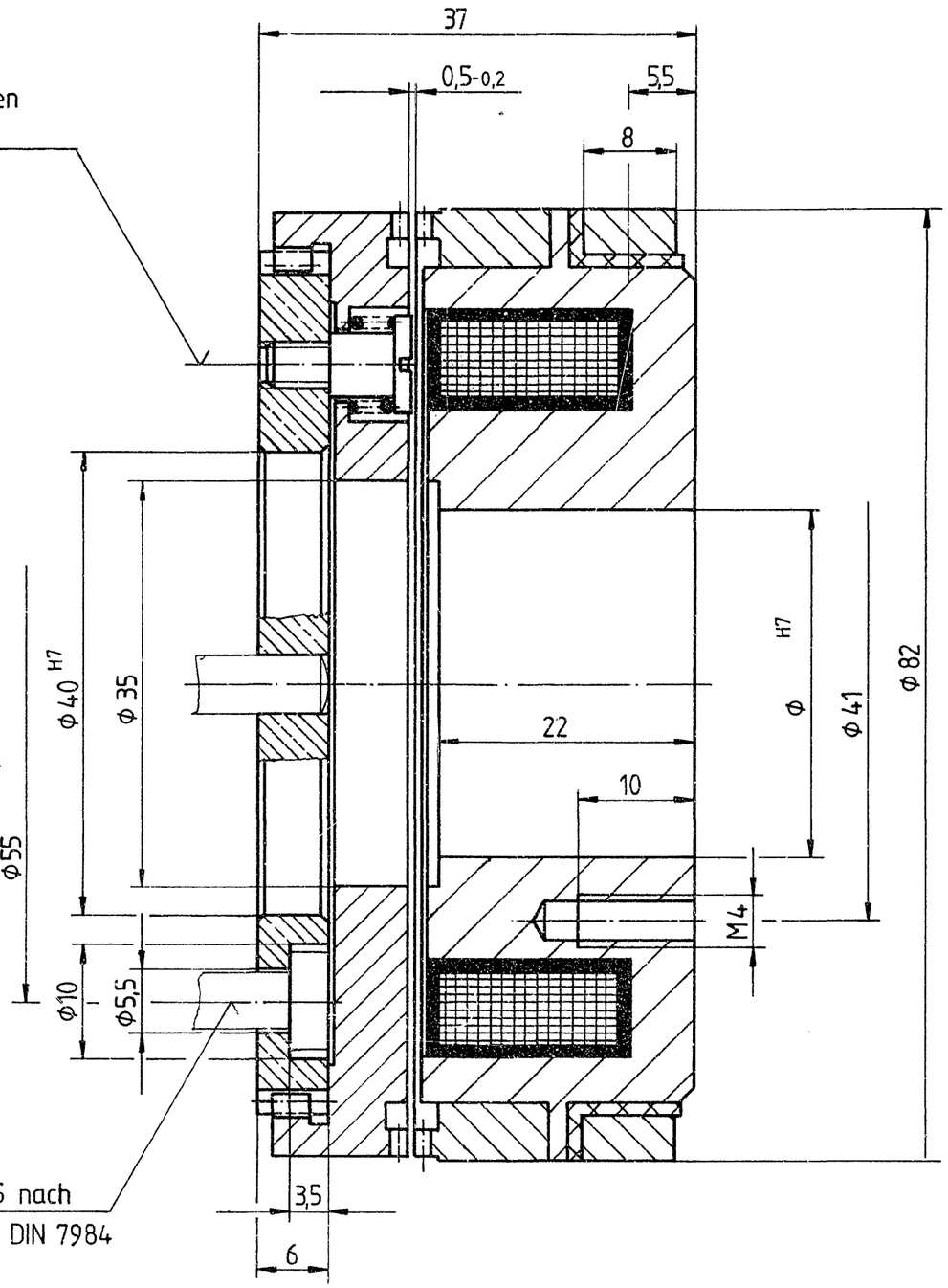
Nach Bohren der Paßstiftbohrungen
Federbolzen mit Federn montieren

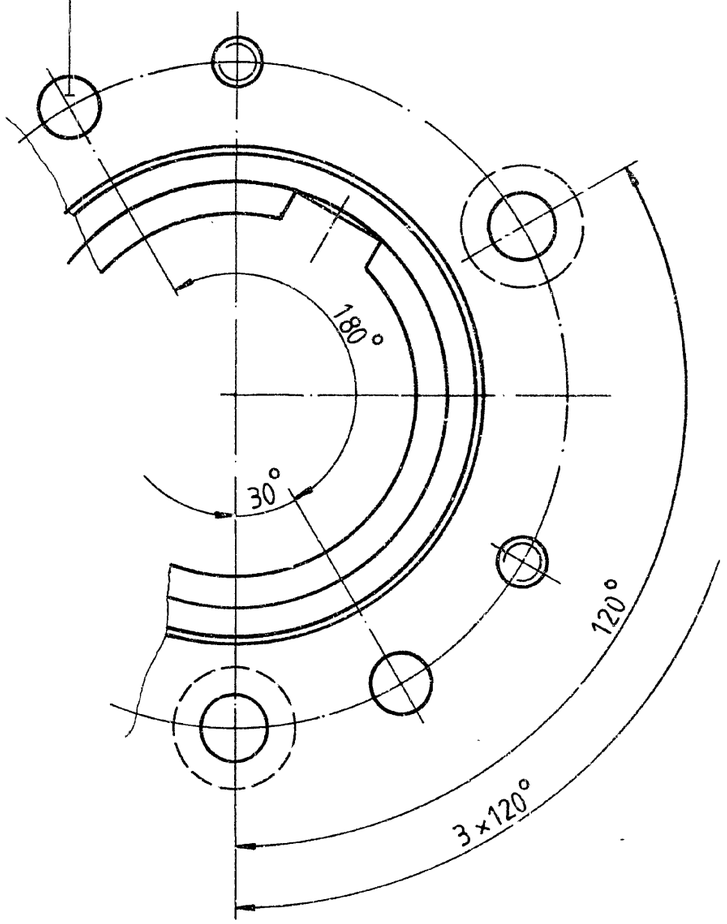




Schraube M5 nach
DIN 6912 od. DIN 7984

2 Paßstifte Φ5 bei Montage einschlagen

Befestigungsbohrungen für Magnetkörper sowie Paßstifte zur Sicherung werden vom Kunden eingearbeitet



Schraubenverbindungen mit Loctite Typ 270 sichern

Gleichspannung U : 24 V
Leistungsaufnahme P_{80} : 18,9 W

Stck.	Benennung	Pos.	Zeichnungs-Nr.	DIN

Änd.-st	Datum	Name	Mitteilg. Nr.	Paßmaß	Abmaße
x e					
x d					
x c					
x b					
x a					

Das Urheberrecht an dieser Zeichn. gehört uns. Laut Urheberrechtsges., Wettbewerbsges. u. BGB, ist Vervielfält. o. Mitteil. an dritte Pers. unzul. u. strafbar. Änderungen vorbehalt.

Oberflächen nach Reihe 3 DIN 3141
Abweichungen für Maße ohne Toleranzang. n. DIN 7168 Teil

Nennmaß	Toleranz
0,5- 6	± 0,05
über 6- 30	± 0,1
über 30- 120	± 0,15
über 120- 400	± 0,2
über 400-1000	± 0,3

K.-Nr.:

Magnetkörper –
Bohrung max Φ 30 | Nut DIN 6885 8 × 2
M – 100 Nm

Dat.: 27.3.80 gez.: Reichling
gepr.: Kös gen.:

Kunden-zchg-Nr.

Ortlinghaus-Werke
G. m. b. H.
WERMELSKIRCHEN

aus Modell:
Werkstoff:
Maßstab: 2:1

Benennung: E-Zahnkupplung
Zeichnungs-Nummer: 0 – 012 – 005 – 07 – 000

Ersatz für Zeichnung
1. Zus.-stellung

BY 8381