

Master T 405 DC G

MST405DCG

Eine professionelle DC-WIG-Schweißmaschine mit einer Leistung von 400 A aus einer 3-phasigen 400-V-Stromversorgung.
Generatortauglich.

Technische Daten

Beschreibung	Wert
Netzanschlussspannung	380...460 V ±10 %
Netzanschlussphasen	3~50/60 Hz
Typ des Netzanschlusskabels	4G, H07RN-F
Größe des Netzanschlusskabels	2.5 mm²
Maximaler Versorgungsstrom [I1max]	23 ... 19 A
Effektiver Versorgungsstrom [I1eff]	16 ... 14 A
Maximale Nenneingangsleistung [S1max]	15 kVA

Beschreibung	Wert
Netzsicherung	16 A
Leerlaufspannung, E-Hand/WIG [U0]	70 ... 95 V
Leerlaufleistung	16 W
Leistung, Einschaltdauer % bei maximalem Nennstrom, WIG	30 %
Leistung bei +40 °C, max. Nennstrom, WIG	400 A
Leistung bei +40 °C, 60% WIG	320 A
Leistung bei +40 °C, 100% WIG	280 A
Leistung, Einschaltdauer % bei maximalem Nennstrom, E-Hand	40 %
Leistung bei +40 °C, max. Nennstrom, E-Hand	350 A
Leistung bei +40 °C, 60% E-Hand	320 A
Leistung bei +40 °C, 100% E-Hand	270 A
Leistungsbereich, WIG	5 A / 1 V ... 400 A / 41 V
Leistungsbereich, E-Hand	10 A / 10 V ... 350 A / 42 V
Leistungsfaktor bei maximalem Nennstrom [λ]	0.91
Wirkungsgrad bei maximalem Nennstrom [η]	89 %
EMV-Klasse	A
Mindestkurzschlussleistung des Versorgungsnetzes [Ssc]	2 MVA
Elektrodendurchmesser der Stabelektrode	1.6 ... 7 mm
Spannungsversorgung für Kühleinheit	380...460 V
Art Schweißanschluss	R1/4
Kabelgebundener Kommunikationstyp	Analog, Kemppi Remote-Bus
Drahtloser Kommunikationstyp	Bluetooth
Frequenz und Leistung des Transmitters	2400...2483.5 MHz, 10 dBm
Betriebstemperatur	-20 ... 40 °C
Lagertemperatur	-40 ... 60 °C
Empfohlene Mindestgeneratorleistung [Sgen]	20 kVA
Schutzklasse (vollständig installiert)	IP23
Außenabmessungen, Länge	544 mm
Außenabmessungen, Breite	205 mm
Außenabmessungen, Höhe	443 mm
Gewicht ohne Zubehör	23.6 kg

Beschreibung	Wert
Normen	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1