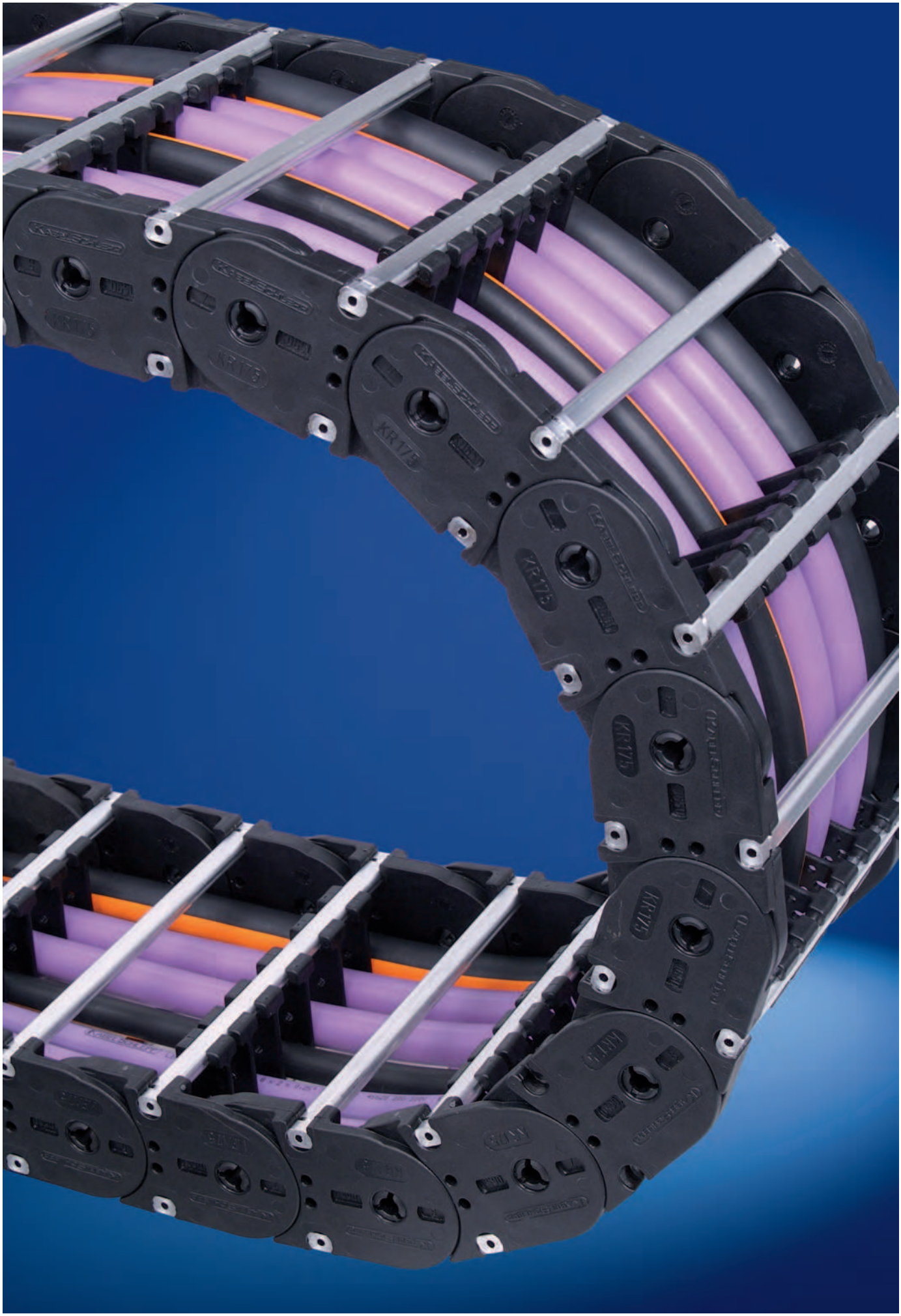
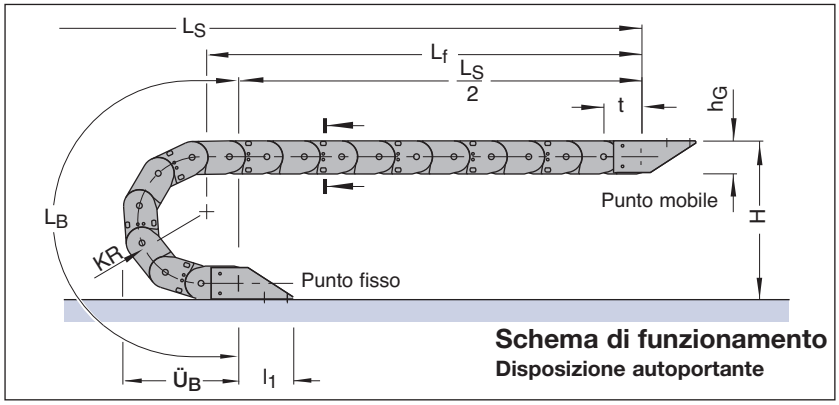


Tipo KC 0900

Layout della catena portacavi

Passo t = 90 mm
Altezza maglia h_G = 78,5 mm
Altezza montaggio H_{min} = 2 KR + 76
Lunghezza l_1 = vedi dimensioni raccordi

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.



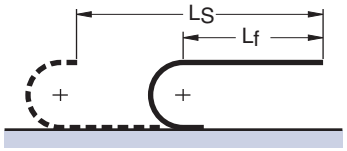
Schema di funzionamento
Disposizione autoportante

Dimensioni costruttive
in funzione del raggio di curvatura

Raggio di curvatura KR	130 mm	150 mm	190 mm	245 mm	300 mm	385 mm
Lunghezza arco L_B	589	652	777	950	1123	1390
Ingombro arco $Ü_B$	258	278	318	373	428	513
Altezza H_{min}	336	376	456	566	676	846

Diagramma dell'autoportanza

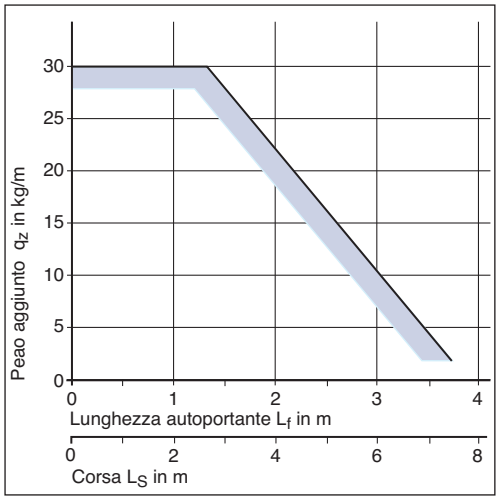
Lunghezza autoportante L_f e Corsa L_S
in funzione del peso aggiunto (Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena:

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

multiplo del passo 90 mm
(Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)

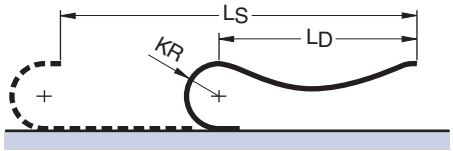


Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena q_k di 4,05 kg/m.

Per movimenti circolari disponibili combinazioni KR/RKR.

In questi casi contattateci!

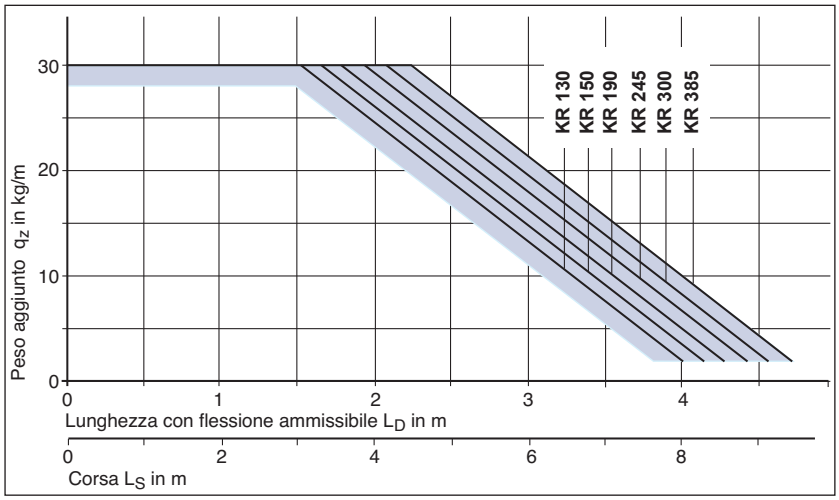
Lunghezza con flessione ammissibile L_D e Corsa L_S
in funzione del peso aggiunto (Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena:

$$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$$

multiplo del passo 90 mm
(Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



Corse di traslazione elevate

Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

Layout → vedi Informazioni Costruttive
Canale di guida → vedi Accessori paragrafo 20

La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.

Tipo KC 0900

Sezione della catena

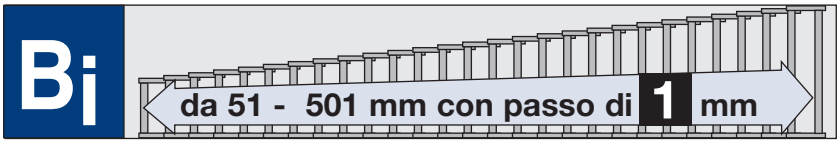
Vista in sezione come da schema di funzionamento

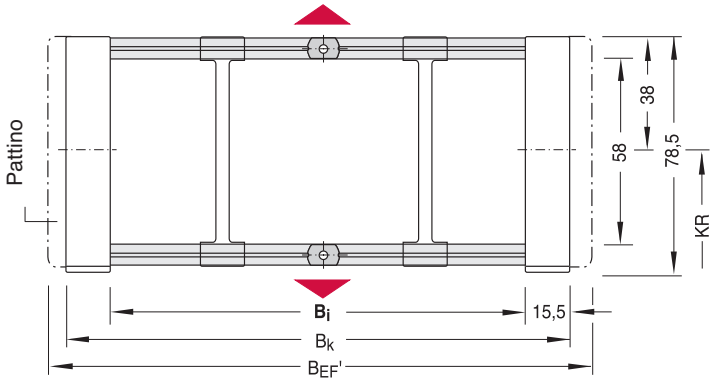
Variante del traversino “RS”

Traversino a telaio - esecuzione standard

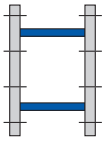
Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°





Montaggio traversini:



Variante RS – Standard

Montaggio traversini ogni 2 maglie

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

B_k = **B_i** + 31 mm

Larghezza Catena con raccordi terminali:

B_{EF} = **B_i** + 41 mm

Larghezza Catena con pattini

$B_{EF'}$ = **B_i** + 45 mm

Lunghezza profilo

B_{ST} = **B_i** + 31 mm

Articolo Nr.	B_i	Larghezza catena B_k	Larghezza totale B_{EF}	Larghezza totale $B_{EF'}$	Peso in kg/m
KC0900.051.RS. Raggio	**51**	82	92	96	2,30
KC0900.063.RS. Raggio	**63**	94	104	108	2,43
KC0900.075.RS. Raggio	**75**	106	116	120	2,55
KC0900.082.RS. Raggio	**82**	113	123	127	2,65
KC0900.094.RS. Raggio	**94**	125	135	139	2,74
KC0900.107.RS. Raggio	**107**	138	148	152	2,87
KC0900.119.RS. Raggio	**119**	150	160	164	2,99
KC0900.132.RS. Raggio	**132**	163	173	177	3,12
KC0900.144.RS. Raggio	**144**	175	185	189	3,24
KC0900.157.RS. Raggio	**157**	188	198	202	3,37
KC0900.169.RS. Raggio	**169**	200	210	214	3,49
KC0900.182.RS. Raggio	**182**	213	223	227	3,62
KC0900.207.RS. Raggio	**207**	238	248	252	3,87
KC0900.232.RS. Raggio	**232**	263	273	277	4,12
KC0900.249.RS. Raggio	**249**	280	290	294	4,28
KC0900.257.RS. Raggio	**257**	288	298	302	4,37
KC0900.282.RS. Raggio	**282**	313	323	327	4,62
KC0900.307.RS. Raggio	**307**	338	348	352	4,87
KC0900.359.RS. Raggio	**359**	390	400	404	5,42
KC0900.409.RS. Raggio	**409**	440	450	454	5,91
KC0900.429.RS. Raggio	**429**	460	470	474	6,03
KC0900.462.RS. Raggio	**462**	493	503	508	6,40
KC0900.501.RS. Raggio	**501**	532	542	546	6,80

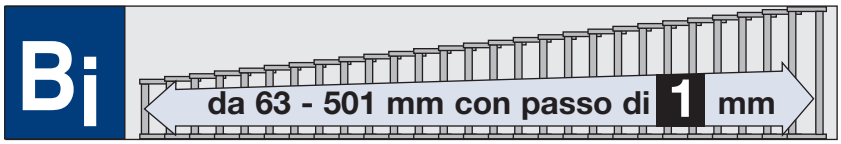
Completare l’Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.132.RS.300

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	150	190	245	300	385

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

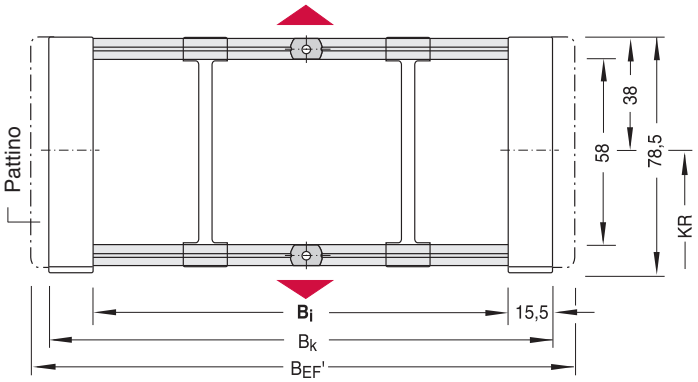


Variante del traversino "RST"

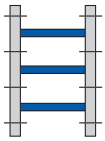
Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



Montaggio traversini:



Variante RST – Standard

Montaggio traversini ogni maglia

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

B_k = **B_i** + 31 mm

Larghezza Catena con raccordi terminali:

B_{EF} = **B_i** + 41 mm

Larghezza Catena con pattini

$B_{EF'}$ = **B_i** + 45 mm

Lunghezza profilo

B_{ST} = **B_i** + 31 mm

Articolo Nr.	B_i	Larghezza catena B_k	Larghezza totale B_{EF}	Larghezza totale $B_{EF'}$	Peso in kg/m
KC0900.051.RST. Raggio	**51**	82	92	96	2,63
KC0900.063.RST. Raggio	**63**	94	104	108	2,86
KC0900.075.RST. Raggio	**75**	106	116	120	3,10
KC0900.082.RST. Raggio	**82**	113	123	127	3,30
KC0900.094.RST. Raggio	**94**	125	135	139	3,48
KC0900.107.RST. Raggio	**107**	138	148	152	3,74
KC0900.119.RST. Raggio	**119**	150	160	164	3,98
KC0900.132.RST. Raggio	**132**	163	173	177	4,24
KC0900.144.RST. Raggio	**144**	175	185	189	4,48
KC0900.157.RST. Raggio	**157**	188	198	202	4,74
KC0900.169.RST. Raggio	**169**	200	210	214	4,98
KC0900.182.RST. Raggio	**182**	213	223	227	5,32
KC0900.207.RST. Raggio	**207**	238	248	252	5,74
KC0900.232.RST. Raggio	**232**	263	273	277	6,24
KC0900.249.RST. Raggio	**249**	280	290	294	6,38
KC0900.257.RST. Raggio	**257**	288	298	302	6,74
KC0900.282.RST. Raggio	**282**	313	323	327	7,22
KC0900.307.RST. Raggio	**307**	338	348	352	7,74
KC0900.359.RST. Raggio	**359**	390	400	404	8,84
KC0900.409.RST. Raggio	**409**	440	450	454	9,82
KC0900.429.RST. Raggio	**429**	460	470	474	10,06
KC0900.462.RST. Raggio	**462**	493	503	508	10,80
KC0900.501.RST. Raggio	**501**	532	542	546	11,60

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.132.RST.300

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	**150**	**190**	**245**	**300**	**385**

Tipo KC 0900

Sistema di separatori
per variante "RS"/"RST"

Sistema di separatori TS0

Senza divisori orizzontali

s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm

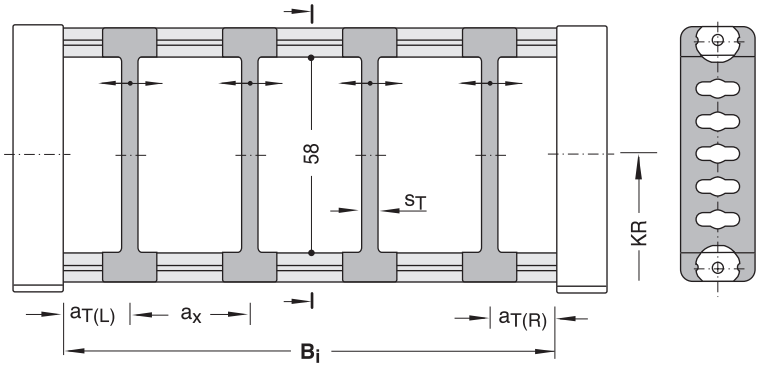
Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4

Vedi pag. 11.039

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

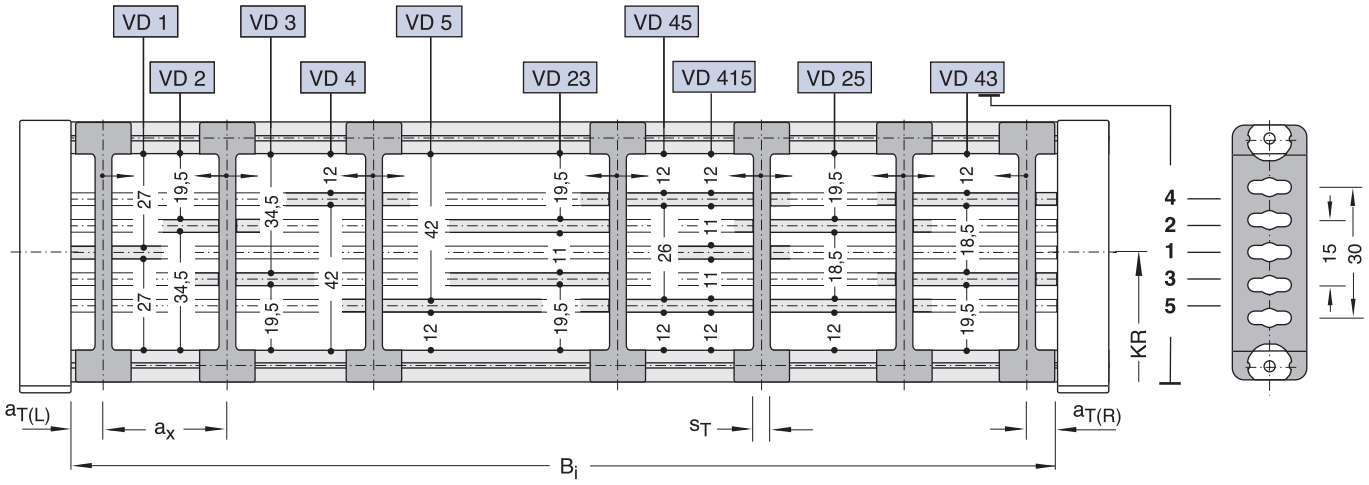
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51970	Pz

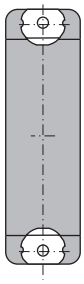
Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4**



s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{T\ max}$	=	15	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm
$a_{x\ max}$	=	70	mm

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51970	Pz
Tondo Inox d=4	K04SO0000B	Mt



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore cieco	K029003SEP	Pz

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1B - VDy/n_Tx.
TS1B indica la presenza del divisore orizzontale continuo d=4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS1B-VD1/n_T5

Vedi pag. 11.039

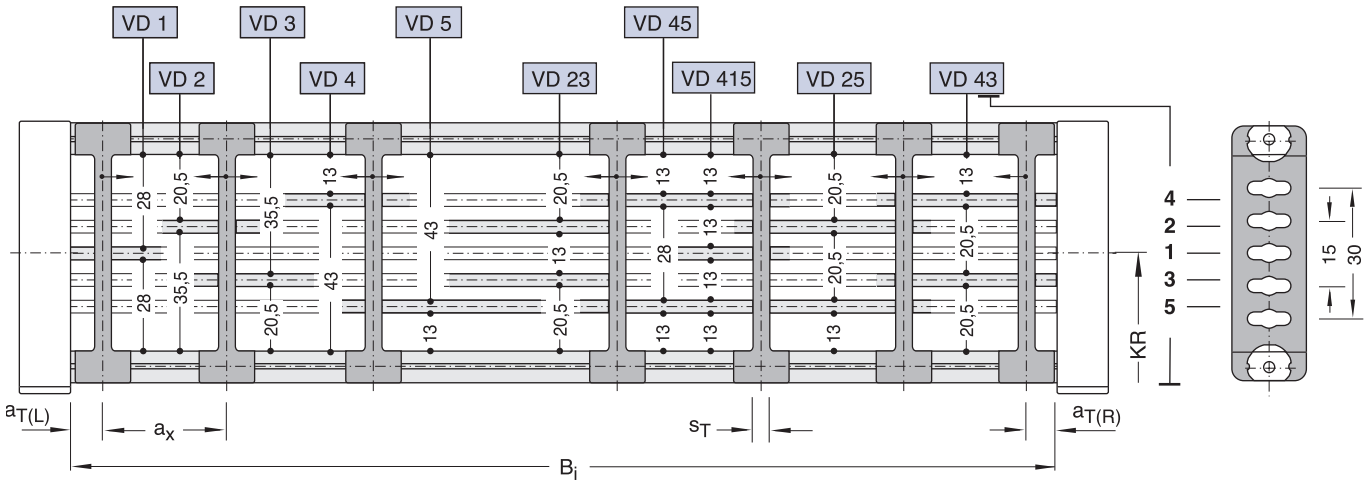
Tipo KC 0900

Sistema di separatori
per variante "RS"/"RST"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 1

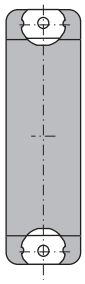
Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con:
profilo in alluminio 9x2 mm



s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{T\ max}$	=	15	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm
$a_{x\ max}$	=	70	mm

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51970	Pz
Profilo All 9x2	6240	Mt

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1 - VDy/n_Tx.
TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo in AL 9x2, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.
Esempio: TS1-VD1/n_T5



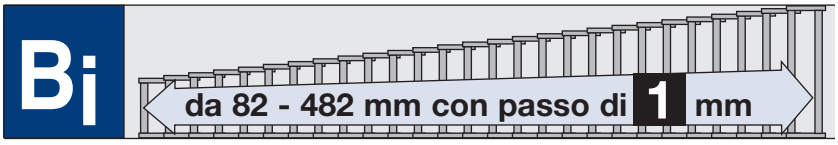
Descrizione	Codice	U.M.
Separatore cieco	K029003SEP	Pz

Vedi pag. 11.039

Tipo KC 0900

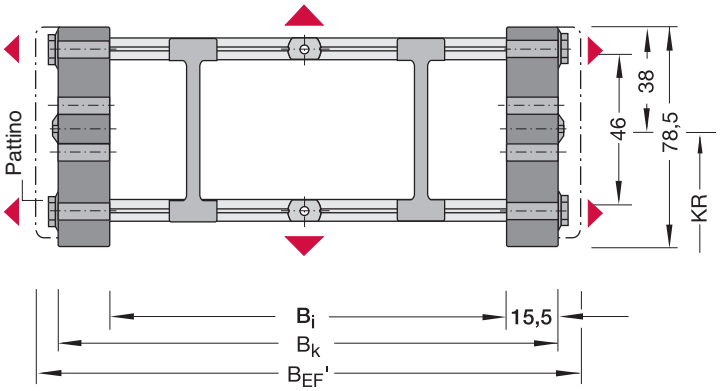
Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino “RR”

Traversino a telaio con profili in alluminio ancorati tramite viti



Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

B_k = **B_i** + 31 mm

Larghezza Catena con raccordi terminali:

B_{EF} = **B_i** + 41 mm

Larghezza Catena con pattini

$B_{EF'}$ = **B_i** + 45 mm

Articolo Nr.	B_i	Larghezza catena B_k	Larghezza totale B_{EF}	$B_{EF'}$	Peso in kg/m
KC0900.082.RR. Raggio	**82**	113	123	127	2,55
KC0900.107.RR. Raggio	**107**	138	148	152	2,87
KC0900.132.RR. Raggio	**132**	163	173	177	3,12
KC0900.157.RR. Raggio	**157**	188	198	202	3,37
KC0900.182.RR. Raggio	**182**	213	223	227	3,62
KC0900.207.RR. Raggio	**207**	238	248	252	3,87
KC0900.232.RR. Raggio	**232**	263	273	277	4,12
KC0900.257.RR. Raggio	**257**	288	298	302	4,31
KC0900.282.RR. Raggio	**282**	313	323	327	4,62
KC0900.307.RR. Raggio	**307**	338	348	352	4,87
KC0900.332.RR. Raggio	**332**	363	373	377	5,10
KC0900.357.RR. Raggio	**357**	388	398	402	5,31
KC0900.382.RR. Raggio	**382**	413	423	427	5,62
KC0900.432.RR. Raggio	**432**	463	473	477	6,04
KC0900.482.RR. Raggio	**482**	513	523	527	6,65

Completare l’Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.232.RR.245

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	**150**	**190**	**245**	**300**	**385**

Tipo KC 0900

Sistema di separatori
per variante "RR"

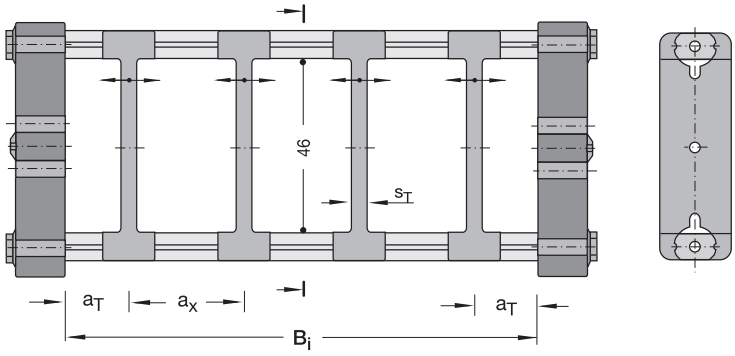
I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS0

Senza divisori orizzontali

s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	42160	Pz

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

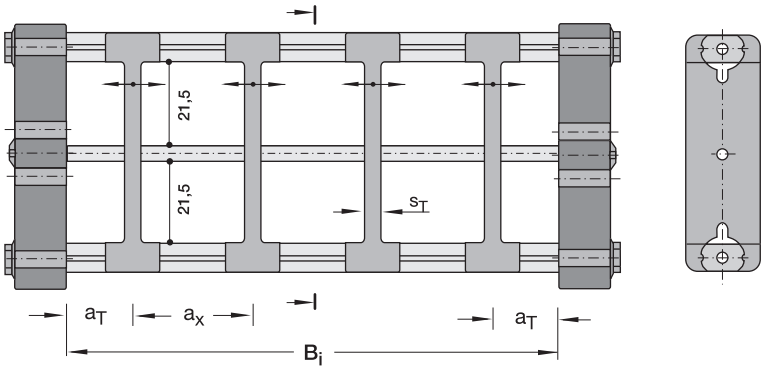
Esempio: TS 0/n_T 4

Vedi pag. 11.039

Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=3**

s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{T\ max}$	=	15	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm
$a_{x\ max}$	=	40	mm



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	42160	Pz
Tondo Inox d=3	K03SO0000B	Mt

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1A/n_Tx. TS1 indica solo separatori verticali, A indica la presenza del divisore orizzontale d=3, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

Esempio: TS 1A/n_T 4

Vedi pag. 11.039

Tipo KC 0900

Sistema di separatori
per variante "RR"

Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4**

s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{T\ max}$	=	15	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm
$a_{x\ max}$	=	70	mm

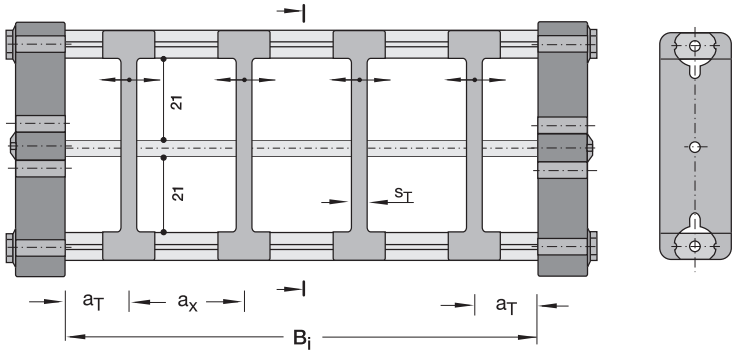
Per ordinare catene già assemblate indicare TS1B/n_Tx. TS1 indica solo separatori verticali, B indica la presenza del divisore orizzontale d=4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

Esempio: TS 1B/n_T 4

Vedi pag. 11.039

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

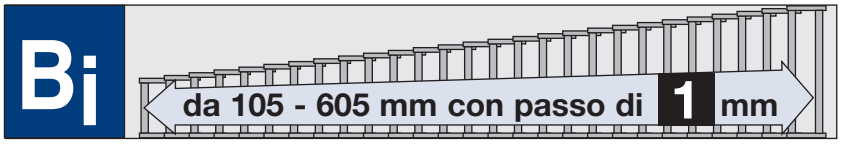


Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	42160	Pz
Tondo Inox d=4	K04SO0000B	Mt

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino “RV”

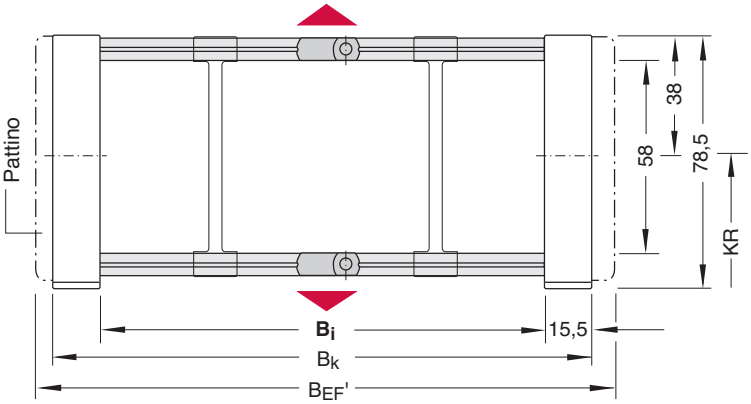
Traversino a telaio – esecuzione rinforzata con adattatori in poliammide

Profili in alluminio apribili sul lato inferiore e superiore

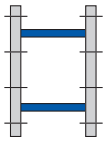
Assenza di inviti!

Profili asportabili con rotazione di 90°

Nella variante del traversino „RV“ **deve** sempre esserci minimo 1 separatore per traversino.



Montaggio traversini:



Variante RV – Standard

Montaggio traversini ogni 2 maglie

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

B_k = **B_i** + 31 mm

Larghezza Catena con raccordi terminali:

B_{EF} = **B_i** + 41 mm

Larghezza Catena con pattini:

$B_{EF'}$ = **B_i** + 45 mm

Lunghezza Profilo

B_{ST} = **B_i**

Articolo Nr.	B_i	Larghezza catena B_k	Larghezza totale B_{EF}	$B_{EF'}$	Peso in kg/m
KC0900.105.RV. Raggio	**105**	136	146	150	3,20
KC0900.130.RV. Raggio	**130**	161	171	175	3,50
KC0900.155.RV. Raggio	**155**	186	196	200	3,80
KC0900.180.RV. Raggio	**180**	211	221	225	4,10
KC0900.205.RV. Raggio	**205**	236	246	250	4,35
KC0900.230.RV. Raggio	**230**	261	271	275	4,65
KC0900.255.RV. Raggio	**255**	286	296	300	4,90
KC0900.280.RV. Raggio	**280**	311	321	325	5,20
KC0900.305.RV. Raggio	**305**	336	346	350	5,50
KC0900.355.RV. Raggio	**355**	386	396	400	6,10
KC0900.405.RV. Raggio	**405**	436	446	450	6,65
KC0900.455.RV. Raggio	**455**	486	496	500	7,20
KC0900.505.RV. Raggio	**505**	536	546	550	7,80
KC0900.555.RV. Raggio	**555**	586	596	600	8,40
KC0900.605.RV. Raggio	**605**	636	646	650	8,95

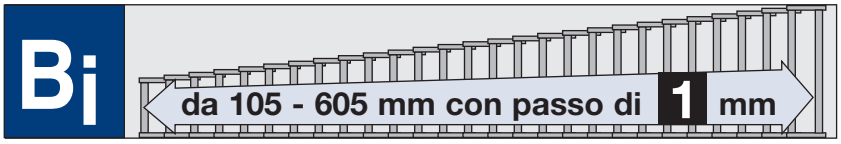
Completare l’Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.105.RV.190

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	150	190	245	300	385

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino “RVT”

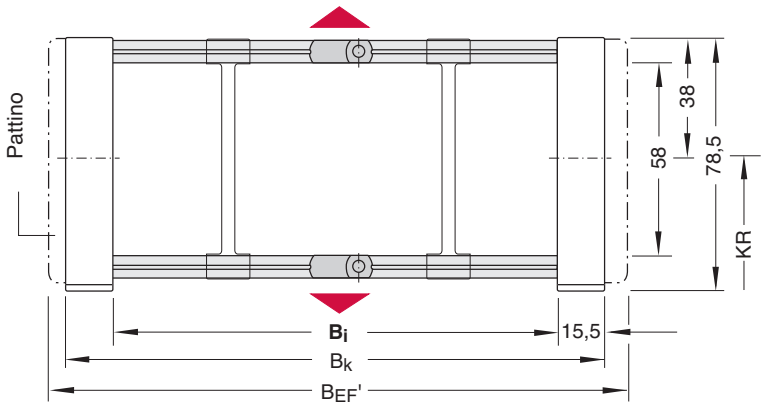
Traversino a telaio – esecuzione rinforzata con adattatori in poliammide

Profili in alluminio apribili sul lato inferiore e superiore

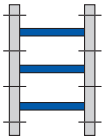
Assenza di inviti!

Profili asportabili con rotazione di 90°

Nella variante del traversino „RVT“ **deve** sempre esserci minimo 1 separatore per traversino.



Montaggio traversini:



Variante RVT– Standard
Montaggio traversini ogni maglia

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

B_k = **B_i** + 31 mm

Larghezza Catena con raccordi terminali:

B_{EF} = **B_i** + 41 mm

Larghezza Catena con pattini:

$B_{EF'}$ = **B_i** + 45 mm

Articolo Nr.	B_i	Larghezza catena B_k	Larghezza totale B_{EF}	Larghezza totale $B_{EF'}$	Peso in kg/m
KC0900.105.RVT. Raggio	**105**	136	146	150	4,40
KC0950.130.RVT. Raggio	**130**	161	171	175	5,00
KC0900.155.RVT. Raggio	**155**	186	196	200	5,60
KC0900.180.RVT. Raggio	**180**	211	221	225	6,20
KC0900.205.RVT. Raggio	**205**	236	246	250	6,70
KC0900.230.RVT. Raggio	**230**	261	271	275	7,30
KC0900.255.RVT. Raggio	**255**	286	296	300	7,80
KC0900.280.RVT. Raggio	**280**	311	321	325	8,40
KC0900.305.RVT. Raggio	**305**	336	346	350	9,00
KC0900.355.RVT. Raggio	**355**	386	396	400	10,20
KC0900.405.RVT. Raggio	**405**	436	446	450	11,30
KC0900.455.RVT. Raggio	**455**	486	496	500	12,40
KC0900.505.RVT. Raggio	**505**	536	546	550	13,60
KC0900.555.RVT. Raggio	**555**	586	596	600	14,80
KC0900.605.RVT. Raggio	**605**	636	646	650	15,90

Completare l’Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.105.RVT.190

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	150	190	245	300	385

Tipo KC 0900

Sistema di separatori
per variante "RV / RVT"

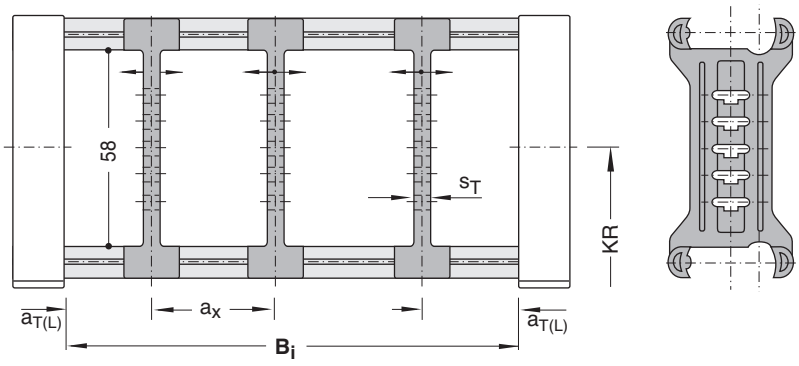
I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

s_T	=	6	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm
$n_{T\ min}$	=	2	mm



Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 3

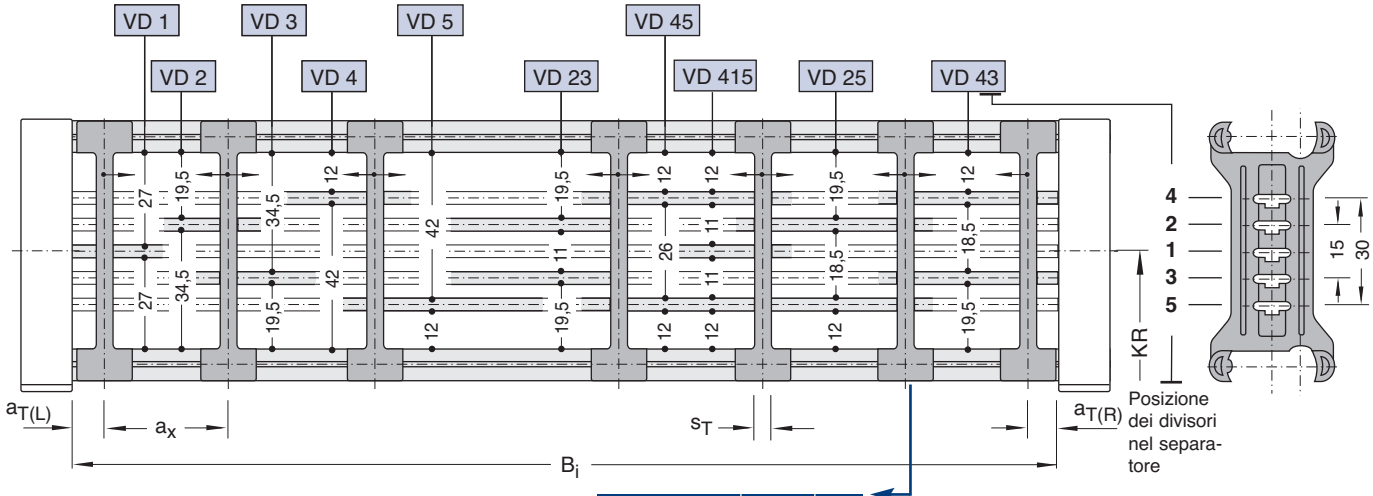
Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71300	Pz

Vedi pag. 11.039

Sistema di separatori TS 1

Con suddivisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con:
Profilo in alluminio 9 x 2 mm

Varianti consigliate: VD 1, VD 2, VD 3 e VD 23
I separatori sono mobili all'interno del traversino



s_T	=	6	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{T\ max}$	=	15	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm
$a_{x\ max}$	=	40	mm
$n_{T\ min}$	=	2	mm

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore apribile	71549	Pz

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71300	Pz
Profilo AL 9 x 2	6240	Mt

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1-VDy/n_Tx. TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo, VDy la sua posizione, n_T il numero di separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS 1 – VD 23/n_T 7 **Vedi pag. 11.039**

Sistema di separatori TS 1 A

Con suddivisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del Bi eseguita con:
Profilo in alluminio 11 x 4 mm

s_T	=	4	mm
T max	=	25	mm
$a_{x\ max}$	=	100	mm

Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71301	Pz
Profilo AL 11x4	5803	Mt

Tipo KC 0900

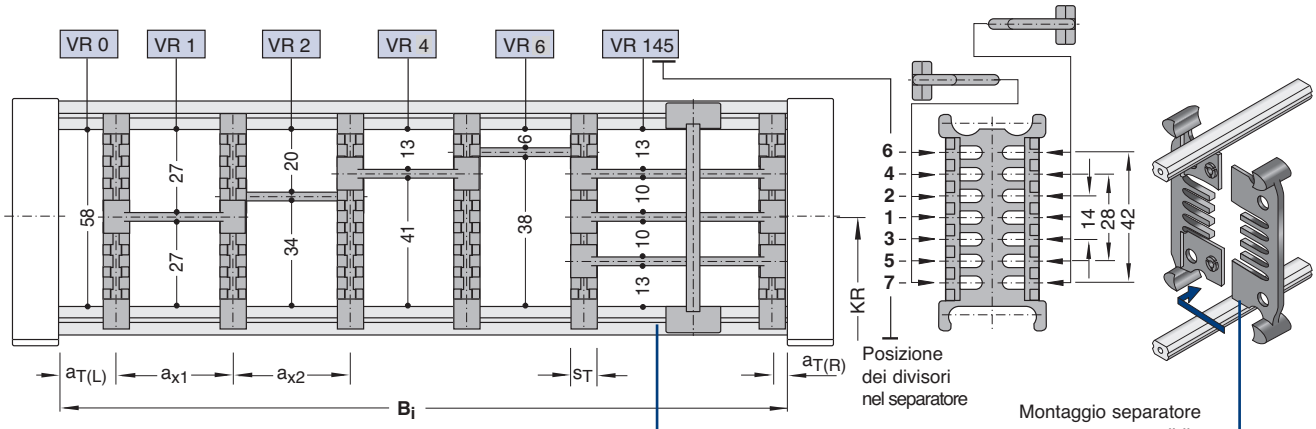
Sistema di separatori
per variante "RV"/"RVT"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

Sistema di separatori TS 3

Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide** spessore 4 mm

Varianti consigliate: VR 0, VR 1 e VR 2



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore apribile	71549	Pz

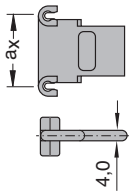
Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71512	Pz

s_T	=	8 mm
$a_{T\ min}$	=	4 mm
$a_{x\ min}$	=	16 mm (con suddivisione)
$a_{x\ passo}$	=	vedi tabella a_x
$n_{T\ min}$	=	2

Per l'impiego di divisori con $a_x > 112$ mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile

Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

s_T	=	4 mm



Per ordinare catene già assemblate indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze a_T e a_x in mm.

Supponendo che quanto raffigurato abbia B_i= 205 mm, a_{TL}=16 mm, la prima (da sinistra) a_x= 38 mm, la seconda a_x= 23 mm, la terza a_x= 32 mm, la quarta a_x= 28 mm e la quinta a_x= 64 mm, la descrizione è:

Esempio: TS3/**K1**-VR0/16/**K2**-VR1/38/**K3**-VR2/23/**K4**-VR4/32/**K5**-VR6/28/**K6**-VR145/64/n_T1

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

Codice dei divisori

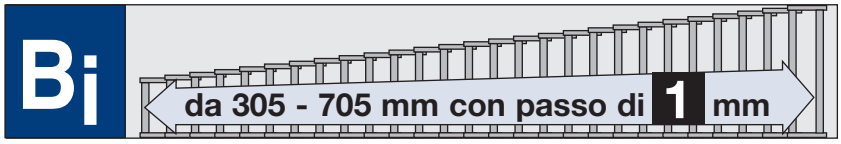
a_x min	Codice divisore
16	71514
18	52580
23	52581
28	52582
33	52583
38	52584
43	52585
48	52586
58	52587
64	71517
68	52588

a_x min	Codice divisore
78	52589
80	71518
88	52590
96	71519
112	71520
128	71521
144	71522
160	71523
176	71524
192	71525
208	71526

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino “RM”

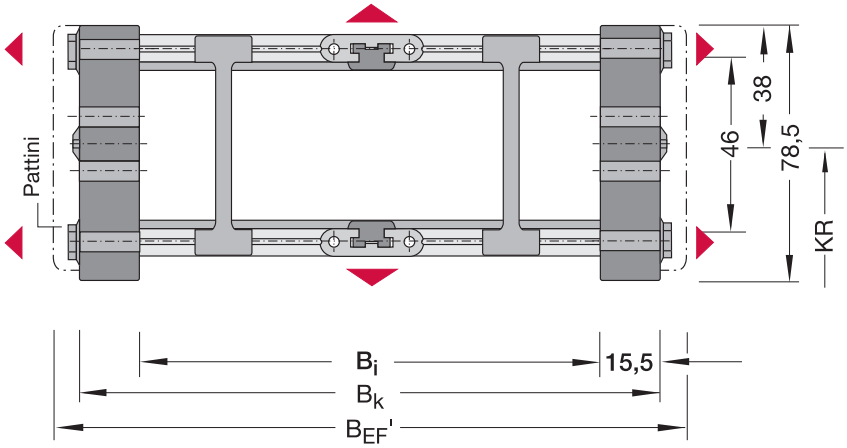
Traversini a telaio - esecuzione Massiv

Profili in alluminio superiori ed inferiori fissati con 4 viti.

Completi di profilo di scorrimento (a lunga fibra) per appoggio dei conduttori!

Montaggio dei traversini standard ogni 2 maglie.

Possibile il montaggio ogni maglia. **(Variante RMT)**



Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

B_k = **B_i** + 31 mm

Larghezza Catena con raccordi terminali:

B_{EF} = **B_i** + 41 mm

Larghezza Catena con pattini

$B_{EF'}$ = **B_i** + 45 mm

Articolo Nr.	B_i	Larghezza catena B_k	Larghezza totale B_{EF}	Larghezza totale $B_{EF'}$	Peso in kg/m
KC0900.305.RM. Raggio	**305**	336	346	350	5,5
KC0900.355.RM. Raggio	**355**	386	396	400	6,0
KC0900.405.RM. Raggio	**405**	436	446	450	6,5
KC0900.455.RM. Raggio	**455**	486	496	500	7,0
KC0900.505.RM. Raggio	**505**	536	546	550	7,5
KC0900.555.RM. Raggio	**555**	586	596	600	8,0
KC0900.605.RM. Raggio	**605**	636	646	650	8,5
KC0900.655.RM. Raggio	**655**	686	696	700	9,0
KC0900.705.RM. Raggio	**705**	736	746	750	9,5

Completare l’Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.405.RM.300

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	150	190	245	300	385

Tipo KC 0900

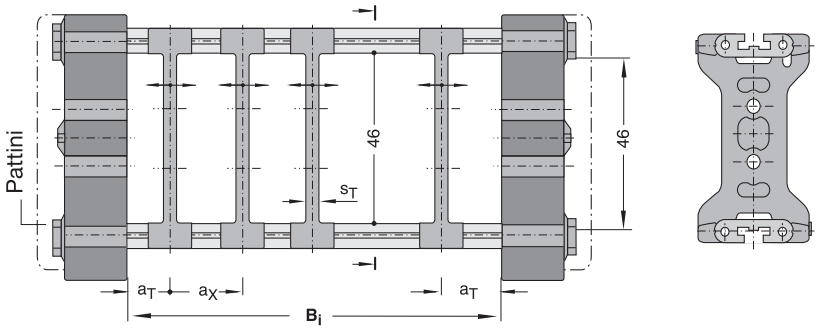
Sistema di separatori
per variante “RM”

I separatori sono mobili all’interno del traversino.

I separatori vengono montati standard su ogni traversino

Sistema di separatori TS0
Senza divisori orizzontali

s_T	=	4	mm
$a_{T\ min}$	=	7	mm
$a_{x\ min}$	=	14	mm



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	51960	Pz

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4

Vedi pag. 11.039

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

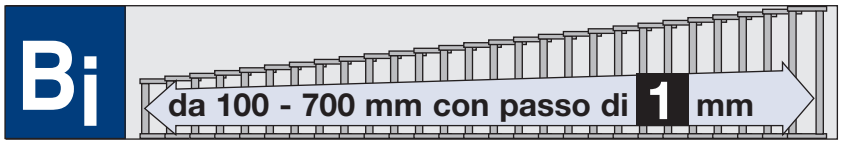
Variante del traversino “LG”

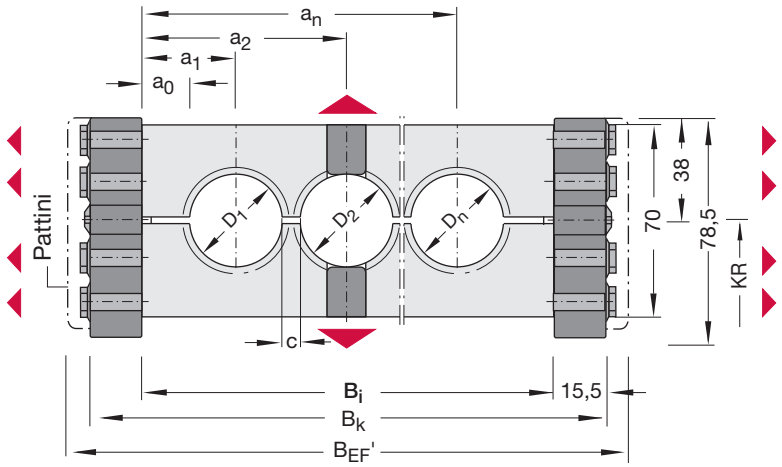
Traversino forato - esecuzione in due metà

Montaggio ogni due maglie di catena

Nessuna larghezza standard!

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.





Traversino forato - esecuzione in due metà (Standard)

Montaggio traversini:

Variante LG

Montaggio dei traversini ogni 2 maglie

Variante LGT

Montaggio dei traversini ogni maglia

D_{max}	=	53	mm
$a_{0\ min}$	=	12	mm
c_{min}	=	4	mm

Larghezza Catena:

$B_k = \mathbf{B_{st}} + 31$ mm

Nessuna larghezza standard!

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$B_{EF} = \mathbf{B_i} + 41$ mm

Larghezza Catena con pattini:

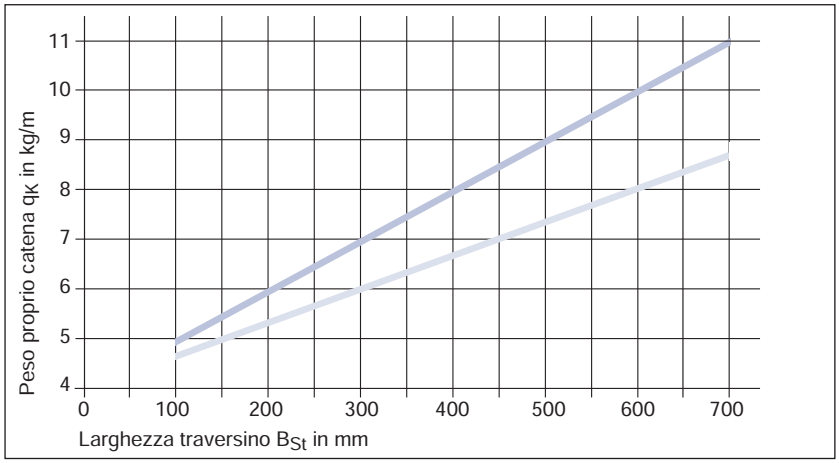
$B_{EF'} = \mathbf{B_i} + 45$ mm

Calcolo della larghezza del traversino:

$B_{ST} = \sum D + \sum c + 2\ a_0$

Per il raccordo della catena:

$\mathbf{B_i} = B_{ST}$



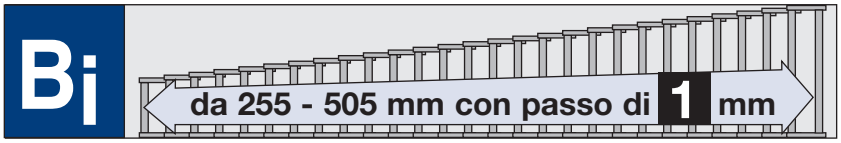
Peso proprio catena in funzione della larghezza del traversino B_{St}

- Traversino forato con 40 % di fori
- Traversino forato con 60 % di fori

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130	150	190	245	300	385

Tipo KC 0900

Sezione della catena Vista in sezione come da schema di funzionamento

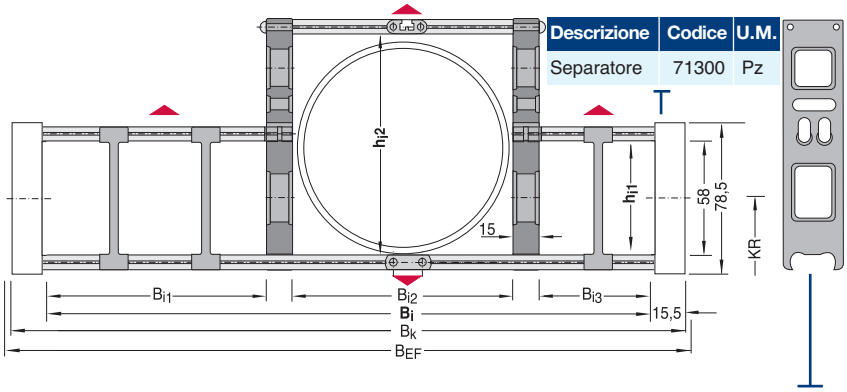


Variante del traversino “RMA”

Variante del traversino “RMA” per tubi di grosse dimensioni

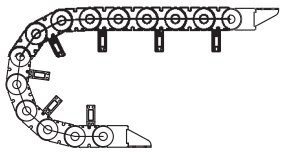
Profili apribili asportabili con rotazione di 90°

Negli spazi B_i1 e B_i3 è possibile inserire dei separatori (St=3, vedi applicazione catene KC Sistema separatori Pag.11.027)



Descrizione	Codice	U.M.
Separatore	71300	Pz

RMA1 (standard)
Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura

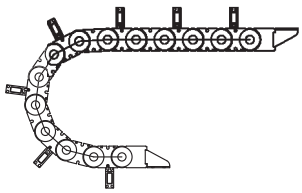


RMA1

1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell’autoportanza a Pag.11.017)

2 - per h_i2 = 130 Kr minimo = 150
per h_i2 = 160 Kr minimo = 190
per h_i2 = 200 Kr minimo = 245

RMA2 (a richiesta)
Montaggio dei traversini esterni al raggio di curvatura



RMA2

1 - per l’ordinazione di questi traversini sostituire nel codice la sigla “RMA1” con “RMA2”

2 - questo tipo di applicazione necessita dell’ausilio di una canalina di supporto (vedi schema disposizione del traversino “RMA2”)

Descrizione	Codice	UM
Spalletta L=130	50004	Pz
Spalletta L=160	50005	Pz
Spalletta L=200	50006	Pz

Peso catena: come versione LG foratura al 40% (vedi pagina 11.031)

Larghezza Catena:

B_k = B_i + 31 mm

Codice Catena	B_i1	B_i2	B_i3	B_i	h_i1	h_i2
KC0900. ... 130.255. Raggio	40	130	55	255	58	130
KC0900. ... 130.280. Raggio	40	130	80	280	58	130
KC0900. ... 130.305. Raggio	40	130	105	305	58	130
KC0900. ... 130.355. Raggio	40	130	155	355	58	130
KC0900. ... 130.405. Raggio	40	130	205	405	58	130
KC0900. ... 130.455. Raggio	40	130	255	455	58	130
KC0900. ... 130.505. Raggio	40	130	305	505	58	130
KC0900. ... 160.305. Raggio	40	180	55	305	58	160
KC0900. ... 160.355. Raggio	40	180	105	355	58	160
KC0900. ... 160.405. Raggio	40	180	155	405	58	160
KC0900. ... 160.455. Raggio	40	180	205	455	58	160
KC0900. ... 160.505. Raggio	40	180	255	505	58	160
KC0900. ... 200.355. Raggio	40	230	55	355	58	200
KC0900. ... 200.405. Raggio	40	230	105	405	58	200
KC0900. ... 200.455. Raggio	40	230	155	455	58	200
KC0900. ... 200.505. Raggio	40	230	205	505	58	200

Completare l’Articolo con il raggio di curvatura desiderato e la variante RMA.
Es. KC0900.RMA1.130.305.150

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili					
130*	150	190	245	300	385

* Solo per RMA2

Ammortizzatori KC 0900

Le catene portacavi KC 0900 vengono dotate all'occorrenza di nuovi ammortizzatori per uno scorrimento della catena silenzioso.

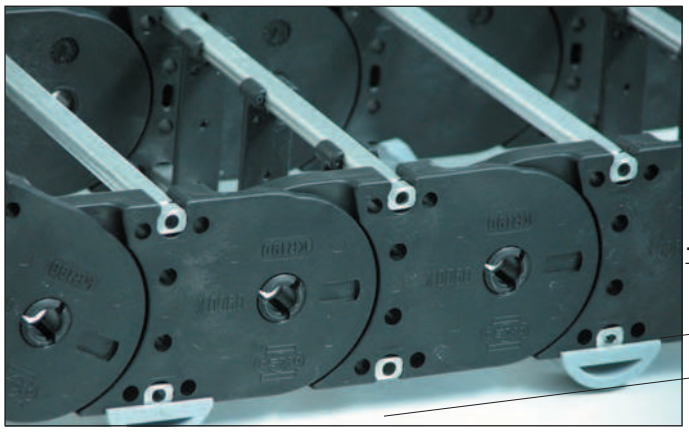
Gli ammortizzatori KC0900 vengono alloggiati nell'articolazione della maglia, in corrispondenza del traversino a telaio. L'applicazione degli ammortizzatori riduce notevolmente le emissioni acustiche dovute al funzionamento della catena.

Montaggio possibile su Versioni **RS** e **RST.**

Per ordinare catene già assemblate indicare Amm/x, dove x indica ogni quante maglie deve essere montato (generalmente ogni 2 maglie).

Esempio: Amm/2

Vedi pag. 11.039





Descrizione	Codice	U.M.
Ammortizzatore	72696	Pz

Boccole rotanti

Nei montaggi ove è necessario ridurre al minimo l'attrito fra i conduttori ed il traversino, è possibile installare le boccole rotanti.

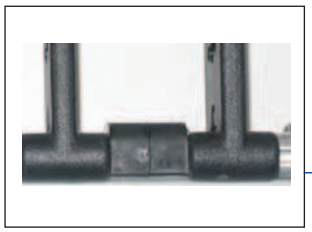


Boccola rotante D= 15 mm

Lunghezza in mm	Codice	U.M.
6	K021506TUB	Pz
8	K021508TUB	Pz
20	K021520TUB	Pz

Distanziali

Nei montaggi con catena girata di 90° per evitare che i separatori sotto l'azione del peso dei cavi non rispettino la posizione assegnata, è possibile installare appositi distanziali.



Distanziale

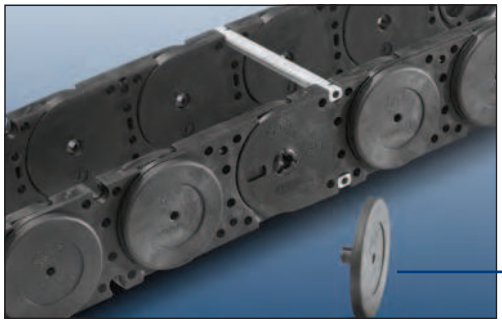
Lunghezza in mm	Codice	U.M.
6	K029006DIS	Pz
8	K029008DIS	Pz
20	K029020DIS	Pz

Pattini laterali di scorrimento

Per ordinare catene già assemblate indicare Pat/x dove x indica ogni quante maglie devono essere montati i pattini (generalmente ogni 4 maglie).

Esempio: Pat/4

Vedi pag. 11.039

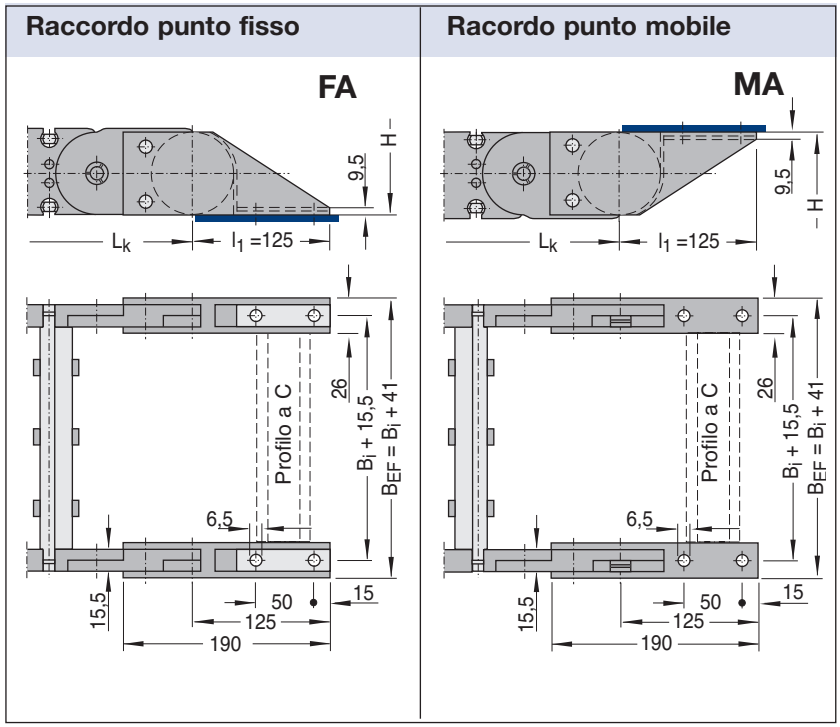


Descrizione	Codice	U.M.
Pattino K0900	51976	Mt

Per l'applicazione in un canale di guida nelle corse di traslazione elevate o per il montaggio della catena "girata di 90°", la catena viene dotata di pattini laterali di scorrimento applicati lateralmente alle maglie esterne. (Attenzione alla larghezza B_{EF}!)

Tipo KC 0900

Dimensioni dei raccordi
Raccordi terminali in poliammide



Per **tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0900** è possibile ordinare la **Serie** di raccordi completa in poliammide.

Il codice della serie di raccordi identifica quattro staffe terminali in poliammide da fissare alle quattro estremità della catena al punto fisso e al punto mobile con viti autofilettanti M 8 x 18 (4 viti per ogni staffa terminale).

Catena Tipo	Serie Raccordi Articolo
KC0900	ZRKT900000

Descrizione	Codice	UM
Vite M8x18	21305	Pz

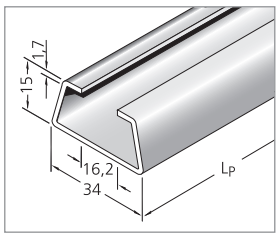
In opzione con profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100).

In opzione la serie di raccordi KC 0900 viene fornita accessoriata con **rinforzi** per raccordi

Descrizione	Codice	UM
Rinforzo	51977	Pz

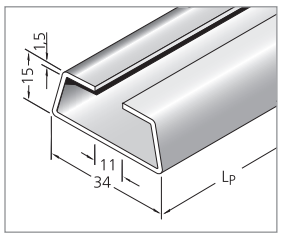


■ Fermacavi LineFix



Descrizione	Codice	UM
Profilo a C	3926*	Mt

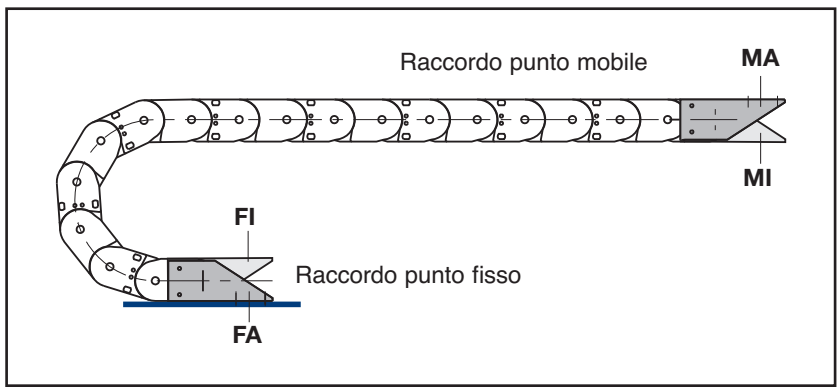
* per utilizzo in fermacavi SZL



Descrizione	Codice	UM
Profilo a C	3935*	Mt

* per utilizzo in fermacavi LineFix

Disposizioni possibili dei raccordi terminali in poliammide



Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.039

Tipo KC 0900

Raccordi terminali universali

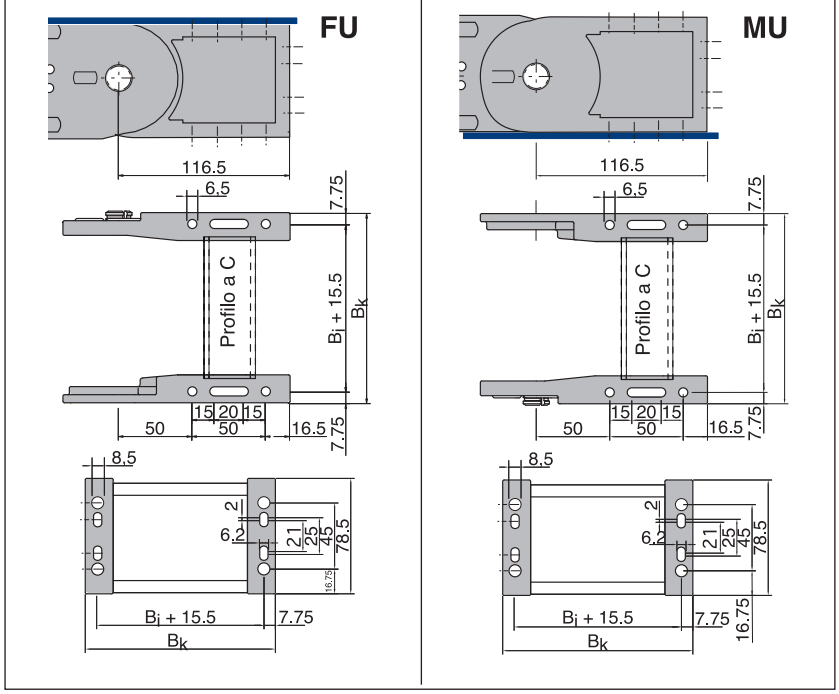
Per **tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0900** è possibile ordinare la **Serie** di raccordi terminali universali.
La serie di raccordi universali è composta da due flange con perno e due flange con foro.
Il raccordo **FU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.
Il raccordo **MU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

In opzione con profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100).

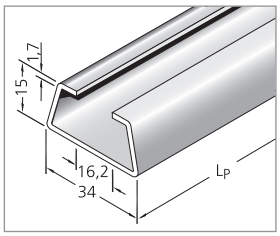


■ Fermacavi LineFix

Raccordo punto fisso | **Raccordo punto mobile**

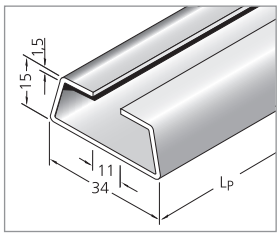


Catena Tipo	Serie Raccordi Articolo Nr.	Flangia con perno Codice	Flangia con foro Codice	U.M.
KC0900	ZRKT900U00	71051	71050	Pz



Descrizione	Codice	UM
Profilo a C	3926*	Mt

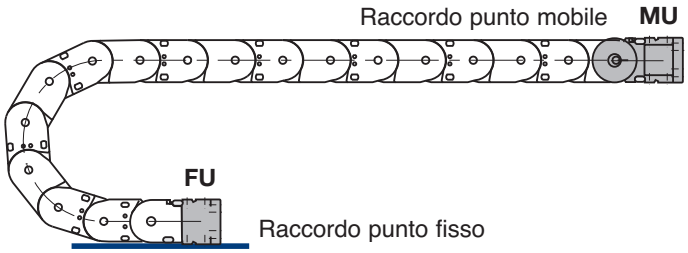
* per utilizzo in fermacavi SZL



Descrizione	Codice	UM
Profilo a C	3935*	Mt

* per utilizzo in fermacavi LineFix

Disposizioni possibili dei raccordi terminali universali



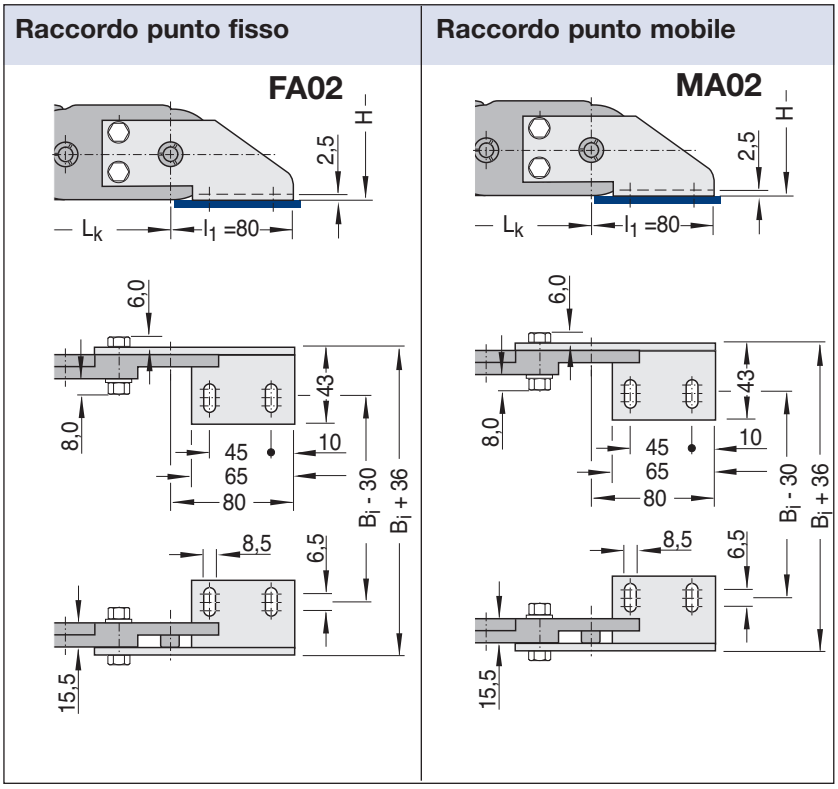
Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.039

Tipo KC 0900

Raccordi terminali in acciaio

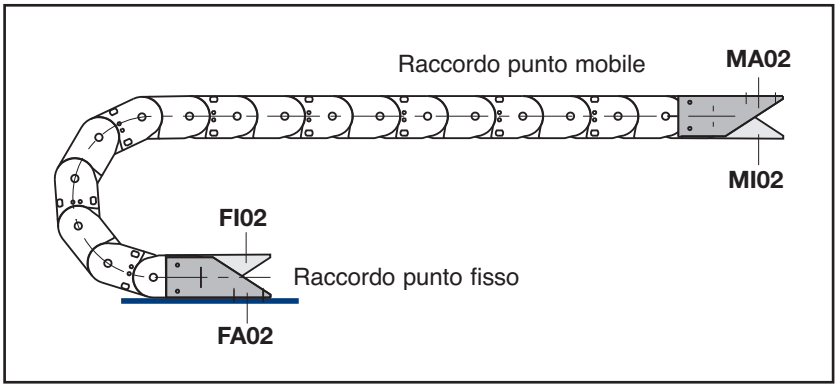
Per **tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0900** è possibile ordinare la **Serie** di raccordi completa in acciaio.

Il codice della serie di raccordi identifica due raccordi destri in acciaio e due raccordi sinistri in acciaio.



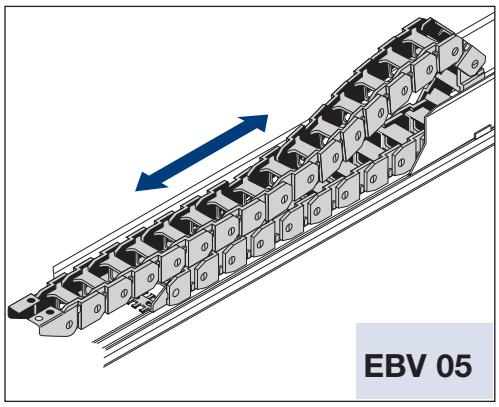
Catena Tipo	Serie Raccordi Articolo Nr.	Raccordo DX in acciaio Codice	Raccordo SX in acciaio Codice	U.M.
KC0900	ZRKT9000FE	51959	51958	Pz

Disposizioni possibili dei raccordi terminali in acciaio



Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.039

Tipo KC 0900



$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_{B+KR}$$

$H = H_{min}$ standard
L_B = standard

Generalmente è la fase di ritorno (quando la catena viene spinta) che determina la scelta del tipo di installazione e quindi la scelta dell'altezza di montaggio H.

In molti casi, a causa delle forze in gioco, è necessario ridurre l'altezza di montaggio H. Per ridurre l'altezza di montaggio standard possono essere impiegati due metodi.

Introduzione di maglie con raggio contrario al punto mobile, denominata **"Versione RKR"** e utilizzo della flessione propria, denominata **"Versione flessione"**

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

H' = vedi tabelle
L_B = vedi tabelle

In ogni caso Vi preghiamo contattare il nostro ufficio tecnico.

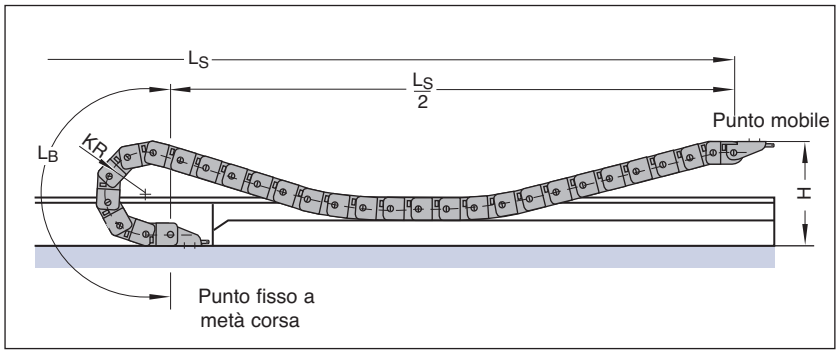
Corse lunghe

Le direttive generali per l'applicazione di catene con corsa lunga sono riportate alla pagina 3.031 ove viene trattata la disposizione EBV05.

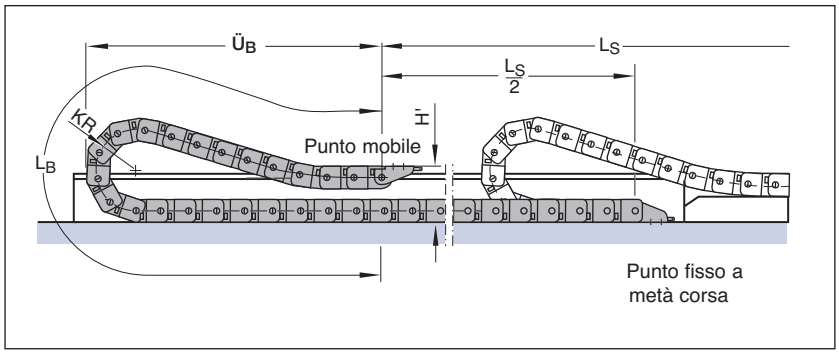
In generale, per il corretto funzionamento di queste installazioni è imprescindibile:

- l'applicazione del canale di guida con sopralzo (salvo applicazioni speciali)
- la corretta determinazione dell'altezza di montaggio H.

Installazione con altezza di montaggio standard



Installazione con altezza di montaggio ribassata



Versione RKR

Catena	KR	H'	L_B	$Ü_B$
KC0900	130	220	1350	570
	150	220	1440	630
	190	220	1800	750
	245	220	2160	890
	300	220	2520	1020
	385	220	3420	1370

Versione flessione

Catena	KR	H'	L_B	$Ü_B$
KC0900	130	220	2252	1090
	150	220	2555	1230
	190	220	3161	1510
	245	220	3845	1820
	300	220	4448	2090
	385	220	5366	2500

Come ordinare catene già assemblate

Esempio d'ordine

KC0900.132 . RS . 130 . 2340 . FA/MA . Pat/4

Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna B_i 132 mm, traversini a scatto, raggio di curvatura KR 130 mm, lunghezza L_k= 2340 mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)
- Pattini di scorrimento montati ogni 4 maglie

Esempio d'ordine

KC0900.232 . RR . 190 . 3420 . FA/MA . TS0/nT4

Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna B_i 232 mm, traversini ancorati tramite viti, raggio di curvatura KR 190 mm, lunghezza L_k= 3420 mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
- Raccordo punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo punto mobile (foratura esterna)
- Sistema di separatori TS0 con n.4 separatori già montati

Esempio d'ordine

KC0900.405 . RV . 245 . 3780 . FA02/MA02 .TS1/VD23/nT7

Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna B_i 405 mm, traversini in esecuzione rinforzata, raggio di curvatura KR 245 mm, lunghezza L_k= 3780 mm e raccordi

- Tipo Catena
- Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
- Variante del traversino
- Raggio di curvatura KR in mm
- Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
- Raccordo in acciaio punto fisso (foratura esterna)
- Raccordo in acciaio punto mobile (foratura esterna)
- Sistema di separatori TS1 con n.7 separatori già montati

Canaline pag. 20.002

Fermacavi pag. 20.100

Cavi TRAXLINE pag. 19.001

