

**Der Anfang einer
guten Verbindung**

The beginning of a
good connection

**Produktkatalog
product catalog**

Aderendhülsen | Ferrules

Kabelschuhe mit Isolation | Insulated Terminals

Maschinen | Machines

Handwerkzeuge | Hand Tools

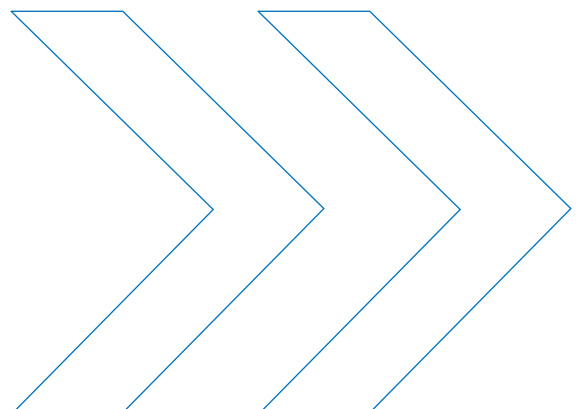
Auflage: 2 | 2025
Edition: 2 | 2025

Herausgeber
Editor

Zoller + Fröhlich GmbH
Simoniusstrasse 22
88239 Wangen im Allgäu
Germany

Phone: +49 7522 9308-0
Fax: +49 7522 9308-252

www.zofre.de | www.zf-laser.com
info@zofre.de | info@zf-laser.com



Aderendhülsen | Ferrules

06

Aderendhülsen, Einzelbeutel Insulated ferrules, single bag	Seite 08 Page 08
Aderendhülsen, Bandware Insulated ferrules, multiple bag	Seite 11 Page 11
Zwillings-Aderendhülsen, Einzelbeutel Twin ferrules, single bag	Seite 13 Page 13
Zwillings-Aderendhülsen, Bandware Twin ferrules, multiple bag	Seite 14 Page 14
Aderendhülsen für Multinorm-Leitungen (AWG), Einzelbeutel und Bandware Ferrules for multinorm-conductors (AWG), single bag and multiple bag	Seite 15 Page 15
Sonder-Aderendhülsen Special ferrules	Seite 16 Page 16
Aderendhülsen auf Rollen Ferrules on reel	Seite 17 Page 17
Aderendhülsen für Multinorm-Leitungen (AWG) auf Rollen Ferrules for multi standard conductors (AWG) on reel	Seite 18 Page 18
Gegurtete Aderendhülsen Ferrules, belt-strips	Seite 19 Page 19
Unisolierte Aderendhülsen Uninsulated ferrules	Seite 20 Page 20
Sortimentsdosen Assortment boxes	Seite 23 Page 23
Korrekte Verwendung von Aderendhülsen Correct use of ferrules	Seite 27 Page 27
Zertifizierung Certification	Seite 28 Page 28
Werkzeugliste Tooling list	Seite 30 Page 30

Kabelschuhe mit Isolation | Insulated terminals

38

Gabelkabelschuhe Spade terminals	Seite 39 Page 39
Ringkabelschuhe Ring terminals	Seite 40 Page 40
Flachsteckhülsen Female disconnect terminals	Seite 41 Page 41
Flachstecker Male disconnect terminals	Seite 43 Page 43
Sonstige Kabelschuhe Other terminals	Seite 44 Page 44
UL-Zertifizierte Kabelschuhe & Werkzeugliste UL-Listed Terminals & Tooling	Seite 46 Page 46

Ablängmaschine Cutting machine	Seite 49 Page 49
Abrollvorrichtungen Dereeler	Seite 50 Page 50
Abisoliermaschinen Stripping machines	Seite 55 Page 55
Abmantelmaschine Dismantling machine	Seite 61 Page 61
Zubehör für Abisolier- und Abmantelmaschinen Accessories for stripping and dismantling machines	Seite 62 Page 62
Verarbeitungsmaschinen für Z+F Aderendhülsen Processing machines for Z+F ferrules	Seite 63 Page 63
+ Crimperpressen Crimping presses	Seite 64 Page 64
+ ERGO CRIMP ERGO CRIMP	Seite 67 Page 67
+ Stripper-Crimper für Aderendhülsen auf Rollen Stripper-crimper for ferrules on reel	Seite 68 Page 68
+ Universal Stripper-Crimper für lose Aderendhülsen Universal stripper-crimper for loose ferrules	Seite 70 Page 70
+ Crimper für lose Aderendhülsen Crimper for loose ferrules	Seite 74 Page 74
+ Modulare Stripper-Crimper für lose Aderendhülsen Modular stripper-crimper for loose ferrules	Seite 75 Page 75
+ Integrierte Lösungen (WPC) Integrated solutions (WPC)	Seite 83 Page 83
Verarbeitungsmaschinen für lose gedrehte Kontakte Processing machines for loose turned contacts	Seite 85 Page 85
+ Crimper Crimper	Seite 86 Page 86
+ Modulare Stripper-Crimper Modular stripper-crimper	Seite 88 Page 88
+ Crimpkraftüberwachung Crimpforce monitoring	Seite 92 Page 92
Messgeräte Measurement devices	Seite 93 Page 93
Crimpmodule für Vollautomaten Crimping modules for fully automatic machines	Seite 94 Page 94
Visuelles Qualitätssystem für Crimpverbindungen Measurement devices	Seite 101 Page 101

Schneidwerkzeuge Cutting tools	Seite 103 Page 103
Abisolier- und Schneidwerkzeuge Stripping and cutting tools	Seite 104 Page 104
Crimpwerkzeuge Crimping tools	Seite 107 Page 107



05 Firmenprofil | Company Profile

Der Anfang

1963 begannen die Schulfreunde Hans Zoller und Hans Fröhlich in einem ehemaligen Kohlekeller mit der Konzeption und der Herstellung individueller Steuerungssysteme. Das im gleichen Jahr gegründete Elektrotechnik-Unternehmen fördert seit den Anfängen Innovation, Neuentwicklung und kreative Lösungen. Aufbauend auf einer soliden Basis war und ist der Blick stets nach vorne gerichtet.

Niederlassung

Seit 1998 gibt es Zoller + Fröhlich (Z+F) in Pittsburgh, USA. International operierend hat sich Z+F mit seinen Grundsätzen – Innovation, Termintreue und dem Anspruch höchster Qualität – einen Namen gemacht.

Produkte

Das breite Spektrum bedeutet für den Kunden Kompetenz aus einer Hand. Aderendhülsen, Werkzeuge und Maschinen für verschiedenste Anwendungen. Außerdem bietet Z+F Produkte der Bereiche Schaltschrankbau und Lasermesstechnik an. Gerne können Sie sich mit Z+F in Verbindung setzen und weiteres Informationsmaterial anfordern. Unser kompetentes Team ist Ihnen gerne behilflich und berät Sie individuell.

Kunden

Z+F kooperiert mit einigen Kunden seit über 60 Jahren. Gewachsene, solide Beziehungen lassen optimale Lösungen reifen. Service und Beratung sind eine wichtige Komponente für den Erfolg. Durch den Export in über 40 Länder hat Z+F zusätzlich ein Netz an Kooperationen aufgebaut, das zuverlässig und termingerecht den hohen Qualitätsstandard sichert. Das Team von Z+F legt Wert darauf, mit den Kunden eine intensive Partnerschaft zu pflegen. Durch den kommunikativen Austausch werden maßgeschneiderte Lösungen in unterschiedlichen Branchen möglich.

The beginning

In the year of 1963 the schoolmates Hans Zoller and Hans Fröhlich started with the conception and realization of individual control systems in a former coal cellar. Right from the beginning the newly founded electrical engineering company has put a strong emphasis on promoting innovation, developing new ideas and creative solutions. It has always had a straight forward-looking philosophy which is based on a solid educational foundation.

Subsidiary

Since 1998 there have been Z+F subsidiary in Pittsburgh (USA). At home and abroad, Z+F has made a name for itself with its principles of innovation, dependability and highest quality.

Products

With our wide product range, including ferrules, tools and machines for many different applications, there is the right solution for every connection. Furthermore Z+F offers control panels and laser measurement technology. Please do not hesitate to contact Z+F to ask for more information. Our qualified team will be at your disposal and provide you with detailed product information as well as an individual quotation.

Customers

Z+F has been cooperating with some of its partners for more than 60 years. Matured, solid relationships lead to optimal solutions. Reliable service and good advice are another important part of success. With business contracts in more than 40 countries Z+F has built a network of cooperation that further secures the high standard of quality. For the Z+F team it is important to cultivate intensive partnerships with their customers. Through good communication, efficient and tailor-made solutions are possible for different branches.

06 Aderendhülsen | Ferrules



Zoller + Fröhlich ist Erfinder der Aderendhülsen mit Kunststoffkragen. Alle Aderendhülsen werden ausschließlich am Firmensitz in Wangen im Allgäu gefertigt. Z+F Aderendhülsen gibt es in diversen farblichen Ausführungen analog den Querschnitten 0,14 mm² bis 150 mm² mit jeweils unterschiedlichen Anschlusslängen.

Z+F hat fast alle isolierten Aderendhülsen seit 2012 UL und seit 2002 CSA-US zertifiziert. Dies gilt nicht nur für die losen isolierten Aderendhülsen, sondern auch für die Zwilling-Aderendhülsen und sämtliche gegurteten Aderendhülsen. Des Weiteren sind mittlerweile auch ein Großteil der unisolierten Aderendhülsen zertifiziert.

Material

Kunststoffkragen aus Polypropylen, wärmebeständig bis 105 °C. Material: E-Cu, galvanisch verzinkt. Gerne fertigen wir auch Aderendhülsen mit anderen Kunststoffmaterialien oder anderen Farben auf Anfrage.

Typ/Anschlusslänge

K	kurz	S	Multinorm (AWG)
N	normal	X	kurz- und erdschlusssicher
HLS	Sonderlänge halblang	XS-S	kleine Anschlussräume
HL	halblang		
L	lang		
LS	Sonderlänge lang		

CSA-US Zertifizierung

Z+F Aderendhülsen sind zertifiziert nach CSA-US. Diese Zulassung gilt für fast alle Aderendhülsen der Querschnittsbereiche von 0,14 bis 50 mm² (AWG 26 – 1/0). Weitere Informationen finden Sie auf Seite 28.

UL Zertifizierung

Z+F Aderendhülsen sind zertifiziert nach UL 486F. Diese Zulassung gilt für einen Großteil der losen, isolierten und unisolierten Aderendhülsen. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 29.

Individuelle Etikettierung

Alle Aderendhülsen werden standardmäßig mit Z+F Etikettierung ausgeliefert. Selbstverständlich kann diese Etikettierung nach Ihren Wünschen individuell gestaltet werden.



Zoller + Fröhlich is the inventor of insulated wire end ferrules. All ferrules are produced in the headquarters in Wangen/Allgäu. Z+F ferrules are available in various different colours and lengths with a cross section from 0.14 mm² to 150 mm².

Since 2012 nearly all Z+F insulated ferrules are certified according to UL and are also CSA-US certified. This feature applies to loose piece insulated Z+F ferrules and twin ferrules. Additionally, a wide range of uninsulated ferrules is also certified.

Material

Polypropylene sleeve, heat-resistant up to 105 °C (221 Fahrenheit). Material: tin-plated copper. We are also manufacturing ferrules made of other plastic material as well as other colours for plastic parts on request.

Type/connection length

K	short	S	multinorm (AWG)
N	normal	X	short circuit proof
HLS	medium special length	XS-S	little collar
HL	medium long		
L	long		
LS	long special length		

CSA-US Certification

Z+F ferrules are certified according to CSA-US. It applies to all ferrules from 0.14 up to 50 mm² (AWG 26 – 1/0). For further information about the CSA-US certification please see page 28.

UL Certification

Z+F ferrules are certified according to UL 486F. It applies to most loose piece insulated and uninsulated Z+F ferrules. For further information about the UL certification please see page 29.

Individual Labelling

All ferrules are delivered in bags with the Z+F logo printed on them. The labelling can be customized individually according to your requests.



Insulated ferrules, single bag with euro hole punch

Aderendhülsen mit Kunststoffkragen

Für Leiter von 0,14 bis 150 mm² (AWG 26 – 300 kcmil).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Maßtoleranzen nach DIN 46228 Teil 4

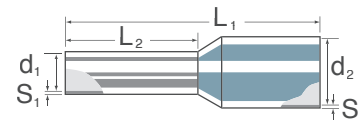


Ferrules with insulating collar

For conductor cross-sections from 0.14 up to 150 mm² (AWG 26 – 300 kcmil).

Material: tin-plated copper.

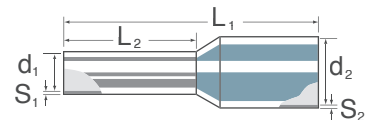
Tolerances according to DIN 46228 part 4



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
0,14	6	N	26	V30AE001667		V30AE001669	10	6	0,6	0,15	1,5	0,25	500
0,14	8	L	26	V30AE001668		V30AE001661	12	8	0,6	0,15	1,5	0,25	500
0,25	6	N	24	V30AE000001		V30AE001662	10	6	0,85	0,15	1,8	0,25	500
						V30AE001644							
0,25	8	L	24	V30AE000002		V30AE001663	12	8	0,85	0,15	1,8	0,25	500
						V30AE001645							
0,25	12	LS	24	V30AE004155		V30AE004154	16	12	0,85	0,15	1,8	0,25	500
0,34	6	N	22	V30AE000003		V30AE001664	10	6	0,85	0,15	2	0,25	500
						V30AE000535							
0,34	8	L	22	V30AE000004		V30AE001665	12	8	0,85	0,15	2	0,25	500
						V30AE006677							
0,34	12	LS	22	V30AE004156		V30AE004157	16	12	0,85	0,15	2	0,25	500
0,5	6	K	20	V30AE000005	V30AE000037	V30AE000037	12	6	1	0,15	2,6	0,25	500
0,5	8	N	20	V30AE000006	V30AE000038	V30AE000038	14	8	1	0,15	2,6	0,25	500
0,5	10	HL	20	V30AE000007	V30AE000039	V30AE000039	16	10	1	0,15	2,6	0,25	500
0,5	12	L	20	V30AE004158	V30AE004159	V30AE004159	18	12	1	0,15	2,6	0,25	500
0,75	6	K	18	V30AE000008	V30AE000040	V30AE000546	12	6	1,2	0,15	2,8	0,25	500
0,75	8	N	18	V30AE000009	V30AE000041	V30AE000537	14	8	1,2	0,15	2,8	0,25	500
0,75	9	HLS	18	V30AE006687	V30AE006686	V30AE006688	15	9	1,2	0,15	2,8	0,25	500
0,75	10	HL	18	V30AE000010	V30AE000042	V30AE000547	16	10	1,2	0,15	2,8	0,25	500
0,75	12	L	18	V30AE000011	V30AE000043	V30AE000548	16	12	1,2	0,15	2,8	0,25	500
1	6	K	18	V30AE000012	V30AE000044	V30AE000044	12	6	1,4	0,15	3	0,25	500
1	8	N	18	V30AE000013	V30AE000045	V30AE000045	14	8	1,4	0,15	3	0,25	500
1	10	HL	18	V30AE000014	V30AE000046	V30AE000046	16	10	1,4	0,15	3	0,25	500
1	12	L	18	V30AE000015	V30AE000047	V30AE000047	18	12	1,4	0,15	3	0,25	500
1,5	6	K	16	V30AE003704	V30AE003705	V30AE003705	12	6	1,7	0,15	3,5	0,25	500
1,5	8	N	16	V30AE000016	V30AE000048	V30AE000048	14	8	1,7	0,15	3,5	0,25	500
1,5	10	HL	16	V30AE000017	V30AE000049	V30AE000049	16	10	1,7	0,15	3,5	0,25	500

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
1,5	12	HLS	16	V30AE002114	V30AE000050	V30AE000050	18	12	1,7	0,15	3,5	0,25	500
1,5	18	L	16	V30AE000018	V30AE000051	V30AE000051	24	18	1,7	0,15	3,5	0,25	500
2,08	8	N	14	V30AE004700		V30AE004929	15	8	2,05	0,15	4,2	0,3	500
2,08	12	HL	14			V30AE004927	19	12	2,05	0,15	4,2	0,3	500
2,5	6	K	14	V30AE004103	V30AE004103	V30AE004107	13	6	2,2	0,15	4,2	0,25	500
2,5	8	N	14	V30AE000052	V30AE000052	V30AE000538	15	8	2,2	0,15	4,2	0,25	500
2,5	10	HLS	14	V30AE003702	V30AE003702	V30AE003703	17	10	2,2	0,15	4,2	0,25	500
2,5	12	HL	14	V30AE000053	V30AE000053	V30AE000549	19	12	2,2	0,15	4,2	0,25	500
2,5	18	L	14	V30AE000054	V30AE000054	V30AE000550	25	18	2,2	0,15	4,2	0,25	500
4	8	K	12	V30AE004104	V30AE004104	V30AE004106	16	8	2,8	0,2	4,8	0,3	500
4	10	N	12	V30AE000055	V30AE000055	V30AE000539	18	10	2,8	0,2	4,8	0,3	500
4	12	HL	12	V30AE000056	V30AE000056	V30AE000551	20	12	2,8	0,2	4,8	0,3	500
4	18	L	12	V30AE000057	V30AE000057	V30AE000552	26	18	2,8	0,2	4,8	0,3	100
6	12	N	10	V30AE000025	V30AE000058	V30AE000540	20	12	3,5	0,2	6,3	0,3	100
6	18	L	10	V30AE000026	V30AE000059	V30AE000553	26	18	3,5	0,2	6,3	0,3	100
10	12	N	8	V30AE000027	V30AE000060	V30AE000541	22	12	4,5	0,2	7,6	0,4	100
10	18	L	8	V30AE000028	V30AE000061	V30AE000554	28	18	4,5	0,2	7,6	0,4	100
16	12	N	6	V30AE000029	V30AE000062	V30AE000542	22	12	5,8	0,2	8,8	0,4	100
16	18	L	6	V30AE000030	V30AE000063	V30AE000555	28	18	5,8	0,2	8,8	0,4	100
25	16	N	4	V30AE000031	V30AE000064	V30AE000543	30	16	7,3	0,2	11,2	0,4	50
25	18	HL	4	V30AE002115	V30AE000065	V30AE000556	32	18	7,3	0,2	11,2	0,4	50
25	22	L	4	V30AE000032	V30AE000066	V30AE000557	36	22	7,3	0,2	11,2	0,4	50
35	16	N	2	V30AE000033	V30AE000067	V30AE000033	30	16	8,3	0,2	12,7	0,4	50
35	18	HL	2	V30AE003721	V30AE000068	V30AE003721	32	18	8,3	0,2	12,7	0,4	50
35	25	L	2	V30AE000034	V30AE000069	V30AE000034	39	25	8,3	0,2	12,7	0,4	50
50	20	N	1/0	V30AE000035	V30AE000070	V30AE000035	36	20	10,3	0,3	15	0,5	50
50	25	HL	1/0	V30AE001627	V30AE001628	V30AE001627	41	25	10,3	0,3	15	0,5	50
50	30	L	1/0	V30AE000036	V30AE000071	V30AE000036	46	30	10,3	0,3	15	0,5	50
70**	21	N	2/0	V30AE001658			37	21	12,7	0,35	16	0,6	25
95**	25	N	3/0	V30AE001659			44	25	14,7	0,35	18	0,6	25
120**	30	N	250kcmil	V30AE002896			50	30	16,5	0,5	21	0,7	25
150**	32	N	300kcmil	V30AE003102			54	32	18,5	0,5	23,5	0,75	25

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

** Keine CSA-US/UL Zertifizierung, siehe Seite 28/29

** Not certified according to CSA-US/UL, see page 28/29

Insulated ferrules, single bag with euro hole punch

Aderendhülsen mit Kunststoffkragen

Für Leiter von 0,14 bis 10 mm² (AWG 26 – 8).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Maßtoleranzen nach DIN 46228 Teil 4

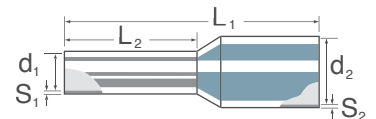


Ferrules with insulating collar

For conductor cross-sections from 0.14 up to 10 mm² (AWG 26 – 8).

Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 4



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
0,14	6	N	26	V30AE003882		V30AE003883	10	6	0,6	0,15	1,5	0,25	100
0,25	6	N	24	V30AE003884		V30AE003885	10	6	0,85	0,15	1,8	0,25	100
						V30AE003886							
0,34	6	N	22	V30AE003887		V30AE003888	10	6	0,85	0,15	2	0,25	100
						V30AE003889							
0,5	8	N	20	V30AE003890	V30AE003891	V30AE003891	14	8	1	0,15	2,6	0,25	100
0,75	8	N	18	V30AE003892	V30AE003893	V30AE003894	14	8	1,2	0,15	2,8	0,25	100
1	8	N	18	V30AE003895	V30AE003896	V30AE003896	14	8	1,4	0,15	3	0,25	100
1,5	8	N	16	V30AE003897	V30AE003898	V30AE003898	14	8	1,7	0,15	3,5	0,25	100
2,5	8	N	14	V30AE003899	V30AE003899	V30AE003900	15	8	2,2	0,15	4,2	0,25	100
4	10	N	12	V30AE003901	V30AE003901	V30AE003902	18	10	2,8	0,2	4,8	0,3	50
6	12	N	10	V30AE003903	V30AE003904	V30AE003905	20	12	3,5	0,2	6,3	0,3	20
10	12	N	8	V30AE003906	V30AE003907	V30AE003908	22	12	4,5	0,2	7,6	0,4	20

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Aderendhülsen mit Kunststoffkragen

Für Leiter von 0,14 bis 10 mm² (AWG 26 – 8).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

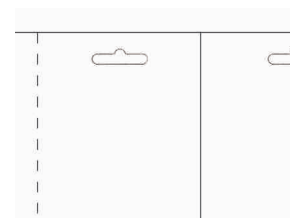
Maßtoleranzen nach DIN 46228 Teil 4

Ferrules with insulating collar

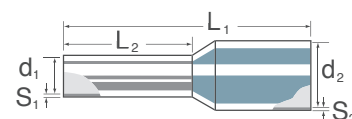
For conductor cross-sections from 0.14 up to 10 mm² (AWG 26 – 8).

Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 4



Eurolochstanzung
Euro Hole Punch

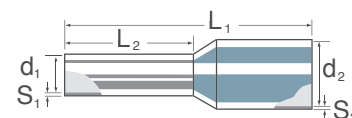


Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
0,14	6	N	26	V30AE004798		V30AE004809	10	6	0,6	0,15	1,5	0,25	10 x 100
0,14	8	L	26	V30AE004799		V30AE004810	12	8	0,6	0,15	1,5	0,25	10 x 100
0,25	6	N	24	V30AE000072		V30AE003793	10	6	0,85	0,15	1,8	0,25	10 x 100
						V30AE006705							
0,25	8	L	24	V30AE000617		V30AE004811	12	8	0,85	0,15	1,8	0,25	10 x 100
						V30AE006706							
0,25	12	LS	24	V30AE006219		V30AE006220	16	12	0,85	0,15	1,8	0,25	10 x 100

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Insulated ferrules, multiple bag with euro hole punch



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
0,34	6	N	22	V30AE000073		V30AE003795 V30AE006678	10	6	0,85	0,15	2	0,25	10 x 100
0,34	8	L	22	V30AE000618		V30AE004812 V30AE006679	12	8	0,85	0,15	2	0,25	10 x 100
0,34	12	LS	22	V30AE006221		V30AE006222	16	12	0,85	0,15	2	0,25	10 x 100
0,5	6	K	20	V30AE001156	V30AE004813	V30AE004813	12	6	1	0,15	2,6	0,25	10 x 100
0,5	8	N	20	V30AE000074	V30AE000079	V30AE000079	14	8	1	0,15	2,6	0,25	10 x 100
0,5	10	HL	20	V30AE001159	V30AE004801	V30AE004801	16	10	1	0,15	2,6	0,25	10 x 100
0,5	12	L	20	V30AE006223	V30AE006224	V30AE006224	18	12	1	0,15	2,6	0,25	10 x 100
0,75	6	K	18	V30AE001157	V30AE004802	V30AE004814	12	6	1,2	0,15	2,8	0,25	10 x 100
0,75	8	N	18	V30AE000075	V30AE000080	V30AE000619	14	8	1,2	0,15	2,8	0,25	10 x 100
0,75	10	HL	18	V30AE001160	V30AE004803	V30AE004815	16	10	1,2	0,15	2,8	0,25	10 x 100
0,75	12	L	18	V30AE001163	V30AE004804	V30AE004816	18	12	1,2	0,15	2,8	0,25	10 x 100
1	6	K	18	V30AE001158	V30AE003796	V30AE003796	12	6	1,4	0,15	3	0,25	10 x 100
1	8	N	18	V30AE000076	V30AE000081	V30AE000081	14	8	1,4	0,15	3	0,25	10 x 100
1	10	HL	18	V30AE001161	V30AE004805	V30AE004805	16	10	1,4	0,15	3	0,25	10 x 100
1	12	L	18	V30AE001164	V30AE004806	V30AE004806	18	12	1,4	0,15	3	0,25	10 x 100
1,5	6	K	16	V30AE006225	V30AE006226	V30AE006226	12	6	1,7	0,15	3,5	0,25	10 x 100
1,5	8	N	16	V30AE000077	V30AE000082	V30AE000082	14	8	1,7	0,15	3,5	0,25	10 x 100
1,5	10	HL	16	V30AE001162	V30AE004807	V30AE004807	16	10	1,7	0,15	3,5	0,25	10 x 100
1,5	12	HLS	16	V30AE004800	V30AE004808	V30AE004808	18	12	1,7	0,15	3,5	0,25	10 x 100
2,08	8	N	14	V30AE006209		V30AE006210	15	8	2,05	0,15	4,2	0,3	10 x 100
2,08	12	HL	14			V30AE006228	19	12	2,05	0,15	4,2	0,3	10 x 100
2,5	6	K	14	V30AE006229	V30AE006229	V30AE006230	13	6	2,2	0,15	4,2	0,25	10 x 100
2,5	8	N	14	V30AE000083	V30AE000083	V30AE000620	15	8	2,2	0,15	4,2	0,25	10 x 100
2,5	10	HLS	14	V30AE006231	V30AE006231	V30AE006232	17	10	2,2	0,15	4,2	0,25	10 x 100
2,5	12	HL	14	V30AE006233	V30AE006233	V30AE006234	19	12	2,2	0,15	4,2	0,25	10 x 100
4	8	K	12	V30AE006235	V30AE006235	V30AE006236	16	8	2,8	0,2	4,8	0,3	10 x 50
4	10	N	12	V30AE000589	V30AE000589	V30AE000621	18	10	2,8	0,2	4,8	0,3	10 x 50
6	12	N	10	V30AE006239	V30AE006240	V30AE006241	20	12	3,5	0,2	6,3	0,3	10 x 20
10	12	N	8	V30AE006242	V30AE006243	V30AE006244	22	12	4,5	0,2	7,6	0,4	10 x 20

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Zwilling-Aderendhülsen mit Kunststoffkragen

Für Leiter von je 2 x 0,34 bis 2 x 16 mm² (AWG 2 x 22 – 2 x 6).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

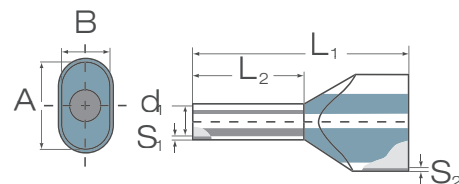
Maßtoleranzen nach DIN 46228 Teil 4

Twin ferrules with insulating collar

For conductor cross-sections from 2 x 0.34 up to 2 x 16 mm² (AWG 2 x 22 – 2 x 6).

Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 4



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces	
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	S ₂	A	B	VPE
2 x 0,34	8	N	2 x 22	V30AE006564	V30AE006564		15	8	1,2	0,15	0,25	3,5	2	500
2 x 0,5	8	N	2 x 20	V30AE001134	V30AE001145	V30AE001145	14	8,2	1,4	0,15	0,3	5	3	500
2 x 0,5	10	HL	2 x 20	V30AE001135	V30AE001146	V30AE001146	16	10	1,4	0,15	0,3	5	3	500
2 x 0,5	12	L	2 x 20	V30AE001136	V30AE001147	V30AE001147	18	12	1,4	0,15	0,3	5	3	500
2 x 0,75	8	N	2 x 18	V30AE000606	V30AE000607	V30AE003106	14	8	1,7	0,15	0,3	5,5	3	500
2 x 0,75	10	HL	2 x 18	V30AE000733	V30AE000734	V30AE003107	16	10	1,7	0,15	0,3	5,5	3	500
2 x 0,75	12	HLS	2 x 18	V30AE006298	V30AE006297	V30AE006299	18	12	1,7	0,15	0,3	5,5	3	500
2 x 0,75	18	L	2 x 18	V30AE000740	V30AE000741	V30AE003108	24	18	1,7	0,15	0,3	5,5	3	500
2 x 1	8	N	2 x 18	V30AE000608	V30AE000609	V30AE000609	15	8	2	0,15	0,3	5,8	3,2	500
2 x 1	12	HL	2 x 18	V30AE000735	V30AE000736	V30AE000736	19	12	2	0,15	0,3	5,8	3,2	500
2 x 1	14	HLS	2 x 18	V30AE006655	V30AE006654	V30AE006654	21	14	2	0,15	0,3	5,8	3,2	500
2 x 1	18	L	2 x 18	V30AE000742	V30AE000743	V30AE000743	25	18	2	0,15	0,3	5,8	3,2	500
2 x 1,5	8	N	2 x 16	V30AE000623	V30AE000625	V30AE000625	16	8	2,2	0,15	0,3	6,5	3,6	500
2 x 1,5	12	HL	2 x 16	V30AE000737	V30AE000738	V30AE000738	20	12	2,2	0,15	0,3	6,5	3,6	500
2 x 1,5	18	L	2 x 16	V30AE000744	V30AE000745	V30AE000745	26	18	2,2	0,15	0,3	6,5	3,6	100
2 x 2,5	10	N	2 x 14	V30AE000611	V30AE000611	V30AE003115	19	10	2,8	0,2	0,4	8	4,5	500
2 x 2,5	12	HL	2 x 14	V30AE000748	V30AE000748	V30AE003116	21	12	2,8	0,2	0,4	8	4,5	100
2 x 2,5	18	L	2 x 14	V30AE000750	V30AE000750	V30AE003117	27	18	2,8	0,2	0,4	8	4,5	100
2 x 4	12	N	2 x 12	V30AE001148	V30AE001148	V30AE003118	22	12	3,5	0,2	0,5	9	5,2	100
2 x 4	18	L	2 x 12	V30AE001149	V30AE001149	V30AE003119	28	18	3,5	0,2	0,5	9	5,2	100
2 x 6	12	N	2 x 10	V30AE001139	V30AE001150	V30AE003120	23	12	4,5	0,2	0,5	11,4	6,2	100
2 x 6	18	L	2 x 10	V30AE001140	V30AE001151	V30AE003121	29	18	4,5	0,2	0,5	11,4	6,2	100
2 x 10	12	N	2 x 8	V30AE001141	V30AE001152	V30AE003122	24	12	5,8	0,2	0,5	13,4	7,6	100
2 x 10	18	L	2 x 8	V30AE001142	V30AE001153	V30AE003123	30	18	8,3	0,2	0,5	13,4	7,6	100
2 x 16	16	N	2 x 6	V30AE001143	V30AE001154	V30AE003124	29	16	8,3	0,3	0,6	17,2	9,5	50
2 x 16	25	L	2 x 6	V30AE001144	V30AE001155	V30AE003125	38	25	8,3	0,3	0,6	17,2	9,6	50

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Twin ferrules, multiple bag with euro hole punch

Zwilling-Aderendhülsen mit Kunststoffkragen

Für Leiter von je 2 x 0,34 bis 2 x 10 mm² (AWG 2 x 22 – 2 x 8).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

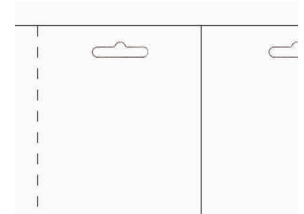
Maßtoleranzen nach DIN 46228 Teil 4

Twin ferrules with insulating collar

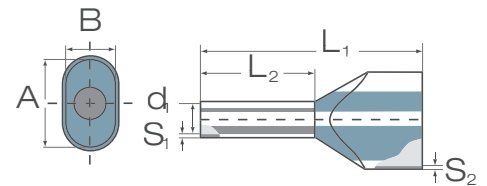
For conductor cross-sections from 2 x 0.34 up to 2 x 10 mm² (AWG 2 x 22 – 2 x 8).

Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 4



Eurolochstanzung
Euro Hole Punch



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces	
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	S ₂	A	B	VPE
2 x 0,34	8	N	2 x 22	V30AE006664	V30AE006664		15	8	1,2	0,15	0,25	3,5	2	10 x 100
2 x 0,5	8	N	2 x 20	V30AE000980	V30AE000992	V30AE000992	14	8,2	1,4	0,15	0,3	5	3	10 x 100
2 x 0,5	10	HL	2 x 20	V30AE001002	V30AE001014	V30AE001014	16	10	1,4	0,15	0,3	5	3	10 x 100
2 x 0,5	12	L	2 x 20	V30AE001024	V30AE001036	V30AE001036	18	12	1,4	0,15	0,3	5	3	10 x 100
2 x 0,75	8	N	2 x 18	V30AE000558	V30AE000560	V30AE003771	14	8	1,7	0,15	0,3	5,5	3	10 x 100
2 x 0,75	10	HL	2 x 18	V30AE000719	V30AE000720	V30AE006245	16	10	1,7	0,15	0,3	5,5	3	10 x 100
2 x 0,75	12	HLS	2 x 18	V30AE006570	V30AE006247	V30AE006248	18	12	1,7	0,15	0,3	5,5	3	10 x 100
2 x 1	8	N	2 x 18	V30AE000559	V30AE000561	V30AE000561	15	8	2	0,15	0,3	5,8	3,2	10 x 100
2 x 1	12	HL	2 x 18	V30AE000721	V30AE000722	V30AE000722	19	12	2	0,15	0,3	5,8	3,2	10 x 100
2 x 1,5	8	N	2 x 16	V30AE000622	V30AE000624	V30AE000624	16	8	2,2	0,15	0,3	6,5	3,6	10 x 100
2 x 1,5	12	HL	2 x 16	V30AE000723	V30AE000724	V30AE000724	20	12	2,2	0,15	0,3	6,5	3,6	10 x 100
2 x 2,5	10	N	2 x 14	V30AE000605	V30AE000605	V30AE003772	19	10	2,8	0,15	0,4	8	4,5	10 x 50
2 x 2,5	12	HL	2 x 14	V30AE000747	V30AE000747	V30AE006251	21	12	2,8	0,15	0,4	8	4,5	10 x 50
2 x 4	12	N	2 x 12	V30AE006252	V30AE006252	V30AE006253	22	12	3,5	0,2	0,5	9	5,2	10 x 20
2 x 6	12	N	2 x 10	V30AE006254	V30AE006255	V30AE006256	23	12	4,5	0,2	0,5	11,4	6,2	10 x 20
2 x 10	12	N	2 x 8	V30AE006257	V30AE006258	V30AE006259	24	12	5,8	0,2	0,5	13,4	7,6	10 x 20

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

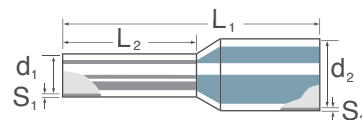
Aderendhülsen für Multinorm-Leitungen (AWG)

Für Leiter von 0,34 – 1,5 mm² (AWG 22 – 16) und 35 mm².
Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Ferrules for multi standard conductors (AWG)

For conductor cross-sections from 0.34 – 1.5 mm² (AWG 22 – 16) and 35 mm².
Material: tin-plated copper.

Aderendhülsen für Multinorm-Leitungen (AWG) Einzelbeutel Insulated ferrules for multi standard conductors (AWG), single bag



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
0,34	6	S-N	22	V30AE003635		V30AE003636	11	6	0,85	0,15	2,6	0,25	500
0,34	8	S-L	22	V30AE003637		V30AE003638	12	8	0,85	0,15	2,6	0,25	500
0,5	8	S-N	20	V30AE003544	V30AE003545	V30AE003545	14	8	1	0,15	2,9	0,25	500
0,5	10	S-HL	20	V30AE003755	V30AE006656	V30AE006656	16	10	1	0,15	2,9	0,25	500
0,5	12	S-L	20	V30AE003846	V30AE003847	V30AE003847	18	12	1	0,15	2,9	0,25	500
0,75	8	S-N	18	V30AE002288	V30AE003547	V30AE003548	14	8	1,2	0,15	3,4	0,25	500
0,75	10	S-HL	18	V30AE006689	V30AE006601	V30AE006690	16	10	1,2	0,15	3,4	0,25	500
0,75	12	S-L	18	V30AE003848	V30AE003849	V30AE003850	18	12	1,2	0,15	3,4	0,25	500
1	8	S-N	18	V30AE000655	V30AE003549	V30AE003549	14	8	1,4	0,15	3,5	0,25	500
1	10	S-HL	18	V30AE006695	V30AE003756	V30AE003756	16	10	1,4	0,15	3,5	0,25	500
1	12	S-L	18	V30AE003851	V30AE003852	V30AE003852	18	12	1,4	0,15	3,5	0,25	500
1,5	8	S-N	16	V30AE000654	V30AE003551	V30AE003551	14	8	1,7	0,15	4	0,25	500
1,5	10	S-HL	16		V30AE006696	V30AE006696	16	10	1,7	0,15	4	0,25	500
1,5	12	S-HLS	16	V30AE003853	V30AE003854	V30AE003854	18	12	1,7	0,15	4	0,25	500
35	16	S-N	2	V30AE006691	V30AE006692	V30AE006691	30	16	8,3	0,3	12,7	0,4	50
35	18	S-HL	2	V30AE006693	V30AE006694	V30AE006693	32	18	8,3	0,3	12,7	0,4	50

Aderendhülsen für Multinorm-Leitungen (AWG) Bandware Insulated ferrules for multi standard conductors (AWG), multiple bag

Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	VPE
0,34	6	S-N	22	V30AE003639		V30AE003640	11	6	0,85	0,15	2,6	0,25	10 x 100
0,34	8	S-L	22	V30AE003641			13	8	0,85	0,15	2,6	0,25	10 x 100
0,5	8	S-N	20	V30AE005116	V30AE005117	V30AE005117	14	8	1,1	0,15	2,9	0,25	10 x 100
0,75	8	S-N	18	V30AE005118	V30AE005119	V30AE005120	14	8	1,2	0,15	3,4	0,25	10 x 100
1	8	S-N	18	V30AE005121	V30AE005122	V30AE005122	14	8	1,4	0,15	3,5	0,25	10 x 100
1,5	8	S-N	18	V30AE005123	V30AE005124	V30AE005124	14	8	1,7	0,15	3,9	0,25	10 x 100

* Erläuterung siehe Seite 6

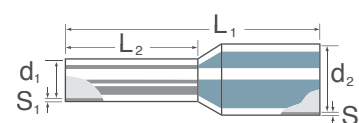
* Explanation see page 7

Sonder-AderendhülsenFür Leiter von 1,5 bis 16 mm² (AWG 16 – 6).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Special ferrulesFor conductor cross-sections from 1,5 up to 16 mm² (AWG 16 – 6).

Material: tin-plated copper.

Aderendhülsen für kleine Anschlussräume**Ferrules with little collar for terminals with reduced width**

Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	
2,08	8	XS-S	14	V30AE004973	V30AE006571	V30AE006571	14	8	2,05	0,15	3,6	0,3	500
2,5	8	XS-S	14	V30AE003213	V30AE003213	V30AE003709	14	8	2,2	0,15	4	0,15	500
4	12	XS-S	12	V30AE003857			19,5	12	2,8	0,2	4,7	0,25	500
10**	12	XS-S	8	V30AE003858			21,5	12	4,5	0,2	7,1	0,4	100

Aderendhülsen für kurz- und erdschluss sichere Leitungen**Ferrules for short circuit proof and earth fault current proof wires**

Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		DIN			L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	
1,5	8	X-N	16		V30AE003481		18	8	1,8	0,15	7,0	0,3	100
1,5	10	X-HL	16		V30AE003482		20	10	1,8	0,15	7,0	0,3	100
1,5	14,5	X-L	16		V30AE003476		24,6	14,5	1,8	0,15	7,0	0,3	100
2,5	8	X-N	14		V30AE003483		18	8	2,3	0,15	7,9	0,3	100
2,5	12	X-HL	14		V30AE003484		22	12	2,3	0,15	7,9	0,3	100
2,5	14,5	X-L	14		V30AE003477		24,2	14,5	2,3	0,15	7,9	0,3	100
4	10	X-N	12		V30AE003485		19,5	10	2,9	0,2	7,9	0,3	100
6	12	X-N	10		V30AE003486		23	12	3,6	0,2	8,8	0,3	100
10	12	X-N	8		V30AE003487		24	12	4,6	0,2	9,8	0,3	100
16	12	X-N	6		V30AE003488		25,5	12	6	0,2	12,1	0,3	100

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

** Keine CSA-US/UL Zertifizierung, siehe Seite 28/29

** Not certified according to CSA-US/UL, see page 28/29

Aderendhülsen auf Rollen

Für Leiter von 0,34 – 2,5 mm² (AWG 22 – 14).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Maßtoleranz nach DIN 46228 Teil 4

Ferrules on reel

For conductor cross-sections from 0.34 – 2.5 mm² (AWG 22 – 14).

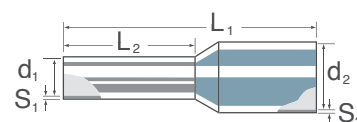
Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 4



Aderendhülse auf Rollen

Ferrules on reel



Bezeichnung Description			AWG	Trommel ø mm Reel ø mm	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*			Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	
0,34	6	N	22	240	V30MA0000312			10	6	0,85	0,15	2	0,25	5000
0,34	8	L	22	240	V30MA0000032			12	8	0,85	0,15	2	0,25	5000
0,5	8	N	20	320	V30MA0000034	V30MA0000033	V30MA0000033	14	8	1	0,15	2,6	0,25	5000
0,5	10	HL	20	320	V30MA0004816	V30MA0004817	V30MA0004817	16	10	1	0,15	2,6	0,25	5000
0,75	8	N	18	320	V30MA0000036	V30MA0000035	V30MA0000037	14	8	1,2	0,15	2,8	0,25	5000
0,75	10	HL	18	320	V30MA0004818	V30MA0004819	V30MA0004820	16	10	1,2	0,15	2,8	0,25	5000
1	8	N	18	320	V30MA0000039	V30MA0000038	V30MA0000038	14	8	1,4	0,15	3	0,25	5000
1	10	HL	18	320	V30MA0004821	V30MA0004822	V30MA0004822	16	10	1,4	0,15	3	0,25	5000
1,5	8	N	16	320	V30MA0000041	V30MA0000040	V30MA0000040	14	8	1,7	0,15	3,5	0,25	5000
1,5	10	HL	16	320	V30MA0004823	V30MA0004824	V30MA0004824	16	10	1,7	0,15	3,5	0,25	5000
2,5	8	N	14	320	V30MA0000030	V30MA0000030	V30MA0000031	14	8	2,2	0,15	4,2	0,25	3000
2,5	10	HLS	14	320	V30MA0004825	V30MA0004825	V30MA0004826	16	10	2,2	0,15	4,2	0,25	3000

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Ferrules for multi standard conductors (AWG) on reel

Die Aderendhülsen sind mit einem erweiterten Kunststoffkragen versehen und ermöglichen somit die flexible Verarbeitung verschiedener Leiter. Ab sofort werden, als weltweite Neuheit, auch Aderendhülsen auf Rollen zur Verarbeitung von Multinorm-Leitungen angeboten. Im Folgenden die Details:

Querschnitte und Farben

Die Aderendhülsen auf Rollen sind in den Querschnitten 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20 – 14), den Crimplängen 8 und 10 mm, sowie in den bisherigen Farben verfügbar. Kundenspezifische Farben oder individuelles Branding sind auf Wunsch ebenfalls möglich. Kontaktieren Sie dazu Ihren lokalen Z+F Partner.

Vorteile

- + Verarbeitung ohne Werkzeugwechsel möglich
- + Keine Anschaffung einer neuen Maschine erforderlich
- + Verarbeitung von Standard-Aderendhülsen ist weiterhin möglich

Z+F has been offering loose ferrules for multi standard conductors for some time. The ferrules come with an extended plastic collar and allow flexible processing of various conductors. From now on, as a world's first, ferrules on reel will also be available for processing multi standard conductors. The details are as follows:

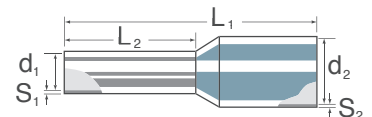
Cross sections and colors

The ferrules on reel will be available with cross sections from 0.5 - 2.5 mm² (AWG 20 – 14), crimping lengths from 8 - 10 mm and in the established colors. Customer specific colors or branding are also available upon request. Please contact your local Z+F partner for details.

Benefits

- + Ferrules for multi standard conductors can be processed without a tool change
- + The acquisition of a new machine is not necessary
- + Processing standard ferrules will still be possible

Aderendhülsen auf Rollen für Multinorm-Leitungen (AWG) Ferrules on reel for multi standard conductors (AWG)



Bezeichnung Description			AWG	Trommel ø mm Reel ø mm	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Nennmaße mm Dimensions mm						Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*			Z+F	DIN	KDS	L ₁	L ₂	d ₁	S ₁	d ₂	S ₂	
0,5	8	S-N	20	320	V30MA004933	V30MA004934	V30MA004934	14,6	8,4	1,06	0,15	2,9	0,25	4200
0,5	10	S-HL	20	320	V30MA004971	V30MA004972	V30MA004972	16,6	10,4	1,06	0,15	2,9	0,25	4200
0,75	8	S-N	18	320	V30MA004935	V30MA004936	V30MA004937	14,6	8,1	1,2	0,15	3,4	0,25	4200
0,75	10	S-HL	18	320	V30MA004973	V30MA004974	V30MA004975	16,6	10,1	1,2	0,15	3,4	0,25	4200
1	8	S-N	18	320	V30MA004938	V30MA004939	V30MA004939	14,6	8,3	1,4	0,15	3,5	0,28	4200
1	10	S-HL	18	320	V30MA004976	V30MA004977	V30MA004977	16,6	10,3	1,4	0,15	3,5	0,28	4200
1,5	8	S-N	16	320	V30MA004940	V30MA004941	V30MA004941	14,6	8,2	1,7	0,15	3,9	0,25	4200
1,5	10	S-HL	16	320	V30MA004978	V30MA004979	V30MA004979	16,6	10,2	1,7	0,15	3,9	0,25	4200
2,5*	8	N	14	320	V30MA000030	V30MA000030	V30MA000031	14	8	2,2	0,15	4,2	0,25	3000
2,5*	10	HLS	14	320	V30MA004825	V30MA004825	V30MA004826	16	10	2,2	0,15	4,2	0,25	3000

* 2,5 mm² (8/N und 10/HL) entspricht unserer Standardware, siehe Seite 17

* 2.5 mm² (8/N and 10/HL) correspond to our standard products, see page 17

Aderendhülsen mit Kunststoffkragen als Gurtstreifen

Für Leiter von 0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Maßtoleranz nach DIN 46228 Teil 4

Ferrules, belt-strips with plastic collar

For conductor cross-sections from 0.5 – 2.5 mm² (AWG 20 – 14).

Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 4



Werkzeuge

Zur Verarbeitung von Gurtware (Details auf Seite 108)

Tools

For processing belt-strip ferrules (details on page 108)



Bezeichnung Description			AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.			Stück Pieces
mm ²	L ₂	Typ* Type*		Z+F	DIN	KDS	
0,5	8	N	20	V30MA000070	V30MA000069	V30MA000069	10 x 50
0,75	8	N	18	V30MA000072	V30MA000071	V30MA000073	10 x 50
1	8	N	18	V30MA000075	V30MA000074	V30MA000074	10 x 50
1,5	8	N	16	V30MA000077	V30MA000076	V30MA000076	10 x 50
2,5	8	N	14	V30MA000078	V30MA000078	V30MA000079	10 x 50

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Unisolierte Aderendhülsen

Für Leiter von 0,14 bis 240 mm² (AWG 26 – 500 kcmil).

Material: E-Cu, galvanisch verzinkt.

Maßtoleranz nach DIN 46228 Teil 1

Uninsulated ferrules

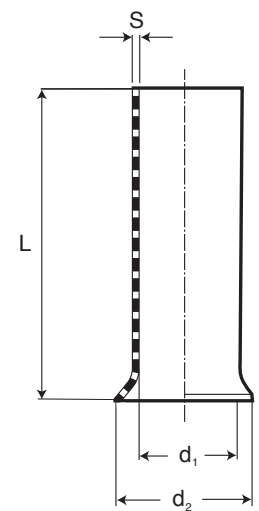
For conductor cross-sections from 0,14 up to 240 mm² (AWG 26 – 500 kcmil).

Material: tin-plated copper.

Tolerances according to DIN 46228 part 1



Bezeichnung Description		AWG	Bestell-Nr. Order no.	Nennmaße mm Dimensions mm				Stück Pieces
mm ²	L*			L*	d ₁	d ₂	S	VPE
0,14**	7	26	V30AE009399	7	0,65	1,6	0,15	1000
0,25	5	24	V30AE009047	5	0,75	1,7	0,15	1000
0,25	7	24	V30AE009552	7	0,75	1,7	0,15	1000
0,34	5	22	V30AE009398	5	0,85	1,8	0,15	1000
0,34	7	22	V30AE009365	7	0,85	1,8	0,15	1000
0,5	6	20	V30AE009048	6	1	2,1	0,15	1000
0,5	7	20	V30AE009653	7	1	2,1	0,15	1000
0,5	8	20	V30AE009481	8	1	2,1	0,15	1000
0,5	10	20	V30AE009049	10	1	2,1	0,15	1000
0,5	12	20	V30AE009192	12	1	2,1	0,15	1000
0,75	6	18	V30AE009050	6	1,2	2,3	0,15	1000
0,75	8	18	V30AE009427	8	1,2	2,3	0,15	1000
0,75	10	18	V30AE009051	10	1,2	2,3	0,15	1000
0,75	12	18	V30AE009323	12	1,2	2,3	0,15	1000
0,75	15	18	V30AE009193	15	1,2	2,3	0,15	1000
1	6	18	V30AE009052	6	1,4	2,5	0,15	1000
1	7	18	V30AE009194	7	1,4	2,5	0,15	1000
1	8	18	V30AE009395	8	1,4	2,5	0,15	1000
1	10	18	V30AE009053	10	1,4	2,5	0,15	1000
1	12	18	V30AE009643	12	1,4	2,5	0,15	1000
1	15	18	V30AE009195	15	1,4	2,5	0,15	1000
1,5**	6	16	V30AE009429	6	1,7	2,8	0,15	1000
1,5	7	16	V30AE009054	7	1,7	2,8	0,15	1000
1,5	8	16	V30AE009430	8	1,7	2,8	0,15	1000



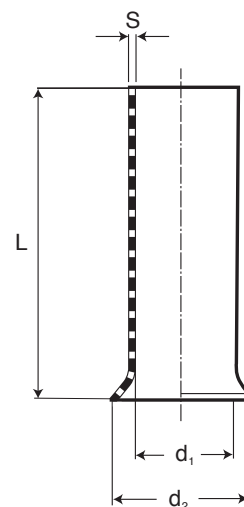
* Andere Längen und Ausführungen auf Anfrage

* Other lengths and specifications on request

** Keine CSA-US/UL Zertifizierung, siehe Seite 28/29

** Not certified according to CSA-US/UL, see page 28/29

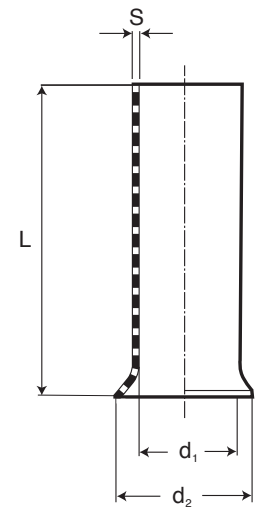
Bezeichnung Description		AWG	Bestell-Nr. Order no.	Nennmaße mm Dimensions mm				Stück Pieces
mm ²	L*			L*	d ₁	d ₂	S	VPE
1,5	10	16	V30AE009055	10	1,7	2,8	0,15	1000
1,5	12	16	V30AE009056	12	1,7	2,8	0,15	1000
1,5	15	16	V30AE009196	15	1,7	2,8	0,15	1000
1,5	18	16	V30AE009057	18	1,7	2,8	0,15	1000
1,5	20	16	V30AE009197	20	1,7	2,8	0,15	1000
2,5	7	14	V30AE009058	7	2,2	3,4	0,15	1000
2,5	8	14	V30AE009432	8	2,2	3,4	0,15	1000
2,5	10	14	V30AE009059	10	2,2	3,4	0,15	1000
2,5	12	14	V30AE009060	12	2,2	3,4	0,15	1000
2,5	15	14	V30AE009198	15	2,2	3,4	0,15	1000
2,5	18	14	V30AE009061	18	2,2	3,4	0,15	1000
2,5	20	14	V30AE009199	20	2,2	3,4	0,15	1000
4	9	12	V30AE009062	9	2,8	4	0,2	500
4	10	12	V30AE009648	10	2,8	4	0,2	1000
4	12	12	V30AE009063	12	2,8	4	0,2	1000
4	15	12	V30AE009064	15	2,8	4	0,2	500
4	18	12	V30AE009065	18	2,8	4	0,2	500
4	20	12	V30AE009200	20	2,8	4	0,2	500
6	10	10	V30AE009066	10	3,5	4,7	0,2	500
6	12	10	V30AE009067	12	3,5	4,7	0,2	500
6	15	10	V30AE009068	15	3,5	4,7	0,2	500
6	18	10	V30AE009069	18	3,5	4,7	0,2	500
6	20	10	V30AE009201	20	3,5	4,7	0,2	500
10	12	8	V30AE009070	12	4,5	5,8	0,2	500
10	15	8	V30AE009071	15	4,5	5,8	0,2	500
10	18	8	V30AE009072	18	4,5	5,8	0,2	500
10	20	8	V30AE009424	20	4,5	5,8	0,2	500
10	25	8	V30AE009320	25	4,5	5,8	0,2	500
16	12	6	V30AE009073	12	5,8	7,5	0,2	500
16	15	6	V30AE009074	15	5,8	7,5	0,2	500
16	18	6	V30AE009075	18	5,8	7,5	0,2	100
16	20	6	V30AE009202	20	5,8	7,5	0,2	100
16	25	6	V30AE009076	25	5,8	7,5	0,2	100
16	32	6	V30AE009077	32	5,8	7,5	0,2	100



* Andere Längen und Ausführungen auf Anfrage
* Other lengths and specifications on request

** Keine CSA-US/UL Zertifizierung, siehe Seite 28/29
** Not certified according to CSA-US/UL, see page 28/29

Bezeichnung Description		AWG	Bestell-Nr. Order no.	Nennmaße mm Dimensions mm				Stück Pieces
mm ²	L*			L*	d ₁	d ₂	S	VPE
25**	12	4	V30AE009425	12	7,3	9,5	0,2	250
25	15	4	V30AE009078	15	7,3	9,5	0,2	250
25	18	4	V30AE009079	18	7,3	9,5	0,2	100
25	25	4	V30AE009080	25	7,3	9,5	0,2	250
25	32	4	V30AE009081	32	7,3	9,5	0,2	100
35**	12	2	V30AE009203	12	8,3	11	0,2	100
35	18	2	V30AE009082	18	8,3	11	0,2	100
35	20	2	V30AE009650	20	8,3	11	0,2	100
35	22	2	V30AE009204	22	8,3	11	0,2	100
35	25	2	V30AE009083	25	8,3	11	0,2	100
35	30	2	V30AE009084	30	8,3	11	0,2	100
35	32	2	V30AE009085	32	8,3	11	0,2	100
50	18	1/0	V30AE009086	18	10,3	13	0,3	100
50	22	1/0	V30AE009087	22	10,3	13	0,3	100
50	25	1/0	V30AE009775	25	10,3	13	0,3	100
50	32	1/0	V30AE009088	32	10,3	13	0,3	100
70**	25	2/0	V30AE009089	25	12,5	15	0,4	50
70**	32	2/0	V30AE009090	32	12,5	15	0,4	50
95**	25	3/0	V30AE009091	25	14,5	17	0,4	50
95**	30	3/0	V30AE009205	30	14,5	17	0,4	50
95**	32	3/0	V30AE009092	32	14,5	17	0,4	50
120**	32	250kcmil	V30AE009371	32	16,5	19	0,5	25
150**	32	300kcmil	V30AE009393	32	18,5	21	0,5	25
150**	38	300kcmil	V30AE009800	38	18,5	21	0,5	25
185**	32	350kcmil	V30AE009397	32	20	23,5	0,6	25
185**	40	350kcmil	V30AE009801	40	20	23,5	0,6	25
240**	40	500kcmil	V30AE009321	40	22,8	25,8	0,6	25



* Andere Längen und Ausführungen auf Anfrage
* Other lengths and specifications on request

** Keine CSA-US/UL Zertifizierung, siehe Seite 28/29
** Not certified according to CSA-US/UL, see page 28/29

Hinweis

- + Verarbeitung ohne Werkzeugwechsel möglich
- + Bei größeren Stückzahlen kann die Farbe des Dosenunterteils gewählt werden.
Mögliche Farben siehe Farben der Z+F-Aderendhülsen
- + Bestell-Nummern beziehen sich auf Z+F Standardverpackungen
- + Im Sortimentskasten liefern wir auf Anfrage auch andere Sortimente
- + Alle Dosen mit Klarsichtdeckel und Streuvorrichtung

Note

- + On demand we supply euro hole hangers for assortment boxes
- + If large quantities are ordered, the colour of the base of the box can be chosen.
Possible colours see Z+F ferrules colours
- + Item numbers are referring to Z+F standard shipping units
- + Assortment cases could include other items on request
- + All boxes are supplied with transparent cover and dispenser



Sortimentsdosen

Assortment boxes

Sortimentsdose, Unterteil blau, gefüllt mit Aderendhülsen
Assortment box, blue base, filled with ferrules

Größe in mm ² Size in mm ²	AWG	Stück Pieces	Stück Pieces	Stück Pieces	Stück Pieces
0,14	26	30			
0,25	24	30	30		
0,34	22	30	30		
0,5	20	30	30	50	
0,75	18	30	30	100	
1	18		30	100	
1,5	16			100	
2,5	14			50	
4	12				50
6	10				20
10	8				20
16	6				10
Farbcode Colour code		Bestell-Nr. Order no.	Bestell-Nr. Order no.	Bestell-Nr. Order no.	Bestell-Nr. Order no.
Z+F		V30SO000114	V30SO000002	V30SO000001	V30SO000003
DIN				V30SO000041	V30SO000043



Sortimentsdose, Unterteil weiß, gefüllt mit Zwillings-Aderendhülsen
Assortment box, white base, filled with twin ferrules

Größe in mm ² Size in mm ²	AWG	Stück Pieces
2 x 0,5	2 x 20	50
2 x 0,75	2 x 18	50
2 x 1	2 x 18	50
2 x 1,5	2 x 16	50
2 x 2,5	2 x 14	25
Farbcode Colour code		Bestell-Nr. Order no.
Z+F		V30SO000051
DIN		V30SO000052



Sortimentsdose, Unterteil schwarz, gefüllt mit unisolierten Aderendhülsen
Assortment box, black base, filled with uninsulated ferrules

Größe in mm ² Size in mm ²	AWG	L*	Inhalt, Stück Quantity, Pieces	Inhalt, Stück Quantity, Pieces
0,5	20	6	100	
0,75	18	6	200	
1	18	6	300	
1,5	16	7	300	
2,5	14	7	100	
4	12	9		50
6	10	12		30
10	8	12		30
16	6	12		20
			Bestell-Nr. Order no.	Bestell-Nr. Order no.
			V30SO009007	V30SO009008

* Längen der Aderendhülsen, andere auf Anfrage
* Lengths of the ferrules, others on request



Sortimentsdose, Unterteil blau, ungefüllt
Assortment box, blue base, empty

Höhe der Dose in mm Height in mm	Anzahl der Unterteilungen Number of subdivisions	Bestell-Nr. Order no.
40	0	V30SO000017
40	5	V30SO000018
30	5	V30SO000019
40	4	V30SO000023
40	5*	V30SO000004

* farbige Einsätze (weiß, grau, rot, schwarz, blau), andere auf Anfrage
* coloured divisions (white, grey, red, black, blue), others on request



Sortimentsdose, Unterteil blau, ungefüllt
Assortment box, blue base, empty

Sortimentdose Nr. Assortment box no.	Anzahl der Dosen Quantity of boxes	Bestell-Nr. für Trageeinheit Order no. for carrying unit
V30SO000018	5	V30SO000021
V30SO000017	5	V30SO000111
V30SO000023	5	V30SO000112
V30SO000015	5	V30SO000113





Größe in mm ² Size in mm ²	AWG	L ₂	Typ* Type*	Stück Pieces	Stück Pieces	Stück Pieces
0,34	22	6	N			500
0,34	22	8	L			500
0,5	20	6	K			500
0,5	20	8	N	500	500	500
0,5	20	10	HL			500
0,75	18	6	K			500
0,75	18	8	N	500	500	300
0,75	18	12	L			300
1	18	6	K			300
1	18	8	N	500	500	300
1	18	10	HL			300
1	18	12	L			300
1,5	16	6	K			300
1,5	16	8	N	500	500	300
1,5	16	10	HL			100
1,5	16	18	L			100
2,5	14	8	N	400	400	200
2,5	14	12	HL			100
2,5	14	18	L			100
4	12	10	N	250	250	100
4	12	12	HL			100
4	12	18	L			100
6	10	12	N	100	100	
10	8	12	N	100		
16	6	12	N	50		
25	4	16	N	30		
35	2	16	N	20		
50	1/0	20	N	10		
2 x 0,5	2 x 20	8	N		500	
2 x 0,75	2 x 18	8	N		500	
2 x 1	2 x 18	8	N		400	
2 x 1,5	2 x 16	8	N		300	
2 x 2,5	2 x 14	10	N		150	
Farbcode Colour code				Bestell-Nr. Order no.	Bestell-Nr. Order no.	Bestell-Nr. Order no.
Z+F				V30SO000201	V30SO000203	V30SO000205
DIN				V30SO000202	V30SO000204	V30SO000206

* Erläuterung siehe Seite 6

* Explanation see page 7

Schneiden

Zuerst muss der Leiter durchtrennt werden. Ein glatter, gerader Schnitt ohne Leiterverformung ist der Grundstein für eine korrekte Weiterverarbeitung.

Richtig



Falsch



schräger Schnitt
oblique cut



abgescherter Leiter
deformed wire



zurückstehender Leiter
wire standing back



abgequetschter Leiter
squeezed wire



herausgezogener Leiter
wires sticking out

Cutting

First the wire has to be cut. A straight and even cut without deformation of the wire is the basis for correct further processing.

Abisolieren

Vor dem Aufbringen der Aderendhülse muss abisoliert werden. Hierunter versteht man das Durchtrennen und Entfernen einer definierten Länge der Isolation ohne Beschädigung des Leiters und der verbleibenden Isolation.

- + Abisolierlänge: Die exakte Abisolierlänge bestimmt sich anhand des Leiterquerschnitts und der Crimplänge der Aderendhülse. Leichte Abweichungen können je nach Isolationsstärke des Leiters notwendig sein.
- + Abisolierqualität: Das Abisoliermaß muss eingehalten werden und der Leiter darf nicht beschädigt werden.
- + Normen: Die DIN EN 60352-2 enthält Hinweise auf Abisolierfehler, die es zu vermeiden gilt.

Richtig



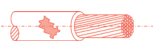
Falsch



Isolation nicht richtig
eingeschnitten
Insulation not cut
correctly



Reste der Isolation
auf dem Leiter
Remaining insulation
on the wire



Leiterisolation beschädigt
Insulation damaged



Einzellitzen beschädigt
oder abgeschnitten
Single strands cut or
damaged



Einzellitzen nicht verdreht
Single strands too straight



Einzellitzen zu intensiv verdreht
Single strands twisted
too strongly

Stripping

Before installing the ferrule, the wire has to be stripped. Stripping means to cut and remove the wire insulation at a certain length without damaging the wire and the remaining wire insulation.

- + Stripping length: The exact stripping length results out of the cross-section and the crimping length of the ferrule. Small variations can be necessary depending on the insulation thickness.
- + Stripping quality: It is important to guarantee the stripping depth and not to damage the conductor.
- + Standard: In the DIN EN 60352-2 stripping errors are listed which should be avoided.

Crimpen

Unter "Crimpen" versteht man die Erstellung einer homogenen, nicht lösbaren Verbindung zwischen Leiter und Aderendhülse. Das Resultat ist eine elektrisch und mechanisch sichere Verbindung.

Bei der Verarbeitung mit Handwerkzeugen oder Automaten ist darauf zu achten, dass die Isolation des Leiters bis zum Anschlag in den Kunststoffkragen geschoben und das Rohr der Hülse vollständig vom Leiter ausgefüllt ist. Dabei darf der Leiter je nach Querschnitt zwischen 0 und 0,5 mm überstehen.

Beim Crimpen können verschiedene Fehler auftreten: Rissbildung an den Längskanten und Stempelabdrücke, Aufplatzen der Aderendhülse, unsymmetrische Crimpform, starke Gratbildung an den Längskanten, Einzellitzen zurückgeschoben, Einzellitzen abgequetscht, Kunststoffkragen durch Crimp-stempel beschädigt, Aderendhülse nach dem Crimpen in Längsrichtung durchgebogen.

Eine perfekte Crimpung wird ausschliesslich mit hochwertigen Präzisionswerkzeugen und Maschinen erreicht.

Z+F Produkte werden nach den höchsten Anforderungen entwickelt, gefertigt und erfüllen die gängigen internationalen Normen: DIN46228 Teil 1 und 4, EN60947-1, VG95211, UL486F und CSA C22.2-291.

Crimping

„Crimping“ is creating a homogeneous and tight connection between wire and ferrule. The result is an electrical and mechanical safe connection.

While processing wire ferrules with tools or machines, it is important to ensure, that the wire insulation is inserted until the bottom of the plastic collar and that all the wire strands fill out the ferrule, hereby it is acceptable that the wire sticks between 0 and 0.5 mm out of the ferrule.

During Crimping, different issues can occur: cracks on the edges and stamp indents, bursting of the ferrule, asymmetrical crimp shape, strong burrs on the longitudinal edges, individual strands pushed back, individual strands squeezed off, plastic collar damaged by crimping dies, wire ferrule bent in the longitudinal direction after crimping.

A perfect crimp can only be realized with high quality and precision crimping tools and machines.

Z+F products are designed and manufactured to the highest requirements and in compliance with the most common international standards: DIN46228 part 1 and 4, EN60947-1, VG95211, UL486F and CSA C22.2-291.

CSA-US Zertifizierung auf Grundlage geltender CSA- und UL-Normen

Z+F Aderendhülsen sind zertifiziert nach CSA-US. Diese Zulassung gilt für fast alle Aderendhülsen der Querschnittsbereiche von 0,14 bis 50 mm² (AWG 26 – 1/0) der folgenden Ausführungen in fast allen Längen und DIN-Farbcodes:

- + Aderendhülsen mit Kunststoffkragen (lose Ware, Gurtstreifen, auf Rollen)
- + Aderendhülsen ohne Kunststoffkragen
- + Zwillings-Aderendhülsen
- + Unisolierte Aderendhülsen im Bereich 0,25 - 50 mm² (AWG 24 - 1/0)

Zertifikat

Unsere CSA-US-Zertifizierungsnummer lautet 1176867 (Zertifikat vom 30.04.2018 – Nummer des Gesamtvertrags: 209623).

CSA-US Certification based on valid CSA and UL standards

Z+F ferrules are certified according to CSA-US. It applies to almost all ferrules from 0.14 up to 50 mm² (AWG 26 – 1/0) cross-section of the following versions of nearly all lengths and DIN colour codes:

- + ferrules with plastic collar (loose ones, belt-strips and on reel)
- + ferrules without plastic collar
- + twin ferrules
- + uninsulated ferrules from 0.25 to 50 mm² (AWG 24 - 1/0)

Certificate

Our CSA-US certificate number is 1176867 (certificate of 2018-04-30 – master contract number: 209623).

Kennzeichnung

Alle nach CSA-US zertifizierten Z+F Produkte sind folgendermaßen gekennzeichnet:

Marking

All Z+F products certified according to CSA-US are marked as follows:



	
Certificate of Compliance	
Certificate: 1176867	Master Contract: 209623
Project: 70180890	Date Issued: 2018-04-30
Issued to: Zoller + Froehlich GmbH Simoniustrasse 22 Wangen in Allgäu, 88239 GERMANY Attention: Dr. C. Froehlich	
<i>The products listed below are eligible to bear the CSA Mark shown with adjacent indicators 'C' and 'US' for Canada and US or with adjacent indicator 'US' for US only or without either indicator for Canada only.</i>	
	
PRODUCTS CLASS 6223 01 - WIRE CONNECTING DEVICES - Bare and Covered Ferrules CLASS 6223 81 - WIRE CONNECTING DEVICES - Bare and Covered Ferrules-Cert. to US Sids. Ferrules Series V30AE, V30MA for use with stranded copper conductors: Insulated type, for use with (1) No 26 to 1 AWG wire or (2) Nos 22 to 6 AWG wires. Non-insulated type, for use with (1) No 24 to 1 AWG wires. Notes: 1. Insulated wire ferrules are color coded to indicate wire section. 2. Insulation of wire ferrules is considered to be wire support only. 3. Type designation may be followed by four suffix numbers for specific type indication.	
APPLICABLE REQUIREMENTS CSA Std. C22.2 No. 291-14, 1 st Ed - Bare and covered ferrules UL Std. 486F, 1 st Ed - Bare and covered ferrules	

UL Zertifizierung

Zoller + Fröhlich besitzt seit vielen Jahren neben der CSA-US- und der VDE-Zertifizierung auch eine UL-Zertifizierung für isolierte Aderendhülsen. Unsere UL-Zertifizierungsnummer lautet E491449 (UL 486 F) und 1176867 (CSA).

Mit diesen Zertifizierungen ermöglichen wir unseren Kunden die hohe Qualität ihrer Endprodukte zu steigern und weitere Absatzpotenziale zu erschließen.

Bitte beachten Sie, dass die UL Zertifizierung nur dann gilt, wenn die Aderendhülsen mit zertifizierten Handwerkzeugen oder Z+F Maschinen aus der entsprechenden Werkzeugliste verarbeitet wurden.

UL Certification

In addition to our CSA-US and VDE Certification, Zoller + Fröhlich has the UL Certification for insulated ferrules since many years. Our UL certificate numbers are E491449 (UL 486 F) and 1176867 (CSA).

With these certifications, we enable our customers a very high quality of their final products to increase their markets.

Please note that the UL certification only applies if ferrules are processed with certified tools or Z+F machines, which can be found in the corresponding tooling list.

Kennzeichnung

Alle nach UL zertifizierten Z+F Produkte sind folgendermaßen gekennzeichnet:

Marking

All Z+F products certified according to UL are marked as follows:



CERTIFICATE OF COMPLIANCE	
Certificate Number	UL-US-2013185-0
Report Reference	E491449-20170929
Date	25-Jan-2021
Issued to:	Zoller & Fröhlich GmbH Simoniusstrasse 22 Wangen Im Allgäu Germany 88239
This is to certify that representative samples of	ZMLF - Bare and Covered Ferrules See Addendum Page for Product Designation(s).
	Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.
Standard(s) for Safety:	UL 486F, 2nd Ed., Issue Date: 2019-09-09
Additional Information:	See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information
This Certificate of Compliance does not provide authorization to apply the UL Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.	
Only those products bearing the UL Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.	
Look for the UL Certification Mark on the product.	
 Bruce McKeown, Director, North American Certification Program UL LLC Any information and documentation bearing UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact your local UL Customer Service Representative at ULCustomerService@ul.com	

Standard Aderendhülsen, Einzelbeutel, Bandware
 Standard insulated ferrules, single bag, multiple bag

Bezeichnung Description			AWG	Abisolierlänge mm Stripping length mm	Leiterklasse f. UL 486F Wire Class f. UL 486F	Handwerkzeuge Handtools												Maschinen Machines			
mm ²	L ₂	Typ				Crimpit 2.4/2.4Z	Crimpit F4	Crimpit F6 auto	Crimpit F6 gyra	Crimpit F6 EN	Crimpit F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimpit F16/F16L	Crimpit F50 EN	Crimpit F25 L	CR/ CM Series	AM-Series	UNIC Series	SC Series
0.14	6	N	26	8	B, C, 5																
0.14	8	L	26	10	B, C, 5																
0.25	6	N	24	8	B, C, 5																
0.25	8	L	24	10	B, C, 5																
0.25	12	LS	24	14	B, C, 5																
0.34	6	N	22	8	B, C, 5																
0.34	8	L	22	10	B, C, 5																
0.34	12	LS	22	14	B, C, 5																
0.5	6	K	20	9,5	B, K, 5																
0.5	8	N	20	12	B, K, 5																
0.5	10	HL	20	14	B, K, 5																
0.5	12	L	20	16	B, K, 5																
0.75	6	K	18	9,5	B, K, Q, 5																
0.75	8	N	18	12	B, K, Q, 5																
0.75	9	HLS	18	13	B, K, Q, 5																
0.75	10	HL	18	14	B, K, Q, 5																
0.75	12	L	18	16	B, K, Q, 5																
1	6	K	18	9,5	B, K, Q, 5																
1	8	N	18	12	B, K, Q, 5																
1	10	HL	18	14	B, K, Q, 5																
1	12	L	18	16	B, K, Q, 5																
1.5	6	K	16	9,5	B, K, 5																
1.5	8	N	16	12	B, K, 5																
1.5	10	HL	16	14	B, K, 5																
1.5	12	HLS	16	16	B, K, 5																
1.5	18	L	16	22	B, K, 5																

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA
 = certified to UL486F / CSA

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA, Kabelklasse K
 = certified to UL486F / CSA, wire class K

Bezeichnung Description			AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	Leiterklasse f. UL486F Wire Class f. UL486F	Handwerkzeuge Handtools												Maschinen Machines			
mm ²	L ₂	Typ				Crimpit 2.4/2.4Z	Crimpit F4	Crimpit F6 auto	Crimpit F6 gyra	Crimpit F6 EN	Crimpit F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimpit F16/F16L	Crimpit F50 EN	Crimpit F25 L	CR/ CM Series	AM-Series	UNIC Series	SC Series
2.08	8	N	14	12	B, K, 5					1											
2.08	12	HL	14	16	B, K, 5					1											
2.5	6	K	14	9,5	B, K, 5						1										
2.5	8	N	14	12	B, K, 5						1										
2.5	10	HLS	14	14	B, K, 5						1										
2.5	12	HL	14	16	B, K, 5						1										
2.5	18	L	14	22	B, K, 5						1										
4	8	K	12	12	C, K, 5																
4	10	N	12	14	C, K, 5																
4	12	HL	12	16	C, K, 5																
4	18	L	12	22	C, K, 5																
6	12	N	10	16	C, K, 5																
6	18	L	10	22	C, K, 5																
10	12	N	8	16	C, K, 5																
10	18	L	8	22	C, K, 5																
16	12	N	6	16	C, K, 5																
16	18	L	6	22	C, K, 5																
25	16	N	4	20	C, I, 5																
25	18	HL	4	22	C, I, 5																
25	22	L	4	26	C, I, 5																
35	16	N	2	20	K, H, 5																
35	18	HL	2	22	K, H, 5																
35	25	L	2	29	K, H, 5																
50	20	N	1/0	24	K, H, 5																
50	25	HL	1/0	29	K, H, 5																
50	30	L	1/0	34	K, H, 5																

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA
 = certified to UL486F / CSA

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA, Kabelklasse K
 = certified to UL486F / CSA, wire class K

Zwilling's-Aderendhülsen, Einzelbeutel, Bandware
Twin ferrules, single bag, multiple bag

Bezeichnung Description			AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	Leiterklasse f. UL486F Wire Class f. UL486F	Handwerkzeuge Handtools														Maschinen Machines			
mm²	L ₂	Typ				Crimplit 2.4/2.4Z	Crimplit F4	Crimplit F6 auto	Crimplit F6 gyra	Crimplit F6 EN	Crimplit F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimplit F16	PZ ZH 16	Crimplit F50 EN	Crimplit F25 L	CR/ CM Series	AM-Series	UNIC Series	SC Series	
2x0.34	8	N	2x22	11	B, 5																		
2x0.5	8	N	2x20	11	B, 5																		
2x0.5	10	HL	2x20	14	B, 5																		
2x0.5	12	L	2x20	16	B, 5																		
2x0.75	8	N	2x18	11	B, 5																		
2x0.75	10	HL	2x18	14	B, 5																		
2x0.75	12	HLS	2x18	16	B, 5																		
2x0.75	18	L	2x18	22	B, 5																		
2x1	8	N	2x18	11	B, 5																		
2x1	12	HL	2x18	16	B, 5																		
2x1	14	HLS	2x18	18	B, 5																		
2x1	18	L	2x18	22	B, 5																		
2x1.5	8	N	2x16	11	B, K, 5																		
2x1.5	12	HL	2x16	16	B, K, 5																		
2x1.5	18	L	2x16	22	B, K, 5																		
2x2.5	10	N	2x14	15	B, K, 5																		
2x2.5	12	HL	2x14	17	B, K, 5																		
2x2.5	18	L	2x14	23	B, K, 5																		
2x4	12	N	2x12	17	C, K, 5																		
2x4	18	L	2x12	23	C, K, 5																		
2x6	12	N	2x10	17	C, K, 5																		
2x6	18	L	2x10	23	C, K, 5																		
2x10	12	N	2x8	17	K, 5																		
2x10	18	L	2x8	23	K, 5																		
2x16	16	N	2x6	22	K, 5																		
2x16	25	L	2x6	31	K, 5																		

Aderendhülsen für AWG-Leitungen und kleine Anschlussräume, Einzelbeutel, Bandware
Insulated ferrules for AWG-conductors and terminals with reduced width, single bag, multiple bag

Bezeichnung Description			AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	Leiterklasse f. UL486F Wire Class f. UL486F	Handwerkzeuge Handtools												Maschinen Machines			
mm ²	L ₂	Typ				Crimp 2.4/2.4Z	Crimp F4	Crimp F6 auto	Crimp F6 gyra	Crimp F6 EN	Crimp F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimp F16/F16L	Crimp F50 EN	Crimp F25 L	CR/ CM Series	AM-Series	UNIC Series	SC Series
0.34	6	S-N	22	8	B, C, 5																
0.34	8	S-L	22	10	B, C, 5																
0.5	8	S-N	20	12	B, K, 5																
0.5	10	S-HL	20	14	B, K, 5																
0.5	12	S-L	20	16	B, K, 5																
0.75	8	S-N	18	12	B, K, Q, 5																
0.75	10	S-HL	18	14	B, K, Q, 5																
0.75	12	S-L	18	16	B, K, Q, 5																
1	8	S-N	18	12	B, K, Q, 5																
1	10	S-HL	18	14	B, K, Q, 5																
1	12	S-L	18	16	B, K, Q, 5																
1.5	8	S-N	16	12	B, K, 5																
1.5	8	X-N	16	12	B, K, 5																
1.5	10	S-HL	16	14	B, K, 5																
1.5	10	X-HL	16	14	B, K, 5																
1.5	12	S-HLS	16	16	B, K, 5																
1.5	14.5	X-L	16	18,5	B, K, 5																
2.08	8	XS-S	14	12	B, K, 5					1											
2.5	8	XS-S	14	12	B, K, 5					1											
2.5	8	X-N	14	12	B, K, 5					1											
2.5	12	X-HL	14	16	B, K, 5					1											
2.5	14.5	X-L	14	18,5	B, K, 5					1											
4	10	X-N	12	14	C, K, 5																
4	12	XS-S	12	16	C, K, 5																
6	12	X-N	10	16	C, K, 5																
10	12	X-N	8	16	C, K, 5																
16	12	X-N	6	16	C, K, 5																
35	16	S-N	2	20	K, H, 5																
35	18	S-HL	2	22	K, H, 5																

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA
= certified to UL486F / CSA

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA, Kabelklasse K
= certified to UL486F / CSA , wire class K

Tooling list

Aderendhülsen auf Rollen Ferrules on reels

Bezeichnung Description			AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	UL Leiterklasse UL Wire Class	Maschinen Machines		
mm²	L ₂	Typ				ECM / EVOCRIMP Series	UNIC Series	CR / CM Series
0,34	8	L	22	10	B, C, 5			
0,5	8	N	20	12	B, K, 5			
0,5	10	HL	20	14	B, K, 5			
0,75	8	N	18	12	B, K, Q, 5			
0,75	10	HL	18	14	B, K, Q, 5			
1	8	N	18	12	B, K, Q, 5			
1	10	HL	18	14	B, K, Q, 5			
1,5	8	N	16	12	B, K, 5			
1,5	10	HL	16	14	B, K, 5			
2,5	8	N	14	12	B, K, 5			
2,5	10	HLS	14	14	B, K, 5			

AWG / Multinorm-Aderendhülsen auf Rollen AWG-Ferrules on reels

Bezeichnung Description			AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	UL Leiterklasse UL Wire Class	Maschinen Machines	
mm²	L ₂	Typ				UNIC Series	CR / CM Series
0,5	8	S-N	20	12	B, K, 5		
0,5	10	S-HL	20	14	B, K, 5		
0,75	8	S-N	18	12	B, K, Q, 5		
0,75	10	S-HL	18	14	B, K, Q, 5		
1	8	S-N	18	12	B, K, Q, 5		
1	10	S-HL	18	14	B, K, Q, 5		
1,5	8	S-N	16	12	B, K, 5		
1,5	10	S-HL	16	14	B, K, 5		
2,5 **	8	N	14	12	B, K, 5		
2,5 **	10	HLS	14	14	B, K, 5		

Gegurtete Aderendhülsen, Streifen Ferrules, belt-strips

Bezeichnung Description			AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	UL Leiterklasse UL Wire Class	Handwerkzeug Handtool
mm²	L ₂	Typ				Crimpfit F multi
0,5	8	N	20	12	B, K, 5	
0,75	8	N	18	12	B, K, Q, 5	
1	8	N	18	12	B, K, Q, 5	
1,5	8	N	16	12	B, K, 5	
2,5	8	N	14	12	B, K, 5	

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA
= certified to UL486F / CSA

** Identisch zur Standard 2,5 mm²-Version
** identical with the standard 2,5 mm²-version

Unisolierte Aderendhülsen
Uninsulated, bare ferrules

Bezeichnung Description		AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	UL Leiterklasse UL Wire Class	Handwerkzeuge Handtools												Maschinen Machines		
mm ²	L				Crimpit 2.4/2.4Z	Crimpit F4	Crimpit F6 auto	Crimpit F6 gyra	Crimpit F6 EN	Crimpit F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimpit F16/F16L	Crimpit F50 EN	Crimpit F25 L	CR/ CM Series	AM-Series	SC Series
0.14*	7	26	7																
0.25	5	24	5	B, C, 5															
0.25	7	24	7	B, C, 5															
0.34	5	22	5	B, C, 5															
0.34	7	22	7	B, C, 5															
0.5	6	20	6	B, K, 5															
0.5	7	20	7	B, K, 5															
0.5	8	20	8	B, K, 5															
0.5	10	20	10	B, K, 5															
0.5	12	20	12	B, K, 5															
0.75	6	18	6	B, K, 5															
0.75	8	18	8	B, K, 5															
0.75	10	18	10	B, K, 5															
0.75	12	18	12	B, K, 5															
0.75	15	18	15	B, K, 5															
1	6		6	5, 6**															
1	7		7	5, 6**															
1	8		8	5, 6**															
1	10		10	5, 6**															
1	12		12	5, 6**															
1	15		15	5, 6**															
1.5*	6	16	6																
1.5	7	16	7	B, K, 5															
1.5	8	16	8	B, K, 5															
1.5	10	16	10	B, K, 5															
1.5	12	16	12	B, K, 5															
1.5	15	16	15	B, K, 5															
1.5	18	16	18	B, K, 5															
1.5	20	16	20	B, K, 5															

■ = Empfohlene Kombination, nicht zertifiziert
 = recommended combination, not certified

■ = Zertifiziert nach UL486F / CSA
 = certified to UL486F / CSA

* Größe nicht nach UL486F / CSA zertifiziert
 * ferrule size not certified to UL486F / CSA

** DIN / IEC Kabelklasse
 ** DIN / IEC wire class

Unisolierte Aderendhülsen
Uninsulated, bare ferrules

Bezeichnung Description		AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	UL Leiterklasse UL Wire Class	Handwerkzeuge Handtools											Maschinen Machines		
mm²	L				Crimpit 2.4/2.4Z	Crimpit F4	Crimpit F6 auto	Crimpit F6 gyra	Crimpit F6 EN	Crimpit F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimpit F16/F16L	Crimpit F50 EN	Crimpit F25 L	CR/ CM Series	AM-Series
2.5	7	14	7	B, K, 5		1		1	1	1								
2.5	8	14	8	B, K, 5		1		1	1	1								
2.5	10	14	10	B, K, 5		1		1	1	1								
2.5	12	14	12	B, K, 5		1		1	1	1								
2.5	15	14	15	B, K, 5		1		1	1	1								
2.5	18	14	18	B, K, 5		1		1	1	1								
2.5	20	14	20	B, K, 5		1		1	1	1								
4	9	12	9	C, K, 5														
4	10	12	10	C, K, 5														
4	12	12	12	C, K, 5														
4	15	12	15	C, K, 5														
4	18	12	18	C, K, 5														
4	20	12	20	C, K, 5														
6	10	10	10	C, K, 5														
6	12	10	12	C, K, 5														
6	15	10	15	C, K, 5														
6	18	10	18	C, K, 5														
6	20	10	20	C, K, 5														
10	12	8	12	C, K, 5														
10	15	8	15	C, K, 5														
10	18	8	18	C, K, 5														
10	20	8	20	C, K, 5														
10	25	8	25	C, K, 5														
16	12	6	12	C, K, 5								2						
16	15	6	15	C, K, 5								2						
16	18	6	18	C, K, 5								2						
16	20	6	20	C, K, 5								2						
16	25	6	25	C, K, 5								2						
16	32	6	32	C, K, 5								2						

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA
 = certified to UL486F / CSA

 1 = Zertifiziert nach UL486F / CSA, Kabelklasse C, K
 = certified to UL486F / CSA, wire class C, K

 2 = Zertifiziert nach UL486F / CSA, Kabelklasse K
 = certified to UL486F / CSA, wire class K

Bezeichnung Description		AWG	Absolierlänge mm Stripping length mm	UL Leiterklasse UL Wire Class	Handwerkzeuge Handtools												Maschinen Machines		
mm ²	L				Crimpit 2.4/2.4Z	Crimpit F4	Crimpit F6 auto	Crimpit F6 gyra	Crimpit F6 EN	Crimpit F6 L	PZ 6 Roto L	PZ 10 HEX	PZ 10 SQR	Crimpit F16/F16L	Crimpit F50 EN	Crimpit F25 L	CR/ CM Series	AM-Series	SC Series
25*	12	4	12																
25	15	4	15	C, K, 5												2			
25	18	4	18	C, K, 5												2			
25	25	4	25	C, K, 5												2			
25	32	4	32	C, K, 5												2			
35*	12	2	12																
35	18	2	18	K, H, 5															
35	20	2	20	K, H, 5															
35	22	2	22	K, H, 5															
35	25	2	25	K, H, 5															
35	30	2	30	K, H, 5															
35	32	2	32	K, H, 5															
50	18	1/0	18	K, H, 5															
50	22	1/0	22	K, H, 5															
50	25	1/0	25	K, H, 5															
50	32	1/0	32	K, H, 5															

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA
= certified to UL486F / CSA

* Größe nicht nach UL486F / CSA zertifiziert
* ferrule size not certified to UL486F / CSA

 = Zertifiziert nach UL486F / CSA, Kabelklasse K
= certified to UL486F / CSA, wire class K

 = Empfohlene Kombination, nicht zertifiziert
= recommended combination, not certified

38 Kabelschuhe mit Isolation

Insulated terminals

Material

- + PVC: Konischer Kunststoffkragen aus Polyvinylchlorid (PVC), ohne metallische Isolationsunterstützung.
- + PVC/Cu: Konischer Kunststoffkragen aus Polyvinylchlorid (PVC), mit metallischer Isolationsunterstützung.

Zertifizierung

- + Ein Großteil der Kabelschuhe sind nach UL486 A+B zertifiziert.
- + Bestellnummern beziehen sich auf Z+F Standardverpackungen.
- + Weitere Bestellnummern auf Anfrage.
- + Produktionsbedingte Schwankungen der Maßangaben sind möglich.

Material

- + PVC: Conic insulating collar made of polyvinyl chloride (PVC), without copper sleeve.
- + PVC/Cu: Conic insulating collar made of polyvinyl chloride (PVC), with copper sleeve.

Certificate

- + Marked terminals are certified according to UL486 A+B.
- + Order numbers are referring to Z+F standard packing units.
- + Further order numbers on request.
- + Production-related fluctuations of dimensions are possible.



Gabelkabelschuhe, teilisoliert Spade terminals, partly insulated

Werkzeuge

Zur Verarbeitung von Kabelschuhen und Verbindern (Details auf Seite 113):

Tools

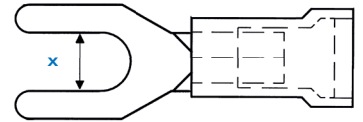
For processing terminals and connectors (details on page 113):



Crimpit IT 2,5 L



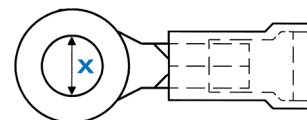
Crimpit IT 6 S



Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße, Metrische Größe (x) Dimensions, Metric Size (x)	Stud Size (US)	Stück Pieces
G 3-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70GK007001	M3	#5	100
G 3,5-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70GK007002	M3,5	#6	100
G 4-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70GK007003	M4	#8	100
G 5-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70GK007004	M5	#10	100
G 6-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70GK007005	M6	1/4	100
G 3-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70GK007006	M3	#5	100
G 3,5-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70GK007007	M3,5	#6	100
G 4-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70GK007008	M4	#8	100
G 5-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70GK007009	M5	#10	100
G 6-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70GK007010	M6	1/4	100
G 4-6	4-6	12 - 10	V70GK007011	M4	#8	100
G 5-6	4-6	12 - 10	V70GK007012	M5	#10	100
G 6-6	4-6	12 - 10	V70GK007013	M6	1/4	100

Ring terminals

Ringkabelschuhe, teilisoliert
Ring terminals, partly insulated



Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße, Metrische Größe (x) Dimensions, Metric Size (x)	Stud Size (US)	Stück Pieces
R 3-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007002	M3	#5	100
R 3,5-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007003	M3,5	#6	100
R 4-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007004	M4	#8	100
R 5-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007005	M5	#10	100
R 6-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007006	M6	1/4	100
R 8-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007007	M8	5/16	100
R 10-1,5	0,5 - 1,5	20 - 16	V70RK007008	M10	3/8	100
R 3-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007009	M3	#5	100
R 3,5-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007010	M3,5	#6	100
R 4-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007011	M4	#8	100
R 5-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007012	M5	#10	100
R 6-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007013	M6	1/4	100
R 8-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007014	M8	5/16	100
R 10-2,5	1,5 - 2,5	16 - 14	V70RK007015	M10	3/8	100
R 4-6	4 - 6	12 - 10	V70RK007017	M4	#8	100
R 5-6	4 - 6	12 - 10	V70RK007018	M5	#10	100
R 6-6	4 - 6	12 - 10	V70RK007019	M6	1/4	100
R 8-6	4 - 6	12 - 10	V70RK007020	M8	5/16	100
R 10-6	4 - 6	12 - 10	V70RK007021	M10	3/8	100
R 12-6	4 - 6	12 - 10	V70RK007022	M12	1/2	100

Flachsteckhülsen, teilisoliert Female disconnect terminals, partly insulated

Werkzeuge

Zur Verarbeitung von Kabelschuhen und Verbindern (Details auf Seite 113):

Tools

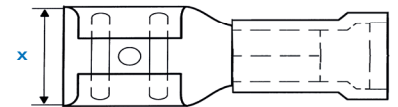
For processing terminals and connectors (details on page 113):



Crimpit IT 2,5 L



Crimpit IT 6 S



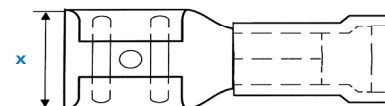
Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
FH 2,8 x 0,5-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FH007001	2.8 x 0.5 mm	100
FH 2,8 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FH007002	2.8 x 0.8 mm	100
FH 4,8 x 0,5-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FH007003	4.8 x 0.5 mm	100
FH 4,8 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FH007004	4.8 x 0.8 mm	100
FH 6,3 x 0,8-1,5	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FH007005	6.3 x 0.8 mm	100
FH 2,8 x 0,5-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FH007006	2.8 x 0.5 mm	100
FH 2,8 x 0,8-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FH007007	2.8 x 0.8 mm	100
FH 4,8 x 0,5-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FH007008	4.8 x 0.5 mm	100
FH 4,8 x 0,8-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FH007009	4.8 x 0.8 mm	100
FH 6,3 x 0,8-2,5	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FH007010	6.3 x 0.8 mm	100
FH 6,3 x 0,8-6	4 - 6	12 - 10	V70FH007011	6.3 x 0.8 mm	100

** Keine UL-Zertifizierung, siehe Seite 46

** Not certified according to UL, see page 46

Flachsteckhülsen, vollisoliert

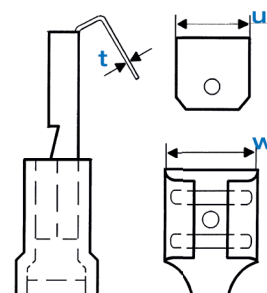
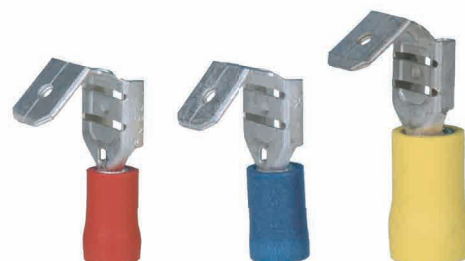
Female disconnect terminals, fully insulated



Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
FHV 2,8 x 0,5-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FV007003	2.8 x 0.5 mm	100
FHV 2,8 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FV007004	2.8 x 0.8 mm	100
FHV 4,8 x 0,5-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FV007005	4.8 x 0.5 mm	100
FHV 4,8 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FV007006	4.8 x 0.8 mm	100
FHV 6,3 x 0,8-1,5	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FV007001	6.3 x 0.8 mm	100
FHV 4,8 x 0,5-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FV007007	4.8 x 0.5 mm	100
FHV 4,8 x 0,8-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FV007008	4.8 x 0.8 mm	100
FHV 6,3 x 0,8-2,5	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FV007002	6.3 x 0.8 mm	100
FHV 6,3 x 0,8-6	4 - 6	12 - 10	V70FV007009	6.3 x 0.8 mm	100

Flachsteckhülsen mit Abzweig, teilisoliert

Piggy back disconnect terminals, partly insulated



Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (w/u x t) Dimensions (w/u x t)	Stück Pieces
FHA 6,3 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FP007001	6.6/6.3 x 0.8 mm	100
FHA 6,3 x 0,8-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FP007002	6.6/6.3 x 0.8 mm	100
FHA 6,3 x 0,8-6**	4 - 6	12 - 10	V70FP007003	6.6/6.3 x 0.8 mm	100

** Keine UL-Zertifizierung, siehe Seite 46

** Not certified according to UL, see page 46

Flachstecker, teilisoliert

Male disconnect terminals, partly insulated

Werkzeuge

Zur Verarbeitung von Kabelschuhen und Verbindern (Details auf Seite 113):

Tools

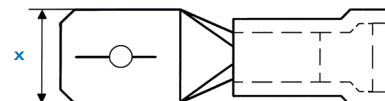
For processing terminals and connectors (details on page 113):



Crimpit IT 2,5 L



Crimpit IT 6 S

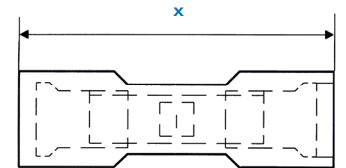


Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
FS 2,8 x 0,5-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FS007001	2.8 x 0.5 mm	100
FS 2,8 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FS007002	2.8 x 0.8 mm	100
FS 4,8 x 0,5-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FS007003	4.8 x 0.5 mm	100
FS 4,8 x 0,8-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FS007004	4.8 x 0.8 mm	100
FS 6,3 x 0,8-1,5	0.5 - 1.5	20 - 16	V70FS007005	6.3 x 0.8 mm	100
FS 4,8 x 0,5-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FS007008	4.8 x 0.5 mm	100
FS 4,8 x 0,8-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FS007009	4.8 x 0.8 mm	100
FS 6,3 x 0,8-2,5	1.5 - 2.5	16 - 14	V70FS007010	6.3 x 0.8 mm	100
FS 6,3 x 0,8-6	4 - 6	12 - 10	V70FS007011	6.3 x 0.8 mm	100

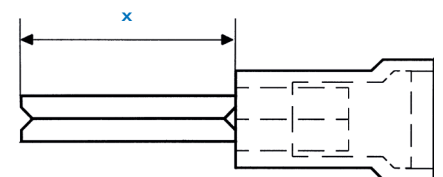
** Keine UL-Zertifizierung, siehe Seite 46

** Not certified according to UL, see page 46

Other terminals

Stoßverbinder, vollisoliert
Butt connectors, fully insulated


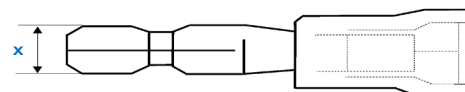
Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
SV 26-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70SV007001	26 mm	100
SV 26-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70SV007002	26 mm	100
SV 26-6**	4 - 6	12 - 10	V70SV007003	26 mm	100

Stiftkabelschuhe, teilisoliert
Pin terminals, partly insulated


Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
SK 12-1,5	0.5 - 1.5	20 - 16	V70SS007001	12 mm	100
SK 12-2,5	1.5 - 2.5	16 - 14	V70SS007002	12 mm	100
SK 14-6	4 - 6	12 - 10	V70SS007003	14 mm	100

** Keine UL-Zertifizierung, siehe Seite 46

** Not certified according to UL, see page 46

Rundstecker, teilisoliert
Male bullet disconnect terminals, partly insulated


Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
RS 4-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70RS007001	4 mm	100
RS 5-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70RS007002	5 mm	100
RS 5-6**	4 - 6	12 - 10	V70RS007003	5 mm	100

Rundsteckhülse, vollisoliert
Female bullet disconnect terminals, fully insulated
Werkzeuge

Zur Verarbeitung von Kabelschuhen und Verbindern (Details auf Seite 113):

Tools

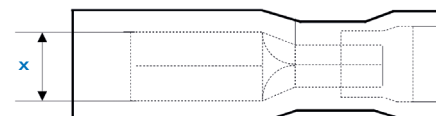
For processing terminals and connectors (details on page 113):



Crimpit IT 2,5 L



Crimpit IT 6 S



Bezeichnung Description	mm ²	AWG	Farbcode/Bestell-Nr. Colour code/Order no.	Maße (x) Dimensions (x)	Stück Pieces
RHV 4-1,5**	0.5 - 1.5	20 - 16	V70RV007001	4 mm	100
RHV 5-2,5**	1.5 - 2.5	16 - 14	V70RV007002	5 mm	100
RHV 5-6**	4 - 6	12 - 10	V70RV007003	5 mm	100

** Keine UL-Zertifizierung, siehe Seite 46

** Not certified according to UL, see page 46

UL-Listed Terminals & Tooling

Kabelverbinder für STR Cu Kabel
Wire connectors for STR Cu Wire

Bestell-Nr. Order no.	UL-File UL-File	Beschreibung Description	Leiter Querschnitt Wire Size	Abisolierlänge Strip Length	Werkzeug Tool
V70RK007002	E333905	R 3-1,5 rot / red	0.5 - 1.5 mm² / AWG 20 - 16	6 mm (0,24")	Crimpit IT 6S
V70RK007003		R 3,5-1,5 rot / red			
V70RK007004		R 4-1,5 rot / red			
V70RK007005		R 5-1,5 rot / red			
V70RK007006		R 6-1,5 rot / red			
V70RK007007		R 6-1,5 rot / red			
V70RK007008		R 10-1,5 rot / red			
V70RK007009		R 3-2,5 blau / blue	1.5 - 2.5 mm² / AWG 16 - 14		
V70RK007010		R 3,5-2,5 blau / blue			
V70RK007011		R 4-2,5 blau / blue			
V70RK007012		R 5-2,5 blau / blue			
V70RK007013		R 6-2,5 blau / blue			
V70RK007014		R 8-2,5 blau / blue			
V70RK007015		R 10-2,5 blau / blue			
V70RK007017		R 4-6 gelb / yellow	4 - 6 mm² / AWG 12 - 10		
V70RK007018		R 5-6 gelb /yellow			
V70RK007019		R 6-6 gelb / yellow			
V70RK007020		R 8-6 gelb / yellow			
V70RK007021		R 10-6 gelb / yellow			
V70RK007022		R12-6 gelb / yellow			
V70GK007001		G 3-1,5 rot / red	0.5 - 1.5 mm² / AWG 20 - 16		
V70GK007002		G 3,5-1,5 rot / red			
V70GK007003		G 4-1,5 rot / red			
V70GK007004		G 5-1,5 rot / red			
V70GK007005		G 6-1,5 rot / red			
V70GK007006		G 3-2,5 blau / blue	1.5 - 2.5 mm² / AWG 16 - 14		
V70GK007007		G 3,5-2,5 blau / blue			
V70GK007008		G 4-2,5 blau / blue			
V70GK007009		G 5-2,5 blau / blue			
V70GK007010		G 6-2,5 blau / blue			
V70GK007011		G 4-6 gelb / yellow	4 - 6 mm² / AWG 12 - 10		
V70GK007012		G 5-6 gelb / yellow			
V70GK007013		G 6-6 gelb / yellow			
V70SS007001		SK 12-1,5 rot / red	0.5 - 1.5 mm² / AWG 20 - 16		
V70SS007002		SK 12-2,5 blau / blue	1.5 - 2.5 mm² / AWG 16 - 14		
V70SS007003		SK 14-6 gelb / yellow	4 - 6 mm² / AWG 12 - 10		



Kabelverbinder für STR Cu Kabel

Electrical quick-connect terminal for STR CU wire

Bestell-Nr. Order no.	UL-File UL-File	Beschreibung Description	Leiter Querschnitt Wire Size	Abisolierlänge Strip Length	Werkzeug Tool
V70FH007005	E477752	FH 6,3x0,8-1,5 rot / red	0.5 - 1.5 mm ² / AWG 20 - 16	6 mm (0,24")	Crimpit IT 6S
V70FH007010		FH 6,3x0,8-2,5 blau / blue	1.5 - 2.5 mm ² / AWG 16 - 14		
V70FH007011		FH 6,3x0,8-6 gelb / yellow	4 - 6 mm ² / AWG 12 - 10		
V70FS007005		FS 6,3x0,8-1,5 rot / red	0.5 - 1.5 mm ² / AWG 20 - 16		
V70FS007010		FS 6,3x0,8-2,5 blau / blue	1.5 - 2.5 mm ² / AWG 16 - 14		
V70FS007011		FS 6,3x0,8-6 gelb / yellow	4 - 6 mm ² / AWG 12 - 10		
V70FV007001		FHV 6,3x0,8-1,5 rot / red	0.5 - 1.5 mm ² / AWG 20 - 16		
V70FV007002		FHV 6,3x0,8-2,5 blau / blue	1.5-2.5 mm ² / AWG 16 - 14		
V70FV007009		FHV 6,3x0,8-6 gelb / yellow	4 - 6 mm ² / AWG 12 - 10		

48 Maschinen Machines

Das breite Spektrum der Z+F Verarbeitungsmaschinen ermöglicht sowohl die Verarbeitung von losen isolierten und unisolierten Aderendhülsen als auch von gedrehten Kontakten. Außerdem können Zwillingsaderendhülsen und Aderendhülsen auf Rollen automatisiert verarbeitet werden. Zoller + Fröhlich bietet außerdem Kabelkonfektionsmaschinen zum Abisolieren und Abmanteln von Leitern mit den verschiedensten Isolationen.

The broad range of Z+F machines allows the processing of loose insulated and uninsulated ferrules as well as turned pin contacts. In addition, twin ferrules and ferrules on reel can be processed, providing robust and efficient handling. Zoller + Fröhlich also offers machines for stripping and for dismantling insulated wires.



Z+F EVOCUT®

Die elektrisch angetriebene Ablängmaschine überzeugt durch ihre kompakte Bauweise, schnelle Verarbeitungszeiten und flexible Einsatzmöglichkeiten.

- + Komfortable Eingabe über ein 5" Grafikdisplay
- + Einfaches Einlegen der Leitung
- + Horizontale Arbeitsebene für übersichtliche Einsicht in den Arbeitsbereich
- + Geführter Abwurf der geschnittenen Leitungen
- + Möglichkeit zur Erstellung von kompletten Projekten direkt an der Maschine
- + Optionale Erweiterung zur Zuführung mehrerer Leitungen über die Z+F EVOFEED®
- + Komplette Integrationsmöglichkeit in das WPC (Wire Processing Center)

Mehrfachzuführung Z+F EVOFEED®

Durch die Bereitstellung von bis zu 12 Leitungen ist eine sequentielle Abarbeitung von komplexen Projekten einfach möglich. Mit dem automatischen Ladeprozess der Leitung entfällt der manuelle Wechsel und verschiedene Querschnitte oder Farben der Leiter können gemäß der vorgegebenen Planung nacheinander abgearbeitet werden. Daraus resultiert eine deutliche Zeitersparnis im Gesamtprozess und ermöglicht so ein automatisiertes Bearbeiten von einzelnen Aufträgen und Projekten.

Z+F EVOCUT®

The electric cutting machine is compactly built and enables quick processing times and flexible applications.

- + User-friendly 5" display
- + Simple insertion of wires
- + Horizontal working space for improved insight into the operating area
- + Guided conduction of processed wires
- + Program complete projects directly on the machine
- + Optional Z+F EVOFEED® multi-feeder for 12 different conductors
- + Can be fully integrated into the WPC (Wire Processing Center)

Multiple infeed Z+F EVOFEED®

By feeding up to 12 conductors it is possible to sequentially process complex projects in a simple and effective way. The automatic feeding process makes manual interference obsolete and allows the processing of different cross-sections or colors according to the respective planning. This is very time-saving for the overall process, as individual jobs and projects can be processed automatically.



Z+F EVOCUT®



Z+F EVOFEED®



Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED®

Technische Daten Technical data	Z+F EVOCUT®	Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED® 11+1	Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED® 7+3
Einzeleiter feindrähtig Stranded wires	0,08 – 10 mm ² (AWG 28 – 8)	11 x 0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14) 1 x 4 – 10 mm ² (AWG 12 – 8)	7 x 0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14) 3 x 4 – 10 mm ² (AWG 12 – 8)
Einzeleiter eindrähtig Solid wires	0,08 – 2,5 mm ² (AWG 28 – 14)	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Max. Leiterdurchmesser Max. conductor diameter	8 mm (0.31 in.)	11 x 4,5 mm (0.18 in.) 1 x 7,5 mm (0.29 in.)	7 x 4,5 mm (0.18 in.) 3 x 7,5 mm (0.29 in.)
Vorschub Forward feed	max. 1,0 m/s (3.3 ft./s)	max. 1,0 m/s (3.3 ft./s)	max. 1,0 m/s (3.3 ft./s)
Längenvorwahl Preselection of length	1 – 999.999 mm (0.04 – 39,370 in.)	1 – 999.999 mm (0.04 – 39,370 in.)	1 – 999.999 mm (0.04 – 39,370 in.)
Anschluss Power supply	100-240; 50/60; 100 V; Hz; VA	100-240; 50/60; 100 V; Hz; VA	100-240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	250 x 300 x 250 mm (9.8 x 11.8 x 9.8 in.)	370 x 300 x 250 mm (14.6 x 11.8 x 9.8 in.)	370 x 300 x 250 mm (14.6 x 11.8 x 9.8 in.)
Gewicht Weight	10 kg (22 lbs)	13,5 kg (29.7 lbs)	13,5 kg (29.7 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CC000070	V10CC000071	V10CC000201

Dereeler

Z+F WireDancer®

Technische Kurzinformation

Der Z+F WireDancer® ist eine Abrollhilfe für Leitungen aus Kartonagenverpackungen oder auf Coils unterschiedlicher Hersteller und ist somit ein ideales Zubehör für jede Kabelfertigung. Zudem kann der Z+F WireDancer® vor jedes Verarbeitungsgerät (ob manuelle-, teil- oder vollautomatische Verarbeitung) geschaltet werden.

Besondere Eigenschaften

- + Zentrale Ausgabe der Leitungen
- + Abroll Kit „Coils“ ermöglicht Verarbeitung von Kabelrollen loser Form (Coils)
- + Integrierte Magnete gewährleisten einfache Fixierung in der Kartonage
- + Vorschaltbar an jedes Verarbeitungsgerät (ob manuelle, teil- oder vollautomatische Verarbeitung)
- + Einfaches Platzieren des Z+F WireDancers® in verschiedenen Kartonagengrößen

Z+F WireDancer®

Technical information

The Z+F WireDancer® is an unrolling aid for wires from cardboard packaging or in coils from different manufacturers and is therefore an ideal accessory for any cable production. In addition the Z+F WireDancer® can be connected in front of any processing device (whether manual, semi-automatic or fully automatic processing).

Special features

- + Central output of the wires
- + Unrolling kit „Coils“ enables processing of cable reels in loose form (coils)
- + Integrated magnets ensure easy fixation in the cardboard box
- + Connecting to any processing devices (manual, semi-automatic or fully automatic processing)
- + Easy placement of the Z+F WireDancer® in different carton sizes

Technische Daten Technical data	Z+F WireDancer®
Querschnittsbereich Cross section range	0,5 - 6 mm ² (AWG 20 - 10)
Abmessungen (H x Ø) Dimensions (h x Ø)	260 x 100 mm (10.24 x 3.93 in.)
Gewicht Weight	1,05 kg (2.32 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10WP000020



Gewinner 2024/2025
Innovationspreis



Optionaler Z+F Spulkit
V10WP000039
Optional Z+F Spoolkit
V10WP000039

Optionaler Abrollkit „Coils“ Unrolling Kit „Coils“

Technische Daten Technical data	Abrollkit Coils* Unrolling Kit Coils*
Querschnittsbereich Cross section range	bis 10 mm ² (AWG 6)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	530 x 530 x 43 mm (20.9 x 20.9 x 1.69 in.)
Gewicht Weight	2,5 kg (5.51 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10WP000030

* Bitte beachten Sie, dass der Z+F WireDancer® nicht im Abrollkit Coils inklusive ist.

* Please note that the Z+F WireDancer® is not included in the unrolling kit Coils.



Optionale Zubehörteile für die Verarbeitung unterschiedlichster Kartonagen Optional accessories for processing a wide variety of cardboard boxes

Der Optionale Abrollkit „Coils“ ist für den Einsatz des Z+F WireDancer® nicht nötig.
The optional unrolling kit „Coils“ is not necessary for the use of the Z+F WireDancer®.

Fixierplatten & Best.-Nr.: Fixing plates & Order no:	Maße (mm) Dimensions (mm)
Fixierplatte 1 Best.-Nr.: E10WP000128 Fixing Plate 1 Order no: E10WP000128	
Fixierplatte 2 Best.-Nr.: E10WP000129 Fixing Plate 2 Order no: E10WP000129	
Fixierplatte 3 Best.-Nr.: E10WP000130 Fixing Plate 3 Order no: E10WP000130	
Fixierplatte 4 verstellbar von 270-360 mm Best.-Nr.: V10WP000031 Fixing Plate 4 adjustable from 10,62-14,17 in. Order no: V10WP000031	
Fixierplatte 5 verstellbar von 150-240 mm Best.-Nr.: V10WP000032 Fixing Plate 5 adjustable from 5,90-9,44 in. Order no: V10WP000032	



Z+F WireMover

Technische Kurzinformation

Der Z+F WireMover ist ein für Leitungen in Großkartonagen konzipierter Abspulwagen, welcher für den idealen Einsatz im manuellen, halbautomatischen oder vollautomatischen Verarbeitungsprozess von Leitungen zum Einsatz kommt. Der Z+F WireMover in Kombination mit dem Z+F WireDancer®, schafft die optimale Umgebung für eine hohe Prozesssicherheit und Prozessstabilität beim Zuführen/Abrollen von Leitungen.

Besondere Eigenschaften

- + Korrekte Positionierung der Großkartonage mittels Fixierplatte am Z+F WireMover
- + Höhenverstellbare Positionierung der Umlenkrolle mittels Rändelschraube
- + Teleskopverstellung zur Positionierung der Umlenkrolle zentrisch über dem zu verarbeitendem Gut
- + Schwenkbare Umlenkrolle für eine platzsparende Leitungszuführung
- + Feststellbare Rollen, zur Fixierung der gewählten Wagenposition

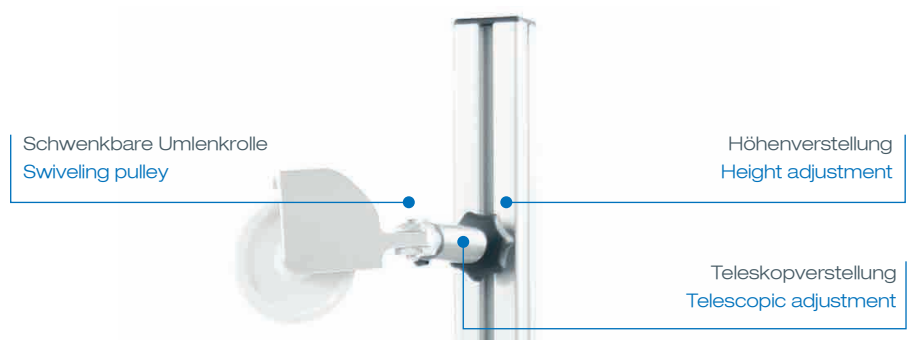
Z+F WireMover

Technical information

The Z+F WireMover is a dereeler trolley designed for cables in large cardboard boxes, which is ideal for use in manual, semi-automatic or fully automatic processing of cables. The Z+F WireMover in combination with the Z+F WireDancer® allow high process reliability and process stability when feeding/unwinding cables.

Special features

- + Correct positioning of the large cardboard box using a fixing plate on the Z+F WireMover
- + Height-adjustable positioning of the pulley using a knurled screw
- + Telescopic adjustment for positioning the pulley centrally above the material to be processed
- + Swiveling pulley for space-saving cable feeding
- + Lockable wheels to fix the selected trolley position



Technische Daten Technical data	Z+F WireMover
Querschnittsbereich Cross section range	bis 6 mm ² (AWG 10)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	420 x 380 x 1210 mm (16,5 x 14,9 x 47,6 in.)
Gewicht Weight	6,5 kg (14,33 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10WP000035



Z+F WireMover Level 1.0
Z+F WireMover level 1.0



Z+F WireMover Level 2.0
Z+F WireMover level 2.0

Der Z+F WireDancer®, die Fixierplatten für den Z+F WireDancer® sowie die abgebildete Leitung sind nicht im Lieferumfang enthalten.
Z+F WireDancer®, fixing plate of Z+F WireDancer® and wire is not included in the delivery.

Z+F WireCaddy

Technische Kurzinformation

Mit dem Z+F WireCaddy wird die Kabelkonfektionierung effizienter und flexibler als je zuvor. Dieses innovative System ermöglicht es Ihnen, mehrere Z+F WireDancer® mit leistungsstarken Kabelverarbeitungsmaschinen wie z. B. der Z+F EVOCRIMP / UNIC-GV und der Z+F EVOCUT® / Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED® auf einer mobilen Plattform zu kombinieren. Maximale Effizienz, minimaler Aufwand: Statt lange Wege zwischen Schaltschrank und Kabelverarbeitung zurückzulegen, bringt der Z+F WireCaddy den gesamten Arbeitsplatz direkt dorthin, wo er benötigt wird. Dank der Möglichkeit, mehrere Z+F WireDancer® samt Kabelkartons zu transportieren, können verschiedene Kabelquerschnitte ohne lange Umrüstzeiten verarbeitet werden.

Flexibilität für jede Anwendung: Ob Zuschneiden mit der Ablängmaschine Z+F EVOCUT® oder Abisolieren und Crimpen mit der Z+F EVOCRIMP – der Z+F WireCaddy bietet eine kompakte Lösung für die gesamte Kabelkonfektionierung. Sie ist die ideale Ergänzung für den Schaltschrankbau, die Elektroinstallation und andere Anwendungen, bei denen Effizienz und Mobilität gefragt sind.

Besondere Eigenschaften

- + Maximale Flexibilität – alle benötigten Kabelquerschnitte an einem Ort
- + Erhöhte Effizienz – weniger Wege, schnelleres Arbeiten
- + Saubere und geordnete Kabelführung dank Z+F WireDancer®-Technologie
- + Sofort einsatzbereit – Maschinen und Kabel jederzeit griffbereit

Z+F WireCaddy

Technical information

The Z+F WireCaddy makes cable assembly more efficient and flexible than ever before. This innovative system allows you to combine several Z+F WireDancers® with high-performance wire processing machines such as the Z+F EVOCRIMP / UNIC-GV and the Z+F EVOCUT® / Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED® on a mobile platform. Maximum efficiency, minimum effort: Instead of making long trips between the control cabinet and the cable processing station, the Z+F WireCaddy brings the entire workstation directly to where it is needed. Thanks to the ability to transport multiple WireDancer® units along with cable cartons, different cable cross-sections can be processed without long setup times.

Flexibility for every application: Whether cutting wires with the Z+F EVOCUT® cutting machine or stripping and crimping with the Z+F EVOCRIMP - WireCaddy provides a compact solution for the entire cable processing workflow. It is the perfect addition for control cabinet assembly, electrical installations, and other applications where efficiency and mobility are key.

Special features

- + Maximum flexibility - all required cable cross-sections in one place
- + Increased efficiency - fewer paths, faster work
- + Clean and organized cable routing thanks to Z+F WireDancer® technology
- + Ready for immediate use - machines and cables always at hand



Die Z+F WireDancer® und die Kabelkonfektionsmaschinen sowie die abgebildeten Leitungen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

The Z+F WireDancer® and the wire processing machines as well as the cables shown are not included in the scope of delivery.

Technische Daten Technical data	Z+F WireCaddy
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	1070 x 550 x 1070 mm (42,12 x 21,65 x 42,12 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68,34 lbs)
Bestellangaben Order specifications	E10WP000200

Dereeler

Abrollvorrichtung UNIROLL für UNICUT 8, UNICUT 8017, Z+F EVOCUT®, Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED®

Technische Kurzinformation

Die Abrollvorrichtung UNIROLL dient der problemlosen Zuführung von Leitern auf Kabelspulen und aus Kartons. Optional ist eine Hilfsrolle zur Zuführung von losen Leiterrollen erhältlich.

Besondere Eigenschaften

Wird die Geschwindigkeit der Z+F Maschinen reduziert, so wird eine saubere Verarbeitung gewährleistet. Der maximale Querschnitt aus Kartons sind 6 mm² Leitungen.

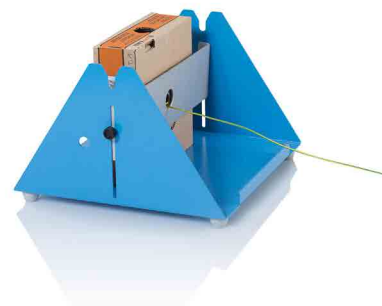
Dereeler UNIROLL for UNICUT 8, UNICUT 8017, Z+F EVOCUT®, Z+F EVOCUT® & Z+F EVOFEED®

Technical information

The UNIROLL unwinding device is used to easily feed conductors onto cable reels and out of boxes. Optional there is a extra roll for feeding with loose ladder rolls.

Special features

If the speed of Z+F machines reduces, it can guarantee a optimal handling. The maximum cross section of boxes are 6 mm².



UNIROLL für Kartons
UNIROLL for boxes



Optional mit Hilfsrolle zur Zuführung
von losen Leiterrollen
Optional with extra roll for
feeding loose ladder rolls

Technische Daten Technical data	UNIROLL
Kabelspulendurchmesser Cable spool diameter	≤ 300 mm (≤ 11.8 in.)
Kabelspulenbreite Cable spool width	≤ 200 mm (≤ 7.9 in.)
Aufnahmekonus Clamping cone	15 – 23 mm (0.59 – 0.91 in.)
Kartonabmaße (B x T x H) Box Dimensions (w x d x h)	240 x 250 x 150 (9.45 x 9.84 x 5.9 in.)
Bestellangaben Order specifications	V10UR000001

Optional:

Technische Daten Technical data	Hilfsrolle Extra roll
Außendurchmesser Cable spool diameter	300 mm (11.8 in.)
Breite Cable spool width	150 mm (5.90 in.)
Bestellangaben Order specifications	V10UR000003

Z+F EVOSTRIP**Technische Kurzinformation**

Die elektromotorisch angetriebene Abisoliermaschine bietet präzise und komfortable Verarbeitung von 0,05 – 6,00 mm² (AWG 30 – 10). Sie kombiniert kompakte Bauweise mit intelligenter Steuerung und hoher Benutzerfreundlichkeit.

Besondere Eigenschaften

- + Motorisch einstellbare Abisolier- und Abzugslänge bis max. 30 mm
- + Motorisch einstellbare Abisoliertiefen erlauben exakte Querschnittseinstellung
- + Kompakte Bauform für platzsparenden Einsatz
- + Optimierte Leitungseinführung (vorne oder oben)
- + Touch-Display für nutzerfreundliche Bedienung und Wartung
- + Kein Messerwechsel zwischen den Querschnitten erforderlich
- + Barcode-Scanner-Schnittstelle für schnellen Programmwechsel
- + Favoritenliste für gängige Programme
- + Kommunikationsfähigkeit ermöglicht universellen Einsatz und Integration in andere Systeme

**Z+F EVOSTRIP****Technical information**

The electrically powered stripping machine offers precise and convenient processing from 0.05 to 6.00 mm² (AWG 30 – 10). It combines a compact design with intelligent control and high user-friendliness.

Special features

- + Motorized adjustment of stripping and pull-off length up to a maximum of 30 mm
- + Motorized adjustment of stripping depth allows precise cross-section settings
- + Compact design for space-saving use
- + Optimized cable feed (front or top)
- + Touch display for user-friendly operation and maintenance
- + No blade change required between cross-sections
- + Barcode scanner interface for quick program switching
- + Favorites list for commonly used programs
- + Communication capability enables universal use and integration into other systems



Optimierte Leitungseinführung und einfache Entnahme der Isolationsreste
Optimized cable feed and easy removal of insulation residues

Technische Daten Technical data	Z+F EVOSTRIP
Abisolierbereich Stripping range	0,05 – 6,00 mm ² (AWG 30 – 10)
Abisolierlänge L Stripping length L	2 – 30 mm (0.08 – 1.18 in.)
Teilabzugslänge Partial pull-off length	5 – 25 mm (0.2 – 0.98 in.)
Einführlänge Infeed length	13 mm (0.51 in.) + L*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	153 x 325 x 216 mm (6.0 x 12.8 x 8.5 in.)
Gewicht Weight	9,0 kg (19.84 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AI000901

* L = Abisolierlänge in mm

* L = stripping length in mm / in.

AI 01

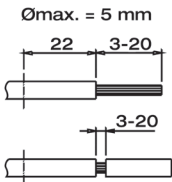
Technische Kurzinformation

Das Basismodell AI 01 ist eine elektromotorisch angetriebene Abisoliermaschine. Eine exakte Abisolierung von Leitern verschiedener Isolationen ist bis zu einem Außendurchmesser von 5 mm möglich. Die Einstellungen sind per Drehknopf vorzunehmen. Ein Spezialtrichter für die Einführung dünner Litzen wird mitgeliefert.

AI 01

Technical information

The basic model AI 01 is a stripping machine driven by an electric motor. Exact stripping of different insulated wires up to an outer diameter of 5 mm is possible. Adjustments are very easy to handle. In addition a special funnel to infeed a thin wire is also delivered.



Technische Daten Technical data	AI 01
Abisolierbereich Stripping range	0,05 – 6 mm ² (AWG 30 – 10)
Abisolierlänge L Stripping length L	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Abzugslänge Pull-off length	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Einführlänge Infeed length	22 mm (0.87 in.) + L*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	190 x 295 x 190 mm (7.5 x 11.6 x 7.5 in.)
Gewicht Weight	7,5 kg (16.53 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AI000800

* L = Abisolierlänge in mm
* L = stripping length in mm / in.

AI 02**Technische Kurzinformation: Sonderausführung des Basismodells AI 01**

Durch Reduzierung des Querschnittbereiches auf 0,05 bis 2,5 mm² (AWG 30 – 14) und Verwendung einer Spezialfrontplatte ist die Verarbeitung auch für kürzere Einführlängen von 15 mm + Abisolierlänge möglich.

AI 02**Technical information: Special version of the basic model AI 01**

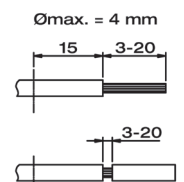
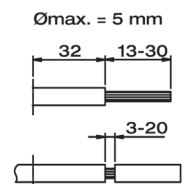
The cross-section range is reduced from 0.05 up to 2.5 mm² (AWG 30 – 14) and a special front plate is added. This machine can be used for shorter infeed lengths of 15 mm + stripping length.

**AI 03****Technische Kurzinformation: Sonderausführung des Basismodells AI 01**

Durch Modifizierung der Auslöseeinheit kann die Maschine auch für Abisolierlängen von 13 bis 30 mm verwendet werden.

AI 03**Technical information: Special version of the basic model AI 01**

The modification of the starting unit also enables this machine to strip lengths from 13 up to 30 mm.

AI 02
AI 02AI 03
AI 03

Technische Daten Technical data	AI 02	AI 03
Abisolierbereich Stripping range	0,05 – 2,5 mm ² (AWG 30 – 14)	0,5 – 6 mm ² (AWG 20 – 10)
Abisolierlänge L Stripping length L	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)	13 – 30 mm (0.51 – 1.18 in.)
Abzugslänge Pull-off length	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Einführlänge Infeed length	15 mm (0.59 in.) + L*	32 mm (1.26 in.) + L*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,5 s	0,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	190 x 295 x 190 mm (7.5 x 11.6 x 7.5 in.)	190 x 295 x 190 mm (7.5 x 11.6 x 7.5 in.)
Gewicht Weight	7,5 kg (16.53 lbs)	7,5 kg (16.53 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AI000802	V10AI000803

* L = Abisolierlänge in mm

* L = stripping length in mm / in.

AI 02 S3

Technische Kurzinformation

Die AI 02 S3 ist eine elektromotorisch angetriebene Abisoliermaschine.

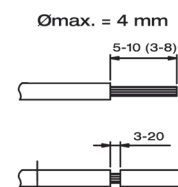
Besonderheit: Mittels eines Spezialeinführtrichters mit angepasster Einführbohrung (s. Abb.) kann ein zwei- oder drei-adriges Kabel in einem Schritt abisoliert werden. Durch Drehen der Messer kann zusätzlich die Abisolierlänge auf 3 mm verkürzt werden.

AI 02 S3

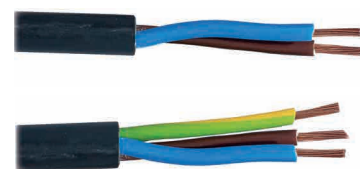
Technical information

The AI 02 S3 is a stripping machine driven by an electric motor.

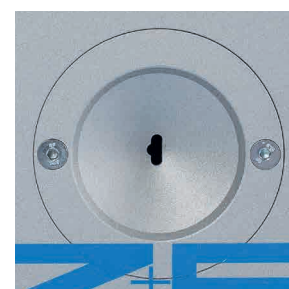
Special feature: A special adapted funnel allows to insert two or three wires and strip it in a single step. By turning the stripping blades, the minimal stripping length can be reduced to 3 mm.



Technische Daten Technical data	AI 02 S3
Abisolierbereich Stripping range	0,34 – 1 mm ² (AWG 22 – 18)
Abisolierlänge L Stripping length L	5 – 10 (3 – 8) mm (0,2 – 0,39 (0,12 – 0,31) in.)
Abzugslänge Pull-off length	5 – 10 (3 – 8) mm (0,2 – 0,39 (0,12 – 0,31) in.)
Einführlänge Infeed length	15 mm (0,59 in.) + L*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	190 x 295 x 190 mm (7,5 x 11,6 x 7,5 in.)
Gewicht Weight	7,5 kg (16,53 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AI000805



Ein-, zwei- oder drei-adriges Kabel abisoliert mit der AI 02 S3 in nur einem Schritt.
A two or a three wire conductor stripped with the AI 02 S3 in just one step.



Spezialeinführtrichter
Special feeding funnel

* L = Abisolierlänge in mm

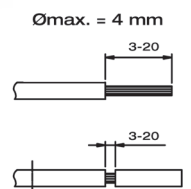
* L = stripping length in mm / in.

AI 2,5-20 auto**Technische Kurzinformation**

Die AI 2,5-20 auto ist eine elektromotorisch angetriebene Abisoliermaschine. Sie ist mit einem Fühlersystem ausgestattet, welches den Leiterdurchmesser feststellt und die entsprechende Einschnitttiefe definiert. Eine exakte Abisolierung der gängigsten Leiter mit verschiedenen Isolationen im Querschnittsbereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) ist ohne zusätzliche externe Einstellung möglich. Die Abisolier- und Abzugslänge sind einfach einstellbar.

AI 2,5-20 auto**Technical information**

The AI 2,5-20 auto is a stripping machine driven by an electric motor. It uses a system which detects the wire diameter and selects the cutting depth. Exact stripping of different insulated wires within the cross-section range of 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) is possible without an additional external adjustment. The stripping length and pull-off length are very easy to adjust.



Technische Daten Technical data	AI 2,5-20 auto
Abisolierbereich Stripping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Abisolierlänge L Stripping length L	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Abzugslänge Pull-off length	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Einführlänge Infeed length	24 mm (0.94 in.) + L*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	190 x 295 x 205 mm (7.5 x 11.6 x 8.07 in.)
Gewicht Weight	7,5 kg (16.53 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AI000806

* L = Abisolierlänge in mm

* L = stripping length in mm / in.

AI 04

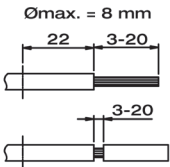
Technische Kurzinformation

Die AI 04 ist eine elektromotorisch angetriebene Abisoliermaschine. Eine exakte Abisolierung von Leitern verschiedener Isolationen ist bis zu einem Außendurchmesser von 8 mm möglich. Die Einstellungen sind per Drehknopf vorzunehmen.

AI 04

Technical information

The AI 04 is a stripping machine driven by an electric motor. Exact stripping of different insulated wires up to an outer diameter of 8 mm is possible. Adjustments are very easy to handle with an adjustment knob.



Technische Daten Technical data	AI 04
Abisolierbereich Stripping range	2,5 – 16 mm² (AWG 14 – 6)
Abisolierlänge L Stripping length L	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Abzugslänge Pull-off length	3 – 20 mm (0.12 – 0.79 in.)
Einführlänge Infeed length	22 mm (0.87 in.) + L*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	190 x 295 x 230 mm (7.5 x 11.6 x 9.06 in.)
Gewicht Weight	10 kg (22.04 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AI000804

* L = Abisolierlänge in mm
* L = stripping length in mm / in.

AB 01 universal

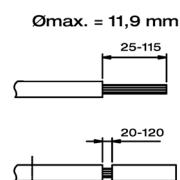
Technische Kurzinformation

Die Abmantelmaschine AB 01 universal ist eine elektropneumatisch angetriebene Maschine. Ein exaktes Abmanteln von Leitern verschiedener Isolationen ist bis zu einem Außendurchmesser von maximal 11,9 mm möglich. Die Einstellungen sind sehr leicht vorzunehmen und die Abmantel- und Abzugslängen können stufenlos gewählt werden. Durch den Einsatz eines Sternmessers können verschiedene Leitungsdurchmesser bearbeitet werden (in mm): 3,49 / 4,37 / 6,20 / 7,70.

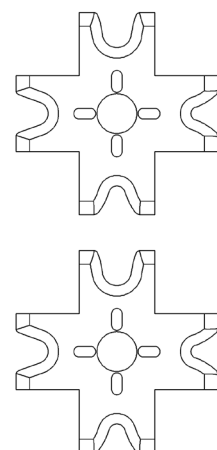
AB 01 universal

Technical information

The dismantling machine AB 01 universal is an electropneumatic driven machine. Exact dismantling of different insulated wires up to an outside diameter of 11.9 mm (0.47 in.) is possible. The settings are very easy to adjust and the stripping and take-off lengths can be selected steplessly. Through the use of a star knife, different cable diameters can be machined (inches): 0,14 / 0,17 / 0,24 / 0,30.



Technische Daten Technical data	AB 01 universal
Abmantelbereich Dismantling area	3,5 – 11,9 mm (0.14 – 0.47 in.)
Abmantellänge Dismantling length	25 – 115 mm (0.98 – 4.53 in.)
Abzugslänge Pull-off length	20 – 120 mm (0.79 – 4.72 in.)
Einführlänge Infeed length	80 mm (3.15 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	ca. 3,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	254 x 230 x 520 mm (10 x 9.06 x 20.5 in.)
Gewicht Weight	17 kg (37.48 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AB000004



Bestellnr.: V10AB000020
Order no.: V10AB000020

Accessories for stripping and dismantling machines

AI / AB / AM Baureihe Zubehör

In der Basisausführung sind unsere Maschinen mit einem hochwertigen Satz TiN-beschichteten V-Messern (AI-Serie/AM-Serie) bzw. V-Radiusmessern (AB-Serie/AM-Serie) ausgerüstet. An den V-Messern (AI-Serie/AM-Serie) ist eine Ersatzschneide integriert.

Zum Abisolieren von Leitern mit Spezialisolationen oder zum Abmanteln von Außenmänteln können die Maschinen mit V-Radiusmessern aus- bzw. nachgerüstet werden. Für eine Nachrüstung der AI-Serie werden zusätzlich V-Radius-Messeradapter benötigt.

AI / AB / AM Series Accessories

In the basic versions our machines are equipped with high quality TiN coated V-blades (AI-Series/AM-Series) or V-blades (AB-Series/AM-Series). On the V-blades (AI-Series/AM-Series) an extra blade is integrated.

To strip wires with special insulations or dismantle the outer mantle the machines can be equipped or upgraded with V-radius-blades. For upgrading of the AI-Series V-radius blades adapters are needed.

Zubehör / 1 Satz	Accessories / 1 set	Bestellangaben Order no.
V-Abisoliermesser (standard)	V-stripping blades (standard)	V10AI000003
V-Radiusmesser AB 01 universal	V-radius blades AB 01 universal	V10AB000020
V-Radiusmesser Adapter	V-radius blades adapters	V10AI000017
V-Radiusmesser 0,55mm	V-radius blades 0.55 mm	V10AG000106
V-Radiusmesser 0,78 mm	V-radius blades 0.78 mm	V10AG000099
V-Radiusmesser 1,13 mm	V-radius blades 1.13 mm	V10AG000068
V-Radiusmesser 1,65 mm	V-radius blades 1.65 mm	V10AG000069
V-Radiusmesser 2,09 mm	V-radius blades 2.09 mm	V10AG000078
V-Radiusmesser 2,53 mm	V-radius blades 2.53 mm	V10AG000056
V-Radiusmesser 3,01 mm	V-radius blades 3.01 mm	V10AG000057
V-Radiusmesser 3,49 mm	V-radius blades 3.49 mm	V10AG000059
V-Radiusmesser 4,37 mm	V-radius blades 4.37 mm	V10CA000222
V-Radiusmesser 6,20 mm	V-radius blades 6.20 mm	V10AG000098
V-Radiusmesser 7,70 mm	V-radius blades 7.70 mm	V10AG000082
V-Radiusmesser 10,00 mm	V-radius blades 10.00 mm	V10AG000083
Andere auf Anfrage	Others on request	

Verarbeitung von AEH nach DIN 46228 Teil 1 und Teil 4

Z+F ist weltweit einer der führenden Hersteller von Aderendhülsen. Für die Verarbeitung unserer Aderendhülsen fertigen wir auch eine umfangreiche Produktlinie an Maschinen. Für die CSA-US und UL-Zulassung der Aderendhülsen wurden die Crimpergebnisse unserer Maschinen mitgeprüft. Die Produktpalette umfasst im Wesentlichen:

Stripper-Crimper für lose isolierte Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4:

- + Universalmaschinen UNIC-Baureihe bis 2,5 mm² (AWG 14)
- + Modulare Maschinen AM 02/04-Baureihe bis 16 mm² (AWG 6)

Stripper-Crimper für lose unisolierte Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 1:

- + Modulare Maschinen AM 02.1/04.1-Baureihe bis 16 mm² (AWG 6)

Stripper-Crimper für gegurtete Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4:

- + Maschine für mittlere Serienfertigung EVOCRIMP bis 2,5 mm² (AWG 14)
- + Universalmaschinen UNIC-Baureihe bis 2,5 mm² (AWG 14), geeignet für industriellen Einsatz und unterschiedliche AEH-Längen

Stripper-Crimper für Zwillings-Aderendhülsen:

- + Universalmaschine UNIC-Baureihe bis 2 x 1,5 mm² (AWG 2 x 16)
- + Modulare Maschinen AM 02/04-Baureihe, für Spezialanfertigungen bis 2 x 2,5 mm² (AWG 2 x 14) und Sondercrimpgeometrien

Crimper für lose Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4:

- + Crimper-LS bis 4 mm² (AWG 12)

Module zur Integration in Vollautomaten:

- + Universale Baureihe CM AEH-G/LS für gegurtete bzw. lose Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4 bis 4 mm²
- + Modulare CM 04-Baureihe für lose Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4 bis 10 mm² (AWG 8)
- + Modulare CM 1/5 GS für gegurtete Aderendhülsen nach DIN 46228 Teil 4 bis 2,5 mm² (AWG 14)

Spezialcrimper

SC-Baureihe für lose Aderendhülsen mit & ohne Kunststoffkragen.

Spezialanwendungen

Können gerne angefragt werden. Zoller + Fröhlich hat sich auch auf die Entwicklung und Fertigung von Sondermaschinen zur Lösung kundenspezifischer Abisolier- und Crimpaufgaben spezialisiert.

Processing of ferrules according to DIN 46228 part 1 and part 4

Z+F is one of the worldwide leading manufacturers of ferrules. Processing of our ferrules is supported by a large product range of our own machines. For the CSA-US and UL certification of the ferrules the crimping results of our machines were part of the tests. The product range mainly contains:

Stripper-crimper for loose insulated ferrules conforming to DIN 46228 part 4:

- + Universal machines, the UNIC-line, up to 2.5 mm² (AWG 14)
- + Modular machines, the AM 02/04-line, up to 16 mm² (AWG 6)

Stripper-crimper for loose uninsulated ferrules conforming to DIN 46228 part 1:

- + Modular machines, the AM 02.1/04.1-line, up to 16 mm² (AWG 6)

Stripper-crimper for ferrules on reel conforming to DIN 46228 part 4:

- + Machine for medium size production EVOCRIMP up to 2.5 mm² (AWG 14)
- + Universal machines, the UNIC-line, up to 2.5 mm² (AWG 14), adaptable for industrial use and different length of ferrules

Stripper-crimper for twin ferrules:

- + Universal machines, the UNIC-line up to 2 x 1.5 mm² (AWG 2 x 16)
- + Modular machines, the AM 02/04-line, for special machines up to 2 x 2.5 mm² (AWG 2 x 14) and special crimpgeometry

Crimper for loose ferrules conforming to DIN 46228 part 4:

- + Crimper-LS up to 4 mm² (AWG 12)

Modules for automatic wire centers:

- + Universal version, the CM AEH-G/LS-line, for ferrules on reel resp. loose ferrules conforming to DIN 46228 part 4, up to 4 mm²
- + Modular version, the CM 04-line, for loose ferrules conforming to DIN 46228 part 4 up to 10 mm² (AWG 8)
- + Modular version, the CM 1/5 GS, for ferrules belt-strips conforming to DIN 46228 part 4 up to 2.5 mm² (AWG 14)

Special Crimper

The SC-line for loose ferrules conforming to DIN 46228 part 4 up to 70 mm² (AWG 2/0)

Special applications

Can be requested. Zoller + Fröhlich also specializes in developing and manufacturing special machines to provide customized stripping and crimping solutions.

Z+F EVOPRESS

Technische Kurzinformation

Die Z+F EVOPRESS ist eine elektrisch angetriebene Crimppresse zur Verarbeitung von unterschiedlichsten elektrischen Verbindern wie z. B. Z+F Aderendhülsen und Z+F Kabelschuhen. Sie fügt sich durch ihr kompaktes Design in die Z+F EVOLINE ein.

Besondere Eigenschaften

- + Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen und Z+F Kabelschuhen
- + Crimpen mit Handwerkzeugeinsätzen
- + Maschinenstart ohne separaten Fußschalter
- + Hohe Bediensicherheit durch Fingerschutz
- + Kompaktes und robustes Design
- + Sonderwerkzeuge auf Anfrage



Z+F EVOPRESS

Technical information

The Z+F EVOPRESS is an electrically driven crimping press for processing a wide variety of electrical connectors such as Z+F ferrules and Z+F terminals. With its compact design it fits into the Z+F EVOLINE.



Special features

- + Processing of Z+F ferrules and Z+F terminals/cable lugs
- + Crimping with hand tool inserts
- + Machine start without separate foot switch
- + High operating protection due to finger safety
- + Compact and robust design
- + Special tools on request

Technische Daten Technical data	Z+F EVOPRESS
Crimpbereich Crimping range	bis 16 mm ² (AWG 6) up to 16 mm ² (AWG 6)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,0 s
Anschluss Connection	100 - 240/50 - 60/100 V/Hz/VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	190 x 323 x 215 mm (7.4 x 12.7 x 8.4 in.)
Gewicht Weight	10 kg (22 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CP000012

SC 05 universal

Technische Kurzinformation

Die SC 05 universal ist mit einem sehr leistungsfähigen elektropneumatischen Antrieb ausgestattet. Sie wird über einen Fußschalter ausgelöst. Der gesteuerte Ablauf wird mit einer Mikroprozessorsteuerung überwacht.

Mit dem standardmäßig eingebauten Quadro-Crimp-Werkzeug ist eine Verarbeitung von Aderendhülsen von 0,5 mm² bis 6 mm² (isoliert/unisoliert) und Zwillingsaderendhülsen mit Kunststoffkragen von 2 x 0,5 mm² bis 2 x 2,5 mm² in den Crimplängen 6 – 18 mm ohne Wechsel möglich.

Die Anpassung an die verschiedenen Hülsenquerschnitte erfolgt durch ein Drehen am Einstellknopf vorne an der Frontplatte. Weitere Einstellungen sind nicht erforderlich. Andere Crimpformen bzw. Litzenquerschnitte sind auf Anfrage bzw. nach Bemusterung und Prüfung möglich.

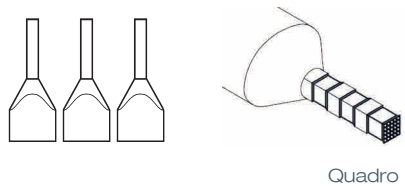
SC 05 universal

Technical information

The SC 05 universal is an electropneumatic benchtop crimper, equipped with a very efficient electropneumatic drive. The machine is operated by a foot-switch. The sequence is monitored by a microprocessor control.

With the integrated quadro-crimping-tool, ferrules in the cross-section range from 0.5 mm² up to 6 mm² (insulated/uninsulated) and twin ferrules with plastic collar from 2 x 0.5 mm² to 2 x 2.5 mm² and crimping lengths from 6 up to 18 mm can be crimped.

The crimper can easily be adapted to different cross-sections by turning the adjustments knob on the front cover of the machine. Other crimping forms or cross-sections are possible on request.



Quadro



Technische Daten Technical data	SC 05 universal
Crimpbereich Aderendhülsen Crimping range ferrules	0,5 – 6 mm² (AWG 20 – 10)
Crimpbereich Zwillings-Aderendhülsen Crimping range twin ferrules	2 x 0,5 – 2 x 2,5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 18 mm (0.24 - 0.71 in.)
Einführlänge Infeed length	13 mm (0.51 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	ca. 1,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	165 x 405 x 240 mm (6.5 x 15.9 x 9.4 in.)
Gewicht Weight	12 kg (26.46 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CP000007

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen/ Lose unisolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules/ Loose uninsulated Z+F ferrules

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.

SC 03

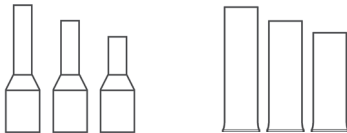
Technische Kurzinformation

Die SC 03 ist mit einem sehr leistungsfähigen elektropneumatischen Antrieb ausgestattet. Sie wird über einen Fußschalter ausgelöst. Der korrekte, zwangsgesteuerte Ablauf wird mit einer Mikroprozessorsteuerung überwacht. Eine integrierte Verstelleinheit ermöglicht jederzeit eine Korrektur der Crimphöhe. Die Crimpwerkzeuge sind einfach zu wechseln. Zur Verarbeitung von Aderendhülsen bis 70 mm² mit verschiedenen Crimplängen stehen standardmäßig verschiedene Crimpwerkzeuge zur Verfügung. Auf Kundenanforderungen werden Sonderwerkzeuge mit speziellen Crimpgeometrien entwickelt und gefertigt.

SC 03

Technical information

The SC 03 is an electropneumatic crimp press. It is equipped with a very efficient pedal switch. The correct and fully controlled sequence is monitored by a microprocessor control. The machine is started by a foot-switch. An integrated adjusting mechanism enables a correction of the crimping depth. Crimping tools can be changed easily and are available for the processing of ferrules with a size of up to 70 mm² with different crimping lengths. On customers demand special tools with different crimping geometries can be developed and manufactured.



Technische Daten Technical data	SC 03
Crimpbereich Crimping range	≤ 70 mm² (AWG 2/0)
Crimplänge CL Crimping length CL	≤ 30 mm
Einführlänge Infeed length	≤ 16 mm² » 20 mm (0.79 in.) + CL* > 16 mm² » 120 mm (4.72 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	ca. 1 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	160 x 410 x 400 mm (6.3 x 16.2 x 15.7 in.)
Gewicht Weight	23,5 kg (51.81 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CP000003

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.

ERGO CRIMP

Technische Kurzinformation

Der Handwerkzeug-Antrieb ERGO CRIMP ist eine universell einsetzbare Antriebs-erleichterung für Crimpwerkzeuge jeglicher Art. Durch die einfache Befestigung des Handwerkzeugs an dem Antrieb werden die zum Crimpen benötigten Schließkräfte des Handwerkzeugs in eine einfache Hebelbewegung übersetzt.

Besondere Eigenschaften

- + Einfache Handwerkzeugbefestigung
- + Universell für gängige Handwerkzeuge verschiedener Hersteller einsetzbar
- + Einfache Anbringung am Arbeitsplatz
- + Max. zulässige Hebelschließkraft des Handwerkzeug-Antriebs beträgt 200 N (20kg)

ERGO CRIMP

Technical information

The hand tool operator ERGO CRIMP is a universal assistance for any manual hand tool. The required closing force for crimping is transmitted into a lever movement by a simple mounting of the tools with the drive.

Special features

- + Simple mounting of hand operator
- + Applicable for hand tools of various manufacturers
- + Simple fixture at the work bench
- + Max. allowed lever clamping force of the hand tool operator is 200 N (44 lbs)



Technische Daten Technical data	ERGO CRIMP
Werkzeugaufnahme, Griffgrößen (B x H) Tool intake, handle sizes (w x h)	28 x 22 mm (1.10 x 0.87 in.)
Werkzeugaufnahme, Hebelwege Tool intake, lever movements	140 - 230 mm (5.51 - 9.06 in.)
Max. zulässige Hebelschließkraft des Handwerkzeug-Antriebs Max. allowed lever clamping force of the hand tool operator	200 N (20 kg) 200 N (44 lbs)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	230 x 125 x 255 mm (ohne Hebel) (9 x 4.9 x 10 in.) 230 x 125 x 255 mm (without lever) (9 x 4.9 x 10 in.)
Gewicht Weight	5 kg (11 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10HA000001

Stripper-crimper

Z+F EVOCRIMP® für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

Technische Kurzinformation

Die Z+F EVOCRIMP® ist ein elektrisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Diese Maschine ermöglicht eine universelle und zuverlässige Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14).

Das kompakte Design fügt sich in die „EVOLINE“ ein.

Besondere Eigenschaften

- + Kompaktes und robustes Design
- + Kein Werkzeugwechsel
- + Kurze Taktzeiten

Z+F EVOCRIMP® for Z+F ferrules on reel

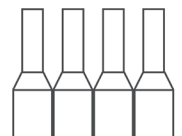
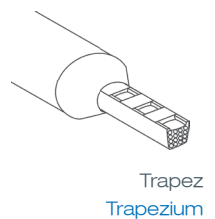
Technical information

The Z+F EVOCRIMP® is an electric stripper-crimper. This machine allows the universal and reliable processing of Z+F ferrules from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14).

The compact design fits into the „EVOLINE“.

Special features

- + Compact and robust design
- + No tool change
- + Quick processing



Technische Daten Technical data	Z+F EVOCRIMP®
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	30 mm (1.18 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	230 x 323 x 188 mm (9 x 12.7 x 7.4 in.)
Gewicht Weight	11 kg (24.3 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10EC000215

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel
0,5/8N
0,75/8N
1,0/8N
1,5/8N
2,5/8N

UNIC-GV

für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

Technische Kurzinformation

Die UNIC-GV ist ein elektropneumatischer angetriebener Abisolier- und Crimpautomat, der die Verarbeitung von fünf Aderendhülsen auf Rollen mit verschiedenen Querschnitten ohne Umbau oder Wechsel der Aderendhülsen ermöglicht. Aderendhülsen im Querschnittsbereich von 0,5 – 2,5 mm² und Crimplängen von 8 oder 10 mm können ohne Stillstandszeit verarbeitet werden. Der Nutzer wählt den gewünschten Querschnitt auf dem Touch-Display aus. Aderendhülsen auf Rollen für Multinorm-Leitungen können ebenfalls verarbeitet werden.

Besondere Eigenschaften

- + Kein Werkzeugwechsel notwendig
- + Transparente Verkleidung der Hülsenzuführung
- + 5 unterschiedliche Querschnitte anwählbar
- + Integrierte Prozessüberwachung bei der Aderendhülsenverarbeitung
- + Einfache Bedienung über 5" Grafikdisplay der neuesten Z+F Maschinengeneration
- + Optimierte Aderendhülsenzuführung durch Transportbauteilen aus Metall
- + Gerüstet für max. 23.000 AEH
- + Schnelle Zykluszeit (Speedmode)
- + Geordnete Hülsenaufbewahrung



UNIC-GV

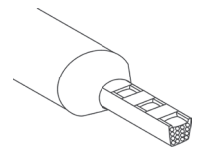
for Z+F ferrules on reel

Technical information

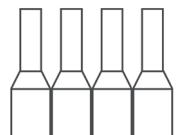
The UNIC-GV is an electropneumatic benchtop stripper-crimper, which allows processing five ferrules on reel with different cross sections. Ferrules on reel in the range of 0.5 – 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with crimping lengths of 8 or 10 mm can be processed with no down time. The user simply chooses the cross-section on a touch display. Ferrules on reel for multi standard conductors can also be processed.

Special features

- + No tool change required
- + Transparent cover for ferrule feed
- + 5 different cross sections available
- + Integrated process monitoring during ferrules processing
- + Easy handling via 5" graphic display of the newest Z+F machine generation
- + Optimized ferrule feeding through metal transport components
- + Prepared for max. 23.000 ferrules
- + Fast cycle time (Speedmode)
- + Organized ferrule storage



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	UNIC-GV
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 / 10 mm (0.31 / 0.39 in.)
Einführlänge Infeed length	27 mm (1.06 in.) + CL
Taktzeit ca. Cycle time approx.	< 2,0 s (1,5 s Speedmode)
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	335 x 485 x 565 mm (13.2 x 19.1 x 22.2 in.)
Gewicht Weight	~ 22 kg (48.5 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AG000701

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules			
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel			
0,5/8N	0,5/8S-N	0,5/10HL	0,5/10S-HL
0,75/8N	0,75/8S-N	0,75/10HL	0,75/10S-HL
1,0/8N	1,0/8S-N	1,0/10HL	1,0/10S-HL
1,5/8N	1,5/8S-N	1,5/10HL	1,5/10S-HL
2,5/8N		2,5/10HLS	

UNIC-L

für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

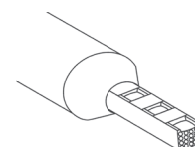
Die UNIC-L ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Die Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen verschiedener Querschnitte im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) und einer Crimplänge von 8 mm wird unterstützt. Zusätzlich können die Z+F Aderendhülsen mit Kunststoffkragen in Sondergrößen (S) verarbeitet werden.

UNIC-L

for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The UNIC-L is an electropneumatic driven stripper-crimper. The UNIC-L allows quick and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules for cross-sections from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with a crimping length of 8 mm. Insulated Z+F ferrules for tri-rated wires (special size "S") can also be processed.



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	UNIC-L
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	35 mm (1.378 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 460 mm (15.4 x 13 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68.34 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AL000170

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
Für lose isolierte Z+F Aderendhülsen For loose insulated Z+F ferrules	
0,5/8N	0,5/8S-N
0,75/8N	0,75/8S-N
1,0/8N	1,0/8S-N
1,5/8N	1,5/8S-N
2,08/8N	2,08/8XS-S
2,5/8N	2,5/8XS-S

UNIC-LS

für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

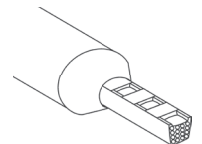
Die UNIC-LS ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Die universelle Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen verschiedener Querschnitte im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) mit einer Crimplänge von 6, 8 und 10 mm wird unterstützt. Zusätzlich können isolierte Z+F Aderendhülsen in Sondergrößen (S, Multinorm-Leitungen) verarbeitet werden.

UNIC-LS

for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The UNIC-LS is an electropneumatic driven stripper-crimper. This machine allows quick and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules for cross-sections from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with a crimping length of 6, 8 and 10 mm. Insulated Z+F ferrules for tri-rated wires (special size "S", multi standard conductors) can also be processed.



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	UNIC-LS
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 / 8 / 10 mm (0.24 / 0.31 / 0.39 in.)
Einführlänge Infeed length	27 mm (1.06 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 460 mm (15.4 x 13 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68.34 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AL000172

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules				
Für lose isolierte Z+F Aderendhülsen For loose insulated Z+F ferrules				
0,5/6K	0,5/8N	0,5/10HL	0,5/10S-HL	0,5/8S-N
0,75/6K	0,75/8N	0,75/10HL	0,75/10S-HL	0,75/8S-N
1,0/6K	1,0/8N	1,0/10HL	1,0/10S-HL	1,0/8S-N
1,5/6K	1,5/8N	1,5/10HL	1,5/10S-HL	1,5/8S-N
	2,08/8N			2,08/8XS-S
	2,5/8N	2,5/10HLS		2,5/8XS-S

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

Universal stripper-crimper

UNIC-LZ
für lose Z+F Zwillings-Aderendhülsen

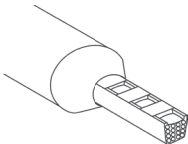
Technische Kurzinformation

Die UNIC-LZ ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat für eine universelle Verarbeitung von losen Z+F Zwillings-Aderendhülsen im Bereich von 2 x 0,5 bis 2 x 1,5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 16) mit einer Crimplänge von 8 mm.

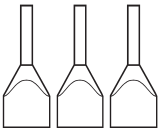
UNIC-LZ
for loose Z+F twin ferrules

Technical information

The universal UNIC-LZ is an electropneumatic stripper-crimper for quick and reliable processing of loose Z+F twin ferrules in the range of 2 x 0.5 up to 2 x 1.5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 16) with a crimping length of 8 mm.



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	UNIC-LZ
Crimpbereich Crimping range	2 x 0,5 – 2 x 1,5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 16)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	35 mm (1.38 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 460 mm (15.4 x 13 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68.34 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AL000183

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Für lose Z+F Zwillings-Aderendhülsen For loose Z+F twin ferrule
2 x 0,5/8N
2 x 0,75/8N
2 x 1,0/8N
2 x 1,5/8N

UNIC-LM

Die UNIC-LM basiert auf der UNIC-L und ist speziell angepasst für den Einsatz als Stripper-Crimper auf Vollautomaten.

Die Maschinen sind zusätzlich ausgerüstet mit:

- + Aderendhülsen-Ladekontrolle
- + Spezialeinführtrichter
- + Schnittstelle digital, E/A

UNIC-LM

The UNIC-LM is based on the UNIC-L, specially adapted for the use as stripper-crimper in automatic wire processing systems.

The machines are additionally equipped with:

- + Ferrule detection
- + Special infeed funnels
- + Digital interface, I/O

Bestell-Nr. Order no.	Auf Anfrage On request
--------------------------	---------------------------

UNIC-LSM

Die UNIC-LSM basiert auf der UNIC-LS und ist speziell angepasst für den Einsatz als Stripper-Crimper auf Vollautomaten. Die Maschinen sind zusätzlich ausgerüstet mit:

- + Aderendhülsen-Ladekontrolle
- + Spezialeinführtrichter
- + Schnittstelle digital, E/A

UNIC-LSM

The UNIC-LSM is based on the UNIC-LS, specially adapted for the use as stripper-crimper in automatic wire processing systems. The machines are additionally equipped with:

- + Last ferrule detection
- + Special infeed funnels
- + Digital interface, I/O

Bestell-Nr. Order no.	Auf Anfrage On request
--------------------------	---------------------------

Crimper-LS für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

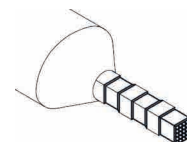
Technische Kurzinformation

Der Crimper-LS ist ein elektropneumatisch angetriebener und flexibler Tischcrimper für die Verarbeitung von losen isolierten Z+F Aderendhülsen von 0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14) in den Crimplängen 6 – 12 mm. Eine Erweiterung für 0,34/4 mm² (AWG 22/12) ist optional möglich. Die Maschine zeichnet sich durch eine besonders kurze Taktzeit und einen einfachen Werkzeugwechsel aus. Eine abisolierte Leitung kann direkt in die Aderendhülse eingeführt werden. Der Crimpvorgang wird über einen Fußschalter ausgelöst.

Crimper-LS for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The Crimper-LS is an electropneumatic and flexible benchtop crimper for loose insulated Z+F ferrules in the cross-section range from 0.5 – 2.5 mm² (AWG 20 – 14) and crimping length of 6 – 12 mm. Additional tool kits are optional available for 0.34/4 mm² (AWG 22/12). The machine is characterized through a short cycle time and an easy tool changing. A stripped wire can be fed in the ferrule directly. The crimping process is started by a footswitch.



Quadro



Technische Daten Technical data	Crimper-LS
Crimpbereich Crimping range	0,34 – 4 mm ² (AWG 22 – 12)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	14 mm (0.55 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	170 x 450 x 500 mm (6.7 x 17.7 x 19.7 in.)
Gewicht Weight	25 kg (55.12 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CR000150

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules						
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules						
0,34/6 N	0,34/8 L		0,34/12 LS	0,34/6 S-N	0,34/8 S-L	
0,5/6 K	0,5/8 N	0,5/10 HL	0,5/12 L	0,5/8 S-N	0,5/10 S-HL	0,5/12 S-L
0,75/6 K	0,75/8 N	0,75/10 HL	0,75/12 L	0,75/8 S-N	0,75/10 S-HL	0,75/12 S-L
1,0/6 K	1,0/8 N	1,0/10 HL	1,0/12 L	1,0/8 S-N	1,0/10 S-HL	1,0/12 S-L
1,5/6 K	1,5/8 N	1,5/10 HL	1,5/12 HLS	1,5/8 S-N	1,5/12 S-HLS	
	2,08/8 N	2,08/12 HL		2,08/8 XS-S		
2,5/6 K	2,5/8 N	2,5/10 HLS	2,5/12 HL	2,5/8 XS-S		
	4/8 K	4/10 N	4/12 HL	4/12 XS-S		

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

AM 02 C / AM 02.1 C für lose Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 02 C ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur effizienten Verarbeitung von losen isolierten (0,14 – 0,34 mm² (AWG 26 – 22)) und die AM 02.1 C von unisolierten (0,14 – 0,75 mm² (AWG 26 – 18)) Z+F Aderendhülsen kleiner Querschnitte.

Besondere Eigenschaften

- + Einfacher Werkzeugwechsel
- + Kurze Rüstzeiten
- + Crimpqualität nach DIN 46228
- + Kompakte Bauweise

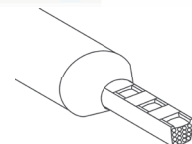
AM 02 C / AM 02.1 C for loose Z+F ferrules

Technical information

The AM 02 C ("Compact") is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose insulated (0.14 – 0.34 mm² (AWG 26 – 22)) and the AM 02.1 C is for uninsulated (0.14 – 0.75 mm² (AWG 26 – 18)) Z+F ferrules of small cross-sections.

Special features

- + Easy tool change
- + Short tooling time
- + Crimp quality conforms to DIN 46228
- + Compact design



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	AM 02 C	AM 02.1 C
Crimpbereich Crimping range	0,14 – 0,34 mm ² (AWG 26 – 22)	0,14 – 0,75 mm ² * (AWG 26 – 18)
Crimplänge CL Crimping length CL	6/8 mm (0.24/0.31 in.)	5 – 10 mm (0.2 – 0.39 in.)
Einfüßlänge Infeed length	16 mm (0.63 in.) + CL**	16 mm (0.63 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	280 x 410 x 390 mm (11.02 x 16.2 x 15.4 in.)	280 x 410 x 390 mm (11.02 x 16.2 x 15.4 in.)
Gewicht Weight	23 kg (50.71 lbs)	23 kg (50.71 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CA000043	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
AM 02 C	AM 02.1 C
0,14/6N	0,14/7
0,14/8L	0,25/5; 7
0,25/6N	0,34/5; 7
0,25/8L	0,5/6; 7; 8; 10
0,34/6N	0,75/6; 8; 10
0,34/8L	

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen
* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm
** CL = Crimping length in mm / in.

Modular stripper-crimper

Z+F AM UP6

Technische Kurzinformation

Der elektropneumatisch angetriebene Stripper-Crimper ist für die effiziente Verarbeitung von losen isolierten Z+F Aderendhülsen konzipiert. Die Maschine verarbeitet 9 frei wählbare Querschnitte im Bereich von 0,25 mm² bis 6,00 mm² (AWG 24 – 10) in den Crimplängen 6, 8, 10 und 12 mm. Für die Verarbeitung wird eine minimale Einfürlänge von 25 mm + Crimplänge benötigt.

Besondere Eigenschaften

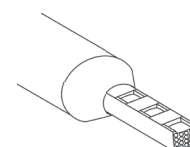
- + Durch die hohe Flexibilität bzgl. Querschnitten und Crimplängen, deckt diese Maschine ca. 90 % der im Steuerungsbau / Kabelkonfektion vorkommenden Varianten an isolierten Aderendhülsen (85 Aderendhülisentypen des Z+F Sortiments) ab
- + Kein Messerwechsel zwischen den Querschnitten erforderlich
- + Kurze Taktzeit von 1,2 Sekunden
- + Vereint alle Vorteile der Z+F AM-Serien
- + Kommunikationsfähigkeit ermöglicht universellen Einsatz und Integration in andere Systeme
- + Stufenlos einstellbare Abisolierlänge mit Richtwertangabe in Touch-Display



Z+F AM UP6

Technical information

The electro-pneumatically driven stripper-crimper is designed for the efficient processing of loose insulated Z+F ferrules. The machine processes 9 different selectable cross-sections from 0.25 mm² to 6.00 mm² (AWG 24 – 10) in the crimp lengths of 6, 8, 10 and 12 mm. A minimum insertion length of 25 mm plus the crimping length is required for processing.



Trapez
Trapezium

Special features

- + Due to its high flexibility regarding cross-sections and crimp lengths, this machine covers approx. 90% of the variants of insulated ferrules used in switch cabinet construction and wire processing (85 ferrule types from the Z+F range)
- + No blade change required between cross-sections
- + Short cycle time of 1.2 seconds
- + Combines all advantages of the Z+F AM series
- + Communication capability enables universal use and integration into other systems
- + Stepless adjustable stripping length with reference value displayed on touchscreen

Technische Daten Technical data	AM UP6
Crimpbereich Crimping range	0,25 – 6,00 mm ² (AWG 24 – 10)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einfürlänge Infeed length	25 mm (0.98 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,2 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	197 x 560 x 365 mm (7.76 x 22 x 14.4 in.)
Gewicht Weight	23,5 kg (51.81 lbs)
Bestellangaben Basismaschine Order specifications basic machine	V10AM000040

+ Rüstsatz für 0,25 – 0,34 mm ² (AWG 24 & 22) Assembly kit for 0.25 – 0.34 mm ² (AWG 24 & 22)	
Bestellangaben Order specifications	V10AM000041
+ Rüstsatz für 0,50 – 1,50 mm ² (AWG 20 – 16) Assembly kit for 0.50 – 1.50 mm ² (AWG 20 – 16)	
Bestellangaben Order specifications	V10AM000042
+ Rüstsatz für 2,50 – 6,00 mm ² (AWG 14 – 10) Assembly kit for 2.50 – 6.00 mm ² (AWG 14 – 10)	
Bestellangaben Order specifications	V10AM000043

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

AM 02 universal für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 02 universal, standardmäßig ausgestattet mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ist ein elektropneumatisch angetriebener Stripper-Crimper zur effizienten Verarbeitung von losen isolierten Z+F Aderendhülsen mit den Querschnitten 0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14) und Crimplängen von 6 – 12 mm. Eine Erweiterung für 0,34/4 mm² (AWG 22/12) ist optional möglich.

Besondere Eigenschaften

- + Einfacher Werkzeugwechsel
- + Kurze Rüstzeiten
- + Crimpqualität nach DIN 46228

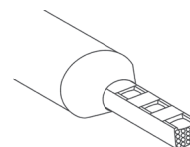
AM 02 universal for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

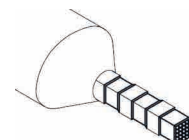
The AM 02 universal is an electropneumatic, universal stripper-crimper, for rapid and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with a crimping length from 6 to 12 mm. Additional tool kits are optional available for 0.34/4 mm² (AWG 22/12).

Special features

- + Easy tool change
- + Short tooling time
- + Crimp quality conforms to DIN 46228



Trapez
Trapezium



Quadro



Technische Daten Technical data	AM 02 universal
Crimpbereich Crimping range	0,34 – 4 mm ² (AWG 22 – 12)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	470 x 420 x 425 mm (18.5 x 16.5 x 16.7 in.)
Gewicht Weight	38 kg (83.78 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10AM001011

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules						
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules						
0,34/6 N	0,34/8 L		0,34/12 LS	0,34/6 S-N	0,34/8 S-L	
0,5/6 K	0,5/8 N	0,5/10 HL	0,5/12 L	0,5/8 S-N	0,5/10 S-HL	0,5/12 S-L
0,75/6 K	0,75/8 N	0,75/10 HL	0,75/12 L	0,75/8 S-N	0,75/10 S-HL	0,75/12 S-L
1,0/6 K	1,0/8 N	1,0/10 HL	1,0/12 L	1,0/8 S-N	1,0/10 S-HL	1,0/12 S-L
1,5/6 K	1,5/8 N	1,5/10 HL	1,5/12 HLS	1,5/8 S-N	1,5/12 S-HLS	
2,5/6 K	2,5/8 N	2,5/10 HLS	2,5/12 HL	2,5/8 XS-S		
	4/8 K	4/10 N	4/12 HL	4/12 XS-S		

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

Modular stripper-crimper

AM 02 CK universal für lose isolierte Z+F Aderendhülsen mit Crimpkraftüberwachung

Technische Kurzinformation

Die AM 02 CK universal ist zusätzlich zur bekannten AM 02 universal mit der Crimpkraftüberwachung CK 01 ausgestattet. Damit wird eine Qualitätsüberwachung anhand der Crimpkraft sichergestellt. Der Umfang dieser Crimpkraftüberwachung ist identisch, wie bei unserer bewährten CK 01.

Besondere Eigenschaften

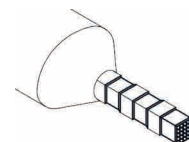
- + Einfacher Werkzeugwechsel
- + Kurze Rüstzeiten
- + Crimpqualität nach DIN 46228
- + Qualitätsüberwachung bei der Verdrumpung von Aderendhülsen
- + Crimpkraftüberwachung 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20 - 14)



AM 02 CK universal for loose insulated Z+F ferrules with crimp force analyzer

Technical information

The AM 02 CK universal is additionally equipped with the crimp force analyzer CK 01, compared to the well-known AM 02 universal. Thus quality control is ensured on the basis of the crimp force. The extent of this crimp force monitoring is the same as our proven CK 01.



Quadro

Special features

- + Easy tool change
- + Short tooling time
- + Crimp quality conforms to DIN 46228
- + Quality control of crimping ferrules
- + Crimp force monitoring 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20 - 14)



Technische Daten Technical data	AM 02 CK universal
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Optionale Rüstsätze Optional tool kits	0,34/ohne CK (AWG 22/without CK)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	470 x 420 x 425 mm (18.5 x 16.5 x 16.7 in.)
Gewicht Weight	38 kg (83.78 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules						
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules						
0,34/6 N	0,34/8 L		0,34/12 LS	0,34/6 S-N	0,34/8 S-L	
0,5/6 K	0,5/8 N	0,5/10 HL	0,5/12 L	0,5/8 S-N	0,5/10 S-HL	0,5/12 S-L
0,75/6 K	0,75/8 N	0,75/10 HL	0,75/12 L	0,75/8 S-N	0,75/10 S-HL	0,75/12 S-L
1,0/6 K	1,0/8 N	1,0/10 HL	1,0/12 L	1,0/8 S-N	1,0/10 S-HL	1,0/12 S-L
1,5/6 K	1,5/8 N	1,5/10 HL	1,5/12 HLS	1,5/8 S-N	1,5/12 S-HLS	
2,5/6 K	2,5/8 N	2,5/10 HLS	2,5/12 HL	2,5/8 XS-S		

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

AM 02.1

für lose unisolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 02.1 ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur rationellen Verarbeitung von losen unisolierten Z+F-Aderendhülsen. Der Stripper-Crimper ist unter Verwendung entsprechender Rüstteile für Aderendhülsen der Querschnitte 0,25 bis 4 mm² (AWG 24 – 12) und Crimplängen von 5 bis 12 mm umrüstbar.

Spezifikation

Zur Festlegung der benötigten Rüstteile sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülisentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

Option - Quadrocrimp-Werkzeug: Der Stripper-Crimper kann mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ausgerüstet werden, welches einen quadratischen 4-Seitencrimp erzeugt.

AM 02.1

for loose uninsulated Z+F ferrules

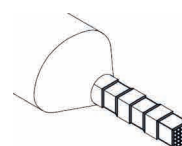
Technical information

The AM 02.1 is an electropneumatic modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose uninsulated Z+F ferrules. The stripper-crimper may be adapted by using the corresponding tools for ferrules of cross-sections from 0.25 up to 2.5 mm² (AWG 24 – 14) and crimping lengths from 5 to 12 mm.

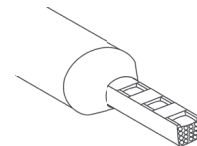
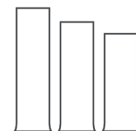
Specification

For definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

Options - Quadrocrimp-tool: The stripper-crimper can be equipped with a quadrocrimp-tool which creates a 4-side quadratic crimp.



Quadro


Trapezium
Trapezium


Technische Daten Technical data	AM 02.1
Crimpbereich* Crimping range*	0,34 – 4 mm ² (AWG 22 – 12)
Crimplänge CL Crimping length CL	5 – 12 mm (0.2 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	470 x 420 x 425 mm (18.5 x 16.5 x 16.7 in.)
Gewicht Weight	40 kg (88.18 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules
0,25/5; 7
0,34/5; 7
0,5/6; 7; 8; 10; 12
0,75/6; 8; 10; 12
1,0/6; 7; 8; 10; 12
1,5/6; 7; 8; 10; 12
2,5/7; 8; 10; 12
4/9; 10; 12

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen

* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm

** CL = Crimping length in mm / in.

Modular stripper-crimper

AM 04

für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 04 ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur rationellen Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen. Der Stripper-Crimper ist unter Verwendung entsprechender Rüstteile für Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 25 mm² (AWG 12 – 4) und Crimplängen von 8 bis 18 mm umrüstbar.

Spezifikation

Zur exakten Festlegung der benötigten Rüstteile sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülisentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

Option - Quadrocrimp-Werkzeug: Der Stripper-Crimper kann abhängig vom Querschnitt mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ausgerüstet werden, welches einen quadratischen 4-Seitencrimp erzeugt.



AM 04

for loose insulated Z+F ferrules

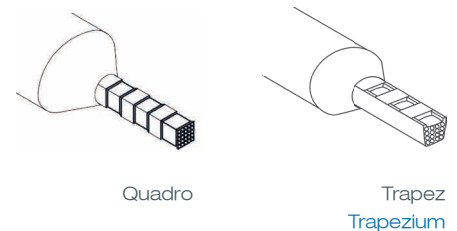
Technical information

The AM 04 is an electropneumatic modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules. The stripper-crimper may be adapted by using the corresponding tools for ferrules of cross-sections from 4 up to 25 mm² (AWG 12 – 4) and crimping lengths from 8 up to 18 mm.

Specification

For exact definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

Option - Quadrocrimp-tool: The stripper-crimper can depending on the cross-section be equipped with a quadrocrimp-tool, which creates a 4-side quadratic crimp.



Technische Daten Technical data	AM 04
Crimpbereich* Crimping range*	4 – 10 mm ² (AWG 12 – 8) 6 – 16 mm ² (AWG 10 – 6) 10 – 25 mm ² (AWG 8 – 4)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez 8 – 18 mm / Quadro 8 – 12 mm / W-Crimp 8 – 18 mm (Trapezium 0.31 – 0.71 in. / Quadro 0.31 – 0.47 in. / W-Crimp 0.31 – 0.71 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	530 x 400 x 460 mm (20.9 x 15.7 x 18.1 in)
Gewicht Weight	42 kg (92.6 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules
4/8K; 10N; 12HL; 18L
6/12N; 18L
10/12N; 18L
(16/12N; 18L)
(25/16N; 18HL)

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen

* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm

** CL = Crimping length in mm / in.

AM 04 Duomatic für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Der elektropneumatisch angetriebene, modular aufgebaute Stripper Crimper dient zur rationellen Verarbeitung von losen isolierten Z+F Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 10 mm² (AWG 12 – 8) und Crimplängen von 8 bis 18 mm. Die Besonderheit: es können zwei Querschnitte in allen Längen gleichzeitig bearbeitet werden. Per Knopfdruck wird zwischen unterschiedlichen Querschnitten gewechselt.

Spezifikation

Zur exakten Spezifikation sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhül-sentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

AM 04 Duomatic for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

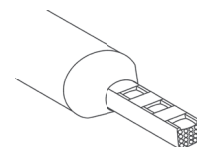
The electropneumatically driven, modular Stripper Crimper is used for the efficient processing of loose insulated Z + F ferrules with cross-sections of 4 to 10 mm² (AWG 12 - 8) and crimping lengths of 8 to 18 mm. The special feature: Two cross sections in all lengths can be processed simultaneously. At the touch of a button, you can switch between set cross sections.

Specification

For exact definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.



Winner of the
productronica
innovation award 2019



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	AM 04 Duomatic		
Crimpbereich* Crimping range*	4 + 6 mm ² (AWG 12 + 10)	6 + 10 mm ² (AWG 10 + 8)	4 + 10 mm ² (AWG 12 + 8)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez 8 – 18 mm (Trapezium 0.31 – 0.71 in.)	Trapez 12 – 18 mm (Trapezium 0.47 – 0.71 in.)	Trapez 8 – 18 mm (4 mm ²) 12 – 18 mm (10 mm ²) Trapezium (0.31 – 0.71 in., AWG 12) (0.47 – 0.71 in., AWG 8)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL**		
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,0 s		
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA		
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)		
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	550 x 415 x 440 mm (20.9 x 15.7 x 18.1 in)		
Gewicht Weight	40 kg (88.2 lbs)		
Bestellangaben Order specifications	V10AM001000	V10AM001006	V10AM001007

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen

* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm

** CL = Crimping length in mm / in.

Modular stripper-crimper

AM 04.1

für lose unisolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 04.1 ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur rationellen Verarbeitung von losen unisolierten Z+F-Aderendhülsen. Der Stripper-Crimper ist unter Verwendung entsprechender Rüstteile zur Verarbeitung für Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 25 mm² (AWG 12 – 4) und Crimplängen von 9 bis 18 mm umrüstbar.

Spezifikation

Zur Festlegung der benötigten Rüstteile sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülisentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

Option - Quadrocrimp-Werkzeug: Der Stripper-Crimper kann abhängig vom Querschnitt mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ausgerüstet werden, welches einen quadratischen 4-Seitencrimp erzeugt.



AM 04.1

for loose uninsulated Z+F ferrules

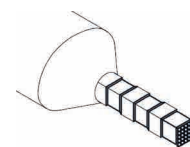
Technical information

The AM 04.1 is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose uninsulated Z+F ferrules. The stripper-crimper may be adapted by using the corresponding tools for ferrules of cross-sections from 4 up to 25 mm² (AWG 12 – 4) and crimping lengths from 9 up to 18 mm.

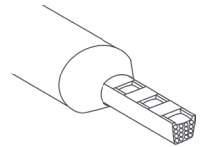
Specification

For definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

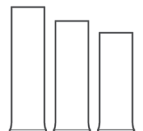
Option - Quadrocrimp-tool: The stripper-crimper can depending on the cross-section be equipped with a quadrocrimp-tool, which creates a 4-side quadratic crimp.



Quadro



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	AM 04.1
Crimpbereich* Crimping range*	4 – 10 mm ² (AWG 12 – 8) 6 – 16 mm ² (AWG 10 – 6) 10 – 25 mm ² (AWG 8 – 4)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez 9 – 18 mm / Quadro 9 – 12 mm / W-Crimp 9 – 18 mm (Trapezium 0.34 – 0.71 in. / Quadro 0.35 – 0.47 in. / W-Crimp 0.34 – 0.71 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.1 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	530 x 400 x 460 mm (20.9 x 15.7 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	42 kg (92.6 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose unisolierte Z+F Aderendhülsen Loose uninsulated Z+F ferrules
4/9; 10; 12; 15; 18
6/10; 12; 15; 18
10/12; 15; 18
(16/12; 15; 18)
(25/12; 15; 18)

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen

* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm

** CL = Crimping length in mm / in.

Wire Processing Center (WPC)

Technische Kurzinformation

Das WPC ist eine integrierte Lösung zur Vorbereitung einzelner Drähte im Querschnittsbereich von 0,5 mm² bis 10 mm². Das WPC arbeitet schrittweise alle Aufträge aus EPLAN oder einem anderen CAE System ab. Der eingelegte Draht wird mit Hilfe der Mehrfachzuführung Z+F EVOFEED® sequentiell abgelängt. Markierer werden gedruckt und die korrekte Aderendhülse mit der universellen Crimpmaschine UNIC-GV vercrimpt. Der Thermotransferdrucker (THM-MMP) eignet sich für alle Markierer und Etiketten der MultiMark-Familie ebenso wie für Endlosmaterial, Gewebe- und Polyesteretiketten, Schrumpfschläuche oder SPS Etiketten.

Die manuelle Bedienung der einzelnen Schritte ermöglicht dem Bediener schrittweise die Drähte für den kompletten Auftrag zu verlegen und anzuschließen. Ein Wechselaufwand von Drähten und Aderendhülsen ist aufgrund des hohen Automatisierungsgrades nicht notwendig. Somit lässt sich das WPC optimal in Fertigungsprozesse einbinden.

Wire Processing Center (WPC)

Technical information

The WPC is an integrated solution to produce wires for switch cabinets: it marks them and crimps the corresponding wire end ferrule. The WPC loads an EPLAN or other CAE file and produces all wires within this list step by step. Cross-sections from 0,5 mm² to 10 mm² can be processed. For each item in this list, the wire is cut to length sequentially with the help of the multi feeder Z+F EVOFEED®. The corresponding labels are printed and the correct ferrule is crimped to the wire with the UNIC-GV universal crimping machine. The thermal transfer printer (THM-MMP) is suitable for all markers and labels of the MultiMark family as well as for continuous material, fabric and polyester labels, heat shrink tubing or PLC labels.

The operation of the individual steps is carried out manually, which allows the operator to route and connect the wires for the complete job in the switch cabinet wire by wire. Due to the high level of automation it is not necessary to change wires and ferrules.

Abmessungen (B x H x T) Dimensions (w x h x d)	1100 x 1800 x 750 mm (43.3 x 71 x 29.5 in.)
Gewicht Weight	65 kg (143 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10WP000011 / V10WP000012

Zubehör

Accessories

Kabelzuführung A Cable Infeed A	E10WP000037
Kabelzuführung B Cable Infeed B	E10WP000038
Kabelzuführung C Cable Infeed C	V10WP000093
Greifbehälter für Tüllen Gripping container for spouts	E10WP000039
Empfohlener WPC Multimarkdrucker Recommended WPC multimark printer	V10WP000100
Z+F Kabelzuführwagen Z+F Cable feed trolley	V10UR000005
Drahtbündlungssystem WPC Wire bundling system WPC	V10WP000019



Informationen zur UNIC-GV finden Sie auf S. 67 und zur Z+F EVOFEED® inkl. Z+F EVOFEED® auf S. 49.

For information about the UNIC-GV please see p. 67 and about the Z+F EVOFEED® incl. Z+F EVOFEED® see p. 49.



Z+F Kabelzuführwagen
Z+F Cable feed trolley



Drahtbündlungssystem WPC
Wire bundling system

Wire Processing Center (WPC)

Vorteile

Das WPC steigert effizient ihre Produktivität, spart Arbeitszeit und ermöglicht die Verdrahtung verschiedenster Anlagen. Durch eine niedrige Investition im Vergleich zur Vollautomatisierung erhalten Sie eine flexible Lösung, ohne dabei auf Qualitätsansprüche zu verzichten.

Wire Processing Center (WPC)

Benefits

The WPC efficiently increases your productivity, saves working time and allows professionals to focus on value-adding activities. Low investment compared to full automation gives you a flexible solution without sacrificing quality.

Positionierung des WPC zwischen manueller und vollautomatischer Kabelverarbeitung: Positioning of the WPC between manual and full automatic wire processing:

	manuell manually	teilautomatisiert semi automated	vollautomatisiert fully automated
Investition investment	+++	++	---
Zeitaufwand time	--	++	+++
Qualität quality	+	++	+++
Flexibilität flexibility	+++	++	--

WPC Workflow:



Technische Information

Z+F ist weltweit einer der bedeutendsten Hersteller von Stripper-Crimper zur Verarbeitung von gedrehten Kontakten. Das vorhandene Know-How und unser modulares System ermöglichen vielseitige Lösungen. Nicht nur Standard-Crimpgeometrien werden eingesetzt. Projektbezogen werden Spezial-Crimpgeometrien selbst entwickelt und das Ergebnis geprüft.

Kontaktfabrikate

Amphenol, Burndy, Belden, Binder, Conec, Deutsch, FCI, Glenair, Harting, Hirschmann, Hummel, Hypertac, Ilme, Lemo, Molex, Murrelektronik, Phoenix, TE, Weidmüller, Wieland, u.v.m..

Märkte

- + Automobilindustrie
- + Baumaschinen
- + Eisenbahntechnik
- + Elektronik
- + Flugzeugindustrie
- + Installationstechnik
- + Maschinenbau
- + Motorenindustrie
- + Sensortechnik
- + Telekommunikation

Technical information

Z+F is one of the leading manufacturers of stripper-crimpers for loose turned contacts worldwide. The existing know-how and our modular system allow versatile solutions. Not only standard crimping geometries are available. Project based, special geometries are developed and the results are examined and proved.

Contact brands

Amphenol, Burndy, Belden, Binder, Conec, Deutsch, FCI, Glenair, Harting, Hirschmann, Hummel, Hypertac, Ilme, Lemo, Molex, Murrelektronik, Phoenix, TE, Weidmüller, Wieland, etc..

Markets

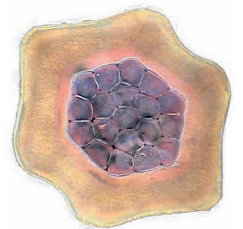
- + Automotive industry
- + Building industry
- + Railways
- + Electronics
- + Avionics
- + Installations
- + Machine building industry
- + Motor manufacturers
- + Sensor manufacturers
- + Telecommunications



4-indent crimp
4-indent crimp



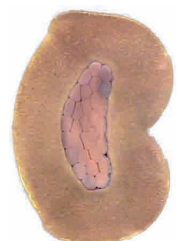
4/8-indent crimp
4/8-indent crimp



Sondercrimp
special crimp



Sondercrimp 4kant
special square crimp



B-crimp
B-crimp

PCM für lose gedrehte Kontakte

Technische Kurzinformation

Die rein pneumatisch angetriebene Crimpmaschine wurde für die Verarbeitung von losen gedrehten Kontakten konzipiert. Im Bereich von 0,08 bis 4 mm² (AWG 28 – 12) können Leiter und Kontakte standardmäßig mit einer 4/8-indent Crimpform entsprechend SAE 22520 vercrimpt werden. Die Crimptiefeinstellung erfolgt manuell in 0,01 mm Schritten.

Mittels eines Standardwerkzeuges ist die Maschine einfach und schnell auf unterschiedliche Kontakte umrüstbar. Optional sind Haltebacken zur vereinfachten Leiterzufuhr und Leiterzentrierung verfügbar.

Besondere Eigenschaften

- + Crimpformen: 4/8-indent oder 4-indent
- + Optionale Haltebacken zur optimierten Leiterzufuhr
- + Kompakte Bauweise

PCM for loose turned contacts

Technical information

The solely pneumatic driven crimping machine was specifically designed to process loose turned contacts. In the range of 0.08 up to 4 mm² (AWG 28 – 12) wires and contacts can be crimped. Standard is a 4/8-indent crimp corresponding to SAE 22520. The crimping-depth is adjusted manually in 0.01 mm steps.

The machine can simply and quickly be converted for other contacts by using a standard tool kit. Brackets for optimized infeed and centering of the wire are optionally available.

Special features

- + Crimping forms: 4/8-indent or 4-indent
- + Optional brackets for optimized wire infeed
- + Compact design



Technische Daten Technical data	PCM
Crimpbereich Crimping range	0,08 – 4 mm ² (AWG 28 – 12)
Crimpform Crimping form	4/8 indent / 4-indent
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,0 s
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	140 x 260 x 210 mm (5.5 x 10.2 x 8.3 in.)
Gewicht Weight	8 kg (17.6 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

CR 03 für lose gedrehte Kontakte

Technische Kurzinformation

Der elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimper wurde konzipiert für die Verarbeitung von losen gedrehten Kontakten. Im Bereich von 0,08 bis 2,5 mm² (AWG 28 – 14) können Leiter und Kontakte standardmäßig mit einer 4/8-indent Crimpform entsprechend MIL 22520 vercrimpert werden. Optional besteht die Möglichkeit, andere Crimpformen zu realisieren. Die Crimptiefeinstellung erfolgt mit einem Verstellmotor automatisch über die Software. Die Maschine ist einfach mittels passender Werkzeuge auf unterschiedliche Kontakte umrüstbar. Alle Werkzeuge sind schnell wechselbar. Der Crimpvorgang wird über einen Fußschalter ausgelöst.

Optionen

- + Z+F Crimpkraftüberwachung
- + Motorische Crimptiefeinstellung
- + Andere Crimpformen: 4-indent, B-Crimp



CR 03 for loose turned contacts

Technical information

The electropneumatic driven, easily adaptable crimper is specifically designed to process loose turned contacts. In the range of 0.08 up to 2.5 mm² (AWG 28 – 14) wires and contacts can be crimped. Standard is a 4/8-indent crimp corresponding to MIL 22520. Optionally it is possible to adapt the machine for other crimpforms. The crimping-depth is adjusted automatically by the software. The machine can be converted for other contacts by using specific tool kits. All tools are easily replaceable. The crimping process is started by a foot switch.

Options

- + Z+F crimp force monitor
- + Adjustment of the crimping-depth by a motor
- + Other crimp forms: 4-indent, B-Crimp

Technische Daten Technical data	CR 03
Crimpbereich Crimping range	0,08 – 2,5 mm ² (AWG 28 – 14) 4 – 6 mm ² (AWG 12 – 10)
Crimpform Crimping form	4/8-indent / B-Crimp
Einfüßlänge Infeed length	23 mm (16 mm) 0.91 in. (0.63 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 manuell 100 – 240; 50/60; 185 motorisch V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	260 x 560 x 540 mm (10.2 x 22 x 21.3 in.)
Gewicht Weight	37 kg (81.57 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

Modular stripper-crimper

AM 03 C

speziell für kleine, lose gedrehte Kontakte und kleine Querschnitte

Technische Kurzinformation

Die AM 03 C ist ein elektropneumatisch angetriebener modularer Stripper-Crimper zur Verarbeitung von kleinen, losen gedrehten Stift- und Buchsenkontakten und für kleine Querschnitte. Die Kontakte werden über einen Schwingförderer automatisch zugeführt. Die Abisolier- und Crimptiefeinstellung erfolgt manuell. Es können bis zu 50 verschiedene Programme abgespeichert werden. Die Programmierung erfolgt über ein Touchdisplay. Auf dem Touchdisplay werden wichtige Daten, Funktionen und Statusmitteilungen angezeigt. Die Maschine ist unter Verwendung des entsprechenden Werkzeugsatzes auf verschiedene Kontakte bzw. Leitungen umrüstbar.

Besondere Eigenschaften

- + Speziell für kleine gedrehte Kontakte und Querschnitte
- + Kostengünstiges Einstiegsmodell
- + Kompakte Bauweise
- + Schnelle Zykluszeit
- + Kurze Einführlänge



AM 03 C

especially for small, loose turned contacts and small cross-sections

Technical information

The AM 03 is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of small, loose male and female contacts and for small cross-sections. The contacts are automatically fed by a feeding bowl. The adjustment of the stripping and crimping depth is manually. 50 different programs can be stored. Adjustment and programming is done with the touch display. The touch display shows all important data, functions and status. The machine may be adapted to different contacts and wires using the corresponding tools.

Special features

- + Especially for short, turned contacts and cross sections
- + Cost-effective entry-level model
- + Compact design
- + Fast cycle time
- + Short infeed length

Technische Daten Technical data	AM 03 C
Crimpbereich Crimping range	(0,08) 0,14 – 0,5 mm ² (AWG (28) 26 – 20)
mögliche Kontaktlänge possible contact length	6 – 14 mm (0.24 – 0.55 in.)
mögliche Kontaktdurchmesser possible contact diameter	1 – 3 mm (0.04 – 0.12 in.)
Einführlänge Infeed length	15 mm (0.59 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	280 x 410 x 400 mm (11 x 16.1 x 15.8 in.)
Gewicht Weight	24 kg (52.91 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Spezifische Werkzeuge Specific tools
Basismaschine Basic machine
Schwingfördereroberteil Feeding bowl
Kontaktzuführrohr + Vereinzelungsblock Feeding tube + Singling unit
Kontaktthaltebacken Contact holders
Kontaktanschlag Contact stopper
Drahtfixierung Wire centralizer

Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

AM 03 für lose gedrehte Kontakte

Technische Kurzinformation

Die AM 03 ist ein elektropneumatisch angetriebener modularer Stripper-Crimper zur Verarbeitung von losen gedrehten Stift- und Buchsenkontakten. Die Kontakte werden über einen Schwingförderer automatisch zugeführt. Die Abisolier- und Crimptiefeneinstellung erfolgt motorisch. Es können 50 verschiedene Programme abgespeichert werden. Einstellung und Programmierung erfolgen über das Touchdisplay. Auf dem Touchdisplay werden wichtige Daten, Funktionen und Statusmitteilungen angezeigt. Die Maschine ist unter Verwendung des entsprechenden Werkzeugsatzes auf verschiedene Kontakte bzw. Leitungen umrüstbar.

Optionen

- + Spezialmesseraufnahmen
- + V-Radiusmesser
- + Z+F Crimpkraftüberwachung
- + Spezialdrahtfixierung
- + Formmesser
- + Andere Crimpformen: B-Crimp, hex

AM 03 for loose turned contacts

Technical information

The AM 03 is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose male and female contacts. The contacts are automatically fed by a feeding bowl. The adjustment of the stripping and crimping depth is motoric. 50 different programs can be stored. Adjustment and programming is done with the touch display. The touch display shows all important data, functions and status. The machines may be adapted to different contacts and wires using the corresponding tools.

Options

- + Adapter for special blades
- + V-Radius blades
- + Z+F crimp force monitor
- + Special wire centralizer
- + Form blades
- + Other crimp forms: B-Crimp, hex



Technische Daten Technical data	AM 03
Crimpbereich Crimping range	0,08 – 2,5 mm ² (AWG 28 – 14)
Einführlänge Infeed length	36 (25, 17) mm 1.42 (0.98, 0.67) in.
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 185 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	560 x 520 x 420 mm (20.9 x 19.7 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	49 kg (108 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Spezifische Werkzeuge Specific tools
Basismaschine Basic machine
Schwingfördereroberteil Feeding bowl
Kontaktzuführrohr Feeding tube
Vereinzelungsblock Singling unit
Kontakthaltebacken Contact holders
Kontaktanschlag Contact stopper
Drahtfixierung Wire centralizer
Abisoliermessersatz Stripping blades
Auslösevorrichtung Starting unit
Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

Modular stripper-crimper

AM 03 universal für lose gedrehte Kontakte

Technische Kurzinformation

Die AM 03 universal ist ein elektropneumatisch angetriebener Crimpautomat zur Verarbeitung von losen gedrehten Stift- und Buchsenkontakten. Die Kontakte werden über einen Schwingförderer automatisch zugeführt. Im Bereich von 0,14 bis 2,5 mm² (AWG 26 – 14) können Leiter und Kontakt standardmäßig mit einer 4/8-indent Crimpform entsprechend MIL22520/1-01 vercrimpert werden. Abisolier- und Crimptiefeinstellung erfolgt motorisch. Die Werte können in 50 verschiedenen Programmen abgespeichert werden. Einstellung und Programmierung erfolgt über das Touchdisplay. Auf dem Touchdisplay werden wichtige Daten, Funktionen und Fehler angezeigt. Die Maschine ist zudem auch einfach und schnell mittels passender Werkzeuge auf verschiedene Kontakte umzurüsten.

Option

+ Z+F Crimpkraftüberwachung

AM 03 universal for loose turned contacts

Technical information

The stripper-crimper AM 03 universal is an electropneumatic driven machine for rapid and reliable processing of loose male and female contacts. The contacts are automatically fed by a feeding bowl. In the range of 0.14 up to 2.5 mm² (AWG 26 – 14) wires and contacts can be crimped. Standard is a 4/8-indent crimp corresponding to MIL 22520/1-01. The adjustment of the stripping and crimping-depth is motoric. Different values for 50 programs can be stored. Adjustment and programming is done with the touch display. The touch display shows all important data, functions and errors. The machine can also be converted for different contacts by using specific tool kits. All tools are easily replaceable.

Option

+ Z+F crimp force monitor



Technische Daten Technical data	AM 03 universal
Crimpbereich Crimping range	(0,14 – 0,37 mm ²) 0,5 - 2,5 (4) mm ² (AWG 26 – 14) (AWG 20 - 14 (12))
Einführlänge Infeed length	36 mm (1.42 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 185 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	560 x 520 x 420 mm (20.9 x 19.7 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	49 kg (108 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Kontaktsysteme Contact systems
Amphenol: C 146
Contact: HD + HE
Harting: Han D + Han E
Ilme: CD (10A) + CC (16 A)
Tyco/HTS/AMP: HN.D + HE
Weidmueller: HDC HD + HDC HE
Phoenix: CK 1,6 + CK 2,5
Wieland: Revos Flex 1,6/2,5 + Revos Basic
Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

AM 05**für lose gedrehte Kontakte****Technische Kurzinformation**

Die AM 05 ist ein elektropneumatisch angetriebener Crimpautomat zur Verarbeitung von losen gedrehten Stift- und Buchsenkontakten. Die AM 05 verfügt über eine besondere selektive Zuführung, die mittels Sensoren und Aktoren eine verarbeitungsgerechte Lage der Kontakte gewährleistet. Die Abisolier- und Crimptiefeinstellung erfolgt motorisch. Es können bis zu 50 verschiedene Programme abgespeichert werden. Einstellung und Programmierung erfolgen über das Touchdisplay. Auf dem Touchdisplay werden wichtige Daten, Funktionen und Fehler angezeigt. Diese Maschine ist unter Verwendung des entsprechenden Werkzeugsatzes auf verschiedene Kontakte bzw. Leitungen umrüstbar.

Optionen

- + V-Radiusmesser
- + Z+F Crimpkraftüberwachung
- + Verschiedene Crimpformen sind nach Rücksprache mit Zoller + Fröhlich möglich
- + Verkürzte Einführlänge
- + Formmesser
- + Wendevorrichtung integrierbar

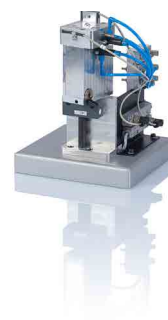
AM 05**for loose turned contacts****Technical information**

The stripper-crimper AM 05 is an electropneumatic driven machine for rapid and reliable processing of loose male and female contacts. The AM 05 has a special selective feeding unit, through sensors and actors the right placement of the contacts for further processing in the machine is guaranteed. The adjustment of the stripping- and crimping depth is motorical. Up to 50 different programs can be stored. Adjustment and programming is done with the touch display. The touch display shows all important data, functions and errors. The stripper-crimper may be adapted to different contacts or wires using the corresponding tools.

Options

- + V-Radius blades
- + Z+F crimp force monitor
- + Different crimp forms are possible in coordination with Zoller + Fröhlich
- + Adaption for short infeed length
- + Form blades
- + Turning units integrable

Technische Daten Technical data	AM 05
Crimpbereich Crimping range	0,25 – 4 mm ² (6 mm ²) ((AWG 24 - 12 (10))
Einführlänge Infeed length	36 mm (1.42 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 185 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	560 x 520 x 530 mm (20.9 x 19.7 x 23.6 in.)
Gewicht Weight	54 kg (119.05 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request



Wendevorrichtung
Turning unit

Spezifische Werkzeuge Specific tools
Basismaschine Basic machine
Schwingförderoberteil Feeding bowl
Wendeeinheit Turning unit
Kontaktzuführrohr Feeding tube
Vereinzelungsblock Singling unit
Kontaktthaltebacken Contact holders
Kontaktanschlag Contact stopper
Drahtfixierung Wire centralizer
Abisoliermessersatz Stripping blades
Auslösevorrichtung Starting unit
Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

Z+F Crimpkraftüberwachung CK 01

Produktinformation

Die speziell für die Maschinen der AM-/CR-Serie der Firma Zoller + Fröhlich entwickelte Crimpkraftüberwachung CK 01 dient als integrierter Bestandteil der automatischen Überwachung des Crimpvorgangs und stellt somit qualitativ hochwertige Crimpprodukte sicher. Die Crimpkraftüberwachung CK 01 kann direkt in die Maschinen der Firma Zoller + Fröhlich integriert, sowie als Nachrüstsatz extern verbaut werden.

Besondere Eigenschaften

- + Sehr schnelle, präzise Kraftanalyse
- + Für Drahtquerschnitte von 0,14 – 6 mm² (AWG 26 – 10)
- + Integrierte SPC (Static Process Control) mit Online-Funktion
- + Absolutkraftvergleich in Newton [N]
- + Grafisches TFT-Farbdisplay mit Touchscreen
- + Speichern von bis zu 50 verschiedenen Programmen und Parametereinstellungen
- + Qualitätssicherung durch Dokumentation jedes Crimpvorganges

Erkennen folgender Crimpfehler

- + Fehlende Litzen
- + Fehlender Crimpkontakt
- + Falsche Crimptiefe
- + Ungenaues Drahtmaß
- + Ungenügende Abisolierlänge

Z+F Crimp force monitoring CK 01

Product information

Designed specifically for the machines of the AM-/CR-series of Zoller + Fröhlich the crimp force monitoring CK 01 is an integrated component for the automatic monitor of crimping operations and thus ensure high quality crimping products. The crimp force monitoring CK 01 can be directly integrated into the machines from Zoller + Fröhlich or installed externally as a retrofit kit.

Special features

- + Precision high-speed, crimp force analysis
- + For wire cross-sections from 0.14 – 6 mm² (AWG 26 – 10)
- + Integrated SPC (Static Process Control) with online-option
- + Absolute power measurement in Newton [N]
- + TFT-graphic-colour-display with touchscreen
- + Storing up to 50 different programs and parameters
- + Quality assurance through documentation of each crimp

Recognize the following crimp faults

- + Missing strands
- + Missing crimp contact
- + Improper crimp depth
- + Improper wire gauge
- + Inadequate stripping



Integrierte Crimpkraftüberwachung CK 01
Integrated Crimp force monitoring CK 01



Crimpkraftüberwachung CK 01
Crimp force monitoring CK 01

Z+F Messuhr zum Messen von Crimptiefen bei gedrehten Kontakten mit 4/8 indent oder B-Crimp

Technische Kurzinformation

Ein Messgerät für fehlerfreies, schnelles Messen und Ablesen der Crimptiefe.

Die elektronische Messuhr mit absolutem, kapazitivem Maßstab funktioniert via einmaliger Einstellung der Anfangsposition, die dann bis zum nächsten Batteriewechsel der absolute Nullpunkt bleibt. Müheloses Ablesen wird durch die große Displayziffern ermöglicht. Die Messuhr wird zusammen mit Drahtauslöser und stabilem Z+F Klemmfuß geliefert. Im Klemmfuß ist ein Magnet integriert, wodurch dieser sicher auf einen entsprechenden Untergrund gestellt werden kann.

Z+F indicator for measuring crimping depths of turned pin contacts with 4/8 indent or B-Crimp

Technical information

Measurement device for precise, quick measurement and monitoring of the crimping depth.

The electronic indicator works with an absolute capacitive gage. The one-time adjustment stores the zero-point until the next battery change. The large display enables easy reading of the measures. The indicator will be delivered with a solid Z+F holding unit, which has an integrated magnet. This ensures a safe fixture on any suitable surface.



Technische Daten Technical data	Z+F Messuhr Z+F indicator
Messbereich Measurement range	0,01 – 12,7 mm (0.00039 – 0.50 in.)
Messkraft Measuring force	2 N
Genauigkeit Accuracy	0,01 mm (0.00039 in.)
Skaleneinteilungswert Scale graduations	0,01 mm (6 stellige LCD-Anzeige) 0.01 mm (6 digits LCD-Display)
Standard Standard	ISO R463 / JIS B7503 / DIN878
Schutzart Type of protection	IP 42
Spannungsversorgung Power supply	1 Batterie SR-44 1 battery SR-44
Gewicht Weight	Messuhr 120g (0.26 lb) / Spannfuß 750g (1.65 lb) Indicator 120g (0.26 lb) / Holding unit 750g (1.65 lb)

Bestellangaben Order specifications	
Z+F Messuhr mit einer Messspitze & einem Amboss Z+F indicator with one measuring pin and one anvil	V10CA000211
Z+F Messuhr mit zwei Messspitzen Z+F indicator with two measuring pins	V10CA000212

CM AEH-LS

für Z+F Aderendhülsen und zur Integration in Vollautomaten

Technische Kurzinformation

Das elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimpmodul der Baureihe CM-AEH wurde für die Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen konzipiert, integriert in Vollautomaten. Im Bereich von 0,34 bis 4 mm² (AWG 22 – 12) werden Leiter und Aderendhülsen standardmäßig mit einer Quadro-Crimpform entsprechend DIN 46228 Teil 4 vercrimpt. Die Maschine ist universell im definierten Querschnittsbereich einsetzbar. Eine I/O Schnittstelle ermöglicht eine einfache Integration und zeitoptimierte Funktion in Verbindung mit einem Vollautomaten.

CM AEH-LS

for Z+F ferrules and integration in fully automatic machines

Technical information

The electropneumatic driven, easily adaptable crimp module CM-AEH is specifically designed for Z+F ferrules. It can be integrated in fully automatic machines. In the range of 0.34 up to 4 mm² (AWG 22 – 12) wires and ferrules can be processed with a quadro crimp corresponding to DIN 46228 part 4. The machine can universally be used in the specified range. An I/O interface enables easy integration and time optimized function in fully automatic machines.



Quadro



Technische Daten Technical data	CM AEH-LS
Crimpbereich Crimping range	0,34 – 4 mm ² (AWG 22 – 12)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	14 mm (0.55 in.)+ CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	170 x 450 x 480 mm (6.7 x 17.7 x 18.9 in.)
Gewicht Weight	25 kg (55.12 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose Z+F Aderendhülsen Loose Z+F ferrules

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

CM F20 für gegurtete Z+F Aderendhülsen

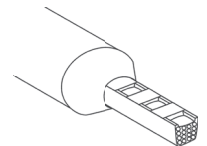
Technische Kurzinformation

Das elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimpmodul wurde für die Verarbeitung von gegurteten Z+F Aderendhülsen zur Integration in Vollautomaten konzipiert. Im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) können gegurtete Aderendhülsen vercrimpert werden. In die Maschine können gleichzeitig fünf gegurtete AEH-Rollen eingelegt und die Crimphöhe muss nicht separat justiert werden.

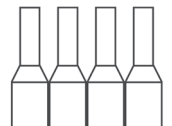
CM F20 for Z+F ferrules on reel

Technical information

The electropneumatic driven, easily adaptable crimpmodule is specifically designed for Z+F ferrules on reel in fully automatic production lines. Ferrules on reel in the range of 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) can be crimped. Five rolls of ferrules can be inserted in the machine at the same time and the crimping height does not need to be adjusted manually.



Trapez
Trapezium



Technische Daten Technical data	CM F20
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 / 10 mm (0.31 / 0.39 in.)
Einfühhänge Infeed length	24 mm (0.94 in.) + CL *
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	285 x 460 x 635 mm (11.2 x 18.1 x 25 in.)
Gewicht Weight	19 kg (41.88 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules			
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel			
0,5/8N	0,5/8S-N	0,5/10HL	0,5/10S-HL
0,75/8N	0,75/8S-N	0,75/1HL	0,75/10S-HL
1/8N	1/8S-N	1,0/10HL	1,0/10S-HL
1,5/8N	1,5/8S-N	1,5/10HL	1,5/10S-HL
2,5/8N		2,5/10HL	

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

CM 1/5 GS

für gegurtete Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

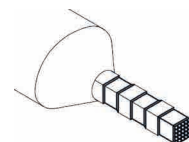
Das elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimpmodul wurden konzipiert für die Verarbeitung von gegurteten Z+F Aderendhülsen, integriert in Vollautomaten. Im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) können gegurtete Aderendhülsen vercrimpt werden. In die Maschine können gleichzeitig fünf gegurtete AEH-Rollen eingelegt und die Crimphöhe muss nicht separat justiert werden.

CM 1/5 GS

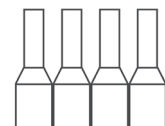
for Z+F ferrules on reel

Technical information

The electropneumatic driven, easily adaptable crimpmodule is specifically designed for Z+F ferrules on reel, fully automatic production lines. Ferrules on reel In the range of 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) can be crimped. Five rolls of ferrules can be inserted in the machine at the same time and the crimping height automatically adapts itself.



Quadro



Technische Daten Technical data	CM 1/5 GS
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 + 10 mm (0.31 + 0.39 in.)
Einfühhrlänge Infeed length	22 mm (0.87 in.) + CL *
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 240 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	280 x 600 x 670 mm (11 x 23.6 x 26.4 in.)
Gewicht Weight	29 kg (63.93 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules			
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel			
0,5/8N	0,5/8S-N	0,5/10HL	0,5/10S-HL
0,75/8N	0,75/8S-N	0,75/1HL	0,75/10S-HL
1/8N	1/8S-N	1,0/10HL	1,0/10S-HL
1,5/8N	1,5/8S-N	1,5/10HL	1,5/10S-HL
2,5/8N		2,5/10HL	

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

CM 04 Duomatic für Z+F Aderendhülsen und zur Integration in Vollautomaten

Technische Kurzinformation

Elektropneumatisch angetriebenes und flexibles Crimpmodul zur Verarbeitung von losen Z+F Aderendhülsen auf Vollautomaten.

Es können Leiter und Aderendhülsen standardmäßig mit einer Quadro-Crimpform vercrimpert werden. Optional besteht auch die Möglichkeit, Trapez-Crimpformen zu realisieren. Einstellungen, wichtige Daten, Funktionen und Statusmitteilungen werden auf dem Touchdisplay eingegeben und angezeigt.

Universell im definierten Querschnittsbereich ohne Werkzeugwechsel einsetzbar. Eine E/A Schnittstelle unterstützt eine einfache Integration und zeitoptimierte Funktion in Verbindung mit einem Vollautomaten.



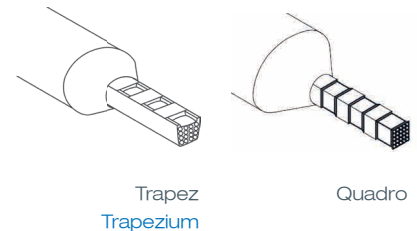
CM 04 Duomatic for Z+F ferrules and integration in fully automatic machines

Technical information

Electropneumatic driven, easily adaptable crimp module for processing loose Z+F ferrules integrated in fully automatic machines.

As standard wires and ferrules can be crimped using a Quadro crimping. There is also the option of realizing trapezoidal crimp shapes. Adjustments, important data, functions and status will be programmed and shown on the touch display.

Universal use in the specified range without tool change. I/O interface enables easy integration and time-optimized function in fully automatic systems.



Technische Daten Technical data	CM 04 Duomatic		
Crimpbereich Crimping range	4 + 6 mm ² (AWG 12 / 10)	1,5 + 2,5 mm ² (AWG 16 + 14)	6 + 10 mm ² (AWG 10 + 8)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez / Trapezium 8 – 18 mm 0.31 – 0.71 in. Quadro 8 – 12 mm 0.31 – 0.47 in.		
Einführlänge Infeed length	16 mm (0.62 in.) + CL *		
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2,5 s		
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 185 V; Hz; VA		
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)		
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	265 x 510 x 440 mm (10.4 x 20 x 17.3 in.)		
Gewicht Weight	40 kg (88.2 lbs)		
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request		

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules			
Lose Z+F Aderendhülsen Loose Z+F ferrules			
			Nur mit Trapez
		1,5/12HLS	(1,5/18L)
		2,5/12HL	(2,5/18L)
4/8K	4/10N	4/12HL	(4/18L)
		6/12N	(6/18L)
		10/12N	(10/18L)

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

CM 04

für Z+F Aderendhülsen und zur Integration in Vollautomaten

Technische Kurzinformation

Elektropneumatisch angetriebenes und flexibles Crimpmodul zur Verarbeitung von losen Z+F Aderendhülsen auf Vollautomaten.

Im Bereich von 0,5 bis 10 mm² (AWG 20 – 8) können Leiter und Aderendhülse standardmäßig mit einer Trapez-Crimpform nach DIN 46228 Teil 4 vercrimpt werden. Optional besteht auch die Möglichkeit, andere Crimpformen zu realisieren. Einstellungen, wichtige Daten, Funktionen und Statusmitteilungen werden auf dem Touchdisplay eingegeben und angezeigt.

Universell im definierten Querschnittsbereich ohne Werkzeugwechsel einsetzbar. Eine E/A Schnittstelle unterstützt eine einfache Integration und zeitoptimierte Funktion in Verbindung mit einem Vollautomaten.

CM 04

for Z+F ferrules and integration in fully automatic machines

Technical information

Electropneumatic driven, easily adaptable crimpmodule for processing of loose Z+F ferrules integrated in fully automatic machines.

In the range of 0.5 to 10 mm² (AWG 20 – 8) wires and ferrules can be crimped. Standard is the trapezoidal crimp corresponding to DIN 46228 part 4. Optionally the machine can be adapted to other crimpforms. Adjustments, important data, functions and status will be programed and shown on the touch display.

Universal use in the specified range without tool change. I/O interface enables easy integration and time-optimized function in fully automatic systems.



Version mit kleinem Zuführtopf
Version with a small feeding bowl

Technische Daten Technical data	CM 04
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 10 mm ² (AWG 20 – 8)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 18 mm / Quadro 6 – 12 mm (0.24 - 0.71 / Quadro 0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	12 mm (0.47 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 185 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	260 x 460 x 510 mm (10.2 x 18.1 x 20 in.)
Gewicht Weight	30 kg (66.14 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

* CL = Crimplänge in mm

* CL = Crimping length in mm / in.

CM 03**für lose gedrehte Kontakte und Integration in Vollautomaten****Technische Kurzinformation**

Das elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimpmodul wurde für die Verarbeitung von losen gedrehten Kontakten und zur Integration in Vollautomaten konzipiert. Im Bereich von 0,08 bis 2,5 mm² (AWG 28 – 14) können Leiter und Kontakte standardmäßig mit einer 4/8-indent Crimpform entsprechend MIL 22520 vercrimpt werden. Optional besteht die Möglichkeit, andere Crimpformen zu realisieren. Die Crimptiefeineinstellung erfolgt motorisch, 50 verschiedene Programme können abgespeichert werden. Mittels passender Werkzeuge ist die Maschine einfach und schnell auf unterschiedliche Kontakte umrüstbar. Alle Werkzeuge sind schnell wechselbar.

Optionen

- + Crimpkraftüberwachung
- + Andere Crimpformen: 4-indent, B-Crimp

CM 03**for loose turned contacts and integration in fully automatic machines****Technical information**

The electropneumatic driven, easily adaptable crimpmodule is specifically designed to process loose turned contacts and to be integrated in fully automatic machines. In the range of 0.08 up to 2.5 mm² (AWG 28 – 14) wires and contacts can be crimped. Standard is a 4/8-indent crimp corresponding to MIL 22520. Optionally it is possible to adapt the machine for other crimpforms. The adjustment of the crimping-depth is motoric, 50 different programs can be stored. The machine can be converted for other contacts by using specific tool kits. All tools are easily replaceable.

Options

- + Crimp force monitor
- + Other crimp forms: 4-indent, B-Crimp



Version mit kleinem Zuführtopf
Version with a small feeding bowl

Technische Daten Technical data	CM 03
Crimpbereich Crimping range	0,08 – 2,5 mm ² (AWG 28 – 14) 4 – 6 mm ² (AWG 12 – 10)
Crimpform Crimping form	4/8-indent / B-Crimp
Einfüßlänge Infeed length	16 mm (0.63 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 185 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	260 x 460 x 510 mm (10.2 x 18.1 x 20 in.)
Gewicht Weight	30 kg (66.14 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

CM 06
für lose gedrehte Kontakte und Integration in Vollautomaten

Technische Kurzinformation

Das elektropneumatisch angetriebene und flexible Crimpmodul wurde für die Verarbeitung von losen gedrehten Kontakten und zur Integration in Vollautomaten konzipiert. Im Bereich von 0,08 bis 6,0 mm² (AWG 28 – 10) können Leiter und Kontakte standardmäßig mit einer 4/8-indent Crimpform entsprechend MIL 22520 vercrimppt werden. Optional besteht die Möglichkeit, andere Crimpformen zu realisieren. Die Crimptiefeinstellung erfolgt motorisch mittels Programmspeicherung. Passende Werkzeuge je nach Kundenkontakt, sind in die Maschine einfach und schnell einzusrüsten und erlauben somit maximale Flexibilität für Kundenanforderungen.

Neuerungen der CM 06

- + Werkzeugeinheit abschwenkbar für automatische Kontaktentleerung
- + Vorzentrierung der Crimpstempel erlaubt maximale Symmetriegenauigkeit
- + Kontaktabfrage in allen Stellungen der Werkzeugeinheit möglich
- + Neu entwickelte Crimpkassette erlaubt schnellen Werkzeugwechsel zwischen Crimpformen
- + Motorisches Crimpen erlaubt langsames oder schnelles Umformen für zum Beispiel bruchgefährdete Kontakte
- + 5-Zoll Grafikdisplay führt zu höherer Wartungs- und Benutzerfreundlichkeit
- + Andere Crimpformen: 4-indent, B-Crimp, HEX, kundenspezifische Lösungen



CM 06
for loose turned contacts and integration in fully automatic machines

Technical information

The electro-pneumatically driven and flexible crimping module was designed for processing loose turned contacts and for integration into fully automatic machines. In the range from 0.08 to 6.0 mm² (AWG 28–10), conductors and contacts can be crimped as standard with a 4/8-indent crimp shape in accordance with MIL 22520. Other crimp shapes are available as an option. The crimp depth is adjusted by a motor using program storage. Suitable tools for each customer contact can be quickly and easily installed in the machine, allowing maximum flexibility for customer requirements.

Innovations of the CM 06

- + Tool unit can be swiveled away for automatic contact emptying
- + Pre-centering of the crimping dies allows maximum symmetrical accuracy
- + Contact detection possible in all positions of the tool unit
- + Newly developed crimp cassette allows quick tool change between crimp shapes
- + Motorized crimping allows slow or fast forming for contacts prone to breakage
- + 5-inch graphic display leads to greater maintenance- and user-friendliness
- + Other crimp shapes: 4-indent, B-crimp, HEX, customer-specific solutions

Technische Daten Technical data	CM 06
Crimpbereich Crimping range	0,08 – 6,0 mm² (AWG 28 – 10)
Crimpform Crimping form	4/8-indent / B-Crimp
Einführlänge Infeed length	13 mm + CL* (0.51 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s

Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 645 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,0 bar (87.02 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	233 x 440 x 492 mm (9.2 x 17.3 x 19.4 in.)
Gewicht Weight	41 kg (90.39 lbs)
Bestellangaben Order specifications	Auf Anfrage On request

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.

Verarbeitbare Kontakte Usable contacts
Lose gedrehte Kontakte Loose turned contacts

Z+F VCS (Visual Control System)

Technische Kurzinformation

Das Z+F Visual Control System (VCS) dient zur Überprüfung und optischen Überwachung von Leitungsenden. Zum einen kann visuell ermittelt werden, welche Biegung ein Leitungsende aufweist und zum anderen wird die optische Verarbeitungsqualität des Leitungsendes mit überprüft. Das System kann als Stand-alone-Gerät für die manuelle Prüfung der Bearbeitung eines Kabel- oder Leitungsendes eingesetzt oder in eine voll-automatisierte Kabelbearbeitungsmaschine integriert werden, um eine flexible Lösung für einen höheren Automatisierungsgrad und eine gesteigerte Qualitätssicherung zu bieten.

Die geprüften Leiterenden werden mithilfe mehrerer Kameras analysiert und gemäß den Anforderungen der Z+F Software in Echtzeit untersucht. Die im Lieferumfang enthaltene Z+F Software ermöglicht die automatische Abspeicherung der Untersuchungsergebnisse und unterstützt damit eine fortlaufende Qualitätssicherung. Liegt ein durch die Verwendung des Gerätes erkennbarer Qualitätsmangel vor, so wird der Bediener mittels visueller Erkennung auf diesen aufmerksam gemacht.

Welche Qualitätsmängel können bei einer isolierten Aderendhülse erkannt werden?

- + Fehlende Aderendhülse
- + Beschädigte Aderendhülse
- + Litzenüberstände durch zu langes Abisolieren
- + Zurückstehende Litzen außerhalb des Kunststoffkragens

Z+F VCS (Visual Control System)

Technical information

The Z+F Visual Control System (VCS) is used to check and visually monitor wire ends. On the one hand, it can be used to visually determine the bend of a wire end and on the other hand, it also checks the optical processing quality of the wire end. The system can be used as a stand-alone device for manual inspection of the processing of a cable or wire end, or it can be integrated into a fully automated cable processing machine to provide a flexible solution for a higher degree of automation and increased quality assurance.

The inspected wire ends are analyzed using multiple cameras and examined in real time in accordance with the requirements of the Z+F software. The Z+F software included in the scope of delivery enables the automatic storage of inspection results, thereby supporting continuous quality assurance. If there is a noticeable quality defect due to the use of the device, the operator is made aware of this by means of visual recognition.

Which quality defects can be detected on an insulated ferrule?

- + Missing ferrule
- + Damaged ferrule
- + Stray strands due to excessive stripping
- + Recessed strands outside the plastic collar



Kommunikationsfähigkeit ermöglicht universellen Einsatz
Communication capability enables universal application



Technische Daten Technical data	VCS
Querschnittsbereich Cross-sectional range	0,14 – 16,0 mm ² (AWG 26 – 6)
Einführlänge Infeed length	40 mm (1.57 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,8 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA

Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	140 x 300 x 210 mm (5.5 x 11.8 x 8.3 in.)
Gewicht Weight	7 kg (15.43 lbs)
Physikalische Schnittstelle Physical interface	RJ 45
Kommunikation Communication	RESTful API
Bestellangaben Order specifications	V10VC000002

Das VCS weist eine sehr hohe Prüfgenaugkeit auf. Es dient damit der Unterstützung der Qualitätskontrolle des Verwenders des Gerätes. Das Gerät kann eine vollständige und abschließende Qualitätskontrolle aber nicht ersetzen. Wir können keine Haftung und keine Gewährleistungsansprüche für Mängel des Produktes des Kunden übernehmen, die im Rahmen einer abschließenden Qualitätskontrolle festgestellt werden können.

The VCS offers a very high level of inspection accuracy. It is therefore intended to support the user's quality control. However, the device cannot replace a complete and final quality inspection. We accept no liability or warranty claims for defects in the customer's product that could be identified during a final quality inspection.

102 Handwerkzeuge

Hand tools

Als Alternative zu unseren Maschinen führt Zoller + Fröhlich ein Sortiment an Handwerkzeugen für die Kabelkonfektion. Schneiden, Abmanteln, Abisolieren und Vercrimpen, für jede dieser Aufgaben bietet Zoller + Fröhlich das passende Werkzeug.

As an alternative to our machines, Zoller + Fröhlich provides a range of hand tools for cable assembly. Cutting, dismantling, stripping and crimping - Zoller + Fröhlich has the right tool for each task.



Cutit 8 | *Exclusive Line*

Schneidwerkzeug zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.
Cutting tool, for precise cutting of copper and aluminium cables.

Kupferkabel Copper cable	
max. Durchmesser max. diameter	8 mm (0.31 in.)
eindrähtig solid	16 mm ² (AWG 6)
mehrdrähtig stranded	16 mm ² (AWG 6)
feindrähtig flexible	16 mm ² (AWG 6)
Aluminiumkabel Aluminium cable	
max. Durchmesser max. diameter	8 mm (0.31 in.)
mehrdrähtig stranded	16 mm ² (AWG 6)
Gewicht weight	180 g (0.40 lb)
Bestell-Nr. Order no.	K70ZA000100

**Cutit 22** | *Exclusive Line*

Schneidwerkzeug zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.
Cutting tool, for precise cutting of copper and aluminium cables.

Kupferkabel Copper cable	
max. Durchmesser max. diameter	22 mm (0.87 in.)
eindrähtig solid	25 mm ² (AWG 3)
mehrdrähtig stranded	50 mm ² (AWG 1)
feindrähtig flexible	95 mm ² (AWG 3/0)
Aluminiumkabel Aluminium cable	
max. Durchmesser max. diameter	22 mm (0.87 in.)
mehrdrähtig stranded	70 mm ² (AWG 2/0)
Daten-/Telefon-/Steuerkabel Data/telecom/control cables	
Außendurchmesser outer diameter	22 mm (0.87 in.)
Gewicht weight	460 g (1.01 lb)
Bestell-Nr. Order no.	K70ZA000143

**Cutit 45 R** | *Exclusive Line*

Schneidwerkzeug zum quetschfreien Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabeln.
Cutting tool, for precise cutting of copper and aluminium cables.

Kupferkabel Copper cable	
max. Durchmesser max. diameter	45 mm (1.77 in.)
eindrähtig solid	4 x 70 mm ² (AWG 4 x 2/0)
mehrdrähtig stranded	300 mm ² (600 kcmil)
feindrähtig flexible	400 mm ² (800 kcmil)
Aluminiumkabel Aluminium cable	
max. Durchmesser max. diameter	45 mm (1.77 in.)
mehrdrähtig stranded	400 mm ² (800 kcmil)
Gewicht weight	740 g (1.63 lb)
Bestell-Nr. Order no.	K70ZA000099



Stripping and cutting tools

Vor dem Aufbringen der Aderendhülse muss das Kabel abisoliert werden. Hierunter versteht man das Durchtrennen und Entfernen einer definierten Länge der Isolation ohne Beschädigung des Leiters und der verbleibenden Isolation:

- + **Abisolierlänge:** Die exakte Abisolierlänge bestimmt sich anhand des Leiterquerschnitts und der Crimplänge der Aderendhülse. Leichte Abweichungen können je nach Isolationsstärke des Leiters notwendig sein.
- + **Abisolierqualität:** Das Abisoliermaß muss eingehalten werden und der Leiter darf nicht beschädigt werden.
- + **Normen:** Die DIN EN 60352-2 enthält Hinweise auf Abisolierfehler, die es zu vermeiden gilt.

Before installing the ferrule, the wire has to be stripped. Stripping means to cut and remove the wire insulation at a certain length, without damaging the wire and the remaining wire insulation:

- + **Stripping length:** The exact stripping length results from the cross-section and the crimping length of the ferrule. Small variations can be necessary depending on the insulation thickness.
- + **Stripping quality:** It is important to guarantee the stripping depth and not to damage the conductor.
- + **Standard:** In the DIN EN 60352-2 stripping errors are listed, which should be avoided.

Stripit 6 | Premium Line

Abisolieren und Schneiden.
Stripping and cutting.

Leiterquerschnitt Cross-section	0,08 – 6 mm ² (AWG 28 – 10)
Gewicht Weight	155 g (0.34 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000016



Stripit 16 | Premium Line

Abisolieren und Schneiden.
Stripping and cutting.

Leiterquerschnitt Cross-section	6 – 16 mm ² (AWG 10 – 6)
Schneidebereich Cutting range	max. 6 mm ² (AWG 10)
Gewicht Weight	155 g (0.34 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000017



Stripax Ultimate | *Exclusive Line*

Abisolier- und Schneidwerkzeug für Leiter mit halogenfreier Isolation.
Stripping and cutting tool for wires with halogen free insulation.

Leiterquerschnitt Cross-section	0,25 – 6 mm ² (AWG 24 - 10)
Schneideleistung Cutting performance	6 mm ² (AWG 10)
Abisolierlänge max. Stripping length max.	25 mm (0.99 in.)
Gewicht Weight	175 g (0.39 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000148



Stripax | *Exclusive Line*

Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation.
Stripping and cutting of finely stranded and solid wires with pvc-insulation.

Leiterquerschnitt Cross-section	0,08 – 10 mm ² (AWG 28 – 7)
Schneideleistung Cutting performance	6 mm ² (AWG 10)
Abisolierlänge max. Stripping length max.	25 mm (0.99 in.)
Gewicht Weight	175 g (0.39 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000149



Stripax 16 | *Exclusive Line*

Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern mit PVC-Isolation.
Stripping and cutting of finely stranded and solid wires with pvc-insulation.

Leiterquerschnitt Cross-section	6 – 16 mm ² (AWG 10 – 6)
Schneideleistung Cutting performance	6 mm ² (AWG 10)
Abisolierlänge max. Stripping length max.	25 mm (0.99 in.)
Gewicht Weight	175 g (0.39 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000147



Stripping, cutting and crimping tools

Stripit 12 | Premium Line

Abisolieren und Schneiden.
Stripping and cutting.

Leiterdurchmesser Wire-diameter	0,5 – 12,5 mm
Schneidebereich Cutting range	max. 4 mm ² (AWG 20 – 12)
Gewicht Weight	36 g (0.08 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000018



Stripit 25 | Premium Line

Abmantelwerkzeug für PVC-Rundkabel.
Dismantling tool for round PVC cables.

Leiterdurchmesser Wire-diameter	6 – 25 mm
Schnitttiefe Depth of cut	einstellbar bis 4,5 mm adjustable up to 4.5 mm
Gewicht Weight	135 g (0.30 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000019



AM 16 | Exclusive Line

Abmantelwerkzeuge für isolierte Kabel.
Dismantling tool for insulated cables.

Leiterdurchmesser Wire-diameter	5 – 17 mm
Schnitttiefe Depth of cut	0,5 - 2,5 mm ²
Gewicht Weight	60 g (0.13 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000144



Nach dem Abisolieren kann das Kabelende mit entsprechenden Aderendhülsen vercrimpt werden.

Unter „Crimpen“ versteht man das Erstellen einer homogenen, nicht lösbaren Verbindung zwischen Leiter und Aderendhülse. Diese wird ausschließlich durch hochwertige Präzisionswerkzeuge und Maschinen erreicht. Das Resultat ist eine elektrisch und mechanisch sichere Verbindung.

Die gängigsten nationalen und internationalen Normen werden bei Z+F-Produkten berücksichtigt:

- + DIN 46228 Teil 1 und 4
- + EN 60947-1
- + VG 95211
- + UL Zertifizierung
- + CSA-US-Zulassung

After stripping, the corresponding ferrule can be crimped on the wire end.

“Crimping” is the production of a homogeneous and tight connection between wire end and ferrule. Such a connection can only be guaranteed by the use of high precision tools and machines. The result is an electrical and mechanical safe connection.

The most common national and international standards are taken into consideration with Z+F products:

- + DIN 46228 part 1 and 4
- + EN 60947-1
- + VG 95211
- + UL Certification
- + CSA-US approval

Crimpit 05 Z | Premium Line

Sehr leichtes Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Hülseinführung vorne oder seitlich möglich, Zwangssperre vorhanden.

Very light crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Feeding from the side and front, integrated closing control.

Aderendhülsen Ferrules	0,14 – 0,5 mm ² (AWG 26 – 20)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	120 g (0.26 lb)
Bestellangaben Order specifications	V70ZA000002



Crimpit 2.4 Z | Premium Line

Sehr leichtes Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Hülseinführung seitlich, Zwangssperre vorhanden.

Light crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Feeding from the side, integrated closing control.

Aderendhülsen Ferrules	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	120 g (0.26 lb)
Bestellangaben Order specifications	V70ZA000017



Crimping tools

Crimpit 05, Crimpit 2.4 | Premium Line

Sehr leichtes Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Hülseinführung wie Ausführungen Crimpit 05 Z und 2.4 Z, keine Zwangssperre.

Light crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Feeding like Crimpit 05 Z and 2.4 Z, without integrated closing control.

Gewicht Weight	120 g (0.26 lb)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp

Bestellangaben Order specifications	
Crimpit 05	V70ZA000001
Crimpit 2.4	V70ZA000016



Crimpit F multi | Premium Line

Multifunktionales Werkzeug. Abisolieren und Schneiden von Leitern. Crimpen von gegurteten Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach DIN 46228.

Multifunction tool. Stripping and cutting of wires. Crimping tool for insulated ferrule belt-strip according to DIN 46228.

Leiterquerschnitt Cross-section	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Aderendhülsen Ferrules	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	260 g (0.57 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000125



Crimpit F 4 | Exclusive Line

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Nur eine Crimpstation für den gesamten Querschnittsbereich.

Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Only one crimping profile for the entire cross-section range.

Aderendhülsen Ferrules	0,5 – 4 mm ² (AWG 20 – 12)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 2,5 mm ² (2x AWG 22 – 2 x AWG 14)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	448 g (0.99 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000110



Crimpfit F 6 EN | *Exclusive Line*

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Crimp entspricht der Europa-Norm EN 60947-1. Fünf Crimpstationen. Zulassung nach VG 95211 (Militärische Bezeichnung VG 95236 T 14 A 0001).
 Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Crimp conforms to EN 60947-1. Five crimping profiles for the rated conductor cross-sections. Registration in accordance with VG 95211 (Military designation VG 95236 T 14 A 0001).

Aderendhülsen Ferrules	0,25 – 6 mm ² (AWG 24 – 10)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 4 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 12)
Crimpform Crimp form	W-Crimp
Gewicht Weight	423 g (0.93 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000112

**Crimpfit F 6 L** | *Premium Line*

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Fünf Crimpstationen entsprechend der Leiterquerschnitte.
 Crimping tool for ferrules (conforming to DIN 46228 part 1 and 2) with and without insulating collar. Five crimping profiles depending on the wire cross-sections.

Aderendhülsen Ferrules	0,5 – 6 mm ² (AWG 20 – 10)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 4 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 12)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	335 g (0.74 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000113

**Crimpfit F 6 auto** | *Exclusive Line*

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Hülseneinführung vorne.
 Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Feeding from the front.

Aderendhülsen Ferrules	0,5 – 6 mm ² (AWG 20 – 10)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 4 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 12)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	426 g (0.94 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000109



Crimping tools

Crimpit F 6 gyra | Exclusive Line

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Drehbares Gesenk für die Einführung von vorne oder seitlich.

Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Rotatable crimp die for feeding from the front or the side.

Aderendhülsen Ferrules	0,14 – 6 mm ² (AWG 26 – 10)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 4 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 12)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	428 g (0.94 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000111



PZ 6 Roto L | Exclusive Line

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen.

Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars.

Aderendhülsen Ferrules	0,14 – 6 mm ² (AWG 26 – 10)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 4 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 12)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	428 g (0.94 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000146



PZ 10 HEX | Exclusive Line

Crimpwerkzeug Sechskantcrimp für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen.

Crimping tool with hex-crimp for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars.

Aderendhülsen Ferrules	0,14 – 10 mm ² (AWG 26 – 8)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 6 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 10)
Crimpform Crimp form	Hex-Crimp
Gewicht Weight	600 g (1.32 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000145



PZ 10 SQR | *Exclusive Line*

Crimpwerkzeug mit Vierkantcrimp für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen.

Crimping tool with square crimp for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars.

Aderendhülsen Ferrules	0,14 – 10 mm ² (AWG 26 – 8)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 0,34 – 2 x 6 mm ² (2 x AWG 22 – 2 x AWG 10)
Crimpform Crimp form	Quadratischer Crimp Square Crimp
Gewicht Weight	600 g (1.32 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000150

**Crimpfit F 16** | *Exclusive Line*

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Crimp entspricht der Europa-Norm EN 60947-1. Drei Crimpstationen. Zulassung nach VG 95211 (Militärische Bezeichnung VG 95236 T 14 A 0002).

Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Crimp conforms to EN 60947-1. Three crimping profiles for the rated conductor cross-sections. Registration in accordance with VG 95211 (Military designation VG 95236 T 14 A 0002).

Aderendhülsen Ferrules	6 – 16 mm ² (AWG 10 – 6)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 4 – 2 x 6 mm ² (2 x AWG 12 – 2 x AWG 10)
Crimpform Crimp form	W-Crimp
Gewicht Weight	418 g (0.92 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000114

**Crimpfit F 16 L** | *Premium Line*

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Crimp entspricht der Europa-Norm EN 60947-1. Drei Crimpstationen.

Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Crimp conforms to EN 60947-1. Three crimping profiles for the rated conductor cross-sections.

Aderendhülsen Ferrules	6 – 16 mm ² (AWG 10 – 6)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	380 g (0.84 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000115



PZ ZH 16 | Exclusive Line

Crimpwerkzeug für Zwillings-Aderendhülsen.
Crimping tool for twin ferrules.

Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 6 – 2 x 16 mm ² (2 x AWG 10 – 2 x AWG 6)
Crimpform Crimp form	W-Crimp
Gewicht Weight	730 g (1.61 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000151



Crimpit F 25 L | Premium Line

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) sowie Zwillings-Aderendhülsen.
Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) as well as for twin ferrules.

Aderendhülsen Ferrules	6 – 25 mm ² (AWG 10 – 4)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 4 – 2 x 10 mm ² (2 x AWG 12 – 2 x AWG 8)
Crimpform Crimp form	Trapez-Crimp Trapezoidal Crimp
Gewicht Weight	540 g (1.19 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000117



Crimpit F 50 EN | Exclusive Line

Crimpwerkzeug für Aderendhülsen (nach DIN 46228 Teil 1 und 4) mit und ohne Kunststoffkragen. Crimp entspricht der Europa-Norm EN 60947-1. Drei Crimpstationen. Zulassung nach VG 95211 (Militärische Bezeichnung VG 95236 T 14 A 0001).
Crimping tool for ferrules (according to DIN 46228 part 1 and 4) with and without plastic collars. Crimp conforms to EN 60947-1. Three crimping profiles for the rated conductor cross-sections. Registration in accordance with VG 95211 (Military designation VG 95236 T 14 A 0001).

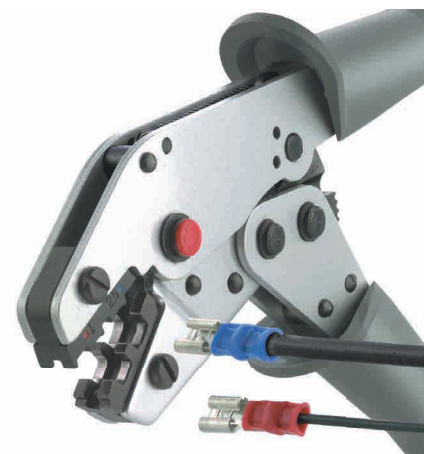
Aderendhülsen Ferrules	25 – 50 mm ² (AWG 4 – 1)
Zwillings-Aderendhülsen Twin ferrules	2 x 16 mm ² (2 x AWG 6)
Crimpform Crimp form	W-Crimp
Gewicht Weight	700 g (1.54 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000116



Crimpit IT 2,5 L | Premium Line

Crimpwerkzeug für PVC-, PC- und PA-isolierte Kabelschuhe und Verbinder.
Crimping tool for PVC-, PC- and PA-insulated terminals.

Kabelschuhe Terminals	0,5 – 2,5 mm ² (AWG 20 – 14)
Crimpform Crimp form	Oval-Crimp
Gewicht Weight	380 g (0.84 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000128

**Crimpit IT 6 S | Exclusive Line**

Crimpwerkzeug für PVC-, PC- und PA-isolierte Kabelschuhe und Verbinder.
Crimping tool for PVC-, PC- and PA-insulated terminals.

Kabelschuhe Terminals	0,5 – 6 mm ² (AWG 20 – 10)
Crimpform Crimp form	Oval-Crimp
Gewicht Weight	730 g (1.61 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000127

**Crimpit IT 6 L | Premium Line**

Crimpwerkzeug für PVC-, PC- und PA-isolierte Kabelschuhe und Verbinder.
Crimping tool for PVC-, PC- and PA-insulated terminals.

Kabelschuhe Terminals	0,5 – 6 mm ² (AWG 20 – 10)
Crimpform Crimp form	Oval-Crimp
Gewicht Weight	510 g (1.12 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000130



CTX CM 1.6/2.5 | Exclusive Line

Crimpwerkzeug für gedrehte Kontakte (0,14mm², 4mm²).

Crimping tool for turned contacts (0.14mm², 4mm²).

Gedrehte Kontakte Turned contacts	0,14 – 4 mm ² (AWG 12 – 26)
Crimpform Crimp form	W-Crimp
Gewicht Weight	730 g (1.61 lb)
Bestellangaben Order specifications	K70ZA000152





Hauptsitz – Deutschland
Head office – Germany

Zoller + Fröhlich GmbH

Simoniusstrasse 22
88239 Wangen im Allgäu
Germany

Phone: +49 7522 9308-0

Fax: +49 7522 9308-252

www.zofre.de | info@zofre.de

Niederlassung – USA
Subsidiary – USA

Z+F USA, Inc.

700 Old Pond Road
Suite 606
Bridgeville, PA 15017
USA

Phone: +1 412 257 8575

Fax: +1 412 257 8576

www.zf-usa.com | info@zf-usa.com