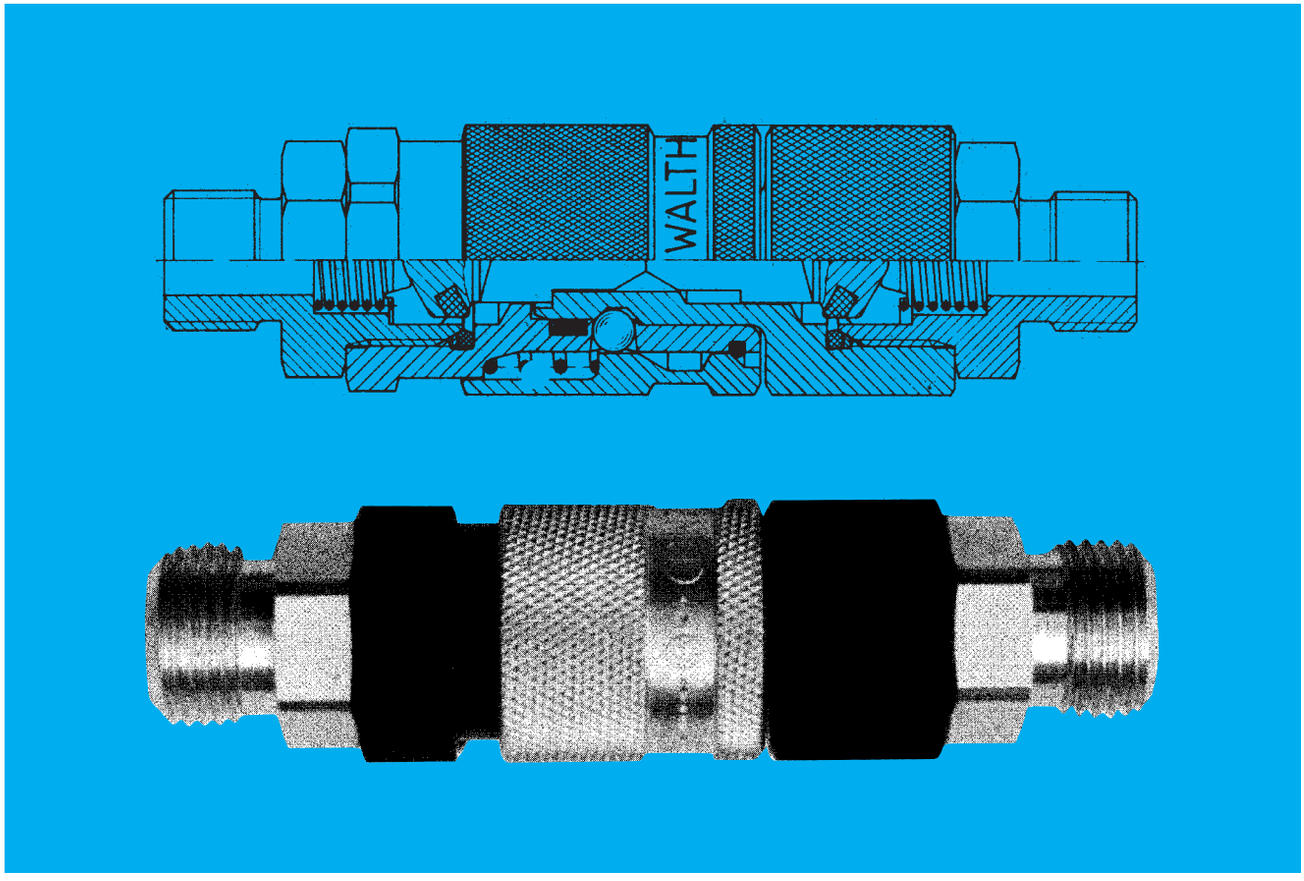
DN	Type	$p_{maxi\ adm}$ (stat.) [bar]			Pression d'éclatement (Acier) > [bar]	Valeur C_V		Page
		Acier	Laiton	Acier inox		double obturation	simple obturation	
6	SG-006	250	–	–	1400	0,73	1,0	50 - 51
6	MD-006	200	40	100	1000	0,73	–	52 - 53
7	MD-007	250	40	100	800	0,95	–	54 - 55
12	MD-012	250	40	100	750	3,25	–	56 - 57
19	MD-019	250	40	50	750	7,5	–	58 - 59
25	MD-025	220	40	50	750	13,0	–	60
32	MD-032	200	40	40	700	23,8	29,4	61 - 62
50	MD-050	100	30	30	450	59	68	63 - 64
Diagrammes de rendement								65 - 66

Veuillez prendre la plus haute pression admissible en considération pour la détermination des pressions de service lorsqu'il s'agit de raccordements filetés normalisés. Donner la préférence aux raccords de la série HP dans le cas de débits pulsatoires ou de coups de béliers constants.

La fourniture en acier se fait partiellement en exécution lisse. (design ne correspond pas au dessin reproduit)



Série MD — Type MD-050 — DN 50

Equipements complémentaires :
GG = avec anneaux de manoeuvre (fonte d'aluminium)
OV = sans obturateur
SI = avec verrouillage axial supplémentaire (diamètre extérieur 116 mm)

Matériaux :
Standard :
19 = acier galvanisé / bruni (partiellement trempé)
21 = laiton passivé
01 = acier inox 1.4404./1.4571 ou équivalent

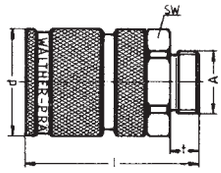
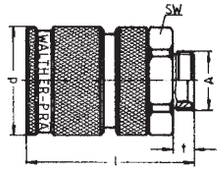
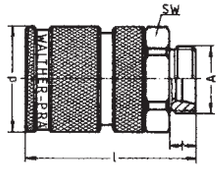
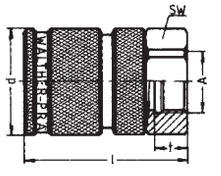
Exécutions hors standard :
13 = acier chimiquement nickelé
24 = laiton chimiquement nickelé
22 = laiton chromé
31 = aluminium anodisé argent

Qualités des joints :
1 = NBR
2 = FKM
4 = EPDM

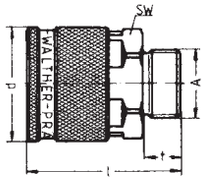
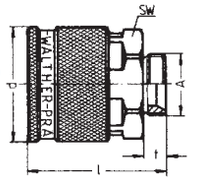
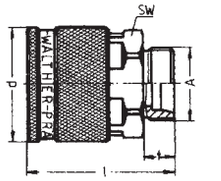
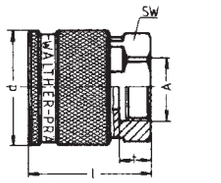
Veuillez prendre connaissance des recommandations techniques des pages 2 à 7, 65 et des pressions de service maximales de la page 49

en stock ● à court terme ◐ à moyen terme ○

Raccords fermants (avec obturateur)

	N° de cde	Raccord A	Acier galvanisé / bruni	Laiton passivé	Acier inox 1.4404/1.4571		Série	Tube Ø ext.	DN	d	S W	l	t	n	Poids [g] pour acier
 Raccordement Whitworth, filetage mâle selon DIN ISO 228	**MD-050-0-WR060-..-.**	G 2 A	◐	○	○					112	100	162	26		5530
	MD-050-0-WR075-..-.	G 2 1/2 A			○					112	100	164	30		5540
 Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 60° selon DIN 7631	**MD-050-0-D4965-..-.**	M 65 x 2							49	112	100	159	18		5460
 Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 24° selon DIN 2353 (série légère = L, série lourde = S)	**MD-050-0-L4252-..-.**	M 52 x 2	○				L	42	36	112	100	158	16		5410
 Raccordement Whitworth, filet femelle selon DIN ISO 228	**MD-050-0-WR560-..-.**	G 2	●	○	○					112	100	158	29		6140
	MD-050-0-WR575-..-.	G 2 1/2	○	○	○					112	100	167	33		5930

Raccords de passage

	N° de cde	Raccord A	Acier galvanisé / bruni	Laiton passivé	Acier inox 1.4404/1.4571		Série	Tube Ø ext.	DN	d	S W	l	t	n	Poids [g] pour acier
 Raccordement Whitworth, filetage mâle selon DIN ISO 228	**MD-050-4-WR060-..-.**	G 2 A	○	○	○					112	100	132,5	26		4090
	MD-050-4-WR075-..-.	G 2 1/2 A	○	○	○					112	100	137,5	30		4340
 Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 60° selon DIN 7631	**MD-050-4-D4965-..-.**	M 65 x 2							49	112	100	125,5	18		3980
 Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 24° selon DIN 2353 (série légère = L, série lourde = S)	**MD-050-4-L4252-..-.**	M 52 x 2					L	42	36	112	100	122	16		3920
 Raccordement Whitworth, filet femelle selon DIN ISO 228	**MD-050-4-WR560-..-.**	G 2	○	○	○					112	100	112	29		4600
	MD-050-4-WR575-..-.	G 2 1/2	○	○	○					112	100	112	33		4100

Série MD — Type MD-050 — DN 50

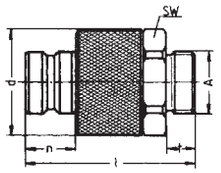
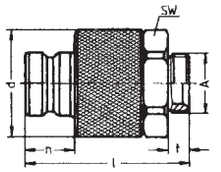
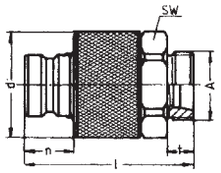
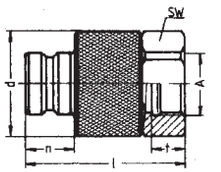
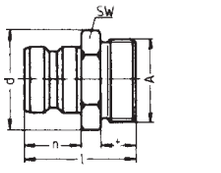
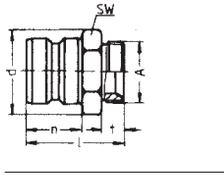
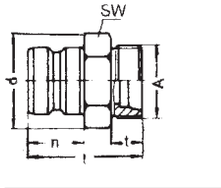
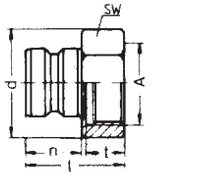
Equipements complémentaires :
OV = sans obturateur

Matériaux :
Standard :
19 = acier galvanisé / bruni (partiellement trempé)
21 = laiton passivé
01 = acier inox 1.4404./1.4571 ou équivalent
12 = acier bruni (partiellement trempé)
Exécutions hors standard :
13 = acier chimiquement nickelé
24 = laiton chimiquement nickelé
22 = laiton chromé
31 = aluminium anodisé argent

Qualités des joints :
1 = NBR
2 = FKM
4 = EPDM

en stock ● à court terme ◐ à moyen terme ○

Veuillez prendre connaissance des recommandations techniques des pages 2 à 7, 65 et des pressions de service maximales de la page 49

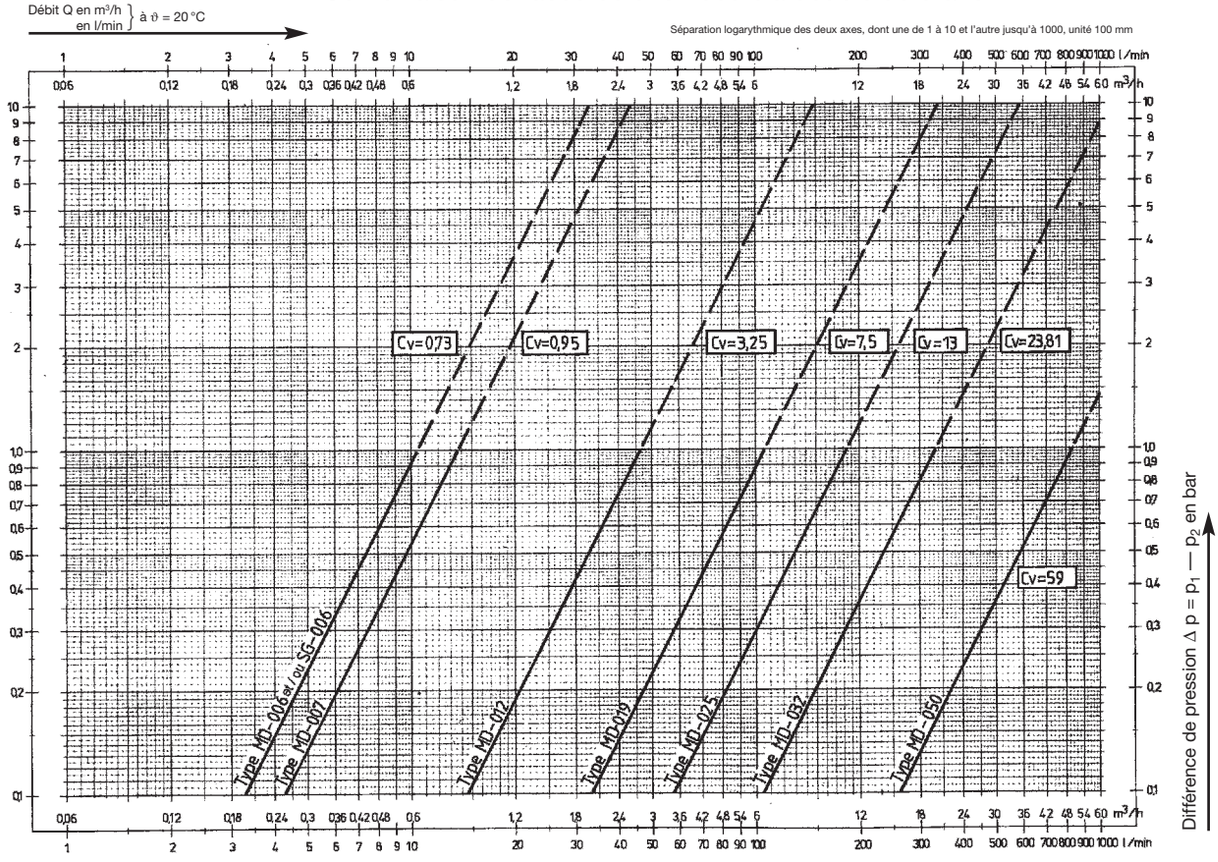
		N° de cde	Raccord A	Acier galvanisé / bruni	Laiton passivé	Acier inox 1.4404/1.4571	Acier bruni	Série	Tube Ø ext.	DN	d	SW	l	t	n	Poids [g] pour acier
Embouts fermants (avec obturateur)		**MD-050-2-WR060-..-.**	G 2 A	◐	○	○					112	100	162	26	50	5010
	Raccordement Whitworth, filetage mâle selon DIN ISO 228	**MD-050-2-WR075-..-.**	G 2 1/2 A			○					112	100	164	30	50	5020
		**MD-050-2-D4965-..-.**	M 65 x 2							49	112	100	159	18	50	4940
	Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 60° selon DIN 7631															
		**MD-050-2-L4252-..-.**	M 52 x 2	○				L	42	36	112	100	158	16	50	4890
	Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 24° selon DIN 2353 (série légère = L, série lourde = S)															
		**MD-050-2-WR560-..-.**	G 2	●	○	○					112	100	158	29	50	5620
	Raccordement Whitworth, filet femelle selon DIN ISO 228	**MD-050-2-WR575-..-.**	G 2 1/2	○	○	○					112	100	167	33	50	5410
Embouts libres		**MD-050-1-WR060-..**	G 2 A		○	○	○				92	85	92	26	50	1660
	Raccordement Whitworth, filetage mâle selon DIN ISO 228	**MD-050-1-WR075-..**	G 2 1/2 A		○	○	○				92	85	96	30	50	1720
		**MD-050-1-D4965-..**	M 65 x 2							49	92	85	93	18	50	1550
	Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 60° selon DIN 7631															
		**MD-050-1-L4252-..**	M 52 x 2					L	42	36	92	85	91	16	50	1510
	Raccordement manchon avec cône d'étanchéité à 24° selon DIN 2353 (série légère = L, série lourde = S)															
		**MD-050-1-WR560-..**	G 2		○	○	○				92	85	86	29	50	1930
	Raccordement Whitworth, filet femelle selon DIN ISO 228	**MD-050-1-WR575-..**	G 2 1/2		○	○	○				92	85	89	33	50	1580

Mesure des coefficients de débit Cv
selon DIN EN 60534

Veiller à ne pas dépasser une vitesse d'écoulement de 8 m/sec lors du dimensionnement.

Fluide eau

Combinaison de raccords et embouts à double obturation



Fluide air Pression de service 6 bars surpression

Combinaison de raccords et embouts à double obturation

