



Korund Schleifhülse GSB Zylindrisch Ø 45x30mm A40 für universelle Anwendungen

**Korund Schleifhülse GSB Zylindrisch Ø 45x30mm A40 für
universelle Anwendungen**

Artikel-Nr.: [42210104](#)

EAN: [4007220148372](#)

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

Schleifhülsen werden nach ISO 2421 unter der Bezeichnung „Zylindrische Schleifhülsen“ geführt.

GSB = Großpack Schleifhülsen

Technische Daten

Höhe	30 mm
Korngröße	40
RPM, opt.	8500 - 12700 RPM
Schleifmittel	Korund A
Ø Außen	45 mm
ø innen	45 mm

Leistungsmerkmale

- ✓ Sicherer Sitz der Schleifhülse auf dem Schleifhülsenträger durch Ausdehnen des Trägers im Einsatz.
- ✓ Herausragende Standzeit durch spezielles Fertigungsverfahren – auch unter härtesten Einsatzbedingungen.
- ✓ Höchste Wirtschaftlichkeit durch besonders hohen Materialabtrag und hohe Aggressivität des Schleifmittels.

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Für einen leichten Wechsel der Schleifhülsen diese unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen. Dabei den Schleifhülsenträger in den Werkzeugantrieb eingespannt lassen.
- ✓ Für einen sicheren Sitz der Schleifhülse die Mindestdrehzahl des Schleifhülsenträgers einhalten.
- ✓ Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 20-30 m/s einsetzen.
- ✓ Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen.

Bestellhinweise

- ✓ Schleifhülsenträger bitte separat bestellen.

Sicherheitshinweise

- ✓ Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 30 m/s.
 - ✓ Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
 - ✓ Schleifhülsen nicht über den Schleifhülsenträger überstehen lassen.
-

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Aluminium
 - ✓ Bronze
 - ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ Faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK)
 - ✓ Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
 - ✓ Kobaltbasislegierungen
 - ✓ Kupfer
 - ✓ Messing
 - ✓ Stahlguss
 - ✓ Stahlwerkstoffe mit einer Härte > 54 HRC
 - ✓ Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Temperguss
 - ✓ Thermoplaste
-

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Aufrauen
 - ✓ Egalisieren
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Flächenbearbeitung
 - ✓ Kantenbearbeitung
 - ✓ Schweißnahtbearbeitung
 - ✓ Schärfen
 - ✓ Stufenweises Feinschleifen
-

Antriebsarten

- ✓ Biegwellenantrieb
 - ✓ Geradschleifer
-

**PFERD
TOOLS**



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide

+49 2264 9-0

+49 2264 9-400

info@pferd.com