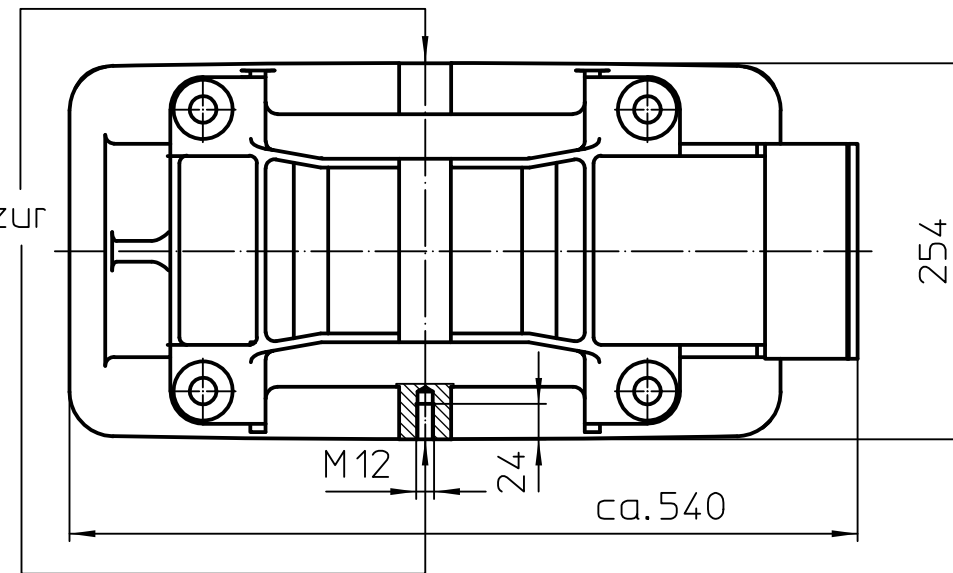


250
15

50
1:1

Anschlagpunkte zur
Absturzsicherung



Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 bis +40°C

Schutzart: IP55

Befestigungselemente für	
Gewindebohrung	Durchgangsbohrung
4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E	4 x Sechskantschraube ISO 4017-M16xL-8.8-A2E
4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2	4 x Scheibe ISO 7092-16-200HV-A2
	8 x Sechskantmutter ISO 4032-M16-8-A2E
Schraubenlänge: 45...50 mm	Schraubenlänge: Nach Bedarf

AViTEQ verwendet stets Scheiben aus nichtrostendem Stahl (A2). Diese liegen in der Regel dem Antrieb bei.

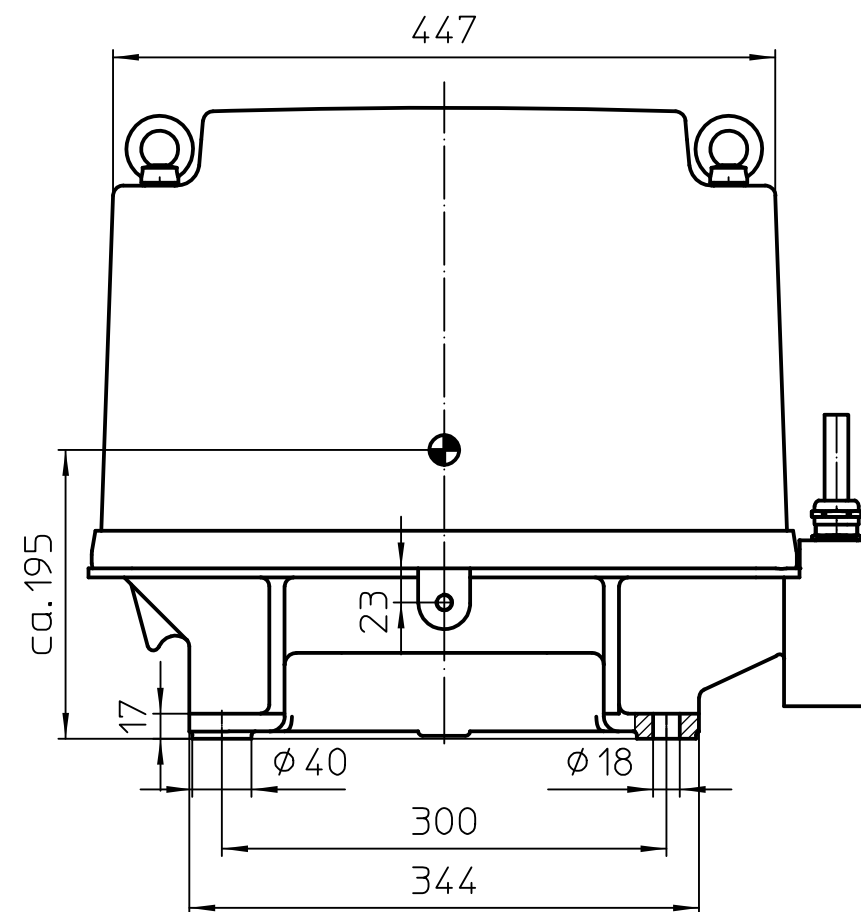
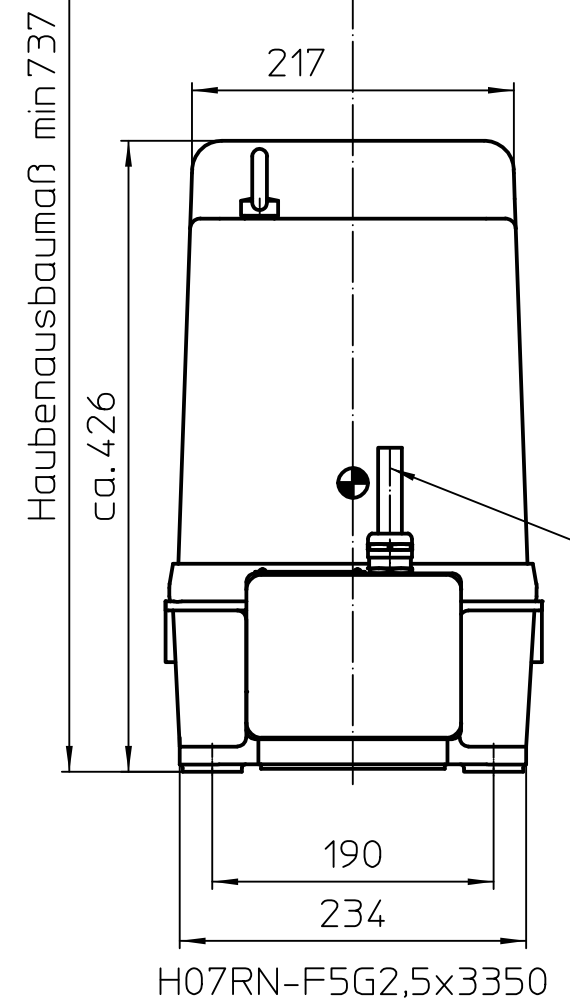
Gn,min 110 kg

Gn,max 500 kg

Zeichnungs-Nummer der Kennlinie: VIB 11-833

Zeichnungs-Nummer der Ersatzteilliste: VIB 06-471

Gewicht des Magnetvibrators: ca. 125 kg



Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten						Maßstab: 1:5			
		ISO 128							
				Datum	Name	Benennung: Magnetvibrator MVES 60-2			
				Bearb.	19.07.2018			Holl	
				Geprüft	18.08.2018			Kippels	
				Norm					
				A3					
						Zeichnung Nr.:		Version:	Blatt
2	Absturzs. hinzu	19.07.2018	Hol			04_750_DE		2	1
1	Überarbeitung	25.11.2016	Hol						v. 1 Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:	Ersatz für:		Ersatz durch:		

AViTEQ
Vibrationstechnik GmbH