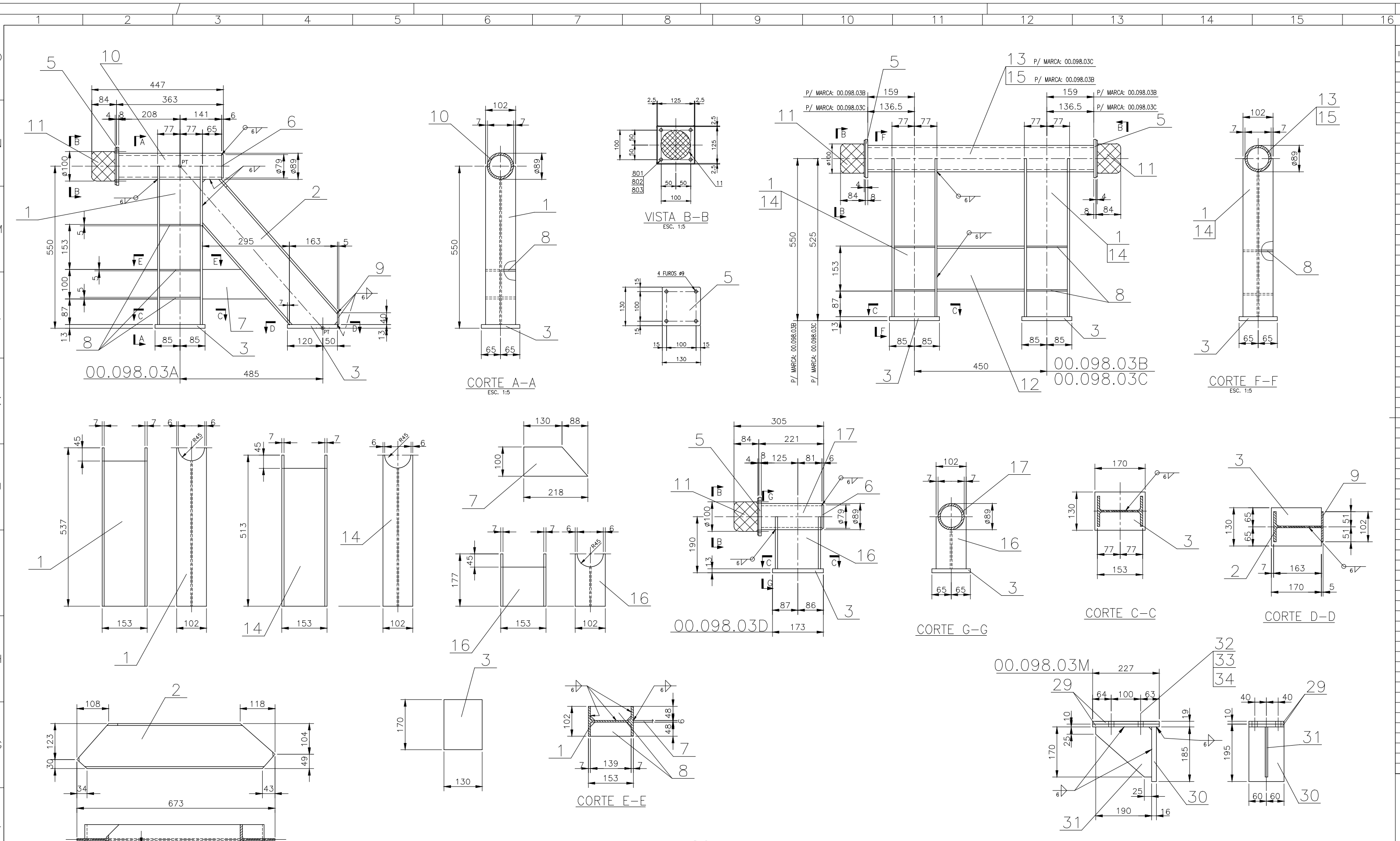

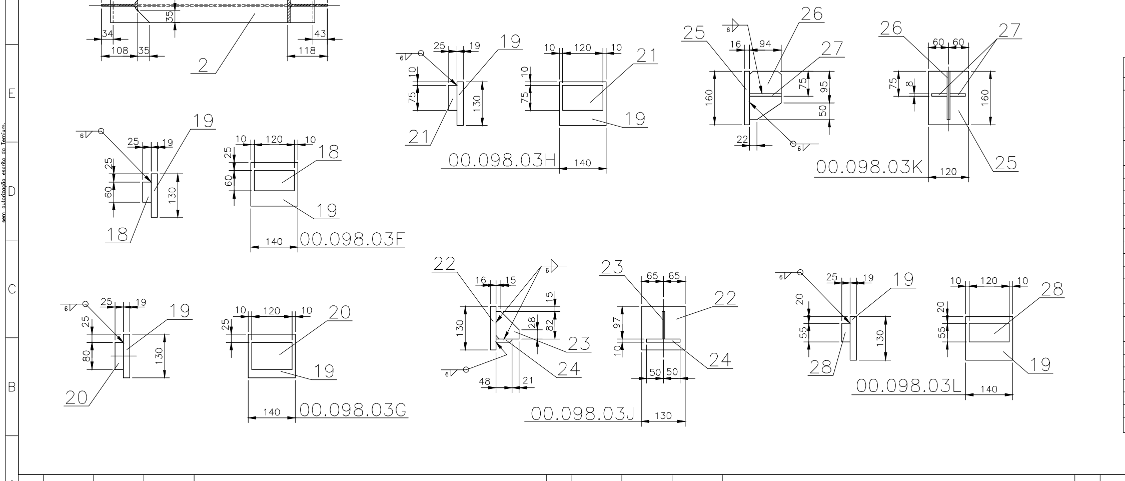

LISTA DE MATERIAL

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	OBS.	MATERIAL	PESO
1	1	BATENTE 00.098.03A			37,7
1	1	W 150 x 18 Kg/m x 537	RECORTAR	ASTM A572 Gr50	9,7
2	1	W 150 x 18 Kg/m x 673	RECORTAR	ASTM A572 Gr50	12,2
3	2	CH. 12,7 x 130 x 170		ASTM A36	4,4
4		CANCELADO			
5	1	CH. 7,9 x 130 x 130		ASTM A36	1,1
6	1	CH. 6,3 x ø79		ASTM A36	0,2
7	1	CH. 6,3 x 100 x 218	RECORTAR	ASTM A36	0,9
8	6	CH. 4,8 x 48 x 138		ASTM A36	1,5
9	1	CH. 4,8 x 40 x 102		ASTM A36	0,2
10	1	TUBO ø 88,9 x 7,6 esp. parede x 349	SCH–80	ASTM A120	5,3
11	1	BATENTE Nº 017110–100 (ø 100 x 84)	WAMPFLER	AÇO/BORRACHA	1,3
2	1	BATENTE 00.098.03B			48,1
12	1	W 150 x 18 Kg/m x 297		ASTM A572 Gr50	5,4
13	1	TUBO ø88,9 x 7,62 esp. parede x 768	SCH–80	ASTM A120	11,7
1	2	W 150	RECORTAR	ASTM A572 Gr50	19,4
3	2	CH. 12,7		ASTM A36	4,8
5	2	CH. 7,9		ASTM A36	2,2
8	8	CH. 4,8		ASTM A36	2,0
11	2	BATENTE	WAMPFLER	AÇO/BORRACHA	2,6
3	1	BATENTE 00.098.03C			41,1
14	1	W 150 x 18 Kg/m x 512,5		ASTM A572 Gr50	18,5
15	1	TUBO ø88,9 x 7,62 esp. parede x 723	SCH–80	ASTM A120	11,0
3	2	CH. 12,7		ASTM A36	4,8
5	2	CH. 7,9		ASTM A36	2,2
8	8	CH. 4,8		ASTM A36	2,0
11	2	BATENTE	WAMPFLER	AÇO/BORRACHA	2,6
4	1	BATENTE 00.098.03D			10,0
16	1	W 150 x 18 Kg/m x 177	RECORTAR	ASTM A572 Gr50	3,2
17	1	TUBO ø88,9 x 7,62 esp. parede x 207	SCH–80	ASTM A120	2,1
3	1	CH. 12,7		ASTM A36	2,2
5	1	CH. 7,9		ASTM A36	1,0
6	1	CH. 4,8		ASTM A36	0,2
11	1	BATENTE	WAMPFLER	AÇO/BORRACHA	1,3
5	1	BATENTE 00.098.03F			4,1
18	1	CH. 25 x 60 x 120		ASTM A36	1,9
19	1	CH. 19 x 130 x 140		ASTM A36	2,7
6	1	BATENTE 00.098.03G			4,6
20	1	CH. 25 x 80 x 120		ASTM A36	1,9
19	1	CH. 19		ASTM A36	2,7
7	1	BATENTE 00.098.03H			4,5
21	1	CH. 25 x 75 x 120		ASTM A36	1,8
19	1	CH. 19		ASTM A36	2,7
8	1	BATENTE 00.098.03J			2,8
22	1	CH. 16 x 130 x 130		ASTM A36	2,1
23	1	CH. 8 x 69 x 82		ASTM A36	0,4
24	1	CH. 9,5 x 48 x 100		ASTM A36	0,4
9	1	BATENTE 00.098.03K			4,3
25	1	CH. 19 x 120 x 160		ASTM A36	2,9
26	1	CH. 8 x 90 x 150		ASTM A36	0,8
27	2	CH. 8 x 50 x 94		ASTM A36	0,6
10	1	BATENTE 00.098.03L			4,0
28	1	CH. 25 x 55 x 120		ASTM A36	1,3
19	1	CH. 19		ASTM A36	2,7
11	1	BATENTE 00.098.03M			9,0
29	2	CH. 9,5 x 120 x 227		ASTM A36	4,0
30	1	CH. 16 x 120 x 185		ASTM A36	2,8
31	1	CH. 8 x 170 x 190		ASTM A36	1,5
32	4	PARAF. SEXT. 5/8" x 1 3/4"	VER NOTA 5	ASTM A325	0,4
33	4	PORCA SEXT. 5/8"	VER NOTA 5	ASTM A325DH	0,2
34	4	ARRUELA LISA ø 5/8"	VER NOTA 5	ASTM F436	0,1
12		ELEMENTOS DE FIXAÇÃO			(3,6)
801	140	PARAF. SEXT. 5/16" x 1 1/2"	VER NOTA 5	ASTM A307	2,6
802	140	PORCA SEXT. 5/16"	VER NOTA 5	ASTM A307	0,7
803	140	ARRUELA PRESSÃO ø 5/16"	VER NOTA 5	ANSI B27.1	0,3

NOTAS GERAIS

1 – TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILIMETROS (E.A.).
2 – SOLDAS CONFORME NORMA "AWS" ELETRODO E70XX.
CORDÕES DE SOLDA MÍN. (E.A.) 6
3 – RECORTES DE CANTO RETO = 10x10
4 – TODOS OS FUROS NÃO INDICADOS SÃO DE ø18 .
5 – OS ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DEVERÃO SER GALVANIZADOS A FOGO, CONFORME NORMA ASTM A153.
6 – LISTA DE MATERIAL PARA 01 CONJUNTO, FABRICAR QUANT. DE MARCAS CONFORME QUADRO DE APLICAÇÃO.
– PARA ELEMENTOS DE FIXAÇÃO ITENS 801 a 803 A QUANTIDADE DA LISTA DE MATERIAL, É A QUANTIDADE TOTAL NECESSÁRIA.
7 – PINTURA DE ACABAMENTO NA COR AZUL RAL 5010.

QUADRO DE APLICAÇÃO

MARCA	TRANSPORTADOR	Nº CONJUNTOS	QUANTIDADE	PESO
00.098.03A	BC–203/4 (1800)	041.00_01.00.098_01	08 CONJUNTOS	301,6
	BC–402/3/4 (1400)	041.00_01.00.098_01	12 CONJUNTOS	452,4
	BC–511 (1000)	041.34_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	150,8
00.098.03B	BC–205 (1200)	041.07_01.00.098_01	02 CONJUNTOS	96,2
	BC–206 (1200)	041.08_01.00.098_01	02 CONJUNTOS	96,2
00.098.03C	BC–410 (1200)	041.25_01.00.098_01	02 CONJUNTOS	37,0
00.098.03D	BC–510 (1400)	041.33_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	40,0
00.098.03F	BC–205/206 (1200)	041.00_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	16,4
00.098.03G	BC–205/206 (1200)	041.00_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	18,4
00.098.03H	BC–203/204 (1800)	041.00_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	18,0
	BC–402/3/4 (1400)	041.00_01.00.098_01	06 CONJUNTOS	27,0
00.098.03J	BC–203/204 (1800)	041.00_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	11,2
	BC–402/3/4 (1400)	041.00_01.00.098_01	06 CONJUNTOS	16,8
00.098.03K	BC–410 (1200)	041.25_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	17,2
00.098.03L	BC–511(1000)	041.34_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	36,0
00.098.03M	BC–510 (1400)	041.33_01.00.098_01	04 CONJUNTOS	16,0
PESO TOTAL = 1351,20 Kg				

TOLERÂNCIA – ISO 8015
TOLERÂNCIAS GERAIS – ISO 2768 – mK
RUGOSIDADE DE ACORDO C/ NORMA DIN EN ISO 1302
TOLERÂNCIAS GERAIS PARA CONSTRUÇÕES SOLDADAS:
EN ISO 13920–BF – MECÂNICA
EN ISO 13920–BF – ESTRUT. DE AÇO & CHAPA DE AÇO

DESENHOS DE REFERÊNCIA

1 – DESENHO Nº: B01_CRS_BC_F28_SSD_S01_2167_001; 041.00_01.00.098_03 – THYSSENKRUPP FORDERTECHNIK GMBH.

REV.	REF.	DATA	NOME	MODIFICAÇÕES
0		15/12/25	RB	EMISSÃO INICIAL

FORMATO: A1
ESCALA: 1:7.5
PESO KG:
NO. DOC
NO. REF

DESENHO	R.BARBOSA	15/12/2025
VERIFICAÇÃO	W.SANTOS	15/12/2025
APROVAÇÃO	V.VIANA	15/12/2025

OBJETO:
CRS – RAW MATERIAL HANDLING
BELT CONVEYOR (1000/1200/1400/1800)
CRS_BC_F28

TÍTULO:
TRANSPORTADOR DE CORREIA (1000/1200/1400/1800)
CABEÇA MÓVEL/TRANSP. MÓVEL – BATENTES
CONJUNTO E DETALHES

NO. DOC
CRS_BC_F28_SSE_CSA_0002_001

REVISÃO
0

Ternium

Cópias impressas não são controladas, use só como referência. A versão original deste documento será mantida eletronicamente. Consulte a documentação no SAP–DMS.

ESTE DOCUMENTO CONTEM INFORMAÇÕES CONFIDENCIAIS
O conteúdo deste documento é de propriedade integral da Ternium, o documento pode não ser reproduzido nem comunicado a terceiros, sob nenhuma hipótese, nem utilizado para fins próprios, especialmente para a execução do que está nele representado, sem autorização escrita da Ternium.