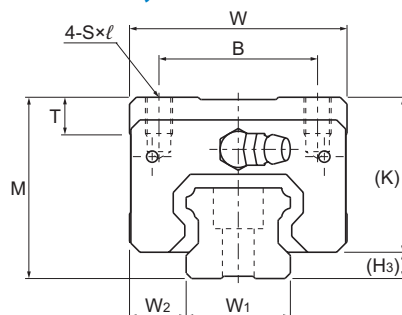


Typen SHS-R, SHS-RM, SHS-LR und SHS-LRM



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen										Vorbereitung für Seitennippel		
	Höhe	Breite	Länge ^{*1}													
	M	W	L	B	C	S × l	L ₁	T	K	N	E	Schmier-nippel	e ₀	f ₀	D ₀ ^{*2}	
SHS 15R SHS 15RM	28	34	64,4	26	26	M4 × 5	48	5,9	25	9,5	5,5	PB1021B	4	8	3	
SHS 25R SHS 25RM	40	48	92	35	35	M6 × 8	71	8	34,2	11,5	12	B-M6F	6	9,5	3	
SHS 25LR SHS 25LRM	40	48	109	35	50	M6 × 8	88	8	34,2	11,5	12	B-M6F	6	9,5	3	
SHS 30R SHS 30LR	45	60	106 131	40	40 60	M8 × 10	80 105	8	38	11	12	B-M6F	5,8	9	5,2	
SHS 35R SHS 35LR	55	70	122 152	50	50 72	M8 × 12	93 123	14,7	47,5	15	12	B-M6F	6,5	12,5	5,2	
SHS 45R SHS 45LR	70	86	140 174	60	60 80	M10 × 17	106 140	14,9	61,1	20,5	16	B-PT1/8	8	18	5,2	
SHS 55R SHS 55LR	80	100	171 213	75	75 95	M12 × 18	131 173	19,4	67,3	21	16	B-PT1/8	10	18	5,2	

Aufbau der Bestellbezeichnung

SHS25 LR 2 QZ KKHH C0 M +1240L P T M - II

Baugröße Wagentyp

Anzahl der
Führungswagen
pro Schiene

Mit Schmiersystem
QZ

Abdichtungs-
Option

Symbol für die Vorspannungsklasse
Normal (Kein Symbol)
Leichte Vorspannung (C1)
Mittlere Vorspannung (C0)

Führungswagen aus
korrosionsbeständigem
Stahl

Schienenlänge (mm)

Symbol für Genauigkeitsklasse
Normalklasse (Kein Symbol)
Hochgenaue Klasse (H) / Präzisionsklasse (P)
Superpräzisionsklasse (SP) / Ultrapräzisionsklasse (UP)

Führungsschiene aus
korrosionsbeständigem
Stahl

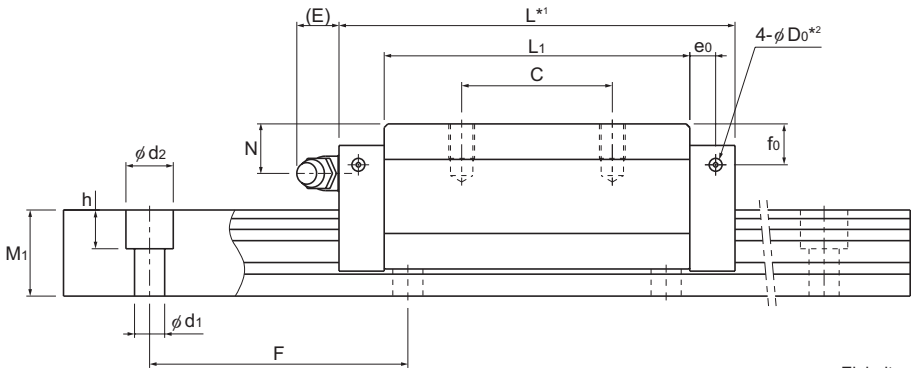
Symbol für mehrteilige
Schiene

Anzahl der Schienen
für Parallelsatz
in einer Ebene

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.

Wenn ein Schmiersystem QZ vorhanden ist, werden keine Schmiernippel installiert. Wenden Sie sich an THK, wenn Sie Schmiernippel bei einem Modell mit Schmiersystem QZ verwenden möchten.

Siehe **■ 1-547** für Zubehör zum Schutz vor Verunreinigungen. Siehe **■ 1-73** zum Symbol für Vorspannung. Siehe **■ 1-79** zum Symbol für Genauigkeit. Siehe **■ 1-13** zum Symbol für die Anzahl der Schienen, die auf derselben Ebene verwendet werden.



Einheit: mm

	H ₃	Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment kNm ^{*4}					Gewicht								
		Breite	W ₂	Höhe	Teilung	Länge ^{*3}	C	C ₀						Führungs- wagen	Führungs- schiene								
									W ₁ 0 -0,05	W ₂	M ₁	F	d ₁ ×d ₂ ×h			Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen
	3	15	9,5	13	60	4,5×7,5×5,3	3000 (1240)	14,2	24,2	0,175	0,898	0,175	0,898	0,16	0,22	1,3							
	5,8	23	12,5	20	60	7×11×9	3000 (2020)	31,7	52,4	0,566	2,75	0,566	2,75	0,563	0,66	3,2							
	5,8	23	12,5	20	60	7×11×9	3000 (2020)	36,8	64,7	0,848	3,98	0,848	3,98	0,696	0,8	3,2							
	7	28	16	23	80	9×14×12	3000	44,8 54,2	66,6 88,8	0,786 1,36	4,08 6,6	0,786 1,36	4,08 6,6	0,865 1,15	1,04 1,36	4,5							
	7,5	34	18	26	80	9×14×12	3000	62,3 72,9	96,6 127	1,38 2,34	6,76 10,9	1,38 2,34	6,76 10,9	1,53 2,01	1,8 2,34	6,2							
	8,9	45	20,5	32	105	14×20×17	3090	82,8 100	126 166	2,05 3,46	10,1 16,3	2,05 3,46	10,1 16,3	2,68 3,53	3,24 4,19	10,4							
	12,7	53	23,5	38	120	16×23×20	3060	128 161	197 259	3,96 6,68	19,3 31,1	3,96 6,68	19,3 31,1	4,9 6,44	5,05 6,57	14,5							

*1 Die Länge L ist definiert für den Fall, dass das Symbol für das Kontaminationsschutz-Zubehör UU oder SS lautet.

Bei Ausstattung mit anderem Abdichtungs- oder Schmierzubehör nimmt die Gesamtlänge zu (siehe **A1-521** oder **A1-543**).

*2 D₀ sind seitliche Vorbohrungen für den Fall, dass ein Schmiernippel für ein Produkt mit Lamellen-Kontaktstreifen LaCS oder Schmier-system QZ gewünscht ist.

Die Vorbohrungen für die Seitenschmiernippel sind außer bei den gekennzeichneten Typen nicht durchgebohrt.

Wenn eine Bearbeitung für Schmiernippel gewünscht ist, fragen Sie bitte THK.

*3 Länge Max gibt die standardmäßige Maximallänge einer Führungsschiene an (siehe **A1-104**).

*4 Zulässiges statisches Moment 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen.

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen.