

Hydraulische Spannmutter

Kupplungssystem Fett

NORIS

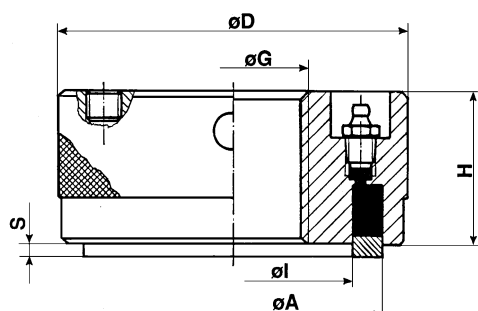
120.04.100

Merkmale der Baureihe

**Axiale Bedienung
mit Fettpumpe**
**Medium wird pro Spannvorgang
neu zugeführt**



Der Druckaufbau wird mittels Fettpumpe über den Hochdruck- Fett- Nippel eingeleitet. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Der Systemdruck in der Spannmutter lässt sich am Manometer der Fettpumpe präzise ablesen. Beim Druckabbau wird die Entlastungsschraube der Spannmutter geöffnet und der Ringkolben mit der Spannmutter zur Gegenfläche gedreht. Bei diesem Vorgang tritt das Medium an der Entlastungsschraube der Spannmutter aus und wird beim nächsten Spannvorgang wieder neu zugeführt .



Spannweg 4 mm

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{\max.}$	Ringkolben		Außen $\varnothing D$	Höhe H	Spannkraft in kN Pumpe mit max. Arbeitsdruck		TEILE-NR. bei Spannweg S 4 mm
	$\varnothing A$	$\varnothing I$			400 bar	700 bar	
100	130	112	150	50	135	240	120.04.100

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer roten Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG
– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: info@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de