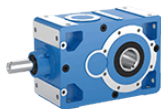


G-Reihe



Kegelstirnradgetriebe
G R CI 160 UO2A - 10,3 B8



Konfiguriertes Produkt

Bezeichnung

G R CI 160 UO2A - 10,3 B8

Kegelstirnradgetriebe G-Reihe

Antriebsdrehzahl n_1 1 400 min⁻¹

Bauform B8

Kegelstirnradgetriebe - Technische Daten

Übersetzung	10,33
Ist-Übersetzung i_{EFF}	10,33
Abtriebsdrehzahl n_2	[min ⁻¹] 135,48
Antriebsdrehzahl n_1	[min ⁻¹] 1 400
Nennwirkungsgrad η	0,96
Getriebemasse	[kg] 167,66
Trägheitsmoment (Massen-) J_I	[Kg m ²] 0,0072
Schallpegel (nach ISO/CD 8579, Toleranz +3 dB(A))	
Schallleistungspegel L_{WA}	[dB(A)] 88
Schallleistungspegel L_{pA}	[dB(A)] 79
Winkelspiel bei einer Distanz von 1 [m] vom Zentrum der langsamlaufenden Welle	
min	[rad] 0.0016
max	[rad] 0.0032
min	[arcmin] 5.5
max	[arcmin] 11
Drehsteifheit bei Nennbelastungen	[N m / arcmin] 280
Max Antriebsdrehzahl n_{1MAX}	[min ⁻¹] 2 800
Spitzenantriebsdrehzahl n_{1PEAK} (max 5 Sekunden)	[min ⁻¹] 3 500

Schmierung

a - Getriebe ohne Öl geliefert

Ungefähre Schmiermittelmenge [l] 10,5

ISO-Viskositätsgrad

Mineralöl - Umgebungstemperatur 0 ÷ 20 [° C]	[cSt] 150
Mineralöl - Umgebungstemperatur 10 ÷ 40 [° C]	220
Synthetiköl - Umgebungstemperatur 0 ÷ 40 [° C]	220

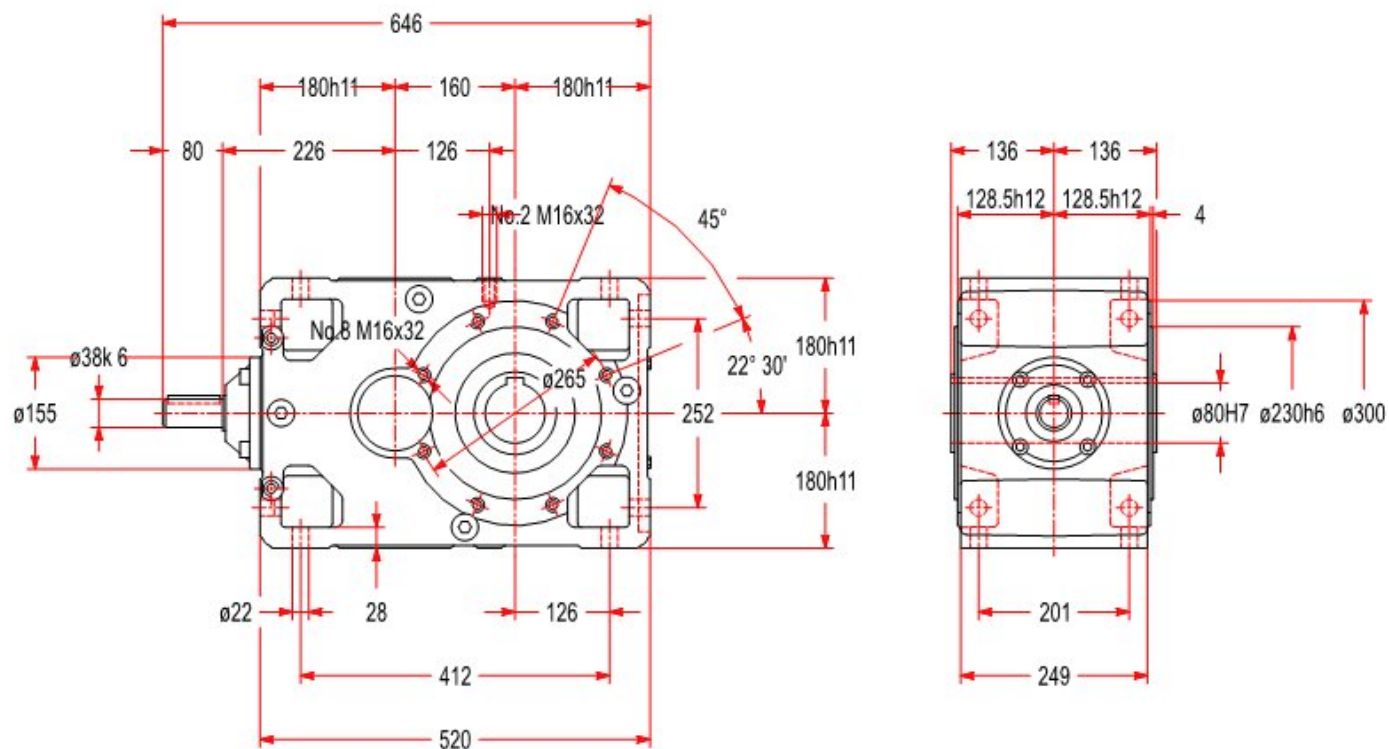
Hinweise zum Ölwechsel (nicht laut ATEX-Richtlinie)

Öltemperatur[° C]	Ölwechselintervall [h]	
	Mineralöl	Synthetiköl
≤ 65	8 000	25 000
65 ÷ 80	4 000	18 000
80 ÷ 95	2 000	12 500
95 ÷ 110	-	9 000

Nennangaben

Nennabtriebsleistung P_{N2}	[k W] 75,9
Nennwärmeleistung P_{TN} @20°	[k W] 47,5
Nennabtriebsdrehmoment M_{N2}	[N m] 5 350
Max Abtriebsdrehmoment $M_{2 MAX}$	[N m] 8 560

Hauptabmessungen [mm] (für Zubehörteile, s. folgende Seiten)



Information

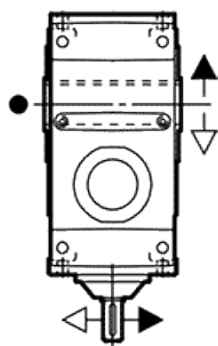
Schraube UNI 5737: M 20 x 70

Schrauben UNI 5588: M 20

Produktzuverlässigkeit, Betrachtungen auf die Anwendung

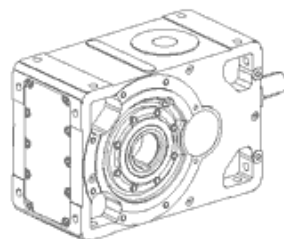
Der Kunde ist für die korrekte Auswahl und Anwendung der Produkte im Bereich von seinen industriellen und/oder kommerziellen Erfordernissen verantwortlich, auch wenn die Anwendung von einem autorisierten Verkaufsspezialisten empfohlen wurde, welcher über die Ziele vom Kunden sorgfältig informiert wurde. In diesem Fall müssen alle erforderlichen Daten zur Auswahl vom Kunden in der Bestellung zuverlässig und schriftlich angegeben und von Rossi offiziell bestätigt werden. Der Kunde ist für die Produktsicherheit bei den Anwendungen immer verantwortlich. Der Ausfertigung dieses Kataloges ist höchste Aufmerksamkeit gewidmet worden, um die Sorgfältigkeit der Daten zu versichern, trotzdem wird keine Verantwortung für eventuelle Fehler, Unterlassungen oder nicht neuarbeitete Daten übernommen. Wegen der ständigen Entwicklung des Stands der Technik wird diese Veröffentlichung Änderungen unterworfen sein. Der Kunde ist für die Produktauswahl verantwortlich, auch verschiedener schriftlich formalisierter und von den Parteien unterzeichneten Vereinbarungen.

Design: UO2A

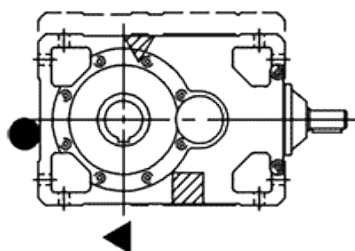


● Rillenseite

Bauform: B8



Schraubenposition (ohne Öl serienmässig
geliefert)



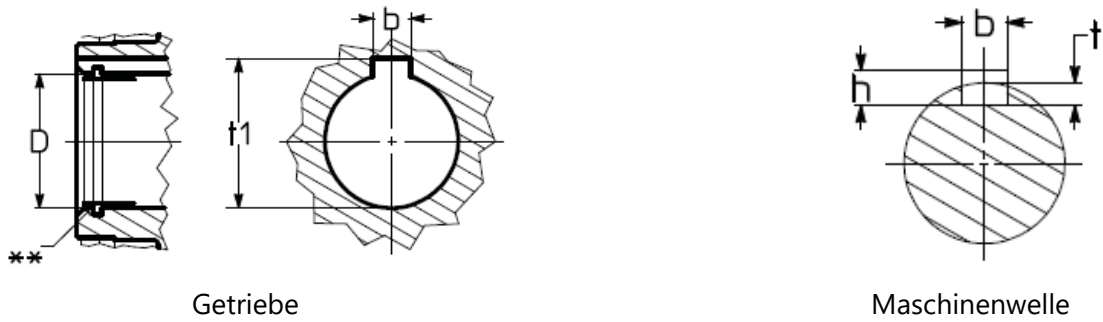
▼ Ölfüllungsschraube

● Ölstandschraube

▼ Ölfüllungs- und Ölstandschraube auf Gegenseite
(unsichtbar)

● Ölstandschraube auf Gegenseite (unsichtbar)

Langsamlaufende Hohlwelle

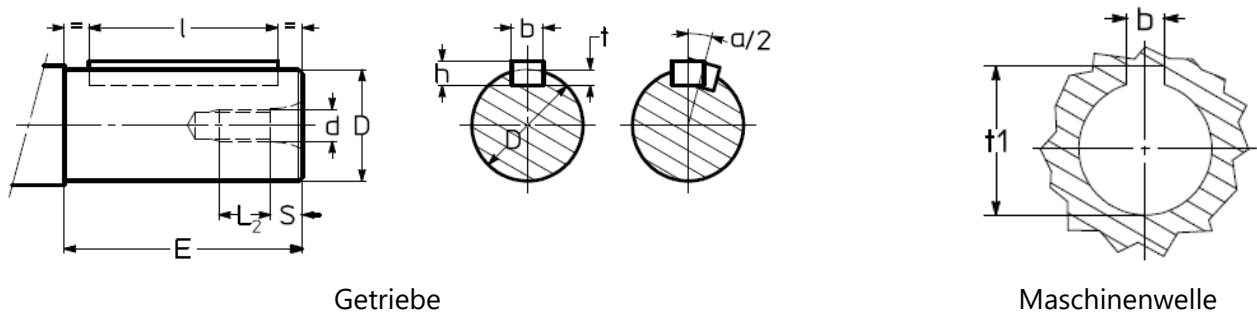


Bohrung D Ø H7**	Passfeder b x h x l* h9 h11	Nut		
		b H9 Nabe N9 Welle	t Welle	t ₁ Nabe
80	22 x 14 x 200	22	9	85,4

* Empfohlene Länge.

** Jeder Hohlwellentyp (Standard, abgestuft, mit Spannsatz) hat einen leicht überdimensionierten Durchmesser D um die Montage des Getriebes auf Maschinenritzel zu vereinfachen: das beeinträchtigt die Verbindungszuverlässigkeit nicht.

Langsam- und schnelllaufendes Wellenende



Wellenende						Paßfeder		Nut		
D ₃₎ Ø	E ¹⁾	d Ø	S	L ₂ ¹⁾	α/2 ²⁾ arc min	b x h x l ¹⁾ h9 h11	b h9 Nabe N9 Welle	t Welle	t ₁ Nabe	
38 x 6	80 (58)	M 10	7,6	18,4 (20,4)	3,27	10 x 8 x 70 (50)	10	5	41,3	

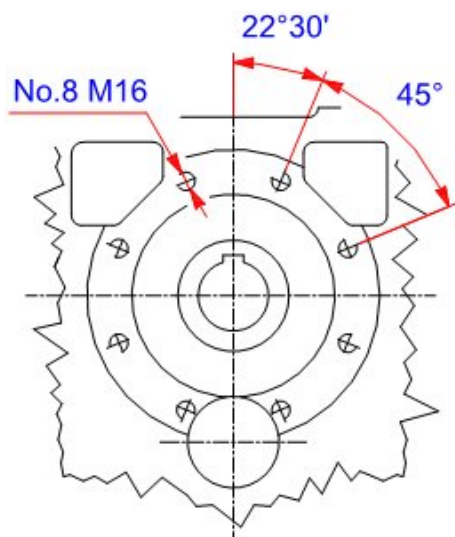
1) Die in Klammern stehenden Werte beziehen sich auf das kurze Wellenende.

2) Maximale Nicht-Fluchtung der Passfeder auf beidseitig vorstehenden Wellen.

3) Die Toleranz gilt nur für schnelllaufendes Wellenende. Bei langsamlaufendem Wellenende s. Kap. 17(1) und (2).

Befestigungsbohrungen (Größe 160)

Die auf der angetriebenen Maschine zu realisierenden Durchbohrungen haben denselben Durchmesser auch für Größen 140, 200 und 250 (Ø15, Ø21 und Ø25 jeweils), da die 2 Bohrungen mit kleinerem Durchmesser nicht genau in der Position von 22° 30' sind.



Getriebeantriebsseite (CI Größe 160)

Das Getriebe hat bearbeitete Flächen und Gewindebohrungen für etwaige Motorbefestigung usw. auf Getriebeantriebsseite.

