

CILINDRI PNEUMATICI

SERIE ISO 15552

CX

Cilindro pneumatico conforme alla normativa ISO 15552.

Camicia estrusa e calibrata in alluminio, anodizzata internamente ed esternamente (classe 20 micron). Stelo in acciaio CK 45 cromato.

Guarnizioni in NBR e in poliuretano.

Alesaggi mm. 32-40-50-63-80-100-125.



Disponibile con certificazione ATEX

CD

Cilindro pneumatico conforme alla normativa ISO 15552.

Camicia estrusa e calibrata in alluminio, anodizzata internamente ed esternamente (classe 20 micron).

Tiranti in acciaio zincato. Stelo in acciaio CK 45 cromato.

Guarnizioni in NBR e in poliuretano.

A richiesta camicia in acciaio levigato e cromato internamente.

Alesaggi mm. 160-200-250-320.



Disponibile con certificazione ATEX

ALESAGGI E CORSE

[illegible]

CARATTERISTICHE TECNICHE

Testate pressofuse in lega leggera d'alluminio, boccole guida stelo in acciaio ricoperto da resina plastica autolubrificante (P.T.F.E.).



Guarnizioni in gomma nitrilica antiolio e poliuretano.



Gruppo di regolazione ammortizzazione di fine corsa composto da spillo con fresatura triangolare e guarnizione flottante ed autocentrante.



Stelo in acciaio CK 45, rettificato e cromato a spessore.



DATI TECNICI

Pressione massima di esercizio: 10 bar.

Fluido: aria filtrata con o senza lubrificazione.

Temperatura: -20°C ÷ +70°C

VARIANTI COSTRUTTIVE (possibili varie combinazioni)

NX	Stelo in acciaio inox AISI 304 (X5CrNi1810) rullato.
AX	Stelo in acciaio inox AISI 304 (X5CrNi1810) rullato, tiranti, dadi in acciaio inox AISI 304.
HR	Stelo in acciaio inox AISI 304 (X5CrNi1810) rullato, tiranti, dadi in acciaio inox AISI 304, protezione con rivestimento di polveri epossidiche.
AR	A ridotto attrito.
FKM	Con tutte le guarnizioni in Viton (FKM).
FKMS	Con guarnizione stelo in Viton (FKM).

FORZE DI SPINTA

