Typ: BNB 2000 A - Direktraum-Ultraschallbefeuchter
Fabrikat: Stulz
Lieferant: S-Klima
Beschreibung

Die UltraSonic-Modellreihe BNB ist konzipiert für eine Direktraum Befeuchtung mittels Ultraschallvernebelung.
Hierbei erzeugt ein in einem Wasserbad installiertes Schwingelement feinste Wasserpartikel in einer Größe von nur 0,001 mm. Ein eigebauter Ventilator sorgt dafür, dass der erzeugte Nebel durch ein speziell geformtes Nebelführungsrohr in den Raum hineingetragen wird.

Geräteaufbau

Der BNB 8000 A ist in mehreren Modulen aufgebaut und besteht aus hochglanzpoliertem Edelstahl. Der Wassertank ist aus einer Einheit gefertigt. Die Nebelführungsrohre bestehen aus dem hochwertigen Kunststoff Polyethylen. Jedes Nebelführungsrohr lässt sich leicht abnehmen. Die Nebelführungsrohre sind auf einer speziell gefertigten Edelstahl Abdeckung für den Wassertank und Ventilatorgehäuse angebracht. Der Ventilator im eigenen Edelstahl Gehäuse, sitzt hinter dem Wassertank. Unter dem Wassertank und Ventilatorgehäuse befindet sich eine Einlage mit Führungsschienen. Dort sitzt ein Filterhalter. Mit abnehmbaren Rändelschrauben, lässt sich der Filterhalter leicht herausziehen.
Die Schwingelementplatinen sitzen am Wassertank. Damit ist eine permanente Kühlung der Schwingelementplatinen gewährleistet.
Ausgestattet ist der Ultraschallbefeuchter mit einer Elektronikplatine, mit einem Füllventil inkl. Spule, einem Schwimmer für den oberen Wasserstand, einem Schwimmer für den unteren Wasserstand, einem Ventilator und einem Sicherheitsübertemperaturschalter.

Steuerung und Regelung

Jedes Schwingelement wird über eine eigene Nebelerzeugerplatine gesteuert. Die Nebelerzeugerplatine lässt sich pulsweitmodulierend ansteuern. Hierbei kann der USM-Steuerschrank angeschlossen werden. Bei der Inbetriebnahme wird das Wasser in den Wassertank geleitet. Sobald der Schwimmer für den unteren Wasserstand seinen Pegel erreicht hat, schaltet ein Relais auf der Elektronikplatine. Die Rückmeldung wird dafür genutzt, ein externes Schütz, zum Beispiel im USM/USS-Steuerschrank zu schalten. Erst dann erhält die Nebelerzeugereinheit die Freigabe zu starten. Anschließend, wenn der Schwimmer für den oberen Wasserstand erreicht ist, fällt die Anforderung für das Zulaufventil und es schließt.
Zum Schutz der Nebelerzeugeinheiten ist an einem der sechzehn Nebelerzeugerplatinen ein Sicherheitsübertemperaturschalter angebracht. Dieser stoppt den Betrieb bei überhöhter Temperatur und schützt somit vor thermischer Beschädigung.

Besondere Merkmale

- Robuste Bauform
- Hochglanzpolierter Edelstahl
- Lange Lebenszeit

- Hocheffiziente Befeuchtung
- Wartungsfreundlich

Zubehör

- Eine Vielzahl von Zubehörprodukten lässt sich mit dem Ultraschallbefeuchter BNB 8000 A kombinieren:
  - Ionenaustauscher SD2800
  - STULZ UltraWater Umkehrosmosesystem
  - STULZ USM-Steuerschrank Master/Slave
  - STULZ UltraSonic Interface Platine
  - Wandkonsole
  - Sicherheitswanne
- Weiteres optionales Zubehör ist über die Stulz GmbH erhältlich

Normen, Richtlinien und Zertifikate

- Der Ultraschallbefeuchter ist CE-zertifiziert.
- Der Ultraschallbefeuchter erfüllt die Hygienevorschriften nach der VDI 6022 und ist zertifiziert.

Technische Daten

Leistung:	2,0	kg/h
Leistungsaufnahme:	180	W
Spannungsversorgung:	48/1/50	V/Ph/Hz
Betriebsstrom:	3,75	A
Umgebungstemperatur:	+5 bis +40	°C
Speisewassertemperatur:	+5 bis +40	°C
Luftfeuchte:	90%	r.F.
Wassereintrittsdruck:	0,5 bis 6:	bar:
Wasserleitfähigkeit max.:	80	µS/cm
Einsatz Empfehlung Wasserhärte:	0	°dH
Anzahl der Schwinger:	4	Stück
Ventilator:	1	Stück
Luftmenge:	144	m^3/h
Schalldruckpegel:	50	db(A)
Abmessungen (HxBxT):	255x364x200	mm
Leergewicht:	9,3	kg
Betriebsgewicht:	10,7	kg
Speisewasseranschluss:	1/4" AG	Zoll

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Typ: BNB 2000 A - Direktraum-Ultraschallbefeuchter
Fabrikat: Stulz
Lieferant: S-Klima