

PRODUKTDATENBLATT



ELEKTROMOTOR

TERMINE 27.07.2026

KONFIGURATION

PRODUKTDATENBLATT

EIGENSCHAFT	VALUE
Lieferant	Motovario
Normen	CE
Motor	Drehstrom Bremsmotor
Baugröße	071
Serie	IE2 Hohe Effizienz
Polzahl	4
Elektrische Ausführung	Std (Spannung +/-10%)
Wicklung	D/Y (6 Standardklem.)
Betriebsart	S1
Spannung	230/400-265/460 V
Frequenz	50-60 Hz
Leistung	0,37 kW
Kühlung	Eigenbelüftet
Bauform	B5
Abm.Flansch	Ø160
Wellenabmessung (DE)	Ø14x30
B-seitiges Wellenende(NDE)	Nein
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP54
Anschluss / Drehsinn	Nein
Phasentrenner	Ja
Thermoschutz	Nein
Umgebungsbedingungen	Standard
Heizung	Nein
Kondenswasserbohrung	Nein
Optionen	Nein
Bremse	MS-Wechselstrom
Strom	Wechselstrom
Speisung	Direkt
Spannung	230/400V-50Hz
Bremsmoment	7,5 Nm
Schutzart Bremse	IP54
Zubehör	Ohne
Klemmenkasten	Aluminium-Doppelbox
Kabelschrauben \ Stopfen	Kunststoff
Lüfter	Kunststoff
Lüfterhaube	Standard
MO-Lager	Kugellager 2Z(DE)-2RS(NDE)
MO-Dichtring	NBR-Nitril
Logo	Motovario

EIGENSCHAFT	VALUE
MO-Anmerkungen	Nein
Lackierung	Nicht Lackiert

LEISTUNGEN

PRODUKTDATENBLATT

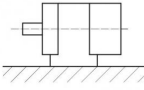
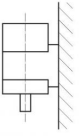
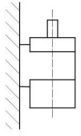
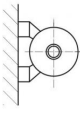
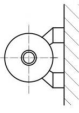
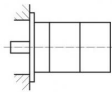
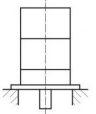
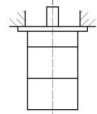
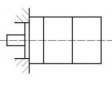
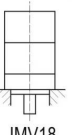
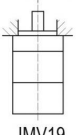
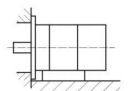
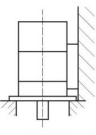
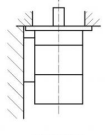
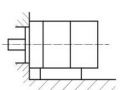
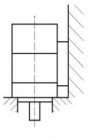
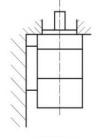
P_n [kW]	Serie	Baug.	n_n [rpm]	I_n [A]	M_n [Nm]		$\eta_n\%$ (4/4) limit	$\eta_n\%$ (4/4)	$\eta_n\%$ (3/4)	$\eta_n\%$ (2/4)	$\cos\varphi_n$	$\frac{M_s}{M_n}$	$\frac{I_s}{I_n}$	$\frac{M_{max}}{M_n}$	$J_{T,T}$	$J_{T,TB}$	$W_{T,T}$	$W_{T,TB}$	Z_o $10^3 \times 1/h$	M_B [Nm]
															$10^{-4} \times Kg m^2$		Kg			
0,37	TH-TBH	71B4	1400	1,01	2,50	IE2	72,7	72,7	72,4	69,1	0,73	2,8	4,7	2,6	11,0	12,1	7,0	9,2	10,0	7,5

Bauform: spezielle Ausführung im Hinblick auf Befestigungsvorrichtungen, Halterungsarten und Wellenende.

Installationsart: Positionierung des Motors am Arbeitsplatz entsprechend der Achsline (horizontal oder vertikal) und den Befestigungsvorrichtungen.

In der Tabelle werden die meistgebrauchten Installationsmethoden entsprechend der Bauform aufgezeigt.

Mit Bezug auf die Vorschrift IEC 60034-7 werden auf dem Typenschild des Elektromotors die Bauformen angegeben (IMB3, IMB5, IMB14, IMB34, IMB35), unabhängig von der Installationsart.

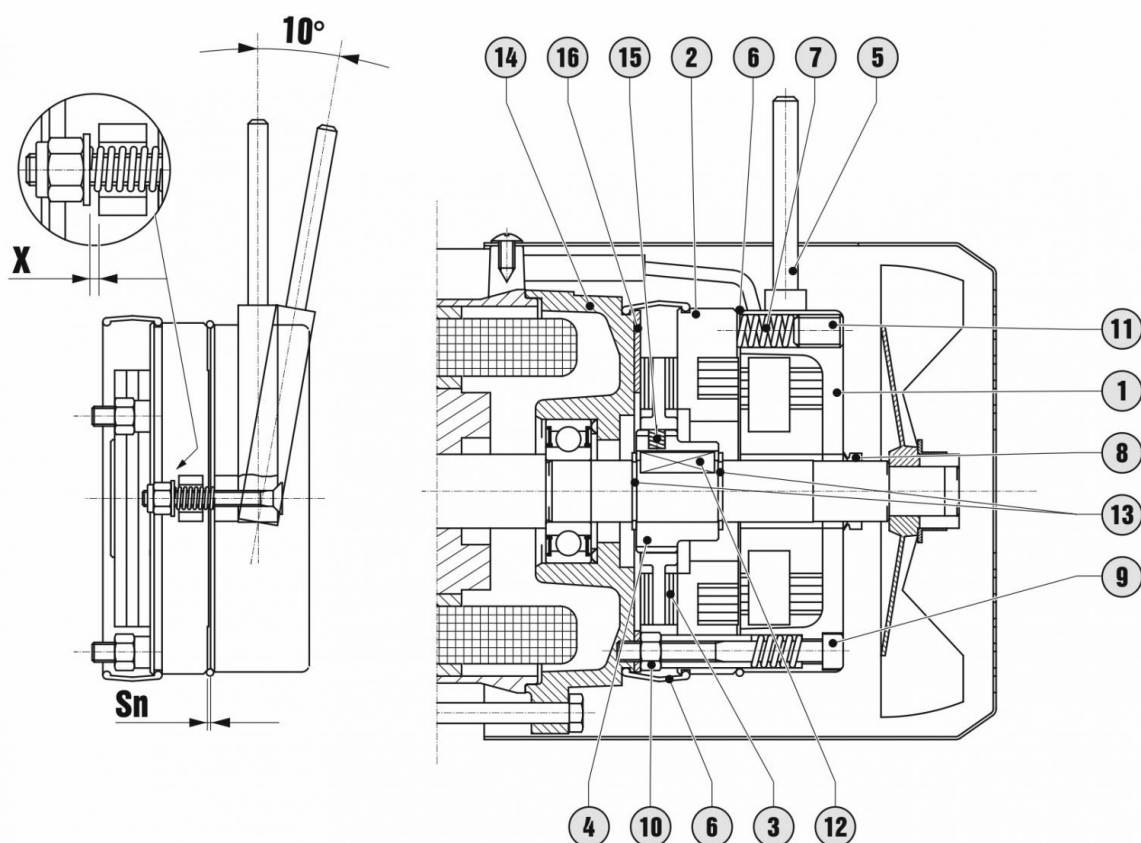
IMB3						
IMB5						
IMB14						
IMB35						
IMB34						

Bauform:

- IMB3 mit Befestigungsfüßen
- IMB5 mit Flansch mit antriebsseitig durchgehenden Bohrungen
- IMB14 mit Flansch mit antriebsseitigen Gewindebohrungen
- IMB35 mit Befestigungsfüßen und Flansch mit antriebsseitig durchgehenden Bohrungen
- IMB34 mit Befestigungsfüßen und Flansch mit antriebsseitigen Gewindebohrungen

Neben den oben angeführten genormten Bauformen sind die Motoren in kompakter Form erhältlich, sei es im Falle von Getrieben aus Aluminium CHA und CBA (Bauform B10) sowie im Falle von Getrieben aus Gusseisen CH, CB und CS (Bauform B11). Diese Bauformen sehen besondere, mit dem Getriebe und der hohlen Abtriebswelle ein Ganzes bildende Flansche vor, an denen vor der Untersetzung das Ritzel montiert wird. Der sich daraus ergebende Getriebemotor weist geringe Achsmaße auf. Weitere Details, einschließlich der Maßzeichnungen sind in den jeweiligen Getriebe-Katalogen enthalten.

MS-BREMSE



1. Magnetkörper
2. Beweglicher Anker
3. Bremsscheibe
4. Mitnehmernabe
5. Handentlüftung (auf Anfrage)
6. Schutzdeckel + O-Ring (auf Anfrage)
7. Druckfedern
8. V-Ring (auf Anfrage - in Kombination mit Schutzdeckel + O-Ring)
9. Befestigungsschraube
10. Gegenmutter
11. Einstellschraube Bremsmoment (auf Anfrage)
12. Passfeder
13. Seegerring
14. Gusseisenschild
15. Antivibrations-O-Ring
16. Antiblockierring aus rostfreiem Stahl (auf Anfrage)

Typische Bremswerte

	T	S _n	S _{max}	X	J _B	W	W ₁	t ₁	t ₂	m _B	P _a	M _B
63	..2	0,2	0,5	0,6	0,6	260	15,6	4	20	1,3	60	1,8-3,5
71	..3	0,2	0,5	0,8	1,1	370	22,4	4	40	1,9	80	2,5-5-7,5-10
80	..4	0,3	0,6	1	1,6	500	30	6	60	3	110	5-10-15-20
90S-90L-100	..5	0,3	0,6	1	3,5	750	45	8	90	5,6	250	13-26-40
112	..6S	0,35	0,7	1,2	8,8	1000	70	16	120	9,7	470	40-60
132S	..6	0,35	0,7	1,2	10,3	1100	77	16	140	10,3	550	50-75-100
132L-M/160S	..7	0,4	0,8	1,2	22,5	1650	132	16	180	14,7	600	50-100-150

T = Typ

S_n = Nennluftspalt [mm]S_{max} = maximaler Luftspalt [mm]

X = Spiel Entlüftungshebel [mm]

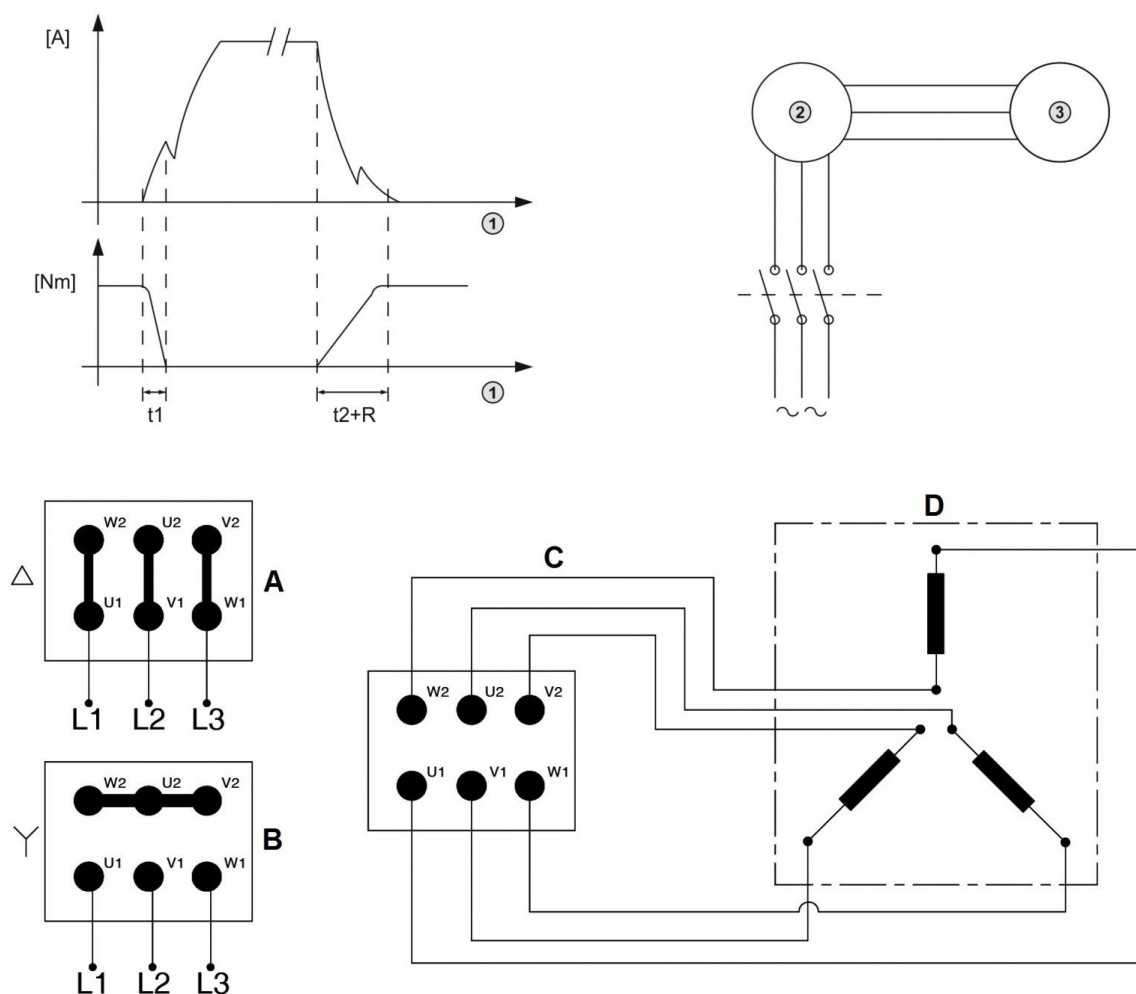
J_B = Trägheitsmoment Bremsscheibe [kgcm²]

W = maximale, von der Bremse zerstreubare Energie [MJ]

W₁ = zerstreubare Energie zwischen zwei aufeinander folgenden Einstellung des Luftspalts von S_n bis S_{max} [MJ]t₁(*) = Lösezeit Bremse [ms]t₂(*) = Ansprechzeit Bremsmoment [ms]m_B = Gewicht [kg]P_a = aufgenommene Leistung [VA]M_B = verfügbare Bremsmomente [Nm]

(*) BEMERKUNG: die tatsächlichen Werte können je nach Temperatur und Feuchtigkeit der Umgebung, der Temperatur der Bremse und der Abnutzung der Reibungsbeläge abweichen; t₁ und t₂ beziehen sich auf eine Bremse mit mittel eingestelltem Luftspalt, Nennspannung und getrennter Speisung; hinsichtlich des Bremsmoments muss eine Einlaufphase (abhängig von der Anzahl der Bremsvorgänge) berücksichtigt werden, damit sich der Bremsbelag an die Bremsfläche des Motorschildes anpassen kann; nach der Einlaufphase ist unter normalen Betriebsbedingungen eine Abweichung vom angegebenen Wert von ±10 % zulässig.

Direkte Speisung der Bremse



Getrennte Speisung der Bremse

