

GANTREX®
ON TRACK. WITH YOU.

Vergussmörtel
GANTREX™ 040

BESCHREIBUNG

GANTREX™ 040 ist ein gebrauchsfertiger Quellvergussmörtel auf Zementbasis mit einer hohen Anfangs- und sehr hohen Endfestigkeit.
GANTREX™ 040 ist chloridfrei und nicht metallisch. Er hat eine kontrollierte Voluminierung und ist schwindarm.
GANTREX™ 040 hat eine fließfähige Konsistenz und füllt jeden Hohlraum selbst-nivellierend aus.
GANTREX™ 040 ist frost-, tausalz- und rohölbeständig.
GANTREX™ 040 wird hergestellt nach DAfStb-Richtlinie „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und -mörtel“ (06/06).
GANTREX™ 040 ist bauaufsichtlich geregelt.

ANWENDUNG

GANTREX™ 040 wird eingesetzt, um kraftschlüssige Verbindungen zwischen Fundament, Auflast und Ankern herzustellen.
GANTREX™ 040 ist für Vergusshöhen von 15-120 mm geeignet.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Körnung : 0-4 mm.
Verbrauch : 25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12-13 Liter Frischmörtel.
Für 1 m³ werden etwa 1990 kg Trockenmörtel benötigt.
Wasseranspruch : bei + 5°C: 3,0 l/25 kg
: bei + 20°C: 2,9 l/25 kg
: bei + 30°C: 2,8 l/25 kg
Quellmaß : ca. 0,9 Vol. %

FESTIGKEITSWERTE (Mittelwerte bei 20°C)

Druckfestigkeit N/mm ² / Tage				Biegezugfestigkeit N/mm ² / Tage			
1 > 40	7 > 70	28 > 80	90 > 90	1 6,0	7 8	28 10	90 10,5

LIEFERFORM

25 kg Papier/PE-Säcke mit 40x25kg = 1000 kg je Euro-Tauschpaletten.

LAGERUNG

Trocken und in original verschlossenen Gebinden frostfrei gelagert, 12 Monate haltbar.

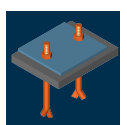


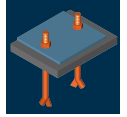
Verarbeitung s. Rücksteite ►

GSDE-DE 2018-08 R1.0

www.gantrex.com

In Deutschland, Kontakt **GANTREX GmbH** – +49 (0) 2408 9454-0 – info.aachen@gantrex.com





GANTREX®
ON TRACK. WITH YOU.

Vergussmörtel
GANTREX™ 040

VERARBEITUNG

1. Vorbehandlung

Vor dem Vergießen ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Insbesondere ist auf das Entfernen von Zementschlämmen zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

2. Wasseranspruch

Siehe technische Eigenschaften.

3. Mischen

GANTREX™ 040 sollte in einem Zwangsmischer oder mit einem langsam laufenden Rührgerät im Mörtelfass gemischt werden. Man gibt zunächst 4/5 der Wassermenge in den Mischer, dann GANTREX™ 040 und – nach kurzem Anmischen – das restliche Wasser.

Mischzeit : ca. 4 – 6 Minuten.

Verarbeitungszeit : <90 Minuten bei 20°C.

4. Hinweise

- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte nur von einer Seite oder Ecke eingegossen werden.
- GANTREX™ 040 nicht bei Temperaturen unter +5°C verarbeiten.
- Nicht belastete Vergussüberstände sollten nicht breiter als 50 mm sein, andernfalls ist eine Haftbrücke aufzutragen.
Im freien Überstandsbereich kann es in der Oberfläche zu Spannungsrissen kommen.

5. Nachbehandlung

Freistehende Oberflächen sollten gegen vorzeitige Wasserverdunstung geschützt werden.

Unsere Angaben, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf jahrelangen Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen technischen Datenblätter ungültig.

Wir behalten uns das Recht vor, unsere Spezifikationen jederzeit abzuändern.



GSDE-DE 2018-08 R1.0

www.gantrex.com

In **Deutschland**, Kontakt **GANTREX GmbH** – +49 (0) 2408 9454-0 – info.aachen@gantrex.com

