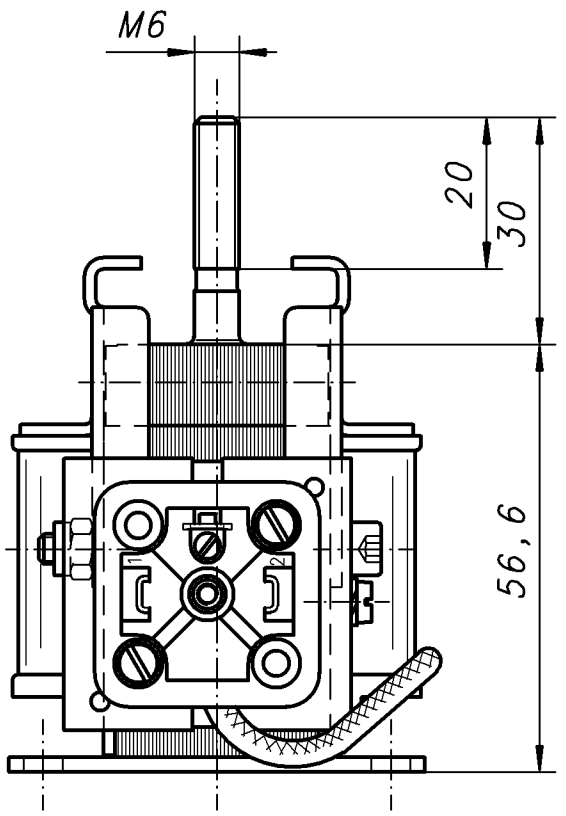
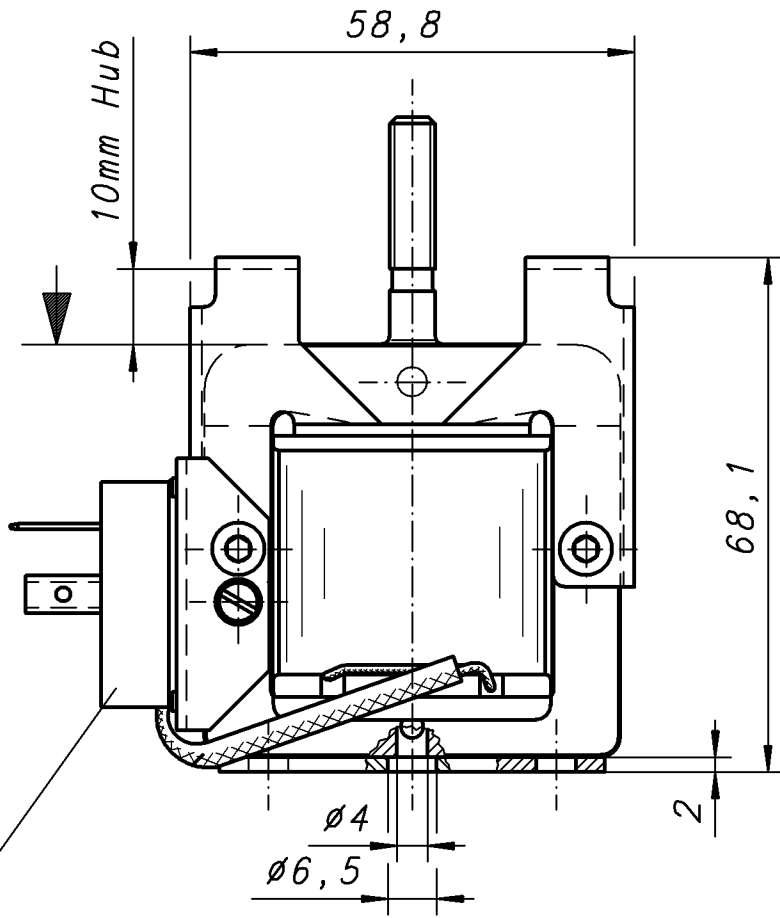
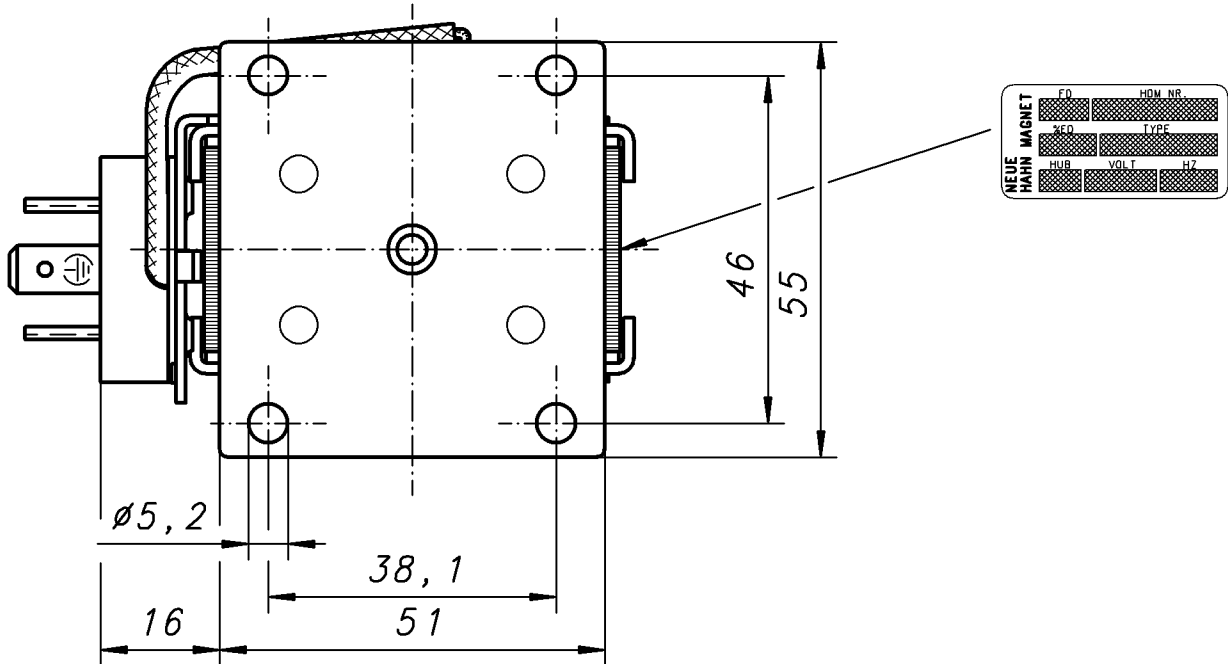
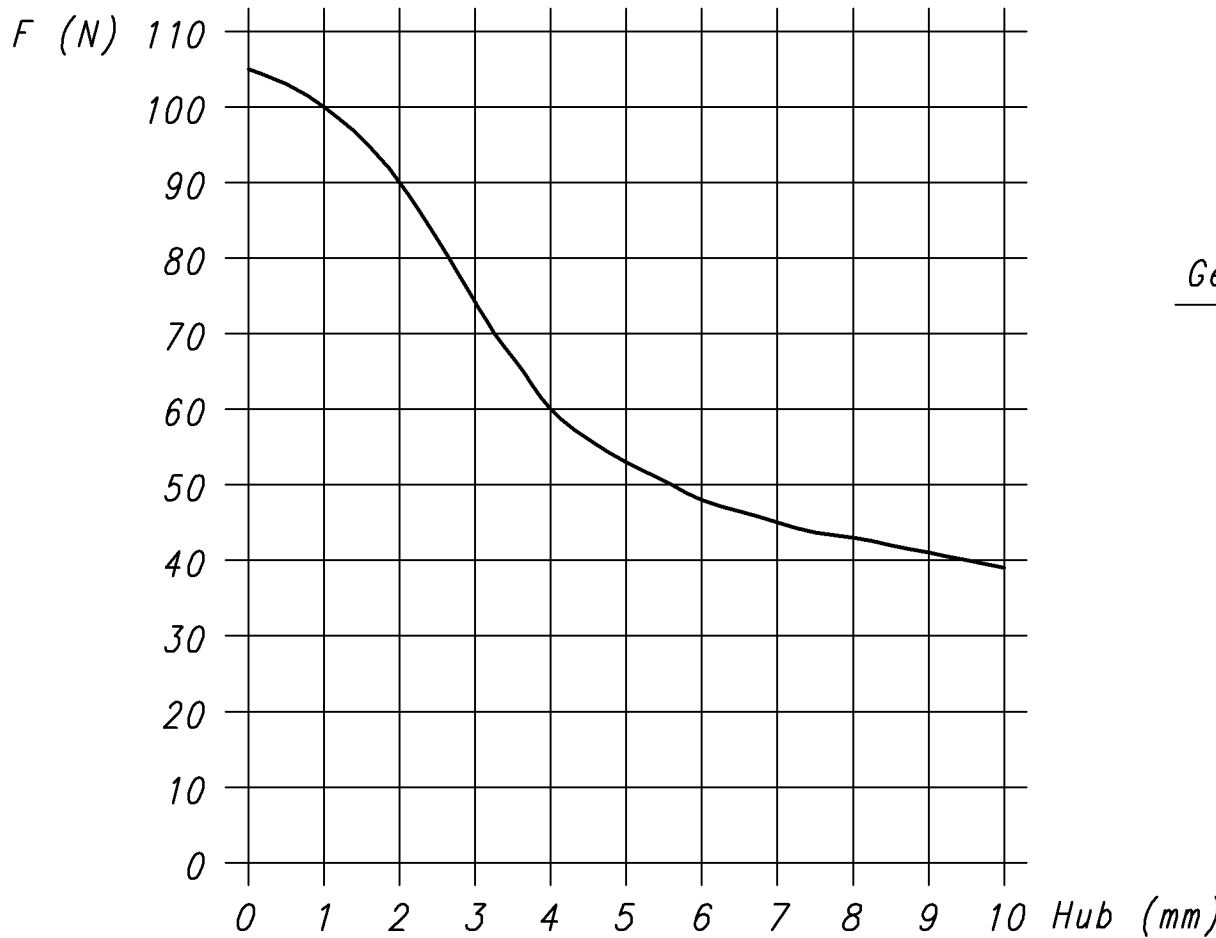


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteil-
ung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zwangsmaßnahmen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall
der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Neenndaten

Nennspannung	U_{Nenn}	230 V $\pm$ 15%	276 V $\pm$ 15%
Netzfrequenz	f	50 Hz $\pm$ 1%	60 Hz $\pm$ 1%
Einschaltdauer	ED	S 100%	
Draht	$\varnothing$	0,315 mm	
Windungszahl	N	1630	
Widerstand bei 20°C	R_{kalt}	44 Ω $\pm$ 5%	
Widerstand betriebswarm	R_{warm}	56 Ω	58 Ω
Durchschnittliche Spulenerwärmung bei Nennspannung	$\Delta\vartheta$	70 K	82 K
max. Anzugsstrom (effektiv) bei 10 mm Hub und 115% U_{Nenn}	$I_{Anzug.eff}$	2,95 A	2,25 A
Haltestrom (effektiv)	$I_{Halte.eff}$	0,245 A $\pm$ 5%	0,236 A $\pm$ 5%
Nennscheinleistung	S_{Nenn}	56 VA	65 VA
Hubkraft bei Hub 10 mm	F_{min}	>38N	
Hubkraft bei Hub 0 mm	F_{max}	>100N	
min. Kraft zum Ab- fallen des Ankers	$F_{Abfallen}$	4,7 N	
Anzugszeit bei Nenn- hubkraft u. 85% U_{Nenn} betriebswarm	t	160 ms	
Abfallzeit bei Nenn- hubkraft u. 115% U_{Nenn} betriebswarm	t	80 ms	

Erwärmung in montiertem Zustand gemessen
Zugkraftkurve bei 85% U_{Nenn} betriebswarm
aufgenommen.
Spule Isolierstoffklasse "H"
0,15 mm Luftspalt



HDM-Sachnr.: 00.783.0477/01

c	AA.Nr. 594	16.10.08	Kern	Tag	Name	Maßstab:	Benennung:
b	56,6 war 56,8	10.04.02	FK	Bearb.	02.10.2001	Krammer	1:1 WL - Magnet
a	Sachnr. neu	29.01.02	FK	Gepr.	16.10.2008	Krammer	Zeichn.-Nr.
Index	Änderung	Tag	Name	Norm.			WL 230 / 90
Ersatz für:				KENDRION WERK ENGELSWIES 72514 INZIOKOFEN			
Ersetzt durch:							