

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



Vantaggi per la Vostra applicazione

- Registrato NSF H1. Certificazione secondo ISO 21469 in corso
- Elevata protezione contro il grippaggio
- Buona protezione dall'usura per ingranaggi e cuscinetti volventi
- Eccellente resistenza all'invecchiamento e all'ossidazione
- Ottimo comportamento viscosità-temperatura per un ampio intervallo di temperature d'esercizio
- Buona stabilità al taglio per una formazione affidabile del film lubrificante
- Risparmio energetico grazie al comportamento d'attrito ottimizzato
- Maggiore affidabilità grazie alla bassa tendenza alla formazione di schiuma e alla buona compatibilità con gli elastomeri

Le vostre esigenze – la nostra soluzione

Klübersynth NH1 4 N è un olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale a base di mPAO, sviluppato per soddisfare le crescenti esigenze e l'aumento della densità di potenza degli ingranaggi moderni. E' formulato con materie prime di qualità e additivi avanzati, per garantire prestazioni massime nella lubrificazione di tutti i componenti degli ingranaggi.

E' registrato come NSF H1 per l'uso nell'industria alimentare e farmaceutica e conforme alla normativa FDA 21 CFR Sec 178.3570. E' stato sviluppato per il contatto accidentale con prodotti e materiali di imballaggio nei settori alimentare, cosmetico, farmaceutico e dei mangimi. L'uso di Klübersynth NH1 4 N può contribuire ad aumentare l'affidabilità dei processi produttivi. Si raccomanda comunque un'analisi del rischio aggiuntiva, ad esempio secondo HACCP. E' in corso la certificazione secondo ISO 21469, a supporto della conformità ai requisiti igienici di produzione. Maggiori informazioni sulla norma ISO 21469 sono disponibili sul sito www.klueber.com.

Klübersynth NH1 4 N super chiaramente i requisiti CLP secondo DIN 51517-3. Gli ingranaggi corrispondenti possono essere convertiti a Klübersynth NH1 4 N senza consultare il costruttore, purché vengano rispettate le indicazioni generali di applicazione.

Offre un'elevata capacità di carico contro il grippaggio. Gli ingranaggi sono protetti anche in presenza di carichi di picco estremi, vibrazioni o oscillazioni. La buona protezione dall'usura di ingranaggi e cuscinetti volventi consente di raggiungere la durata prevista dei componenti lubrificati, riducendo i costi di manutenzione e riparazione.

Grazie all'eccellente resistenza all'invecchiamento e all'ossidazione delle materie prime selezionate, Klübersynth NH1 4 N ha una durata molto più lunga rispetto agli oli minerali, permettendo di estendere gli intervalli di manutenzione e ridurre i costi. La bassa tendenza alla formazione di schiuma e le proprietà anticorrosive garantiscono un funzionamento affidabile degli ingranaggi.

Le guarnizioni Freudenberg in 72 NBR 902, 75 FKM 585 e 75 FKM 170055 sono resistenti staticamente e dinamicamente a Klübersynth NH1 4 N, prevedendo perdite e contaminazioni dell'olio.

L'eccellente comportamento viscosità-temperatura supporta la formazione di un film lubrificante sufficiente su un ampio intervallo di temperature, anche elevate. Una singola gradazione di viscosità può quindi coprire temperature molto basse e alte in molte applicazioni.

Nel test di efficienza secondo FVA 345, Klübersynth NH1 4 N mostra coefficienti di attrito inferiori rispetto agli oli per ingranaggi a base minerale o PAO convenzionali. Questo comportamento d'attrito ottimizzato, ottenuto grazie alla selezione accurata di oli base e additivi, riduce le perdite di potenza e migliora l'efficienza applicativa, portando a temperature dell'olio più basse e minori consumi energetici.

L'uso di Klübersynth NH1 4 N consente numerosi vantaggi che aiutano a ridurre i costi in modo semplice ed efficiente.

Campi d'impiego

Klübersynth NH1 4 N è stato sviluppato appositamente per la lubrificazione di ingranaggi cilindrici, conici e planetari sottoposti a carichi elevati, tipici nei settori alimentari e delle bevande, come cereali, mangimi, lavorazione della carne, zucchero e altri.

Klübersynth NH1 4 N può essere utilizzato anche per la lubrificazione di cuscinetti lisci e volventi, giunti dentati, catene, guide, snodi,

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



mandrini e pompe, soprattutto in applicazioni soggette a temperature molto basse o alte o a forti variazioni termiche.

Indicazioni per l'applicazione

Klübersynth NH1 4 N può essere applicato tramite immersione, circolazione o iniezione. Sono possibili anche oliatori a goccia, pennelli, oliatori manuali o sistemi automatici di lubrificazione, rispettando le istruzioni del produttore riguardo la viscosità massima ammessa. Le varietà a bassa viscosità sono adatte anche alla lubrificazione a nebbia d'olio.

Klübersynth NH1 4 N è miscibile con oli minerali e idrocarburi sintetici. Prima della conversione, i punti di lubrificazione devono essere puliti o i sistemi chiusi devono essere lavati con Klübersynth NH1 4 N. In ambito alimentare, è fondamentale evitare qualsiasi miscela con lubrificanti non H1.

Per temperature permanenti fino a 80 °C, possono essere utilizzate guarnizioni in NBR. Per temperature superiori, si raccomandano guarnizioni in FKM. Poiché gli elastomeri di diversi produttori possono comportarsi in modo diverso, è consigliabile effettuare test.

Per verificare il contatto durante il rodaggio, può essere utilizzata la vernice d'ispezione Klübertop P 39-462 Spray (Art. No. 081295). Quando si cambia con Klübersynth NH1 4 N per la rimozione dei residui di olio precedente, può essere aggiunto Klüber Summit Varnasolv HV (Article No. 050135).

Per maggiori dettagli su MOSH/MOAH e sulla loro valutazione nei lubrificanti H1, visita il nostro sito web o contatta il suo rappresentante Klüber.

Selezione della viscosità

Per la scelta della viscosità dell'olio per ingranaggi, seguire le istruzioni del costruttore. Per i cuscinetti, fare riferimento alle indicazioni del produttore.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com. Potete inoltre richiederle al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Contenitori	Klübersynth NH1 4-15 N	Klübersynth NH1 4-32 N	Klübersynth NH1 4-46 N	Klübersynth NH1 4-68 N
Tanica 20 l	+	+	+	+
Fusto 200 l	+	+	+	+

Contenitori	Klübersynth NH1 4-100 N	Klübersynth NH1 4-150 N	Klübersynth NH1 4-220 N	Klübersynth NH1 4-320 N
Tanica 20 l	+	+	+	+
Fusto 200 l	+	+	+	+

Contenitori	Klübersynth NH1 4-460 N	Klübersynth NH1 4-680 N	Klübersynth NH1 4-1000 N	Klübersynth NH1 4-1500 N
Tanica 20 l	+	+	+	+
Fusto 200 l	+	+	+	+

Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-15 N	Klübersynth NH1 4-32 N	Klübersynth NH1 4-46 N	Klübersynth NH1 4-68 N
Codice articolo	029122	029112	029124	029113

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-15 N	Klübersynth NH1 4-32 N	Klübersynth NH1 4-46 N	Klübersynth NH1 4-68 N
Temperatura d'esercizio, limite inferiore	-65 °C	-50 °C	-50 °C	-50 °C
Temperatura d'esercizio, limite superiore	120 °C	140 °C	140 °C	140 °C
Designazione, DIN 51502	-	CLP HC 32	CLP HC 46	CLP HC 68
Designazione, ISO 12925-1	-	CKC 32	CKC 46	CKC 68
Numero di registrazione NSF H1	171625	169407	171657	169408
Densità, DIN 51757, 15°C	circa 829 kg/m³	circa 837 kg/m³	circa 844 kg/m³	circa 846 kg/m³
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 170 °C	≥ 225 °C	≥ 230 °C	≥ 230 °C
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	-	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	-	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	-	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	15	32	46	68
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, in base allo standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 3.7 mm²/s	circa 6.6 mm²/s	circa 8.8 mm²/s	circa 11.5 mm²/s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, in base allo standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 15.0 mm²/s	circa 32 mm²/s	circa 46 mm²/s	circa 68 mm²/s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 130	≥ 145	≥ 145	≥ 150
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 3 h, 100°C	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione
Corrosione dell'acciaio, DIN ISO 7120 / ASTM D665, metodo A, 24 h, 60°C	senza ruggine	senza ruggine	senza ruggine	senza ruggine
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016, ASTM D97, ASTM D5950, ASTM D7346	≤ -70 °C	≤ -60 °C	≤ -60 °C	≤ -55 °C
Resistenza all'invecchiamento, DIN EN ISO 4263-4, Test TOST, 312 h, 95°C, aumento della viscosità a 100 °C	-	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
Test FAG FE8 cuscinetto volvente, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, usura della gabbia	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg
Test FAG FE8 cuscinetto volvente, DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, usura dei corpi volventi	≤ 5 mg	≤ 5 mg	≤ 5 mg	≤ 5 mg
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, in base allo standard, A / 16.6 / 90, rottura fase di carico	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, rottura fase di carico	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-15 N	Klübersynth NH1 4-32 N	Klübersynth NH1 4-46 N	Klübersynth NH1 4-68 N
Oli minerali associati a, MOAH (idrocarburi aromatici di olio minerale), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Oli minerali associati a, MOSH (idrocarburi saturi di olio minerale), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Sostanze per- e polifluoroalchiliche (PFAS), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi	36 mesi	36 mesi	36 mesi

Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-100 N	Klübersynth NH1 4-150 N	Klübersynth NH1 4-220 N	Klübersynth NH1 4-320 N
Codice articolo	029125	029114	029115	029116
Temperatura d'esercizio, limite inferiore	-50 °C	-50 °C	-50 °C	-45 °C
Temperatura d'esercizio, limite superiore	140 °C	140 °C	140 °C	140 °C
Designazione, DIN 51502	CLP HC 100	CLP HC 150	CLP HC 220	CLP HC 320
Designazione, ISO 12925-1	CKC 100	CKC 150	CKC 220	CKC 320
Numero di registrazione NSF H1	171624	169409	169410	169411
Densità, DIN 51757, 15°C	circa 848 kg/m³	circa 850 kg/m³	circa 854 kg/m³	circa 855 kg/m³
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 230 °C	≥ 245 °C	≥ 240 °C	≥ 250 °C
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	100	150	220	320
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, in base allo standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 12.3 mm²/s	circa 21.7 mm²/s	circa 30.2 mm²/s	circa 40.0 mm²/s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, in base allo standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 100 mm²/s	circa 150 mm²/s	circa 220 mm²/s	circa 320 mm²/s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 150	≥ 160	≥ 165	≥ 170

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-100 N	Klübersynth NH1 4-150 N	Klübersynth NH1 4-220 N	Klübersynth NH1 4-320 N
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 3 h, 100°C	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione
Corrosione dell'acciaio, DIN ISO 7120 / ASTM D665, metodo A, 24 h, 60°C	senza ruggine	senza ruggine	senza ruggine	senza ruggine
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016, ASTM D97, ASTM D5950, ASTM D7346	≤ -55 °C	≤ -50 °C	≤ -50 °C	≤ -45 °C
Resistenza all'invecchiamento, DIN EN ISO 4263-4, Test TOST, 312 h, 95°C, aumento della viscosità a 100 °C	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
Test FAG FE8 cuscinetto volvente , DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, usura della gabbia	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg
Test FAG FE8 cuscinetto volvente , DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, usura dei corpi volventi	≤ 5 mg	≤ 5 mg	≤ 5 mg	≤ 5 mg
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, in base allo standard, A / 16.6 / 90, rottura fase di carico	≥ 12	≥ 12	≥ 14	≥ 14
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, rottura fase di carico	≥ 12	≥ 12	≥ 14	≥ 14
Oli minerali associati a, MOAH (idrocarburi aromatici di olio minerale), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Oli minerali associati a, MOSH (idrocarburi saturi di olio minerale), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Sostanze per- e polifluoroalchiliche (PFAS), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi	36 mesi	36 mesi	36 mesi

Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-460 N	Klübersynth NH1 4-680 N	Klübersynth NH1 4-1000 N	Klübersynth NH1 4-1500 N
Codice articolo	029117	029118	029126	029127
Temperatura d'esercizio, limite inferiore	-40 °C	-40 °C	-30 °C	-30 °C
Temperatura d'esercizio, limite superiore	140 °C	140 °C	140 °C	140 °C
Designazione, DIN 51502	CLP HC 460	CLP HC 680	CLP HC 1000	CLP HC 1500
Designazione, ISO 12925-1	CKC 460	CKC 680	CKC 1000	CKC 1500
Numero di registrazione NSF H1	169412	169413	171712	-
Densità, DIN 51757, 15°C	circa 857 kg/m³	circa 853 kg/m³	circa 857 kg/m³	circa 860 kg/m³

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-460 N	Klübersynth NH1 4-680 N	Klübersynth NH1 4-1000 N	Klübersynth NH1 4-1500 N
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 250 °C	≥ 255 °C	≥ 245 °C	≥ 270 °C
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml	≤ 100/10 ml
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	460	680	1000	1500
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, in base allo standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 55.9 mm²/s	circa 72.1 mm²/s	circa 110,4 mm²/s	circa 152.7 mm²/s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 53000-1, in base allo standard / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 460 mm²/s	circa 680 mm²/s	circa 1000 mm²/s	circa 1500 mm²/s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 175	≥ 180	≥ 180	≥ 180
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 3 h, 100°C	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione
Corrosione dell'acciaio, DIN ISO 7120 / ASTM D665, metodo A, 24 h, 60°C	senza ruggine	senza ruggine	senza ruggine	senza ruggine
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016, ASTM D97, ASTM D5950, ASTM D7346	≤ -40 °C	≤ -40 °C	≤ -35 °C	≤ -35 °C
Resistenza all'invecchiamento, DIN EN ISO 4263-4, Test TOST, 312 h, 95°C, aumento della viscosità a 100 °C	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %	≤ 6 %
Test FAG FE8 cuscinetto volvente , DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, usura della gabbia	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg	≤ 200 mg
Test FAG FE8 cuscinetto volvente , DIN 51819-3, D-7.5 / 80-80, usura dei corpi volenti	≤ 5 mg	≤ 5 mg	≤ 5 mg	≤ 5 mg
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, in base allo standard, A / 16.6 / 90, rottura fase di carico	≥ 14	≥ 14	≥ 14	≥ 14
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, rottura fase di carico	≥ 14	≥ 14	≥ 14	≥ 14
Oli minerali associati a, MOAH (idrocarburi aromatici di olio minerale), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Oli minerali associati a, MOSH (idrocarburi saturi di olio minerale), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta

Klübersynth NH1 4 N

Olio sintetico avanzato per ingranaggi e uso multifunzionale per l'industria alimentare e farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klübersynth NH1 4-460 N	Klübersynth NH1 4-680 N	Klübersynth NH1 4-1000 N	Klübersynth NH1 4-1500 N
Sostanze per- e polifluoroalchiliche (PFAS), (Informazioni basate sulla ricetta. La presenza di impurezze non può essere esclusa).	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta	Nessun componente della ricetta
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi	36 mesi	36 mesi	36 mesi

Klüber Lubrication – your global specialist

Le soluzioni tribologiche innovative sono la nostra passione. Tramite il contatto personale e la consulenza aiutiamo i nostri clienti a livello mondiale, in tutti i settori industriali e mercati a raggiungere il successo. Grazie ai nostri concetti tecnici ambiziosi e al nostro personale esperto e competente soddisfiamo da oltre 95 anni le richieste sempre più esigenti della nostra clientela con la produzione di lubrificanti ad alte prestazioni sempre più efficienti.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

Editore e Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La ristampa totale o parziale è consentita solo previa autorizzazione di Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, a condizione che ne venga opportunamente citata la fonte e ne venga inviata una copia all'editore.