TELEDYNE
OLDHAM SIMTRONICS
Everywhereyoulook™

OLCT 700 / 710

Détection de gaz fixe

Présentation

La série OLCT 700/710 a été conçue pour vous garantir un fonctionnement fiable en toutes circonstances et particulièrement pour les utilisations en conditions environnementales extrêmes. Un corps en acier inoxydable 316 électropoli, des circuits électroniques isolés de l'environnement extérieur par enrobage, protégés contre les inversions de polarité et les interférences électromagnétiques contribuent à un niveau de durabilité jamais égalé jusqu'à présent. Les cellules de détection sont dites intelligentes. Elles sont pré-calibrées départ usine et reconnaissables par le détecteur pour un remplacement sur le terrain en toute simplicité.

L'accès à la maintenance se fait de manière non-intrusive au moyen d'un aimant. L'étalonnage et la configuration se font de manière intuitive à l'aide de menus détaillés. Un afficheur LED reprend la mesure et l'état du détecteur. Les détecteurs OLCT 700 / 710 fournissent deux signaux de sortie : une sortie analogique 4-20mA linéaire et une sortie série Modbus RS-485.

Alors qu'il est de plus en plus important que les systèmes de sécurité soient conformes et développés selon les exigences des normes de sûreté de fonctionnement, l'OLCT 700 / 710 est certifié SIL2 selon la dernière édition de la norme IEC 61508:2010.

Certifications

- Carter en inox 316
- IP 66
- Protection contre les surtensions
- Certification SIL2
- Résistance à tout type d'environnement

OLCT 700/710

Détection de gaz fixe

Séries OLCT 700/710

Les détecteurs OLCT 700/710 effectuent de très nombreux tests de surveillance des défauts. Les paramètres tels que la tension d'entrée, la température de fonctionnement, l'intervale de maintenance, le taux d'usure du détecteur et l'intégrité du signal de sortie sont surveillés et retransmis via les sorties 4-20 mA et RS-485. En tant que composant d'un système de sécurité de niveau SIL, la proportion de défaillances non-dangreuses (SFF) des détecteurs OLCT 700/710 permet leur emploi dans n'importe quel système SIL2.

Les détecteurs OLCT 700/710 utilisent différentes technologies de cellule pour la surveillance des gaz toxiques et explosibles en milieu industriel.

Cellules pour l'hydrogène sulfuré (H_2S)

TECHNOLOGIE SEMI-CONDUCTEUR
Environnements extrêmes
Large plage de température et d'humidité
Cellule garantie 5 ans

Cellules pour gaz explosibles

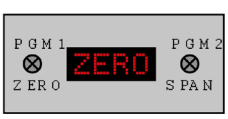
TECHNOLOGIE CATALYTIQUE
Détection de la plupart des gaz et vapeurs explosives
Cellule garantie 2 ans

TECHNOLOGIE INFRAROUGE
Détection des hydrocarbures
Cellule garantie 2 ans

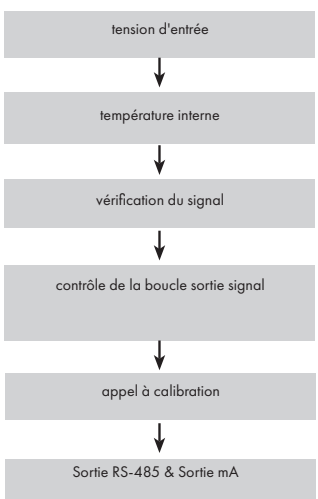
Cellules pour dioxyde de carbone (CO_2)

TECHNOLOGIE INFRAROUGE
Mesure sélective
Cellule garantie 2 ans

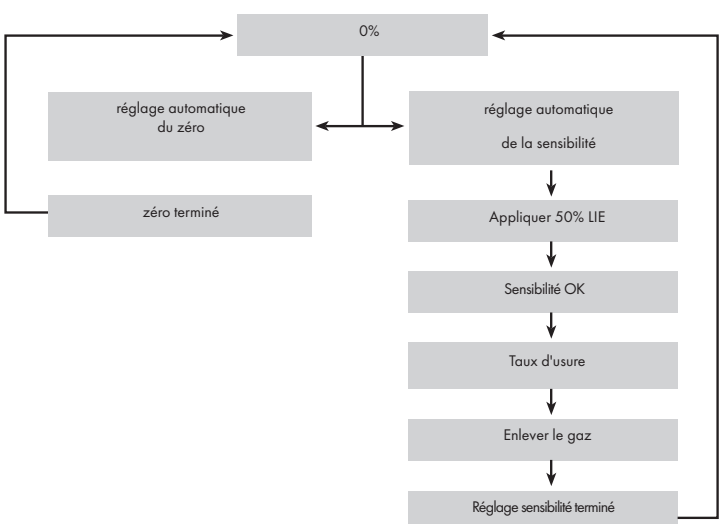
Affichage déroulant / fixe



Gestion des défauts



Calibration Automatique



Composition du OLCT 700/710

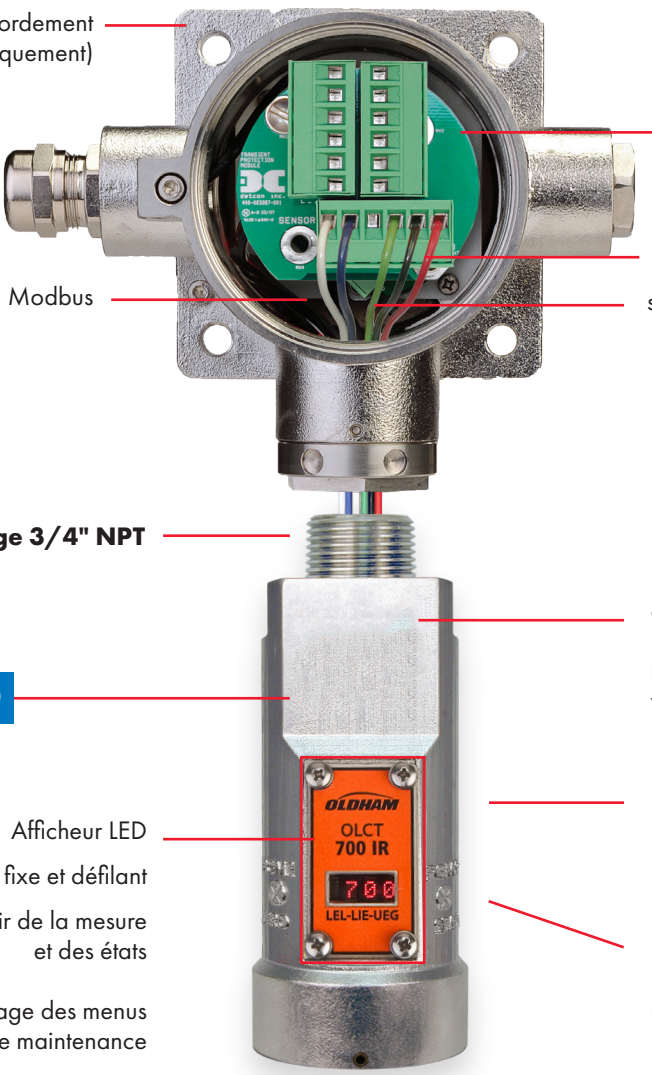
Boitier de Raccordement
(OLCT 710 uniquement)

Protection contre les surtensions électriques
(disponible en option sur le OLCT 710)

Alimentation 11,5 - 28Vcc

sortie série RS-485 Modbus

sortie 4-20mA



Filetage 3/4" NPT

OLCT 700

Electronique
complètement résinée
Élimine les défaillances causées par l'infiltration d'eau, la corrosion et les vibrations

Afficheur LED

Affichage fixe et défilant

Affichage en clair de la mesure et des états

Affichage des menus de maintenance

Résistant à la corrosion
Boîtier en inox 316 électropoli

Interrupteur magnétique

Un aimant permet l'accès aux menus de maintenance de façon non-intrusive

Cellule débrochable interchangeable

Pré-calibrée départ usine

Capot cellule en acier inoxydable électropoli

Protecteur anti-projection

Fourni en standard avec les OLCT 700/710

Dispositif d'injection de gaz

OLCT 700/710

Détection de gaz fixe

Caractéristiques

Détecteur de gaz explosibles et du CO_2 (infrarouge)

Modèle	OLCT 700/710 IR
Gaz	Hydrocarbones combustibles ou CO_2
Gamme de mesure	0-100 % LEL* ou 0-5% vol.* CO_2
Gamme de température	-40°C à +75°C
Garantie	2 ans sur l'électronique 2 ans sur les cellules

*Gamme standard

Détecteur H_2S (semiconducteur)

Modèle	OLCT 700/710 TP
Gaz / Symbole	Hydrogène sulfuré/H_2S
Gamme de mesure	0-20 ppm, 0-50 ppm, 0-100 ppm*, 0-200 ppm
Gamme de température	-40°C à +75°C
Garantie	2 ans sur l'électronique 2 ans sur les cellules

Détecteur de gaz explosibles Filaments catalytiques

Modèle	OLCT 700/710 FP
Gaz / Symbole	Gaz combustibles
Gamme de mesure	0-100 % LIE
Gamme de température	-40°C à +75°C
Garantie	2 ans sur l'électronique 2 ans sur les cellules

	OLCT 700	OLCT 710
Tension d'entrée	11,5 - 28 VDC	
Consommation énergétique	< 2 watts	
Signaux de sortie	Sortie 4-20 mA RS - 485 Modbus™ RTU	
Dimensions	178mm (7") Hauteur x 5mm (2.2") Ø	349mm (13.74") Hauteur 127 mm (5") Largeur 130 mm (5.12") Profondeur
Poids	1.14 kg (2.5 lbs)	Boîtier aluminium 3,36 kg (7.40 lbs) Boîtier inox 7.44 kg (16.40 lbs)
Marquage ATEX	ATEX II 2G Ex d IIB+H2 T4 Gb	
Sécurité fonctionnelle	SIL2 selon IEC 61508 (sauf version CO_2)	
Métrologie	OLCT 700 IR, OLCT 700 FP selon ISA 12.13, CSA #152	

Précision / répétabilité	Version FP: ±3% LIE 0-50% LIE; ±5% LIE 50-100% LIE Version IR: ±2% LIE (0-50% LIE) Version IR-CO_2: ±5% pleine échelle Version TP: ±10% ou ±2 ppm (valeur la plus élevée)
Temps de réponse	Version FP et IR-HC: T50 <10s; T90 <30s (respectivement 6s et 10s pour un débit de 1 l/mn) Version IR-CO_2: T50 <15s; T90 <40s Version TP: T50 <30s; T80 <60s
Humidité relative	Version FP: 0-99% HR non condensé Version IR: 0-99% HR non condensé Version TP: 15-100% HR non condensé

Contacter l'usine pour les gaz spécifiques

Teledyne Oldham Simtronics s'engage à garantir la qualité et l'amélioration continue de nos produits. Les informations contenues dans cette brochure sont par conséquent susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour plus d'informations, merci de contacter Teledyne Oldham Simtronics ou notre distributeur.

TELEDYNE
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhereyoulook™

AMERICAS
14880 Skinner Rd
Cypress, TX 77429,
USA
Tel.: +1 713-559-9200
Fax: +1 281-746-3064

EMEA
ZI Est, Rue Orfila,
CS 20417
62027 ARRAS CEDEX, France
Tel.: +33-3-21-60-80-80
Fax.: +33-3-21-60-80-00

ASIA PACIFIC
Room 04, 9th Floor, 275 Ruiping Road,
Xuhui District, Shanghai,
China
TGFD_APAC@teledyne.com

Copyright © 2022 Teledyne Technologies. GF-30032G-FR. All rights reserved.
gasandflamedetection@teledyne.com

www.teledynegasandflamedetection.com