

NEU

MAXIBLUE®

AUFGEBAUT AUF **ERFAHRUNG**. ANGETRIEBEN VON **INNOVATION**.



LEISTUNG. INTELLIGENZ. ZUVERLÄSSIGKEIT.

Die MaxiBlue® V2 ist die nächste Generation der bewährten BlueDiamond®-Pumpen – jetzt mit verbesserter Rotationsmembran-Technologie in einem **leichteren, effizienteren** Design. Ihre intelligente Elektronik ermöglicht **Echtzeitüberwachung** und **adaptive Kondensatsteuerung**.

Dank filterlosem, **verstopfungsresistentem** Design und integrierter **CondenSense™-Technologie** passt sie ihre Leistung automatisch dem Kondensatniveau an – für präzisen Betrieb, **minimale Wartung** und geringen **Energieverbrauch**.



MAX. FÖRDERMENGE
14 L/Stunden



GERÄUSCHPEGEL
19dB(A) - 21 dB(A)
(Geringerer fluss) (Hochdurchfluss)



MAX. FÖRDERHÖHE
8 Meter



EMPFOHLENE KLIMA
Bis zu: 14 KW



MAX. ANSAUGHÖHE
8 Meter



LEISTUNG
115V - 230V - 50/60Hz

*Vollständige **metrische daten** auf der nächsten seite ►

DIE MAXIBLUE® V2 BIETET

- **Automatisches Ansaugen** ohne manuelles Ansiphonen.
- **Verbesserte Rotationsmembran-Technologie** gegen Biofilm-Bildung.
- **Dynamische Kondensatüberwachung** für aktives Monitoring.
- **CondenSense™-Integration** für intelligente, bedarfsgesteuerte Förderung mit automatischer Anpassung.
- **Energie-** und geräuschoptimiert für leisen und sparsamen Betrieb.
- **Sanftanlauf** für ruhiges Einschalten und längere Lebensdauer.

IDEAL FÜR

- Für Klimaanlage bis **14 kW**.
- Ideal für **Split-** und **Kassettensysteme**.
- Für mittlere **Fan-Coil-Anwendungen**.
- Umgebungen mit hoher **Luftfeuchtigkeit**.
- Besonders geeignet zur Verhinderung von **Biofilm-Bildung**.

ZUSÄTZLICH ERHÄLTlich MIT

- MaxiBlue | V2 mit CondenSense™-Behälter (X88-701)

V2 NEUE FUNKTIONEN

Erfahren Sie mehr über die V2-Serie ►



VERBESSERTER EFFIZIENZ

Die MaxiBlue V2 ist mit einem völlig neuen, hochmodernen **bürstenlosen Motor** ausgestattet, der unschlagbare Leistung, verbesserte **Zuverlässigkeit** und höhere **Energieeffizienz** bietet.

NEUE ARCHITEKTUR

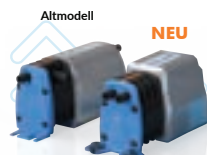
Das neue, **optimierte Gehäuse** mit integrierten Gummifüßen und **Plug-and-Play-Anschlüssen** macht die Installation einfacher als je zuvor.

CONDENSENSE™-KOMPATIBEL

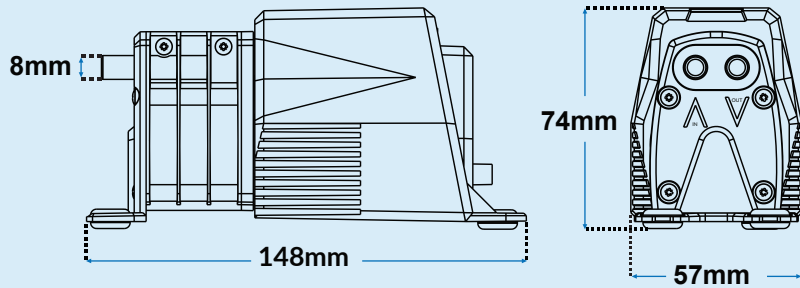
Jetzt mit fortschrittlicher **CondenSense™-Technologie** und integriertem **CS2-Mikrochip** für **intelligente** Durchflussregelung, präzises **Soft-Start-Management** und leise Kondensatableitung.

DYNAMISCHE ÜBERWACHUNG

Angetrieben vom **CS2-Mikrochip** für Echtzeitanalyse der Leistung, mit rückseitigen **LED-Anzeigen** für sofortige Pumpenstatus-**Updates, Diagnose** und vereinfachte **Wartung**.

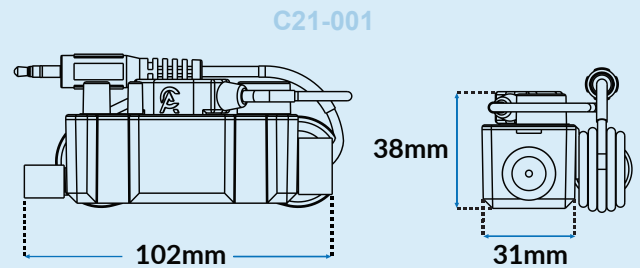


ABMESSUNGEN DER PUMPE (MM)



*Strom- und Alarmschlussleitung – 2 Meter

ABMESSUNGEN DES BEHÄLTERS (MM)



*Hilfsanschlussleitung – 2 Meter

LEISTUNG

Max. Fördermenge: 14 Liter Studen

Max. Förderhöhe: 8 Meter

Max. Ansaughöhe: 8 Meter

Geräuschpegel: 19dB(A) - 21 dB(A)
(Geringerer fluss) (Hochdurchfluss)

Alarmtyp: frei, Audio, LED

EINHEIT

Empfohlene Kilma: 14KW

VERBRAUCH

Spannungen: 115-230V

Frequenz: 50/60Hz

Stromaufnahme (A): 0.03 (115V), 0.05 (230V)

Leistung (W): 5.5W

Leistung (VA): 5.7VA

Leistungsfaktor: 0.96

Schutzart (IP): IP4X

ABMESSUNGEN (LxWxH)

Abmessungen: 148 x 57 x 74mm

Gewicht: 640 Gramm

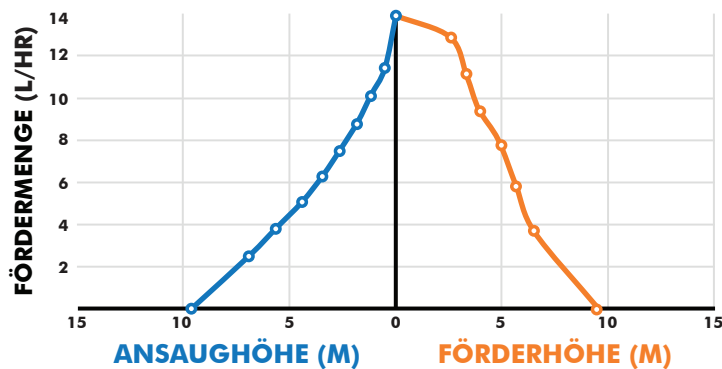
Einlass: 8mm Gerade

Auslass: 8mm Gerade

Alarmleitung: 2 Meter

Behälter: 102 x 31 x 38mm

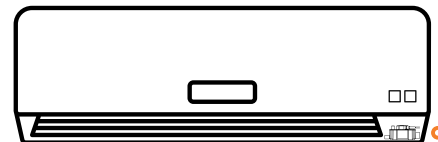
LEISTUNGSKURVE



Die Leistungskurve zeigt Fördermenge, Förderhöhe und Anhebehöhe der MaxiBlue® V2 in Abhängigkeit von der Systemlast.

TABELLE FÖRDERHÖHE

Ideal für Split- & Kassettensysteme.



V (↑)	8m	7m	6m	5m	4m	3m	2m	1m
H (→)	0m	3m	6m	9m	12m	15m	18m	21m

(V) ↑ Vertikales Druckrohr (H) → Horizontales Druckrohr

Die MaxiBlue® V2 kann in jeder Ausrichtung installiert werden, bis zu 8m entfernt von der Klimaanlage.

Benutzerhandbuch: QR-Code scannen für vollen Zugriff und Funktionsübersicht.



Installationsanleitungen: Schritt-für-Schritt-Videos für eine schnelle, einfache Pumpeninstallation.



Dieses Datenblatt dient nur zur allgemeinen Information und stellt keine Garantie oder Leistungsversicherung dar. Die Pumpe muss gemäß den Anweisungen des Herstellers und den geltenden Vorschriften installiert und betrieben werden. Der Betrieb außerhalb der empfohlenen Bedingungen (z. B. Spannung, Förderhöhe, Flüssigkeitskompatibilität, Umgebungstemperatur) kann zu Fehlfunktionen oder Schäden führen und macht jegliche Garantie ungültig. Es liegt in der Verantwortung des Installateurs und des Endanwenders, die Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck sicherzustellen.

MAXIBLUE V2 DATENBLATT

BLUEDIAMOND | bluediamondpump.com

CHARLES AUSTEN PUMPS LTD (Hersteller)

Adresse: 100 Royston Road,
Byfleet, Surrey,
KT14 7NY, United Kingdom

Tel: +44 (0)1932 355277

Email: info@charlesausten.com

Web: charlesausten.com



Weltweite Niederlassungen

UK-Zentrale (Hauptsitz): Surrey, England

EU-Niederlassung: Rotterdam, Netherlands

EU-Niederlassung: Buford, Georgia

