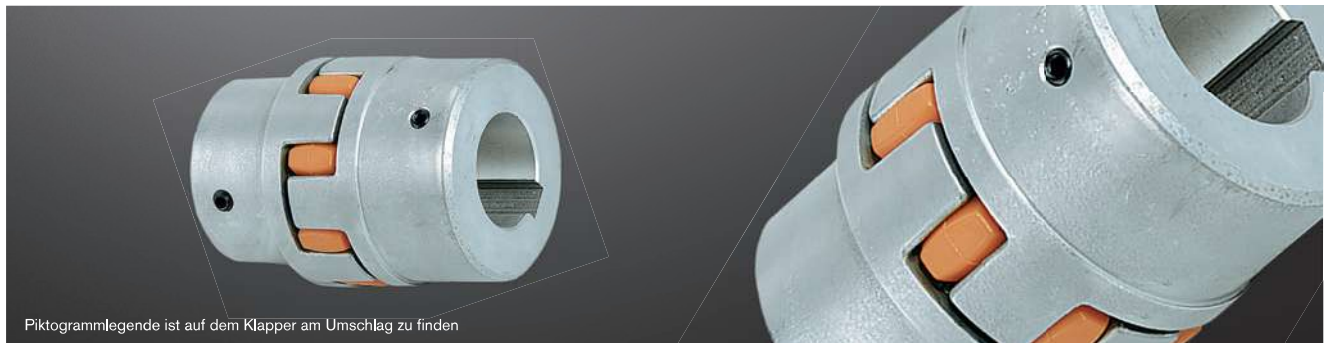
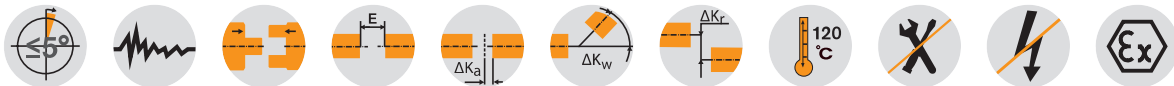


ROTEX® Standard elastische Klauenkupplungen

Werkstoffe: Aluminium + Guss + Sinter



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Sinterstahl (Sint)																	
Größe	Bauteil	Zahnkranz ¹⁾ (Bauteil 2) Nennrehmoment [Nm]			Fertigbohrung D (min. - max.)	Abmessungen [mm]										Gewindestift	
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Allgemein										G	T
						DH	L	L1, L2	E	S	B1	DI1	DN	N			TA [Nm]
14	1a	7,5	12,5	—	0-16	30	35	11	13	1,5	10	10	30	—	M4	5	1,5
19	1a	10	17	—	0-25	40	66	25	16	2,0	12	18	40	—	M5	10	2
24	1a	35	60	—	0-35	56	78	30	18	2,0	14	27	56	—	M5	10	2

ROTEX® Aluminium-Druckguss (Al-D) ⁶⁵																	
Größe	Bauteil	92 ShA	98 ShA	64 ShD	Fertigbohrung D (min. - max.)	DH	L	L1, L2	E	S	B1	DI1	DN	N	G	T	TA [Nm]
19	1	10	17	—	0-19								32				
	1a				19-24	41	66	25	16	2	12	18	41	20	M5	10	2
24	1	35	60	—	0-24								40				
	1a				22-28	56	78	30	18	2	14	27	56	24	M5	10	2
28	1	95	160	—	0-24								48				
	1a				24-38	66	90	35	20	2,5	15	30	66	28	M8	15	10
38	1	190	325	—	0-38								66				
	1a				25-45	114	45	24	18	3,0	80	38	77	36	M8	15	10

ROTEX® Aluminium (Al-H)																	
Größe	Bauteil	92 ShA	98 ShA	64 ShD	Fertigbohrung D (min. - max.)	DH	L	L1, L2	E	S	B1	DI1	DN	N	G	T	TA [Nm]
14	1a	7,5	12,5	16	0-16	30	35	11	13	1,5	10	10,5	-	-	M4	5	1,5
19	1a	10	17	26	0-24	40	66	25	16	2,0	12	18	-	-	M5	10	2
24	1a	35	60	75	0-28	55	78	30	18	2,0	14	27	-	-	M5	10	2
28	1a	95	160	200	0-38	65	90	35	20	2,5	15	30	-	-	M8	15	10
38	1a	190	325	405	0-45	80	114	45	24	3,0	18	38	-	-	M8	15	10
42	1a	265	450	560	0-55	95	126	50	26	3,0	20	46	-	-	M8	20	10
48	1a	310	525	655	0-62	105	140	56	28	3,5	21	51	-	-	M8	20	10

Kupplung wird standardmäßig mit einem ROTEX® GS-Zahnkranz bestückt (auf Wunsch auch ROTEX®-Standardzahnkranz erhältlich).

ROTEX® Grauguss (GJL)																	
Größe	Bauteil	92 ShA	98 ShA	64 ShD	Fertigbohrung D (min. - max.)	DH	L	L1, L2	E	S	B1	DI1	DN	N	G	T	TA [Nm]
38	1				12-40								66				
	1a	190	325	405	38-48	80	114	45	24	3	18	38	78	37	M8	15	10
	1b				12-48			70						62			
	1				14-45								75				
42	1a	265	450	560	42-55	95	126	50	26	3	20	46	94	40	M8	20	10
	1b				14-55			75						65			
	1				15-52								85				
48	1a	310	525	655	48-62	105	140	56	28	3,5	21	51	104	45	M8	20	10
	1b				15-62			80						69			
55	1				20-60								98				
	1a	410	685	825	55-74	120	160	65	30	4	22	60	118	52	M10	20	17
65	1	625	940	1175	22-70	135	185	75	35	4,5	26	68	115	61	M10	20	17
75	1	1280	1920	2400	30-80	160	210	85	40	5	30	80	135	69	M10	25	17
90	1	2400	3600	4500	40-100	200	245	100	45	5,5	34	100	160	81	M12	30	40

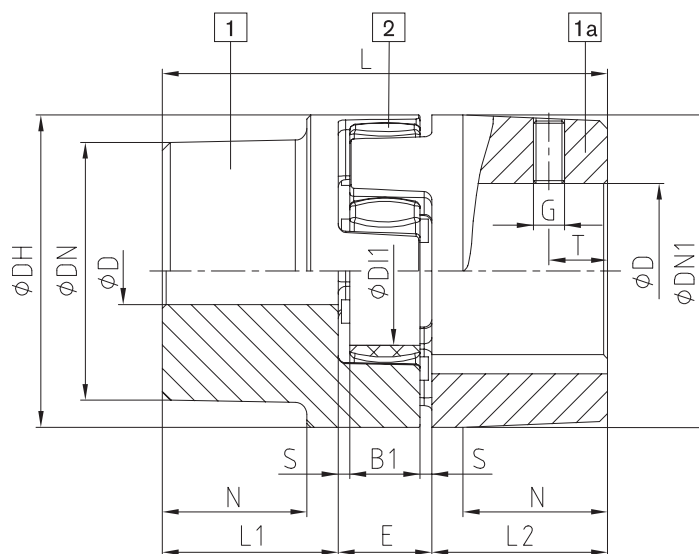
ROTEX® Sphäroguss (GJS)																	
Größe	Bauteil	92 ShA	98 ShA	64 ShD	Fertigbohrung D (min. - max.)	DH	L	L1, L2	E	S	B1	DI1	DN	N	G	T	TA [Nm]
100	1	3300	4950	6185	50-115	225	270	110	50	6	38	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	60-125	255	295	120	55	6,5	42	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	290	340	140	60	7	46	147	230	112	M16	40	80
140	1	8550	12800	16000	60-160	320	375	155	65	7,5	50	165	255	124	M20	45	140
160	1	12800	19200	24000	80-185	370	425	175	75	9	57	190	290	140	M20	50	140
180	1	18650	28000	35000	85-200	420	475	195	85	10,5	64	220	325	156	M20	50	140

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

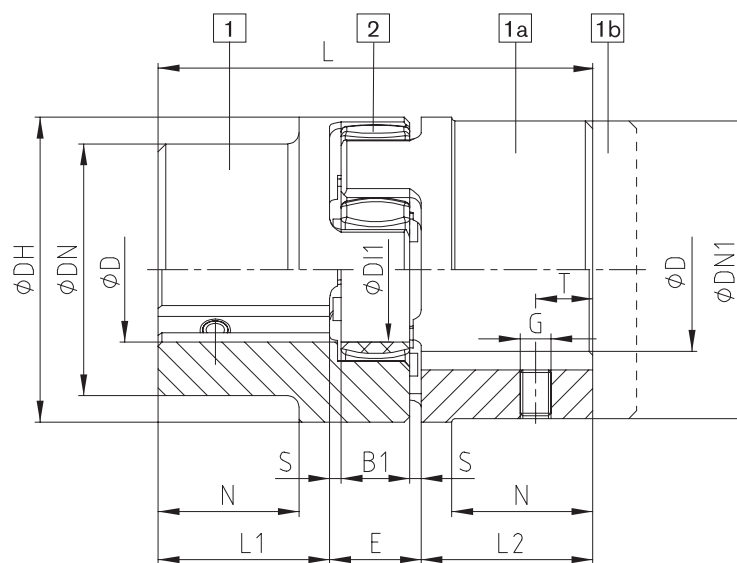
¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung $T_{K\max}$ = Nennrehmoment der Kupplung T_{KN} x 2. Auslegung Seite 14 ff. beachten.

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38		GJL		92 ShA		1a		Ø45		1		Ø25	
	Kupplungsgröße		Werkstoff		Zahnkranzhärte		Bauteil		Fertig- bohrung		Bauteil		Fertig- bohrung	

Bauteile



AI-D (Gewinde gegenüber der Nut)



GJL / GJS (Gewinde auf der Nut)

