

Spezifikation

Pos. 1 Zellenradschleuse ZVB 320.1-19-AC

Einsatzdaten

Produkt	PP-Granulat
Schüttdichte	Auslegung 550 kg/m ³
Korngröße	Auslegung 3 mm
Zul. Temperatur	max. 60 °C
Charakteristik	frei fließend, trocken
Atex Zone	innen: ohne außen: ohne
Produkteinspeisung	Produktsäule wie unter Silo
Produktausspeisung	Eintrag in pneumatische Förderung
Leistung	15.000 kg/h
Arbeitsdruck	oben: 0 bar, unten: 1 bar

Ausführung

Basis Schleuse AC	Gehäuse: Gussaluminium hartcoatiert gebohrt nach DIN EN1092-1 PN10 Flansche: Einlauf: DN 250, Auslauf: DN 250 Mechanischer Auslegungsdruck: 1,5 bar
Seitendeckel	Seitendeckel: Gussaluminium Druck oben max. 1,0 bar Druck unten max. 1,0 bar Differenzdruck max. 1,0 bar
Leckgasstutzen	Leckgasabführung am Gehäuse über Leckgasstutzen mit Rohranschluss DN 65 Werkstoff: Edelstahl
Dichtungssatz	Wellendichtung WN: NBR
Zellenrad	Zellenrad: Rostfreier Stahl 1.4541/AISI 321
Förderstation	Schleuse auf Gerüst montiert

08.06.2026

7172028.0

Kettenantrieb	komplett montiert, für Stirnradgetriebemotor mit Kette, Übersetzung 1:2 Motorplatte Stahl verzinkt, Kettenschutz Aluminium
Getriebemotor	Stirnradgetriebemotor SEW R57DRN90S4 1,1kW 66rpm Non Ex - Spannung: 230/400V 50Hz - Schutzart IP 55 - International Efficiency Class IE3 - feste Drehzahl (50Hz)
Betriebsanleitung	Betriebs-, Montage- und Wartungsanleitung inkl. Sicherheitshinweisen (Deutsch)
Maßblatt	mit Hauptabmessungen und Gewichtsangaben
Ersatzteilkatalog	für Ersatz- und Verschleißteile (Deutsch) 
Downloads	Allgemeine Informationen (3D Modelle)  Katalogblatt  Maßblatt
Fördereinlauf	Optional: Fördereinlauf SS: rostfreier Stahl 1.4541/AISI 321 für Fluidgruppe 2 Einlass: Festflansch nach DIN PN 10 Rohr: Festflansche nach DIN PN 10, Förderrohrdurchmesser: 139,7 x 3,0 PN 10 (bitte prüfen, weitere Durchmesser auf Anfrage) inkl. Verbindungsmaterial zur Schleuse
Gerüst	Optional: Stützgerüst, Stahl verzinkt

Allgemeine technische Spezifikation

Richtlinien

Der spezifizierte Lieferumfang entspricht allen gültigen und anwendbaren EG-/EU-Richtlinien. Speziell in Bezug auf die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht die Komponente einer unvollständigen Maschine mit Einbauerklärung.

Materialangaben für Hauptbestandteile der Komponente gemäß technischer Coperion Spezifikation. Nicht näher aufgeführte Bauteile und Anbauteile gemäß Coperion Hersteller-Standard.

Druckluft

Erforderlich ist gereinigte und wasserfreie Qualität mit dem jeweils spezifizierten Druck, für die Wellenspülung der Schleusen zusätzlich in ölfreier Qualität. Bei der Wellenspülung muss der Versorgungsdruck höher sein als der jeweilige maximale Systemdruck (p_{max}). Zellenradschleusen < 1,5 barg design: $p_{max} + 0,5$ bar, Zellenradschleusen > 1,5 barg design: $p_{max} + 1,0$ bar.

Lackierung

Stahlteile RAL 9006, Chromnickelstahl, verzinkte und Aluminiumteile ohne Anstrich. Getriebemotor RAL 7031.

Umgebungsbedingungen

Temperatur:

Die zulässige Standard Umgebungstemperatur für Zellenradschleusen, Weichen und für Schieber inkl. Motor und elektrischen Anbauteilen beträgt minimal -10°C und maximal $+40^{\circ}\text{C}$.

Aufstellungsort:

Alle Motoren sind auf eine maximale Aufstellungshöhe von 1000 Metern beschränkt.

Technische Anmerkung

Da uns die Anwendung (siehe technische Spezifikation) nicht vollständig bekannt ist, können wir nicht für den spezifischen Einsatzfall garantieren, sondern nur für die fachgerechte Ausführung der Komponenten.