





6.1 Frettage automatique

500



6.2 Outils de pose pour colliers et lanières

508

6.3 Outils développés pour :

Couper les colliers en plastique
sans endommager les câbles

527



Snappers

528



Gaines thermorétractables

529



Gaines isolantes

532



Gaines tressées ou tissées

535



systèmes d'identification

536



6.1 Frettage automatique

Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre	
Autotool 2000 CPK	500
Accessoires pour Autotool 2000 CPK	501
Consommable pour Autotool 2000 CPK	502
Frettage automatique	
Clips à fretter pour systèmes automatiques	503
Frettage automatique jusqu'à 80 mm de diamètre	
Autotool System 3080	504
Accessoires pour Autotool System 3080	505
Consommable pour Autotool System 3080	506



6.2 Outils de pose pour colliers et lanières

Sélection de produits	
Guide de sélection	508
Informations techniques	
Comment utiliser un outil de pose ?	511
Outil manuel de pose pour colliers de serrage à tête plate	
MK10-SB	513
Outil manuels de pose pour colliers plastiques (versions basiques)	
MK20, MK21	513
Outils manuels de pose avec corps en métal	
MK3SP	514
MK6	518

Outils manuels de pose avec corps en plastique

EVO7 et EVO7SP	515
MK7HT	516
MK9	518
MK9HT	519

Outil pneumatique de pose avec corps en métal

MK3PNSP2	514
----------	-----

Outils pneumatiques de pose avec corps en plastique

MK7P	517
MK9P	520
MK9PSST	522

Outil manuel de pose pour colliers de la série KR

KR6/8	521
-------	-----

Outil pneumatique de pose pour colliers de la série KR

KR8PNSE	521
---------	-----

Outils manuels de pose pour colliers métalliques MBT

MK9SST	522
KST-STG200	523
THT	525

Outil manuel de pose pour colliers métalliques MBT, MLT et AMT

HDT16	523
-------	-----

Outils manuels de pose pour colliers métalliques MST

MST6	524
MST9	524

Outil manuel de pose pour colliers métalliques MLT

MTT4	525
------	-----



6.3 Sélection de produits

Guide de sélection	526
--------------------	-----



6.3 Outils manuels de coupe de colliers de serrage

Outil manuel de coupe pour colliers plastiques	
CUTties	527



6.3 Outils de pose pour snappers

Outils manuels	
pour snappers, MSNP et ASNP	528



6.3 Outils de pose pour gaines thermorétractables

Machine de chauffe	
ShrinkPad 110	529
Pistolet à air chaud, avec alimentation gaz	
E4500	530
Pistolets à air chaud, électriques	
H5002, léger et maniable	531
H5004, pour un usage professionnel	531



6.3 Outils de pose pour gaines isolantes

Pincès à 3 branches pour manchons et passe-fils	
NA	532
VA2.5/5, renforcé	533
K, S et SS	534



6.3 Outil manuel de coupe pour gaines tressées ou gaines tissées

Outil de coupe pour gaines tressées	
HSG0, coupe à chaud	535



6.3 Outils de pose pour systèmes d'identification

Outil manuel pour Helafix HCR	
Helafix HCT, outil de pose	536



Fretage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

Autotool 2000 CPK

L'Autotool 2000 CPK est l'outil idéal pour les applications intensives de pose de colliers. Son ergonomie, sa flexibilité et sa facilité d'utilisation en font une solution adaptée aux secteurs de l'automobile, de l'électroménager, de l'électronique, de l'emballage, des câbliers en général et pour toute autre application de fretage. L'Autotool 2000 CPK vous assure une pose rapide des colliers avec un serrage régulier.

En fonction de l'application, l'Autotool 2000 CPK peut être utilisé soit en poste fixe (sur table), soit en position mobile (tenue à la main), ou même être intégré via un automate à une chaîne de production.

Principales caractéristiques

- Système automatique 100% électrique
- Système de pose de colliers en automatique géré par microprocesseur
- Accélère grandement le processus d'assemblage
- Coupe franche sans aucune proéminence
- Disponible en plusieurs langues
- Logiciel d'assistance inclus, pour une analyse poussée des données
- Enregistrement des données de fonctionnement
- Interface série (RS232 ou port com)
- Consignation intégrale des opérations
- Qualité constante de la pose et de la coupe des colliers
- Commande de temps de cycle variable (0,8 à 1,4 sec.)
- Poignée amovible pour automatiser complètement
- Dépannage via le menu de navigation
- Port USB sur l'alimentation pour une exploitation des données sous format Excel



Autotool 2000 CPK.



Service Software Autotool 2000 CPK.



Flashez moi !

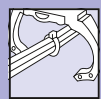


Alimentation secteur pour Autotool 2000 CPK (Art. 106-00100).

RÉFÉRENCE	Article
Autotool 2000 CPK	106-00000

Informations sujettes à modification.

Alimentation électrique	Alimentation secteur CPK
Temps de cycle	Ajustable entre 0,8 et 1,4 seconde
Poids	1,8 kg
Tension de serrage	Ajustable et répétitive



Fretage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

Accessoires pour Autotool 2000 CPK

Principales caractéristiques

- Alimentation secteur - Entrée : 100/240 VCA, 50/60 Hz ;
Sortie : 25,2 VCC, max. 150 W
- Alimentation secteur CPK avec boîtier de contrôle - Indispensable pour les applications entièrement automatisées
- Supports de câble HH20 - Utilisés pour surélever les faisceaux afin d'optimiser le fretage

RÉFÉRENCE	Description	Article
Power Pack CPK	Alimentation secteur CPK	106-00100
Power Pack CPK with Control Box	Alimentation secteur CPK avec boîtier de contrôle	106-00110
Overhead Suspension CPK	Potence CPK	106-00050
HH20	Support de câble HH20	120-00080
Bench Mount Kit CPK	Support de table CPK	106-00040

Informations sujettes à modification.



Support de table utilisé lors des opérations sur poste fixe (Art. 106-00040).



Application de fretage avec le support de table CPK.



Potence avec consommable, pour applications mobiles (Art. 106-00050).



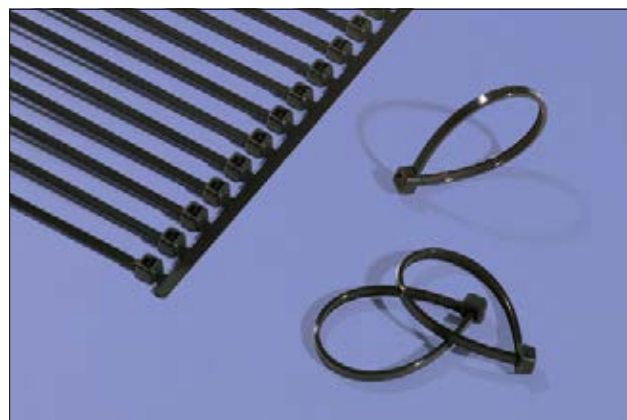
Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

Colliers de serrage pour Autotool 2000 CPK

Nous recommandons ces colliers pour les industries nécessitant de la haute cadence de frettage de faisceaux, tubes et durites, mais aussi pour des applications de packaging/conditionnement.

Principales caractéristiques

- 100% plastique et facilement recyclable
- Offre un maintien solide et sûr
- Disponible en naturel et en noir
- Disponible en bande de 50 colliers (T18RA50) ou en rouleau de 3 500 colliers en continu (T18RA3500)



Colliers de serrage pour outil automatique de pose.

MATIÈRE	Polyamide 6.6, haute température, stabilisé UV (PA66HSW)	Polyamide 6.6, haute température (PA66HS)	Polyamide 4.6 (PA46)
Températures d'utilisation	De -40 °C à +105 °C (+145 °C, 500 h)		De -40 °C à +150 °C (+195 °C, 500 h)
Tenue au feu	UL94 V2		UL94 V2, faible degré de nuisance, faible émission de gaz ou d'acides, faible émission de fumée

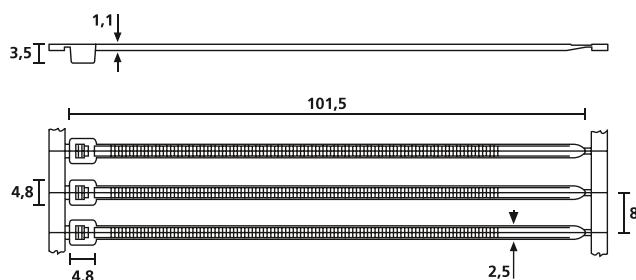
HF ✓

RoHS ✓

HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓

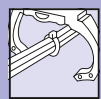


T18RA (toutes les dimensions en mm)

RÉFÉRENCE	Ø max. toron	N	Couleur	Matière	Contenu	Article
T18RA3500	20,0	80	Naturel (NA)	PA46	3 500 pcs	120-46009
T18RA50	20,0	80	Naturel (NA)	PA66HS	2 000 pcs	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Naturel (NA)	PA66HS	3 500 pcs	120-50009
T18RA50	20,0	80	Noir (BK)	PA66HSW	2 000 pcs	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Noir (BK)	PA66HSW	3 500 pcs	120-50010

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications. Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire. Autres couleurs disponibles sur demande. Contactez-nous ! Sans halogène selon les interdictions de la liste de GADSL et l'enregistrement obligatoire de la liste SVHC.

 = Résistance à la traction du collier (Newton)



Fretage automatique

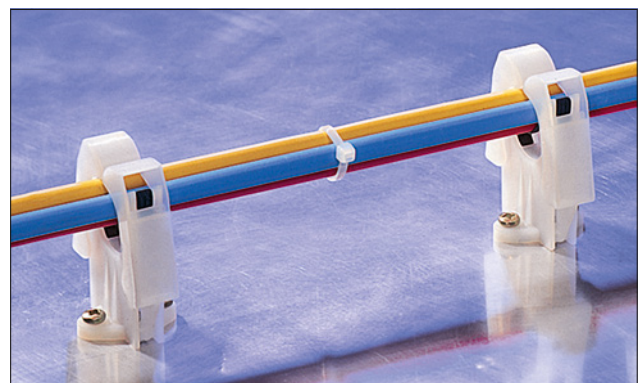
Clips à enrubanner

Principales caractéristiques

- Solution optimisée pour systèmes automatiques de fretage
- Facilité d'utilisation



Clips à enrubanner.



Supports de câbles HH20 (Art. 120-00080).

RÉFÉRENCE	Dessin	Epais. paroi	Ø trou	Couleur	Matière	Article
ATSBCEC35		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-68355
ATSBCSFT6.5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-69066
ATSBCSFT6.5-MD		2,0 - 3,0	6,3 - 6,7	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-69065
ATSBCEC36		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-68365
ATSBCEC37		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-68375
ATSBCT6LG		0,6 - 5,1	6,3 - 7,0	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-67065
ATSBCEC38		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HSW	102-68385
ATSBCKSFT6,5		0,7 - 1,3	6,3 - 6,7	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-69067
ATSBCKSFT6,5		1,7 - 2,3	6,3 - 6,7	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-69068
ATSBKOWSFT6,5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Gris (GY)	PA46	102-69070
ATSBKSFT6,5PT2,3-3,3		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Gris (GY)	PA46	102-69069

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Frettage automatique jusqu'à 80 mm de diamètre

Autotool System 3080

Partout dans le monde, les exigences en matière de qualité de production sont de plus en plus élevées. L'automatisation totale et précise de la fonction de frettage est la clé du succès pour des productions de grande série, constantes et ne nécessitant qu'un minimum de maintenance. HellermannTyton a relevé ce défi avec succès.

Principales caractéristiques

- Système automatique 100 % électrique
- Frettage de faisceaux de diamètre 80 mm maximum
- Diamètre du faisceau automatiquement détecté
- Alimentation du consommable en continu
- Temps de cycle très rapide (de 0,8 à 1,3 sec. en fonction du diamètre du faisceau)
- Coupe franche sans aucune proéminence, et sans déchet
- 3 diamètres de mâchoires disponibles : 30, 50 ou 80 mm
- Consommable disponible en rouleau de 500 m de bande et 5 000 têtes de fermeture
- Utilisation soit en poste fixe, soit en poste mobile
- Intégration possible comme automate dans une chaîne de production



Autotool System 3080.



Autotool System 3080.

RÉFÉRENCE	Article
Autotool System 3080	102-00000

Informations sujettes à modification.

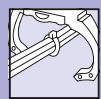


Flashez moi !



Alimentation secteur.

Alimentation électrique	Sur secteur
Temps de cycle	Maximum 1,3 seconde
Poids	1,9 kg
Tension de serrage	Ajustable et répétitive



Fretage automatique jusqu'à 80 mm de diamètre

Accessoires pour Autotool System 3080

Principales caractéristiques

- Alimentation stabilisée - Entrée : 230/150 VCA, 50/60 Hz ;
Sortie : 48 VCC, max. 50 W
- Alimentation stabilisée avec boîtier de contrôle - Indispensable pour les applications entièrement automatisées



Support de table fixe avec planchette.



Application de conditionnement.



Support de table utilisé pour des opérations sur poste fixe.



Potence ATS3080 avec consommable.

RÉFÉRENCE	Description	Article
Switching Power Pack	Alimentation secteur	102-00100
Overhead Suspension	Potence	102-00050
Bench Mount Kit Movable	Support de table	102-00040
Bench Mount Kit Horizontal	Support de table horizontal	102-00041
Bench Mount Kit Automatic	Support de table pour automatisation	102-00042

Informations sujettes à modification.



Frettage automatique jusqu'à 80 mm de diamètre

Colliers de serrage pour Autotool System 3080

La combinaison d'une bande continue est d'une tête de fermeture permet de s'adapter automatiquement au diamètre de l'application et de ne pas générer de déchet. L'outil ne consomme que la quantité de bande dont il a besoin.

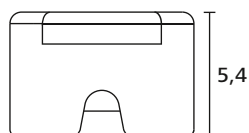
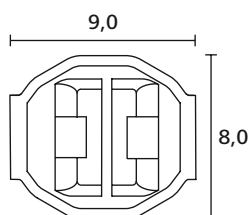
Principales caractéristiques

- Bande et tête de fermeture innovantes
- Consommable en deux parties (Bande et tête de fermeture)
- Coupe franche sans aucune proéminence, et sans déchet
- Diamètre du faisceau mécaniquement détecté
- Bande à crantage extérieur pour éviter d'endommager l'isolation des fils et câbles
- Disponible en rouleau de 500 m de bande et 5 000 têtes de fermeture

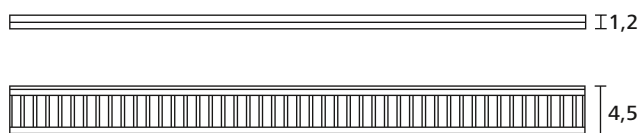


Têtes de fermeture et bande pour ATS3080.

MATIÈRE	Polyamide 6.6 modifié chocs, haute température, stabilisé UV (PA66HIRHSUV)	Polyamide 6.6 haute température, stabilisé UV (PA66HSUV)
Températures d'utilisation	De -40 °C à +95 °C (+105 °C, 5000 h)	De -40 °C à +105 °C (+145 °C, 500 h)
Tenue au feu	UL94 HB	UL94 V2



Tête de fermeture (toutes les dimensions en mm)



Bande (toutes les dimensions en mm)

RÉFÉRENCE	Description	Ø max. toron	N	Couleur	Matière	Contenu	Article
Strap Natural ATS3080	Bande crantée naturelle	80,0	225	Naturel (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap Black ATS3080	Bande crantée noire	80,0	225	Noir (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110
Closures Natural ATS3080	Tête de fermeture naturelle	80,0	225	Naturel (NA)	PA66HSUV	5 000 pcs	102-66209
Closures Black ATS3080	Tête de fermeture noire	80,0	225	Noir (BK)	PA66HSUV	5 000 pcs	102-66210

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



= Résistance à la traction du collier (Newton)



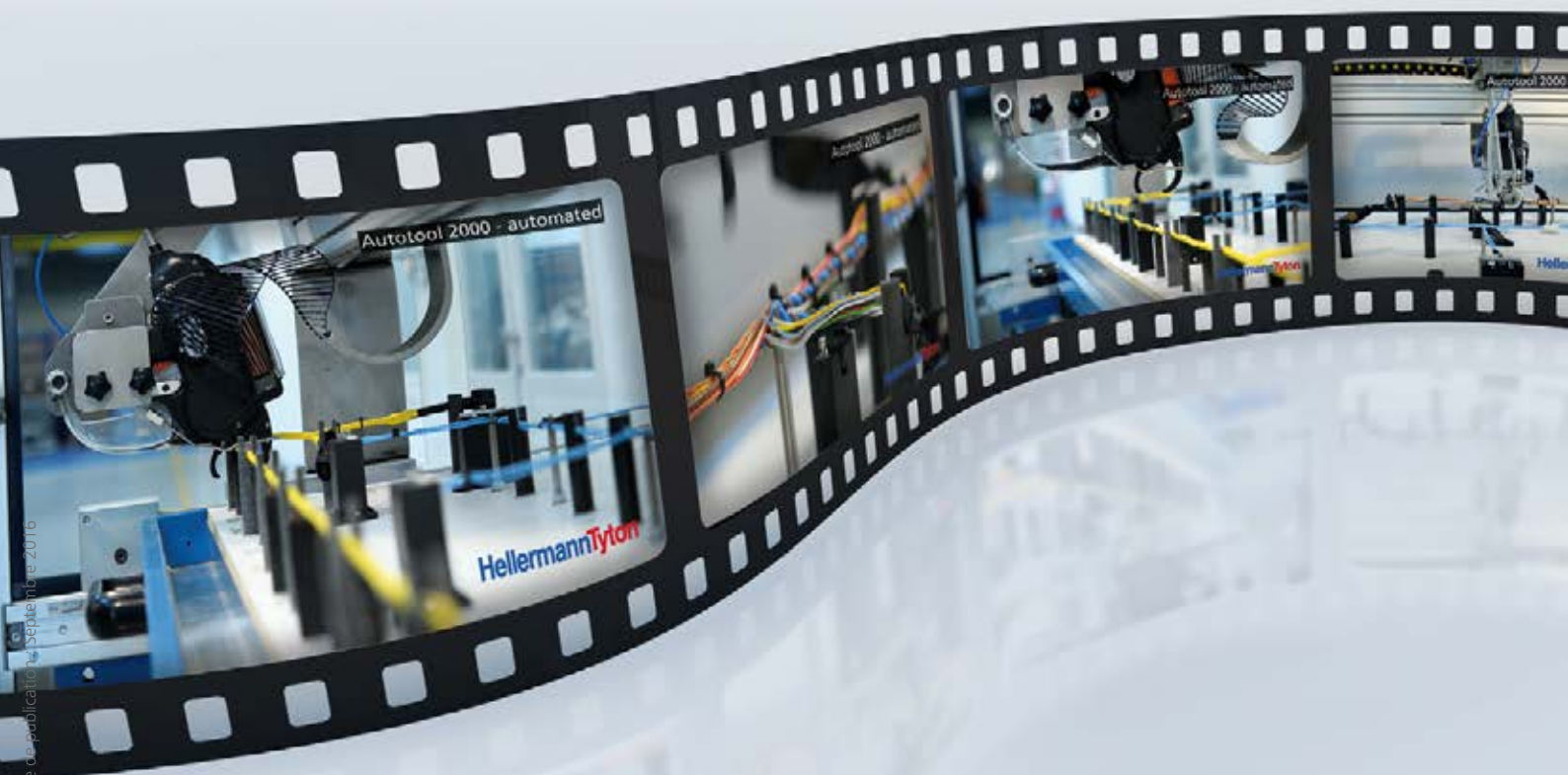
Pour plus d'informations sur les clips de fixation, voir page 503.

Famille Autotool – Des outils confortables pour une maîtrise parfaite du processus



Envie d'en savoir plus ?

Contactez-nous au 01.30.13.80.00 ou à info@HellermannTyton.fr



Outils manuels de pose pour colliers et lanières plastiques

MK10-SB.
Voir page 513

1

MK20, MK21.
Voir page 513

2, 3

MK3SP.
Voir page 514

4

MK3PNSP2.
Voir page 514

5

EVO7/EVO7SP.
Voir page 515

6

MK7HT.
Voir page 516

7

MK7P.
Voir page 517

8

MK6.
Voir page 518

9

MK9.
Voir page 518

10

MK9HT.
Voir page 519

11

MK9P.
Voir page 520

12

Outils spécifiques de pose pour colliers Kabelrap

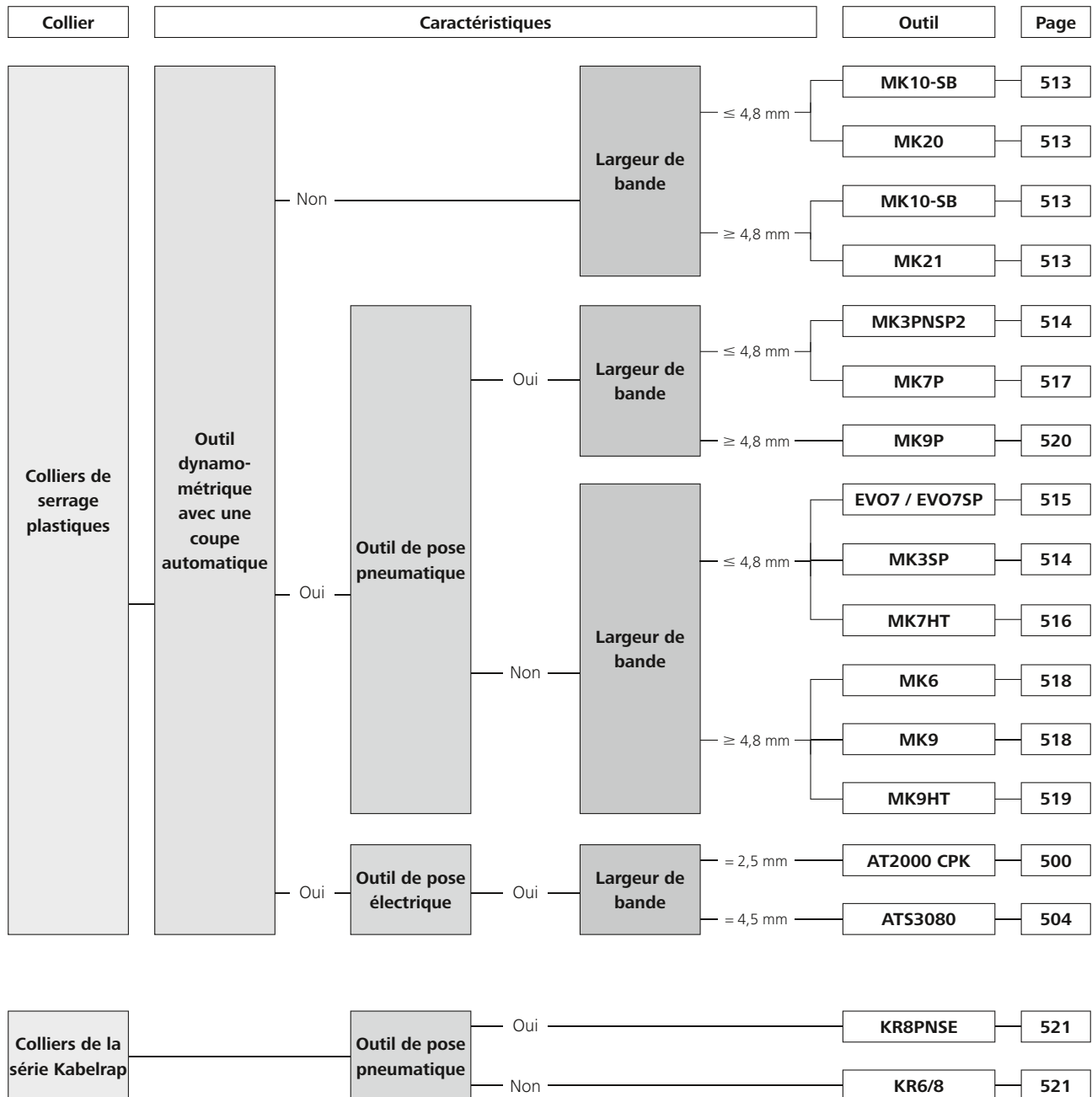
KR6/8.
Voir page 521

13

KR8PNSE.
Voir page 521

14

Guide de sélection



Outils manuels de pose pour colliers métalliques

MK9SST.
Voir page 522

15

MK9PSST.
Voir page 522

16

HDT16.
Voir page 523

17

KST-STG200.
Voir page 523

18

MST6.
Voir page 524

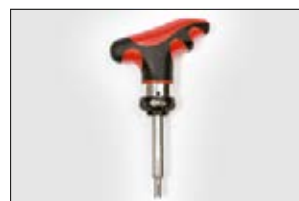
19

MST9.
Voir page 524

20

MTT4.
Voir page 525

21

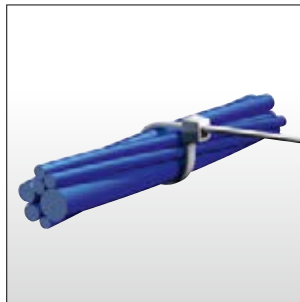
THT.
Voir page 525

Guide de sélection

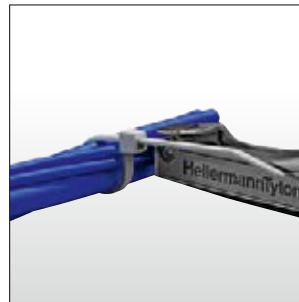
Collier	Caractéristiques			Outil	Page	
Colliers de serrage métalliques	Outil dynamométrique avec une coupe automatique	Outil de pose pneumatique	Oui	Largeur de bande ≤ 16,0 mm	MK9PSST	522
			Non	Largeur de bande ≤ 16,0 mm	MK9SST	522
		Non	Largeur de bande	≤ 16,0 mm	HDT16	523
				≤ 12,3 mm	KST-STG200	523
				≤ 12,0 mm	MTT4	525
				≤ 7,9 mm	THT	525
Colliers métalliques à poinçonner	Largeur de bande	5,9 mm	MST6	524		
		8,9 mm	MST9	524		

Comment utiliser un outil de pose ? (Exemple avec l'outil manuel de pose EVO7)

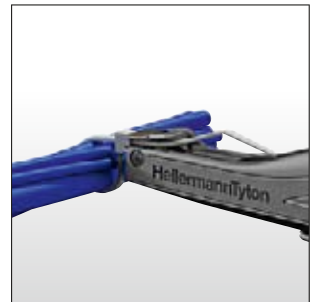
1. Sélectionnez la tension souhaitée à l'aide de la molette de réglage de la tension.



2. Sanglez le faisceau avec un collier de serrage en plastique.



3. Insérez l'extrémité de la bande du collier dans l'ouverture latérale en extrémité de l'outil.



4. Positionnez l'extrémité de l'outil bien au ras de la tête du collier.



5. Appuyez sur la gâchette à plusieurs reprises, si nécessaire, jusqu'à ce que le collier soit coupé.

Contrôle des outils de pose - Comment déterminer la tension de serrage ?

Aucune méthode générale de test en vue d'étalonner les outils de pose pour colliers de serrage n'est imposée. Les différentes entités du groupe HellermannTyton utilisent un dispositif de contrôle précis bénéficiant d'une fréquence de 10kHz pour mesurer la tension de serrage et garantir la fiabilité de nos outils.

Il est impératif de suivre une procédure de test normalisée et de veiller à être dans les conditions de test adéquates (par exemple la taille, l'épaisseur, la largeur et le taux d'humidité du collier de serrage...). Un test réalisé dans des conditions différentes peut mener à des résultats distincts.

De manière générale, la vitesse de coupe, la position de l'outil par rapport au collier, l'état d'usure des pièces de l'outil et l'état du collier ont une influence directe sur la mesure de la tension de serrage de l'outil.

C'est pourquoi, il est à noter que les valeurs et les courbes que nous sommes amenées à fournir ne sont données qu'à titre indicatif.

Nous préconisons dans les notices d'utilisation livrées avec chacun de nos outils une plage de réglages pour chaque type de colliers utilisés. Si la détermination de valeurs précises pour la tension de serrage sont impératives, nous vous recommandons l'utilisation de notre banc de contrôle de manière à vous placer dans les conditions de test qui vous

sont propres. Nos recommandations générales sont de se baser sur la moitié de la valeur de la résistance à la traction du collier de serrage comme valeur maximale pour la tension de serrage de nos outils.

La résistance à la traction correspond à la force maximale que le collier de serrage peut supporter avant de s'étirer de manière irréversible voire même de casser. Cette valeur est déterminée suivant une méthode de test différente, à partir d'un collier serré sur un mandrin en demi-coquille. L'égalité suivante est donc à respecter pour régler correctement un outil de pose :

$$\frac{\text{Résistance à la traction}}{2} = \text{Force de traction recommandée}$$

Exemple pour un collier T50R dont la résistance à la traction est de 225 N min. :

$$\text{Tension de serrage recommandée} = \frac{225 \text{ N}}{2}$$

Le réglage de la tension de serrage pour une largeur donnée de collier peut être peaufiné (revu à la hausse ou à la baisse) en fonction de l'application.

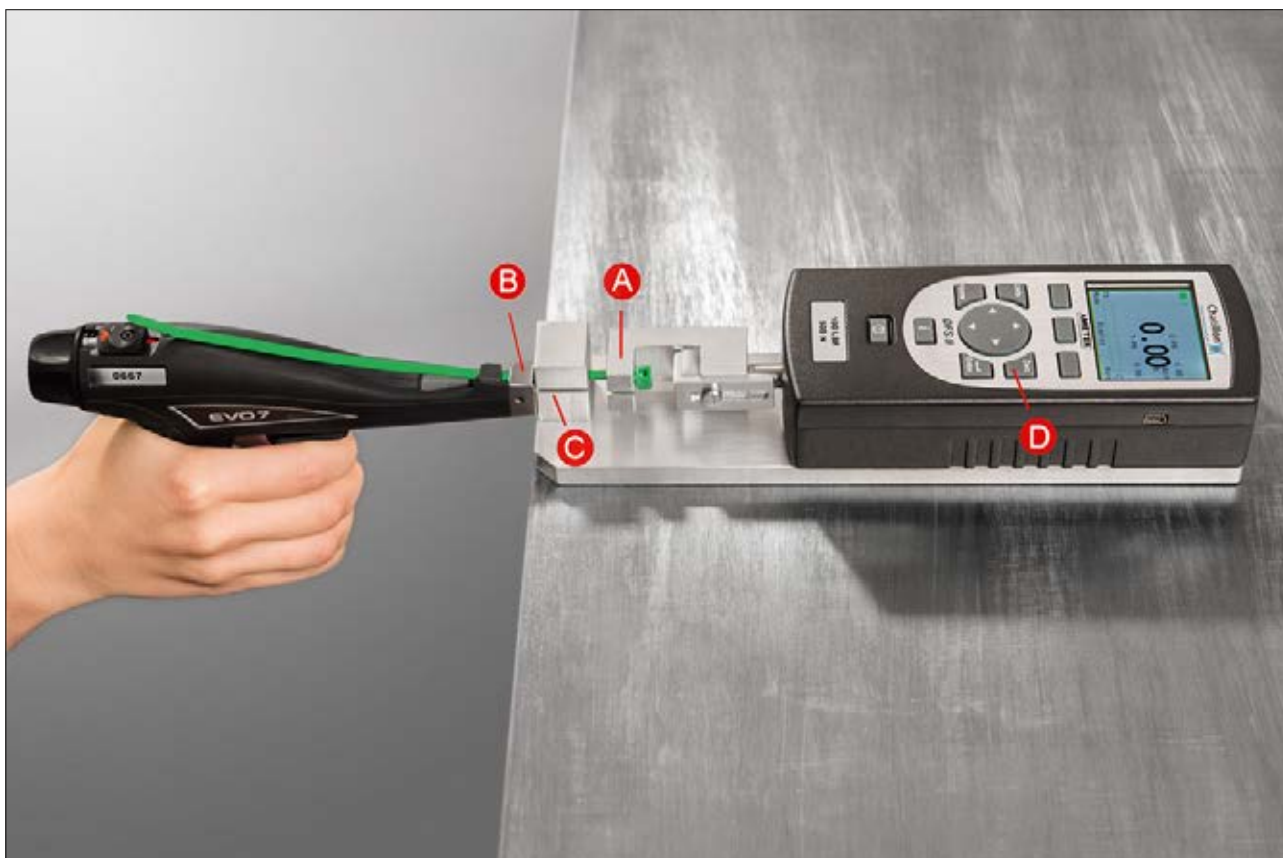
Veuillez noter que nos recommandations ne s'appliquent qu'aux produits HellermannTyton. Les colliers et lanières d'autres fabricants peuvent nécessiter un réglage différent.

Une fois l'outil de pose étalonné, et afin d'éviter toute modification involontaire de la tension de serrage de ce dernier, il est possible de venir ajouter un cache de sécurité (référence 110-07200, adapté aux outils suivants : MK7HT, MK7P, MK9, MK9HT, MK9SST et MK9P).

Il est très fortement conseillé d'étalonner régulièrement les outils de pose, à une fréquence donnée, de manière à éviter toute dérive dans le processus de serrage. L'évaluation de la tension de serrage de nos

outils manuels de pose (hors EVO7 / EVO7SP) dépend directement de la vitesse d'actionnement de la gâchette et donc de l'opérateur. C'est pourquoi, il est impossible de fournir des valeurs précises et irréfutables de la tension de serrage (en Newton, par exemple) correspondants à chacun des réglages de nos outils. Cependant, et à titre indicatif, des courbes de contrôle de la tension de serrage pour chaque type d'outils peuvent être disponibles sur demande. Chaque courbe est obtenue en utilisant un outil neuf en sortie d'usine et notre banc de contrôle ci-dessous.

Etalonnage réalisé à l'aide d'un appareil de contrôle de la traction.



Les étapes ci-dessous décrivent les différentes actions à suivre de manière à prendre en main le banc de contrôle en vue d'étalonner proprement un outil de pose :

1. Positionnez le collier (en vert) en long dans la cale métallique prévu à cet effet (A).
2. Amenez l'extrémité de l'outil de pose (B) au ras du bloc métallique (C).
3. Positionnez la bande du collier dans la fente latérale de l'outil, en veillant à ce que la tête du collier soit bien positionnée en butée contre la cale métallique (A).
4. Réinitialisez l'appareil de contrôle (D) à 0
5. Actionnez la gâchette à plusieurs reprises, si nécessaire, jusqu'à ce que le collier soit coupé.
6. Relevez la valeur de traction atteinte au moment de la coupe, qui est directement lisible sur l'écran de l'appareil de contrôle.



Outil manuel de pose avec corps en métal

MK10-SB - pour colliers plastiques de largeur 9,5 mm maximum

Principales caractéristiques

- Outil idéal pour le serrage des colliers des séries LPH et PE/RPE
- Outil robuste en métal, disposant d'un levier de coupe



MK10-SB.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Réf. E.R.D.F.	Codet E.R.D.F.	Article
MK10-SB	9,5	2,5	0,33 kg	MK10-SB	07.32.230	110-10001

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Outils manuels de pose avec corps en plastique

MK20 - pour colliers de largeur 4,8 mm maximum

MK21 - pour colliers de largeur 7,6 mm maximum

Principales caractéristiques

- Outils légers et peu encombrants, donc faciles et pratiques à transporter sur site
- Adapté au serrage de colliers de serrage plastiques d'une largeur comprise entre 4,8 et 7,6 mm
- Possibilité de venir couper le collier grâce à un mouvement de torsion rapide réalisé directement avec l'outil



MK20, MK21.



Installez.



Serrez.



Coupez.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil manuel de pose avec corps en métal

MK3SP - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

Cet outil manuel de pose, robuste, est particulièrement apprécié des fabricants de câbles dans l'industrie automobile. Il est également utilisé dans les industries aéronautique et ferroviaire, ainsi que dans le domaine médical et dans celui du bâtiment.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal pour des colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum
- Outil dynamométrique robuste permettant à la fois de serrer puis de couper en automatique une fois la tension, définie au préalable, atteinte
- Outil fiable nécessitant peu de maintenance



MK3SP.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK3SP	MK3SP	4,8	1,5	0,33 kg	110-03500
SP MK3SP replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-03524

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil pneumatique de pose avec corps en métal

MK3PNSP2 - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique de pose pour colliers plastiques de largeur de 4,8 mm maximum
- Outil robuste en métal
- Outil fiable, précis et nécessitant peu de maintenance
- Simple actionnement du bouton pour obtenir un serrage et une coupe à ras du collier



MK3PNSP2.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar(s)
Pression d'air max.	6 Bar(s)
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x Hauteur x Largeur	approx. 225 x 140 x 40 mm
Homologation(s)	CE, GS



RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
SP compressed air hose	Tuyau d'alimentation en air	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-30101

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose avec corps en plastique

EVO7 - pour colliers plastiques de largeur 4,8 maximum

Principales caractéristiques

- Outil dynamométrique robuste permettant à la fois de serrer puis de couper en automatique une fois la tension, définie au préalable, atteinte
- Corps fabriqué à partir de Polyester renforcé en fibres de verre, léger et résistant
- Excellente ergonomie grâce à une poignée antidérapante pour une meilleure prise en main
- Outil fiable, nécessitant peu de maintenance
- Utilisation rapide et précise en un minimum d'effort (technologie TLC)
- Réglage aisé et pratique de la tension de serrage
- Extrémité longue et mince pour une utilisation dans des zones étroites
- Deux versions disponibles : course standard de 90 mm (EVO7) et course réduite de 80 mm (EVO7SP)



EVO7.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,28 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,28 kg	110-70130
BLADEKIT	Lame de rechange	-	-	-	110-70106

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

électro
magazine
trophées 2015

Technologie TLC brevetée

Tension/Lock/Cut ou Serrage/Verrouillage/Coupe

Ce nouvel outil manuel de pose a été tout particulièrement conçu en vue d'éviter les risques de troubles musculo-squelettiques (TMS) tout en augmentant la productivité :

- Suppression des vibrations/heurts au moment de la coupe
- Effort à appliquer réduit de manière significative



Flashez moi !
Et visualisez la vidéo EVO7.



1: Serrage du collier, tel n'importe quel outil manuel de pose.

2: Verrouillage du collier en position lorsque la tension réglée au préalable est atteinte.



3: Coupe propre et nette du collier à ras, sans effort, ni heurt ou vibration ressenti par l'opérateur.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose avec corps en plastique

MK7HT - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

L'outil manuel de pose MK7HT est principalement utilisé chez les fabricants de câbles dans l'industrie automobile ou pour toutes les applications nécessitant un serrage plus puissant.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en Polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de largeur 4,8 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant trois crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil conforme aux normes MIL et VG



MK7HT.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK7HT	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg	110-07000
SP MK7HT replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-07511
SP lock cap tensioning knob	Capot de verrouillage	-	-	0,01 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil pneumatique de pose avec corps en plastique

MK7P - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

L'outil pneumatique de pose MK7P vise à rationaliser et à fiabiliser le processus de pose des colliers de serrage plastiques dans l'industrie.

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique léger et robuste avec un corps en Polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de largeur 4,8 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une molette avec trois crans et d'une seconde de réglage fin
- Présence d'un anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier
- Cache de sécurité en option pour éviter que la tension de réglage ne soit modifiée accidentellement
- Poignée ergonomique pour faciliter la prise en main



MK7P.



Molette pour un réglage simple et cadran pour une lecture rapide.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar(s)
Pression d'air max.	6 Bar(s)
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x Hauteur x Largeur	approx. 220 x 170 x 40 mm
Homologation(s)	CE, GS

RoHS

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,43 kg	110-07100
SP compressed air hose	Tuyau d'alimentation en air	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-07111
SP lock cap tensioning knob	Capot de verrouillage	-	-	0,01 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose avec corps en métal

MK6 - pour colliers plastiques de largeur 9 mm maximum

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Outil dynamométrique permettant à la fois de serrer puis de couper le collier en automatique une fois la tension, définie au préalable, atteinte
- Outil fiable nécessitant peu de maintenance



MK6.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK6	MK6	9,0	2,0	0,52 kg	110-06000
SP MK6 replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-06026

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil manuel de pose avec corps en plastique

MK9 - pour colliers plastiques de largeur 13,5 mm maximum

L'outil MK9 permet d'installer des colliers plus larges, tels ceux utilisés pour la construction de camions et d'autobus. Par ailleurs, Les certifications MIL et VG autorisent l'utilisation de cet outil pour la construction de véhicules et d'avions militaires.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en Polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 13,5 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant deux crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil conforme aux normes MIL et VG
- Outil disposant d'un anneau de suspension



MK9.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK9	MK9	13,5	2,0	0,39 kg	110-09500
SP MK9 replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-09511
SP lock cap tensioning knob	Capot de verrouillage	-	-	0,01 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Outil manuel de pose avec corps en plastique

MK9HT - pour colliers plastiques de largeur 13,5 mm maximum

L'outil manuel de pose MK9HT est apprécié des équipementiers automobiles et des constructeurs de bus et camions, qui nécessitent des serrages puissants pour câbles lourds.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en Polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 13,5 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant deux crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Version avec tensions de serrage supérieures à celle de l'outil MK9



MK9HT.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK9HT	MK9HT	13,5	2,0	0,39 kg	110-09000
SP MK9 replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-09511
SP lock cap tensioning knob	Capot de verrouillage	-	-	0,01 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil pneumatique de pose avec corps en plastique

MK9P - pour colliers plastiques de largeur 13,5 mm maximum

L'outil pneumatique de pose MK9P est fabriqué à partir de pièces robustes pour garantir une performance optimale. Il est recommandé pour l'installation de colliers larges, comme ceux utilisés dans la construction de véhicules, tels que camions, autobus et matériels roulants ferroviaire.

Principales caractéristiques

- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une molette possédant trois crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil robuste grâce à un corps en Polyester renforcé en fibres de verre et à des composants résistants
- Poignée ergonomique pour faciliter la prise en main
- Meilleure productivité, fiabilité et précision qu'un outil manuel de pose
- Amélioration du système d'air comprimé pour un déplacement plus rapide du piston et un serrage plus puissant
- Meilleure productivité en un temps de pose réduit, par simple action sur le bouton prévu à cet effet
- Éjection automatique du surplus de bande découpé
- Cache de sécurité en option pour éviter que la tension de réglage ne soit modifiée accidentellement
- Présence d'un anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier
- Prise d'air en position basse - Position haute disponible sur demande



MK9P.



L'outil MK9P est également disponible avec une option de prise d'air en position haute.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar(s)
Pression d'air max.	6 Bar(s)
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x Hauteur x Largeur	approx. 280 x 200 x 55 mm
Homologation(s)	CE, GS

RoHS

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Position prise d'air	Article
MK9P	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	Connexion air basse	110-09100
	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	Connexion air haute	110-09110
SP compressed air hose	Tuyau d'alimentation en air	-	-	0,35 kg	-	110-30002
SP lock cap tensioning knob	Capot de verrouillage	-	-	0,01 kg	-	110-07200
SP MK9P replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	-	110-09111

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série KR (Kabelrap)

KR6/8 - pour colliers plastiques de largeur 8 mm maximum

L'outil manuel de pose KR6/8 a été spécifiquement conçu par HellermannTyton pour serrer et couper les colliers de la série KR. Cet outil est indispensable pour installer les colliers. Ce dernier vient sertir le pion en fibres de verre dans la tête pour verrouiller le collier.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Indispensable au serrage et à la coupe des colliers de serrage KR (Kabelrap)
- Bouton à actionner pour venir couper le collier
- Présence de deux embouts interchangeables, livrées avec l'outil, pour s'adapter aux deux largeurs différentes des colliers KR : 6 mm et 8 mm



KR6/8.

RÉFÉRENCE	Description	Colliers compatibles	Larg. max. du collier	Poids	Article
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,52 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Lame de rechange	KR6, KR8	-	0,01 kg	122-68019

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil pneumatique de pose spécifique pour collier KR8 de la série KR (Kabelrap)

KR8PNSE - pour colliers plastiques de largeur 8 mm maximum

L'outil pneumatique de pose KR8PNSE a été spécifiquement conçu par HellermannTyton pour serrer et couper les colliers KR8. L'outil permet de sertir le pion en fibres de verre dans la tête du collier pour le verrouiller.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Indispensable au serrage et à la coupe du collier KR8, de la série KR (Kabelrap)
- Anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier



KR8PNSE.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar(s)
Pression d'air max.	4 Bar(s)
Diam. interne du raccord (mm)	6,0 mm
Longueur x Hauteur x Largeur	approx. 320 x 210 x 50 mm
Homologation(s)	CE, GS



RÉFÉRENCE	Description	Colliers compatibles	Larg. max. du collier	Poids	Article
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,56 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Lame de rechange	KR8	-	0,01 kg	122-80032

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série MBT

MK9SST - pour colliers métalliques de largeur 16 mm maximum

L'outil manuel de pose MK9SST vous assure une performance optimale. Cet outil est idéal pour la pose de colliers métalliques de largeur 16 mm maximum. Le MK9SST est particulièrement recommandé pour des applications en milieux extrêmes tels que dans l'industrie navale, les plates-formes pétrolières ou encore dans l'énergie nucléaire.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en Polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté, notamment, à la pose des colliers de la série MBT
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant deux crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil disposant d'un anneau de suspension



MK9SST.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,60 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-95273

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil pneumatique de pose spécifique pour colliers de la série MBT

MK9PSST - pour colliers métalliques de largeur 16 mm de large

L'outil pneumatique MK9PSST est fabriqué à partir de pièces robustes pour garantir une performance optimale. Il est recommandé pour l'application et le serrage des colliers métalliques de la série MBT.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en Polyester renforcé en fibres de verre
- Poignée ergonomique - facilite la prise en main
- Amélioration du système d'air comprimé - déplacement plus rapide du piston et serrage plus puissant
- Meilleure productivité en un temps de pose réduit par simple action sur le bouton prévu à cet effet
- Éjection automatique du surplus de bande
- Anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier



MK9PSST.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar(s)
Pression d'air max.	6 Bar(s)
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x Hauteur x Largeur	approx. 280 x 200 x 55 mm

RoHS

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,91 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-95307
SP lock cap tensioning knob	Capot de verrouillage	-	-	0,01 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil manuel de pose spécifique pour colliers des séries MBT, MLT et AMT

HDT16 - pour colliers métalliques de largeur 16 mm maximum

L'outil manuel de pose HDT16 a été développé par HellermannTyton pour la pose de colliers métalliques à large bande tels ceux utilisés dans les industries navale, de transport... Grâce à son nez bidirectionnel, cet outil peut aussi bien serrer des colliers de serrage de la série MBT que de la série AMT ou de la série MLT, de largeur 16 mm maximum.

Principales caractéristiques

- Outil doté d'un nez bidirectionnel
- Réglage axial de la poignée de l'outil en vue d'obtenir une position optimale et ergonomique pour l'opérateur
- Présence d'un levier de coupe



HDT16.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
HDT16	16,0	0,4	1,00 kg	110-40000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série MBT

KST-STG200 - pour colliers métalliques de largeur 12,3 mm maximum

L'outil manuel de pose KST-STG200 est adapté à la coupe de colliers métalliques (acier inoxydable). La tension de serrage est ajustable, en ce sens où elle dépend de l'effort mis en œuvre par l'utilisateur pour actionner la gâchette. L'excès de bande est coupé en actionnant le levier de coupe. L'outil KST-STG200 est facilement maniable et reste une solution bien plus sûre, que de serrer un collier métallique à la main.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Adapté, notamment, à la pose des colliers de la série MBT
- Présence d'un levier de coupe



KST-STG200.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
KST-STG200	12,3	0,3	0,56 kg	110-09950

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série MST-S

MST6 - pour colliers métalliques de largeur 5,9 mm maximum

L'outil manuel de pose MST6 assure une installation rapide et sécurisée des colliers métalliques de la série MST-S (largeur 5,9 mm). Grâce à son dispositif de poinçonnage, le verrouillage s'opère par sertissage au niveau de la tête. Ce mécanisme de verrouillage novateur garantit un maintien sûr des câbles notamment dans des environnements sujets aux vibrations.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Design ergonomique
- Outil dynamométrique (tension ajustable)
- Outil adapté au serrage et à la coupe des colliers métalliques de la série MST-S (largeur 5,9 mm)



MST6.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MST6	MST6	5,9	0,3	0,53 kg	110-61000
SP MST6-P29 (Blade)	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-61001
SP MST6-P30 (Punch)	Poinçon de rechange	-	-	0,01 kg	110-61002

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Flashez moi !

Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série MST-M

MST9 - pour colliers métalliques de largeur 8,9 mm maximum

L'outil manuel de pose MST9 assure une installation rapide et sécurisée des colliers métalliques de la série MST-M (largeur 8,9 mm). Grâce à son dispositif de poinçonnage, le verrouillage s'opère par sertissage au niveau de la tête. Ce mécanisme de verrouillage novateur garantit un maintien sûr des câbles notamment dans des environnements sujets aux vibrations.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Design ergonomique
- Outil dynamométrique (tension ajustable)
- Outil adapté au serrage et à la coupe des colliers métalliques de la série MST-M (largeur 8,9 mm)



MST9.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MST9	MST9	8,9	0,4	0,54 kg	110-13000
SP MST9-P29 (Blade)	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-13001
SP MST9-P30 (Punch)	Poinçon de rechange	-	-	0,01 kg	110-13002

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série MLT

MTT4 - pour colliers métalliques de largeur 12 mm maximum

L'outil MMT4 a été développé par HellermannTyton pour faciliter la pose des colliers métalliques de la série MLT. Léger et simple d'utilisation, le MTT4 offre un système aisé de serrage et de fermeture des colliers. La tension de serrage est ajustable, en ce sens où elle dépend de l'effort mis en œuvre par l'utilisateur pour actionner la gâchette. L'excès de bande est sectionné manuellement en actionnant le levier de coupe.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal
- Fonctionnement simple et rapide
- Présence d'un levier de coupe



MTT4.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
MTT4	12,0	0,7	0,78 kg	110-04000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

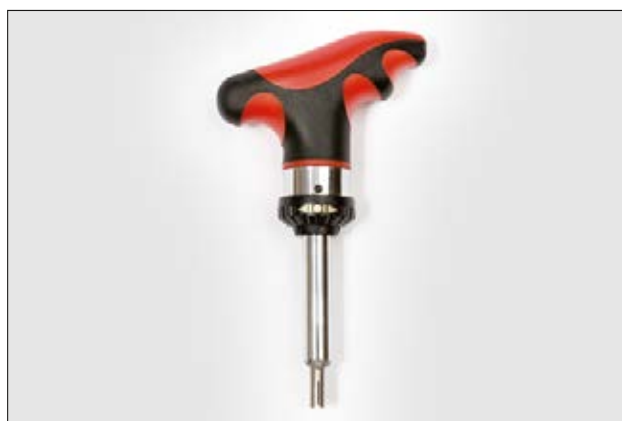
Outil manuel de pose spécifique pour colliers de la série MBT

THT - pour colliers métalliques de largeur 7,9 mm maximum

Nous recommandons l'utilisation de l'outil THT pour les utilisateurs occasionnels de colliers de serrage en acier inoxydable de la série MBT.

Principales caractéristiques

- Forme en T avec une poignée ergonomique disposant d'un grip en caoutchouc
- Adapté aux colliers métalliques de la série MBT de largeurs 4,6 mm et 7,9 mm
- Mécanisme simple de serrage du collier, la bande s'enroulant sur elle-même sans la couper



THT.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. du collier	Poids	Article
THT Tool	7,9	1,0	0,15 kg	110-09970

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

**Outils manuels de coupe
de colliers de serrage en plastique**

CUTTies.
Voir page 527

Outils de pose pour snappers

MSNP, ASNP.
Voir page 528



ASNP.
Voir page 528

Outils de pose pour gaines thermorétractables

H5002.
Voir page 531

30



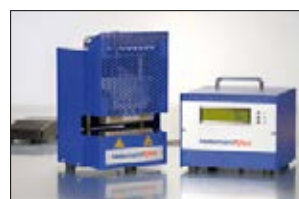
H5004.
Voir page 531

31



E4500.
Voir page 530

32



ShrinkPad 110.
Voir page 529

33

Outils de pose pour gaines isolantes

NA.
Voir page 532

35-38



VA.
Voir page 533

39-41



K, S, SS.
Voir page 534

**Outil manuel de coupe
pour gaines tressées ou gaines tissées**

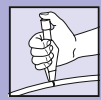
HSG0.
Voir page 535

45

**Outils de pose pour
systèmes d'identification**

HCT1, HCT2.
Voir page 536

50-51



Outils manuels de coupe pour colliers en plastique

CUTties

Utilisée pour couper aisément les colliers de serrage de 2,3 à 4,8 mm, la gamme CUTties se compose de 3 outils qui couvrent ainsi la plupart des références utilisées sur le marché. L'ergonomie de cet outil a été conçue pour lui permettre d'accéder aux endroits les plus confinés, sans effort important et sans risque d'endommager l'isolant des fils et câbles. Autre atout majeur : le CUTties autorise la coupe depuis n'importe quel point de la bande, sans nécessité d'accéder à la tête du collier.

Le CUTties est préconisé pour les applications dans lesquelles les fils et câbles possèdent une forte valeur ajoutée, telles que dans l'industrie aéronautique ou le ferroviaire. L'outil assure une coupe précise des colliers plastiques depuis n'importe quel point de la bande et ce, avec la garantie d'un isolant préservé après la coupe.

Léger et peu encombrant, le CUTties présente un corps en aluminium robuste. Grâce à son design ergonomique, il se manie d'une seule main et peut être utilisé dans les espaces les plus étroits ou difficiles d'accès. Sa prise en main facile garantit à l'utilisateur un confort optimal.

Trois tailles d'outils sont disponibles, identifiables par un code couleur sur le bouton presseur, correspondant au type de collier à couper.

Fidèle à son engagement d'innovation au service de ses clients, HellemanTyton travaille actuellement sur le prototype d'une quatrième référence CUTties pour les colliers de largeur supérieure (8 - 10 mm), qui trouverait également sa place dans le secteur du bâtiment, consommateur de ce type de colliers de serrage.

Principales caractéristiques

- Outils manuels de coupe pour colliers de serrage plastiques
- Coupe possible en n'importe quel point de la bande
- Garantie d'un isolant de câble non endommagé après la coupe
- Outil léger et robuste (corps en aluminium) au design ergonomique
- Maniable d'une seule main
- 3 tailles d'outils pour des colliers de largeurs 2,3 à 4,8 mm
- Identification grâce à un bouton poussoir de couleur



Le CUTties est un outil de coupe pratique pour colliers plastiques.



Amener l'outil, perpendiculairement, au contact du collier...



... exercer une légère pression pour que la bande pénètre correctement dans la gorge de l'outil...



... appuyer sur le bouton tout en maintenant la pression sur l'outil...



... Une fois la bande coupée, dégager l'outil et récupérer le résidu de collier.

RÉFÉRENCE	Pour colliers de largeur	Couleur	Poids	Article
CUTties-1	2,3 - 2,8	Bleu (BU), Jaune (YE)	0,075 kg	110-05000
CUTties-3	3,3 - 3,8	Bleu (BU), Vert (GN)	0,085 kg	110-05001
CUTties-5	4,0 - 4,8	Bleu (BU), Rouge (RD)	0,089 kg	110-05002

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outils pour snappers

MSNP1-70, pour snappers de tailles 1 à 70

ASNP-22, pour snappers de tailles 2 à 22

ASNP24-70, pour snappers de tailles 24 à 70

Principales caractéristiques

- Outils adaptés à la pose de snappers de la série SNP
- L'outil MSNP1-70 est recommandé pour une utilisation et une installation sur site
- Les outils ASNP sont adaptés à une production en série reproductible, via une vis de fixation servant de butée pour éviter d'endommager le snapper lors du montage



Outils pour snappers MSNP1-70 et ASNP24-70.



Les outils pour snappers sont disponibles sur demande. Contactez-nous !



Pour plus d'informations sur nos snappers, voir page 174.



Outil pour snappers ASNP2-22.

RÉFÉRENCE	Pour snappers	Poids	Matières	Couleur	Article
MSNP1-70	SNP1 à SNP70	0,18 kg	Métal et plastique	Jaune (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP2 à SNP22	0,20 kg	Métal et plastique	Bleu (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP24 à SNP70	0,25 kg	Métal et plastique	Rouge (RD)	191-24700

Informations sujettes à modification.



Machine de chauffe pour gaines thermorétractables

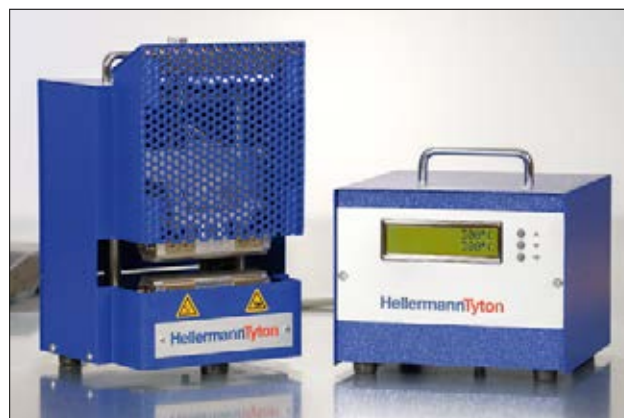
ShrinkPad 110

Avec la machine de chauffe ShrinkPad 110, les opérateurs effectuant le rétreint de gaines thermorétractables, vont jusqu'à diviser par trois le temps de mise en œuvre. Les possibilités de paramétrage de cette machine de chauffe offrent de nombreux atouts en termes de qualité du produit. Machine portable de 12,5 kg, utilisée sur table, cet équipement se compose de plusieurs éléments : une presse de rétreint, une unité de contrôle et une pédale d'activation pneumatique.

La ShrinkPad 110 est adaptée au rétreint de produits thermorétractables à paroi fine avec ou sans film adhésif.

Principales caractéristiques

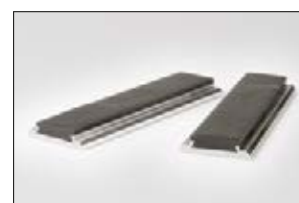
- Le rétreint se fait par contact direct avec des tampons chauffés et élastiques
- Faible déperdition de chaleur grâce au contact direct avec les produits thermorétractables
- Réduction du temps de rétreint
- Sécurité accrue durant l'opération de rétreint grâce au contrôle de température de la source de chaleur
- Intégration possible dans des processus automatisés
- Longue durée de vie des tampons



Machine de chauffe ShrinkPad 110 - unité de contrôle, presse de rétreint, câble d'alimentation et pédalier.



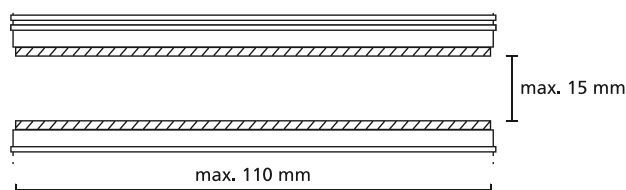
ShrinkPad 110 : machine de chauffe pour un rétreint rapide et fiable.



Jeu de tampons ShrinkPad.



Flashez moi ! Et visualisez la vidéo ShrinkPad 110.



Dimensions maximales de mise en œuvre

Alimentation électrique	230V AC / 50 Hz
Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air max.	6 Bar(s)
Diam. interne du raccord (mm)	6,0 mm
Poids	12,5 kg
Températures d'utilisation	De +100 °C à +300 °C
Temps de cycle	De 0,5 à 10 s
Type d'opération	Appuyer sur le pédalier
Longueur x Hauteur x Largeur	Unité de contrôle 205 x 210 x 160 mm, presse de rétreint 140 x 130 x 220 mm, tampon 110 x 7 x 20 mm
Homologation(s)	CE



RÉFÉRENCE	Description	Quantité par carton	Article
ShrinkPad 110	Machine de chauffe ShrinkPad 110	1 pce	391-30000
Pad for ShrinkPad 110	Tampons pour ShrinkPad 110 (pièces de rechange)	2 pcs	391-30001

Informations sujettes à modification.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Pistolet à air chaud, avec alimentation gaz

E4500

Le pistolet à air chaud E4500 est idéal pour les travaux dans des endroits confinés ou lorsqu'il n'y a pas d'alimentation électrique. Il convient au rétreint de tous types de produits thermorétractables (pièces ou manchons). Il peut également être utilisé pour souder, sécher, dégivrer, décaper ou pour du thermoformage plastique.

Principales caractéristiques

- Pistolet à air chaud sans fil, alimenté par cartouche de gaz P445 (Méthyle Acétylène Propadiène, Butane, Propane)
- Ne nécessite aucune alimentation électrique
- Adapté pour des travaux en extérieur
- Le pistolet peut être positionné sur son socle, ce qui permet à l'opérateur d'avoir les deux mains libres
- Outil léger (760 grammes)
- Temps de travail de la cartouche de gaz : environ 1,5 heures
- Allumage facile avec le Piezo



le pistolet à air chaud E4500, sans fil, est idéal pour les utilisations sur site.



Kit E4500 contenant un pistolet à air chaud et ses accessoires.



Cartouche de gaz P445.

RÉFÉRENCE	Description	Article
E4500	Pistolet à air chaud avec ressort de protection. Le pack contient une cartouche de gaz, une buse réfléchissante Z2 et une buse plate Z3	391-90002
P445	Cartouche de gaz P445 (Méthyle Acétylène Propadiène, Butane, Propane)	391-90101

Informations sujettes à modification.



Pistolet à air chaud, électrique

H5002, léger et maniable

Le pistolet électrique, à air chaud, H5002 convient au rétreint de tous types de produits thermorétractables (gaines à paroi fine ou pièces moulées thermorétractables).

Principales caractéristiques

- Pistolet à air chaud compact et léger
- Permet un travail confortable et sans fatigue
- Contrôle électronique de la température de 100° à 600°C, avec un palier à air tiède à 50°C.
- Régulation du débit d'air sur deux valeurs (300 l/mn ou 500 l/mn)



H5002, pistolet à air chaud léger et maniable.

RÉFÉRENCE	Description	Débit d'air l/mn	Températures d'utilisation	Temp. en veille (°C)	Puissance	Tension de service	Poids	Article
H5002	Pistolet à air chaud H5002	300 - 500 l/min	De +100 °C à +600 °C	50 °C	2 000 W	230 V AC ~ / 230-240 V	0,9 kg	391-50200

Informations sujettes à modification.

Pistolet à air chaud, électrique

H5004, pour un usage professionnel

Le pistolet électrique à air chaud H5004 convient au rétreint de tous types de produits thermorétractables (gaines à paroi fine, avec ou sans adhésif, ou pièces moulées thermorétractables).

Principales caractéristiques

- Pistolet à air chaud professionnel
- Contrôle électronique de la température de 50 à 650 °C
- Régulation du débit d'air sur deux valeurs (150 l/min et 500 l/min)
- Lecture de la température par écran LED, offrant un réglage précis



H5004, pistolet à air chaud pour un usage professionnel.

RÉFÉRENCE	Description	Débit d'air l/mn	Températures d'utilisation	Temp. en veille (°C)	Puissance	Tension de service	Poids	Article
H5004	Pistolet à air chaud H5004	150 - 500 l/min	De +50 °C à +650 °C	50 °C	2 300 W	230-240V, 50Hz	1,13 kg	391-50400

Informations sujettes à modification.



Pinces à 3 branches pour manchons et passe-fils

NA

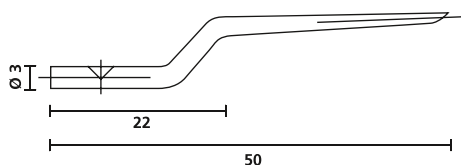
Pinces à manchonner, à 3 branches, utilisées pour assurer une mise en œuvre rapide et précise des passe-fils et des manchons.

Principales caractéristiques

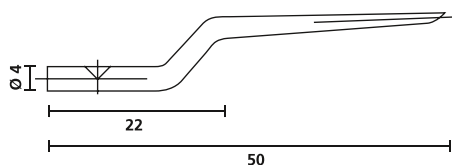
- Utile pour fixer simplement des manchons ou des passes-fils sur tous types de câbles
- Faites simplement glisser le manchon sur les branches de la pince
- Ouvrir la pince et poser par dessus le câble
- Fermer la pince, le manchon se place facilement
- Le lubrifiant Hellerine est recommandé pour faciliter la mise en œuvre



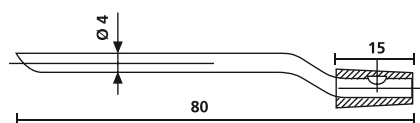
Application rapide et sûre avec les pinces à manchonner NA.



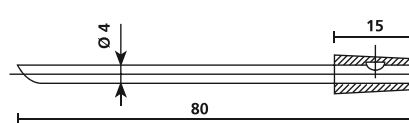
Bec de rechange NA0/1



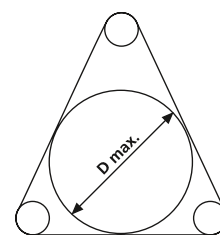
Bec de rechange NA1K/3



Bec de rechange NA4/5



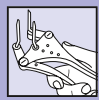
Bec de rechange NA8/10



Ø max. de manchonnage

RÉFÉRENCE	Description	Ø min. du toron	Ø max. du toron	Ø (D) max.	Long. max. du repère	Article
NA/01	Pince NA0/1	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	Pince NA1K3	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	Pince NA4/5	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	Pince NA8/10	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA/01 PRONG	Becs de rechange pour NA0/1	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	Becs de rechange pour NA1K3	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	Becs de rechange pour NA4/5	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	Becs de rechange pour NA8/10	12,0	17,0	-	60	621-60810

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pinces à 3 branches pour manchons et passe-fils

VA2.5/5, renforcé

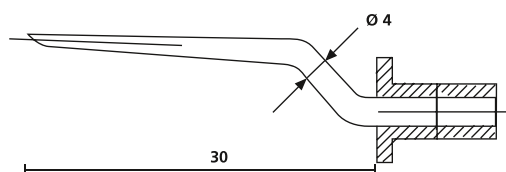
Outil d'expansion utilisé pour assurer une installation rapide et précise des passe-fils et des manchons.

Principales caractéristiques

- Utile pour expander les manchons et les pièces en caoutchouc
- Supporte de grosses tensions d'expansion
- Jeu de 3 becs de 2.5/5
- Becs de rechange disponibles pour les tailles 8 et 18 mm



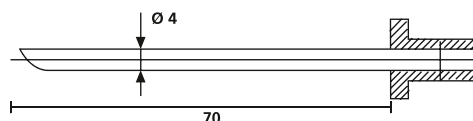
Pince à manchonner VA2.5/5.



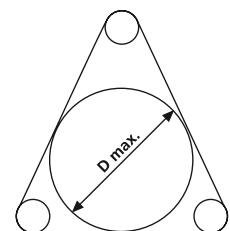
Bec de rechange taille 2.5/5



Bec de rechange taille 8



Bec de rechange taille 18



Ø max. de manchonnage

RÉFÉRENCE	Description	Ø min. du toron	Ø max. du toron	Ø (D) max.	Article
VA2.5/5	Pince VA2.5/5	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	Becs de rechange pour VA2.5/5	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	Becs de rechange pour VA2.5/5 taille 8	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	Becs de rechange pour VA2.5/5 taille 18	18,0	20,0	30,0	621-03200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pinces à 3 branches pour manchons et passe-fils

K, S et SS

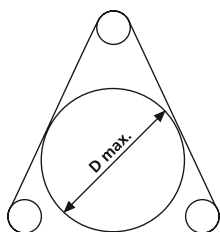
Les pinces à manchonner, à trois branches, sont utilisées pour une mise en œuvre rapide et précise des passe-fils et des manchons.

Principales caractéristiques

- Mise en œuvre rapide des passe-fils et des manchons
- Le lubrifiant Hellerine est recommandé pour faciliter la mise en œuvre
- Le Kit D est très maniable et contient un outil d'expansion, un jeu de becs et une petite bouteille de lubrifiant Hellerine



Pince pour manchons et passe-fils.



Ø max. de manchonnage

RÉFÉRENCE	Description	Ø min. du toron	Ø max. du toron	Ø (D) max.	Long. max. du repère	Article
D KIT	Kit D	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	Pince K	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	Pince S	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	Pince SS	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil de coupe pour gaines tressées ou tissées

HSG0, coupe à chaud

HSG0 est recommandé pour couper proprement des gaines tressées ou tissées, et ceci sans les détresser et en supprimant tout risque d'effilochage.

Principales caractéristiques

- Outil léger et robuste
- Chauffe rapidement en pressant sur un bouton et coupe en seulement quelques secondes
- Les fils fondent et se collent les uns aux autres
- Supprime tout risque de dé-tressage ou d'effilochage de la gaine



L'outil de coupe HSG0 évite l'effilochage des gaines tressées.

RÉFÉRENCE	Description	Poids	Couleur	Article
HSG0	Outil de coupe à chaud	1,15 kg	Bleu (BU)	170-99001
HSG0BLADE	Lame de remplacement	0,027 kg	Métal (ML)	170-99002

Informations sujettes à modification.



Outil de pose Helafix

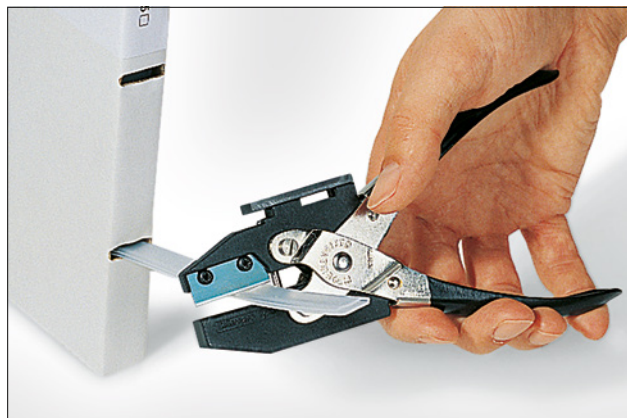
HCT1 pour HCR09

HCT2 pour HCR12

Les outils HCT1 et HCT2 ont spécialement été conçus pour la coupe des porte-étiquettes Helafix et garantissant le positionnement correct des trous de fixation pour vis ou rivets. Pour les HCR06, HCR18 et HCR24, il est possible d'utiliser la partie supérieure de l'outil. Pour la fixation des porte-étiquettes, il suffit d'utiliser les colliers de serrage de la série T18 ou des rivets.

Principales caractéristiques

- Outils de coupe pour tubes continus Helafix HCR
- L'outil sert à percer des trous de fixation sur les bords des HCR09 (HCT1) et des HCR12 (HCT2)
- Faire passer les colliers T18 dans les supports HCR02 ou HCR12 pour les fixer sur les câbles
- Convient pour percer des trous pour une fixation par rivet sur les tubes HCR06, HCR18 et HCR24
- Diamètre de perforation de 2,5 mm



Longueur à la demande...



... perforation facile.

RÉFÉRENCE	Pour support de largeur	Pour taille	Ø (D)	Article
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outils manuels et pneumatiques de pose :
vous n'aurez plus d'excuses pour installer les
colliers métalliques de manière professionnelle !

