

TECTYL 506

Description

TECTYL 506 ist ein lösungsmittelhaltiges, thixotropes Mehrzweck-Korrosionsschutzmittel auf Wachs-Basis.

TECTYL 506 ist hervorragend geeignet für den Langzeitschutz von metallischen Oberflächen gegen Korrosion bei Einsatz in Räumen oder im Freien sowie während des Inland- und Überseetransports, wie zum Beispiel von Maschinen, Maschinenwalzen/-werkzeugen, automatischen Teilen, Gesenken, Rohrleitungen und Ersatzteilen.

Tectyl 506 härtet zu einem braunen, wachsartigen, durchsichtigen, festen Film aus.

Typische Eigenschaften

Flammpunkt; PMCC	40	°C
Spezifisches Gewicht bei 15,6 °C (60 °F)	0,87	kg/l
Empfohlene Trockenschichtdicke	50	µm min.
Theoretische Ergiebigkeit bei durchschn. empfohlener Trockenfilmdicke	9,2	m²/l
Nichtflüchtig	52	Gewichts-%
Viskosität; DIN (53 211) Auslaufbecher 4 bei 20 °C (zum Herstellzeitpunkt)	85	Sekunden
Griffest bei 25 °C nach	± 2	Stunden
Durchgehärtet bei 25 °C	± 24	Stunden
Flüchtige organische Inhaltsstoffe (VOC) (ASTM D-3960)	415	g/l

Beschleunigte Korrosionsprüfungen:

bei durchschn. empfohlener Trockenfilmdicke

Salzsprühnebel; 5 % NaCl bei 35 °C; DIN 50 021 (ASTM B-117) (DIN 1623 Stahlblech)	40+	Tagen
Relative Luftfeuchtigkeit 100 % bei 40 °C; DIN 50 017-KK (DIN 1623 Stahlblech)	100+	Tagen

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

Gültigkeitsdatum:	Ersetzt:	Initialen des Verfassers:	Seiten	Code:
8. Aug. 06	22.09.1999	JAvM	1/2	46 Tectyl 506.Doc

Die hier enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig. Die in dieser Mitteilung enthaltenen Empfehlungen oder Vorschläge werden ohne jegliche Garantien bzw. Zusicherungen hinsichtlich der Ergebnisse gemacht. Wir empfehlen, dass Sie diese Empfehlungen und Vorschläge vor dem Einsatz in Ihrem eigenen Labor erproben. Unsere Verantwortlichkeit bezüglich Forderungen aufgrund von Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder anderen Ursachen beschränkt sich auf den Kaufpreis des Materials. Keine Aussage in dieser Unterlage darf als Genehmigung zur Anwendung eines Patents im Besitz von Ashland verstanden werden.

TECTYL 506

Oberflächenvorbereitung:

Die maximale Leistung von **TECTYL 506** kann nur erzielt werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken sowie frei von Rost, Öl und Walzzunder sind. Valvoline empfiehlt eine Metallsubstrattemperatur von 10-35 °C bei Anwendung des Produkts.

Anwendung:

TECTYL 506 wird einsatzbereit geliefert. Vor der Anwendung ist auf gleichmäßige Konsistenz zu achten. Ein ständiges Umrühren ist normalerweise nicht erforderlich. Sollte das Produkt bei kalter Lagerung oder Lösungsmittelverlust im Einsatz eindicken, ist Valvoline zu kontaktieren. **TECTYL 506 DARF NICHT VERDÜNNT WERDEN.** Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt den Schichtaufbau, die Trocknungszeit und die Produktleistung. Valvoline empfiehlt eine Umgebungs- und Produkttemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Anwendung des Produkts. **TECTYL 506** kann im Airlessverfahren oder durch Streichen aufgetragen werden.

Entfernung:

TECTYL 506 kann mit Reinigungsbenzin oder jedem ähnlichen Lösungsmittel auf Erdölbasis, heißen Laugen oder Dampf mit niedrigem Druck entfernt werden.

Lagerung:

TECTYL 506 muss bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Vor der Verwendung ist das Produkt leicht umzurühren. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann **TECTYL 506** nach der Herstellung während der Lagerung Änderungen seiner Viskosität erfahren.

Unter geeigneten Lagerbedingungen hat **TECTYL 506** eine Lagerfähigkeitsdauer von mindestens 3 Jahren.

Vorsicht:

Für das Aushärten, und damit sich keine brennbaren Flüssigkeiten bilden können, muss für ausreichende Lüftung gesorgt werden. DER TEILGEHÄRTETE FILM DARF KEINEN ZÜNDUNGSQUELLEN, WIE FACKELN, FLAMMEN, FUNKEN, ÜBERMÄSSIGER WÄRME ODER BRENNERN, AUSGESETZT WERDEN. Weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe, siehe das Valvoline Materialsicherheitsdatenblatt.

Hinweis:

Über oder unter dieser Beschichtung sollte kein weiteres Produkt verwendet werden. Bei der Verwendung von zusätzlichen Beschichtungen kann es zu chemischer Unverträglichkeit kommen, was die unter „Typische Eigenschaften“ angegebene Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigt. Wenn eine Grundierung erforderlich ist, bei der es sich nicht um ein von Valvoline empfohlenes Produkt handelt, muss von Valvoline eine schriftliche Genehmigung eingeholt werden.

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

Gültigkeitsdatum:

Ersetzt:

Initialen des
Verfassers:

Seiten

Code:

8. Aug. 06

22.09.1999

JAvM

2/2

46 Tectyl 506.Doc

Die hier enthaltenen Informationen sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig. Die in dieser Mitteilung enthaltenen Empfehlungen oder Vorschläge werden ohne jegliche Garantien bzw. Zusicherungen hinsichtlich der Ergebnisse gemacht. Wir empfehlen, dass Sie diese Empfehlungen und Vorschläge vor dem Einsatz in Ihrem eigenen Labor erproben. Unsere Verantwortlichkeit bezüglich Forderungen aufgrund von Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder anderen Ursachen beschränkt sich auf den Kaufpreis des Materials. Keine Aussage in dieser Unterlage darf als Genehmigung zur Anwendung eines Patents im Besitz von Ashland verstanden werden.