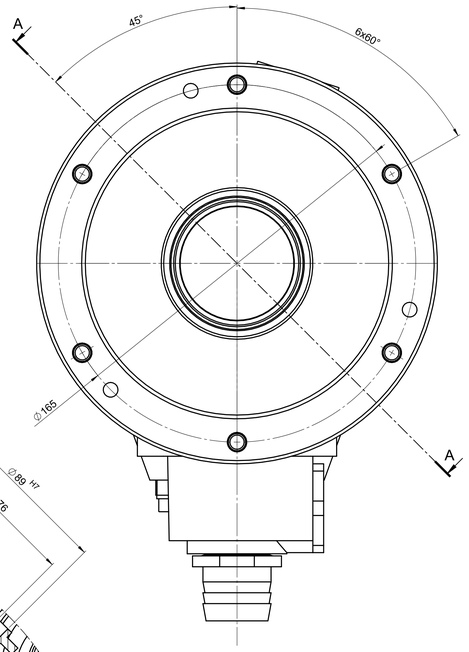
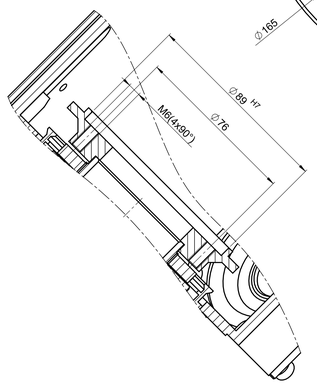
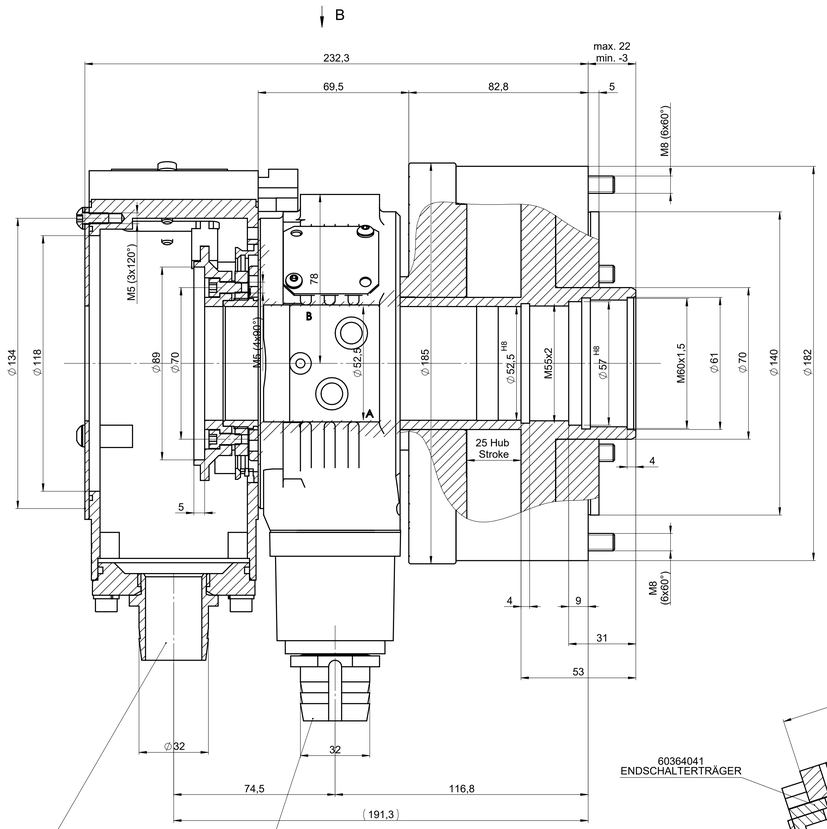
SCHNITT / SECTION A-A

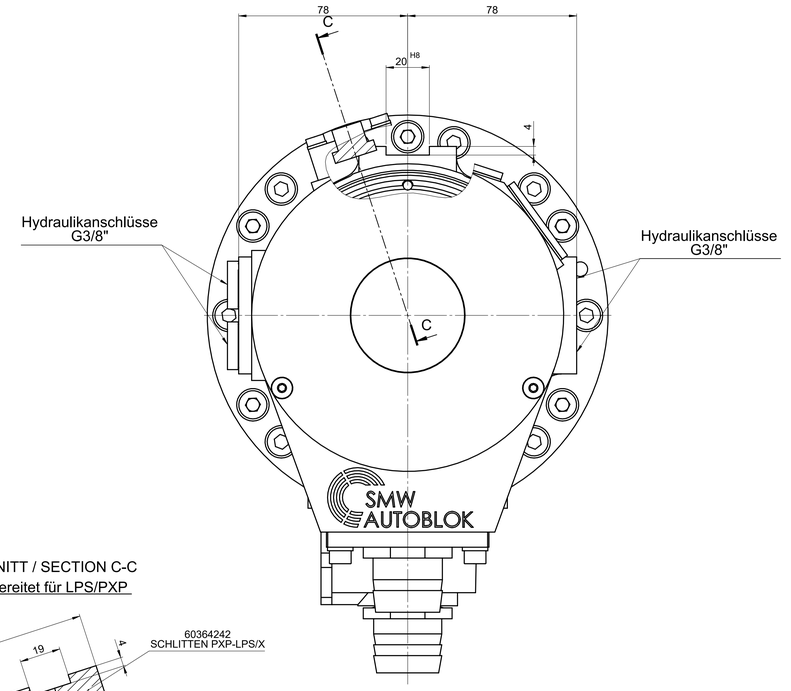




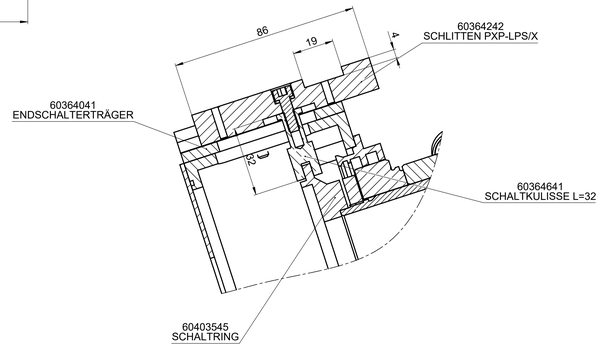


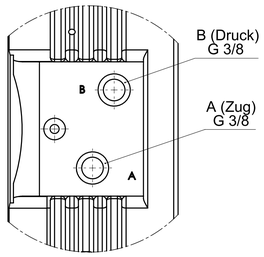
Anschlußstutzen Ø32 Kühlmittel
Optional Ø60 möglich

Anschlußstutzen Lecköl

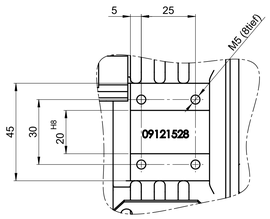


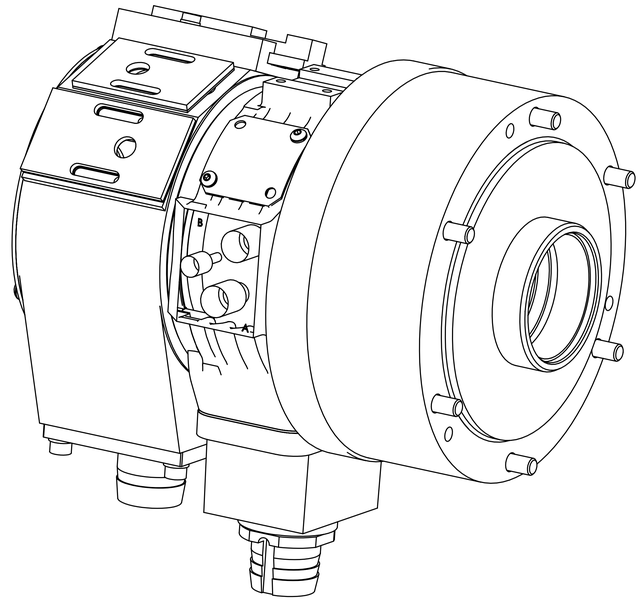
SCHNITT / SECTION C-C
Vorbereitet für LPS/PXP



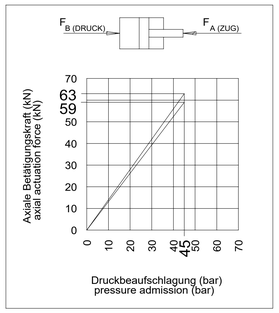


ANSICHT / VIEW B





SICHERHEITSHINWEIS!
Drehverteiler niemals ohne Hydraulikoel unter Rotation betreiben!
WARNING!
Line pressure must be applied before rotating!



Kolbenhub	mm	25
Betätigungskraft bei 45 bar F_A (Kolben zurück)	kN	59
Betätigungskraft bei 45 bar F_B (Kolben vor)	kN	63
Massenträgheitsmoment J der umlaufenden Teile	kgm2	0,04
max. Drehzahl n	1/min	6300
Füllvolumen Druck (B)	cm3	351
Füllvolumen Zug (A)	cm3	328
Leckölmenge bei 30 bar und 50°C	dm3/min	3,5
Kolbenfläche Kolben zurück (A)	cm2	131
Kolbenfläche Kolben vor (B)	cm2	140
Betriebsdruck max.	bar	45
Betriebsdruck min. bei 15°C Öltemp.	bar	8
Auswuchtgüte	Q	6,3
Hydrauliköl	H-LP 32	DIN 51525
Anschluß Kolben zurück (A)	A	G3/8"
Anschluß Kolben vor (B)	B	G3/8"
Gewicht	kg	15
Filterfeinheit 10u absolut		

ZUSAMMENBAUZ. / ASSEMBLY DRAWING: 09001529
DICHTSATZ / SEAL KIT : 20521543
ERSATZTEILLISTE/SPARE PART LIST : 10705105

SMW-AUTOBLOK HOHLSPANNZYLINDER
VORBEREITET FÜR PXP/LPSX

Oberflächenangaben nach: DIN ISO 1302	Allgemeintoleranzen nach: DIN ISO 2768-1-m DIN ISO 2768-2-H	Maßstab 1:1	Werkstoff			Masse 20.326 kg	
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch dritten Personen mitgeteilt werden. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten.		Datum	Name	Index	Änd.-Nr.	Datum	Name
	Erstellt von:	31.10.2025	Scherbaum				
	Genehmigt von:	31.10.2025	Scherbaum				
	Ausgabedatum:	17.03.2026					
	Dokumentenart:	Zusammenbauzeichnung					

Rz 63 =Ra 6.3
Rz 16 =Ra 1.25
Rz 6.3 =Ra 0.32
geschliffen Rz 4 =Ra 0.18
Rzmax 3.2 Ramax 0.14
Rzmin 0.8 Ramin 0.03

SMW AUTOBLOK Spannsysteme GmbH	Description: CYLINDER	Klassifizierung: X672-130
	Teil. Zusätzlicher Titel: VNK-T3-130/052 VORBER. PXP/LPS/PMI	Sachnummer: 77090915
	Dies ist eine SolidWorks CAD-Zeichnung. Original darf nicht geändert werden.	Index	Blatt 1/1	Format A0
		3D-File-Version: 1		