



Hochleistungsfilter FF / MF / SMF

mit ultra fibre Technologie

Ultrafilter Filterelemente FF / MF / SMF

Hochleistungsfilter Ultrafilter

- Ultrafilter Tiefenfilter dienen der Entfernung von Wasser- und Ölaerosolen sowie Feststoffpartikeln aus Druckluft und Gasen mit absoluter Abscheideleistung.
- Mit einer einzigartigen Kombination aus bindemittelfreiem ultra fibre Filtervlies und Plissiertechnik erreichen die Ultrafilter Hochleistungsfilter eine überragende Abscheideleistung bei geringerem Differenzdruck. State of the Art Technologie made in Germany.
- Das ultra fibre Filtervlies von Ultrafilter ist oleophobisch, d.h. Öl und Wasser weist es aktiv ab und reduziert gegenüber herkömmlichen Filtern den Druckabfall und damit die Betriebskosten auf ein Minimum.

Merkmale	Nutzen
Bindemittelfrei, thermisch verschweißtes ultra fibre Filtergewebe	Niedriger Differenzdruck und höhere Schmutzaufnahmekapazität
Oleophobes Filtervlies	Weist Öl und Wasser aktiv ab und reduziert den Druckabfall
Plissiertes Filtergewebe	4,5-mal größere Filterfläche, höhere Schmutzaufnahme, geringere Strömungsgeschwindigkeiten
Stürzmantel aus V4A Edelstahl	Keine Korrosionsgefahr; große Öffnungen für hohen Durchfluss und niedrigen Differenzdruck

Typ	Restölgehalt bei		Restölgehalt gemäß ISO 12500-1
	3 mg/m ³	10 mg/m ³	
FF	<0,1 ppm	0,2 ppm	99,6 %
MF	<0,03 ppm	0,03 ppm	99,7 %
SMF	<0,01 ppm	0,02 ppm	99,8 %

Validierung:

Validierung der Hochleistungsfilterelemente durch FH Amberg

Merkmale und Vorteile

- 450 % Filterfläche gegenüber herkömmlichen Filterelementen
- Geringerer Differenzdruck
- Bessere Abscheideleistung
- Höhere Schmutzaufnahmekapazität
- 70 % weniger Energiekosten

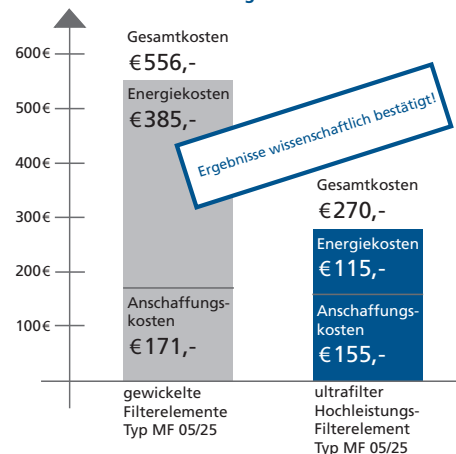
Anwendungsbereiche

- Allgemeiner Maschinenbau
- Chemische und Petrochemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Kunststoffindustrie
- Prozessindustrie
- Instrumenten- und Steuerluft
- Klimatechnik

Materialien

Aussenmantel:	• Blauer Polyurethan-Mantel bis zu 80°C • HT/CR Mantel bis zu 120 °C • HT/NX-Mantel bis zu 180 °C
Stürzmantel innen / aussen:	V4A Edelstahl 1.4301/304
Vor- und Nachfiltermedium:	Plissiertes Cerex
Vergussmasse:	Epoxidharz
Endkappen:	Aluminium, eloxiert
O-Ringe:	Perbunan silikon- und trennmittelfrei

Gesamtkosten-Vergleich nach 12 Monaten



Ultrafilter Filterelemente FF / MF / SMF

Abscheidegrad bezogen auf 0,01 µm Partikelgröße:

FF	99,999 %
MF	99,99998 %
SMF	99,99999 %

Anfangsdifferenzdruck bei Nominalleistung:

FF	0,04 bar
MF	0,08 bar
SMF	0,09 bar

Maximaler Differenzdruck:

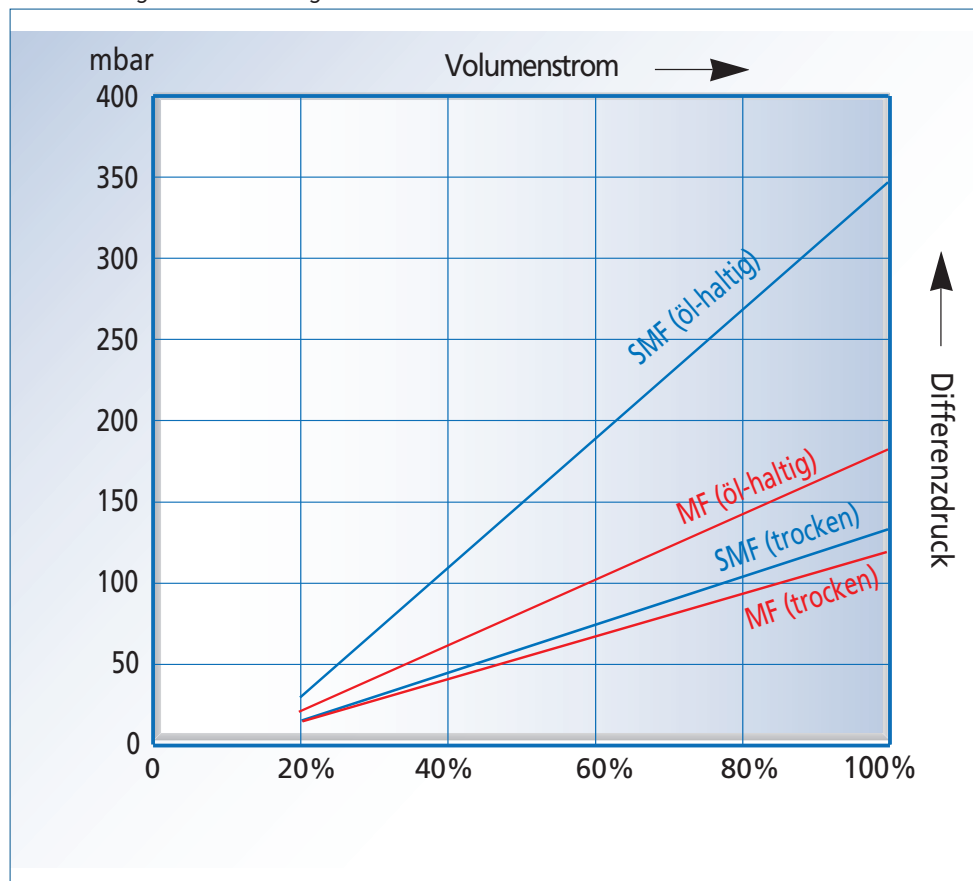
5 bar bei 20°C, unabhängig vom Systemdruck

Elementgröße

Korrekturfaktor

02/05	0,04
03/05	0,08
03/10	0,12
04/10	0,17
04/20	0,19
05/20	0,25
05/25	0,32
07/25	0,47
07/30	0,68
10/30	1,0
15/30	1,55
20/30	2,10
30/30	3,28
30/50	5,90

Differenzdruck eines MF/SMF Elementes mit Filtergehäuse gemessen bei trockener und ölhaltiger Druckluft (gemäß ISO 12500-1).



Technische Änderungen vorbehalten