



POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 125 mm Bohrung-Ø 22,23 mm Weich SIC Fein für Finish

**POLINOX verpresste Vlies-Disc PNER Ø 125 mm Bohrung-Ø
22,23 mm Weich SIC Fein für Finish**

Artikel-Nr.: [44690733](#)

EAN: [4007220824368](#)

POLINOX-Kompaktschleifdiscs werden im Stirnschliff auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern eingesetzt. Besonders geeignet zur Bearbeitung größerer Flächen. Das verdichtete Vlies ist auf einem Glasgewebeteller verklebt.

POLINOX-Kompaktschleifdiscs PNER bestehen aus mehreren stark komprimierten Vliesschichten, die mit einem speziellen Korn-Harz-System gebunden sind. Durch unterschiedliche Kombinationen aus Verdichtung, Fasern, Korn und entsprechender Bindung entstehen Vliesprodukte mit sehr gutem Oberflächenfinish, hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit. Mit diesen Werkzeugen kann ein breites Spektrum bei der Oberflächenbearbeitung, vom relativ groben Schliff bis zur Vorbereitung zum Polieren, abgedeckt werden.

Weiche Ausführung mit herausragender Anpassungsfähigkeit. Gleichzeitig bleiben die Standfestigkeit, Schleifleistung und sehr hohe Oberflächengüte erhalten. Sehr gut zur Bearbeitung von Konturen geeignet.

Technische Daten

Ausführung	W (weich)
Breite	13 mm
Korngröße	fein
Max. RPM	10000 RPM
RPM, opt.	5400 RPM
Schleifmittel	Siliciumcarbid SiC/C
Ø Außen	125 mm
Ø Bohrung	22.23 mm

Leistungsmerkmale

- ✓ Hohe Wirtschaftlichkeit durch hohe Schleifleistung und Standzeit.
- ✓ Erzielung sehr guter Oberflächengüten.
- ✓ Optimale Konturenanpassung, da frei profilierbar.

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Bei der Bearbeitung schlecht wärmeleitender Werkstoffe, z. B. Titan und Edelstahl, Schnittgeschwindigkeit deutlich reduzieren.
- ✓ Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15–30 m/s einsetzen. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Abtragsleistung, Oberflächengüte, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.

Sicherheitshinweise

- ✓ Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.
-

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Aluminium
- ✓ Bronze
- ✓ Edelstahl (INOX)
- ✓ Faserverstärkte Duroplaste (GFK, CFK)
- ✓ Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Kobaltbasislegierungen
- ✓ Kupfer
- ✓ Messing
- ✓ Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy)
- ✓ Stahlguss
- ✓ Stahlwerkstoffe mit einer Härte > 54 HRC
- ✓ Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Thermoplaste
- ✓ Titan
- ✓ Titanlegierungen
- ✓ Zink

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Aufrauen
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Flächenbearbeitung
 - ✓ Reinigen
 - ✓ Strukturieren (Mattieren, Strichmattieren und Satinieren)
 - ✓ Stufenweises Feinschleifen
-

Antriebsarten

- ✓ Akkuwinkelschleifer
 - ✓ Antriebsspindel
 - ✓ Winkelschleifer
-

**PFERD
TOOLS**

