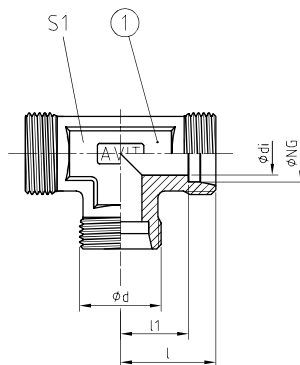



AVIT, ISO 8434-1 – T
BAUREIHE / SERIES: L = LIGHT / S = HEAVY

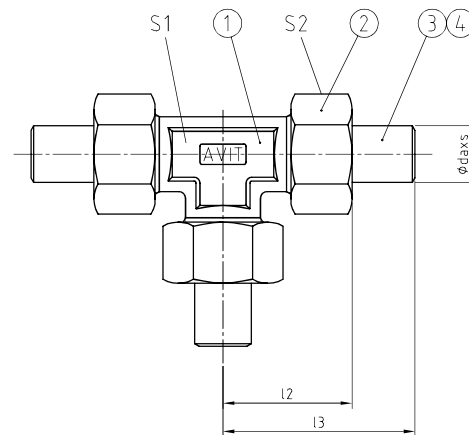
T-Stutzen mit 24° Konusanschluss mit metrischem Gewinde nach ISO 8434-1.

Tee stud with 24° cone end with metric thread acc. to ISO 8434-1.

TV [Pos. 1]



TV [Pos. 1-4]


WERKSTOFF-KOMBINATION
MATERIAL COMBINATION

Werkstoff, Oberfläche / Material, Surface	TYP NG - daxx - **
Stahl, verzinkt / Steel, galvanised; NBR	TV 25 - daxx - 01
Stahl, verzinkt / Steel, galvanised; FKM	TV 25 - daxx - 02
Stahl, phosphatiert / Steel, phosphatised; NBR	TV 25 - daxx - 04
Stahl, phosphatiert / Steel, phosphatised; FKM	TV 25 - daxx - 05
Edelstahl 1.4571 / Stainless steel AISI 316Ti; NBR	TV 25 - daxx - 41
Edelstahl 1.4571 / Stainless steel AISI 316Ti; FKM	TV 25 - daxx - 42

BESTELLBEISPIEL
ORDER EXAMPLE
STÜCKLISTE
PARTS LIST

Pos.	Bezeichnung / Description
1	T-Stutzen / Tee stud
2	Überwurfmutter / Union nut
3	24° Schweißkegel / 24° weld-on nipple
4	O-Ring Dichtung / O-ring sealing

REIHE SERIES	PN	NG	ABMESSUNGEN [mm] DIMENSIONS								GEWICHT WEIGHT	BESTELLCODE ORDER CODE	
	[bar]	[mm]	d	di	l	l1	l2	l3	S1	S2	[kg]	Pos. 1	Pos. 1-4
L	420	15	M22x1,5	12	28	21	38,5	57,5	19	27	0,107	TV 15	TV 15 daxe
	420	18	M26x1,5	15	31	23,5	41	62	24	32	0,157	TV 18	TV 18 daxe
	250	22	M30x2,0	19	35	27,5	45,5	67	27	36	0,217	TV 22	TV 22 daxe
	250	28	M36x2,0	24	38	30,5	50	73,5	36	41	0,369	TV 28	TV 28 daxe
	250	35	M45x2,0	30	45	34,5	58,5	85,5	41	50	0,534	TV 35	TV 35 daxe
	250	42	M52x2,0	36	51	40	64,5	91	50	60	0,640	TV 42	TV 42 daxe
S	800	10	M18x1,5	7	25	17,5	35	51,5	19	22	0,092	TV 10	TV 10 daxe
	630	12	M20x1,5	8	29	21,5	39,5	55,5	19	24	0,129	TV 12	TV 12 daxe
	630	16	M24x1,5	12	33	24,5	45	66,5	24	30	0,190	TV 16	TV 16 daxe
	420	20	M30x2,0	15	37	26,5	50,5	73	27	36	0,296	TV 20	TV 20 daxe
	420	25	M36x2,0	19	42	30	57	84,5	36	46	0,538	TV 25	TV 25 daxe
	420	30	M42x2,0	24	49	35,5	64	93,5	41	50	0,778	TV 30	TV 30 daxe
	420	38	M52x2,0	30	57	41	73,5	106	50	60	1,157	TV 38	TV 38 daxe
	420	50	M68x2,0	38	85	67	106,5	136	70	80	3,956	TV 50	TV 50 daxe