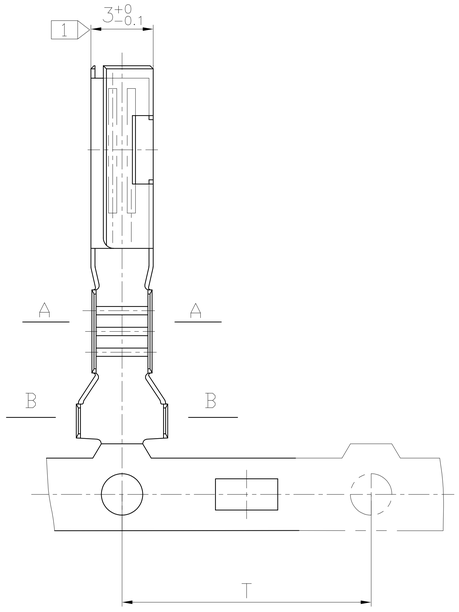
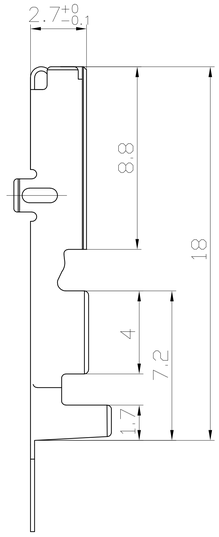
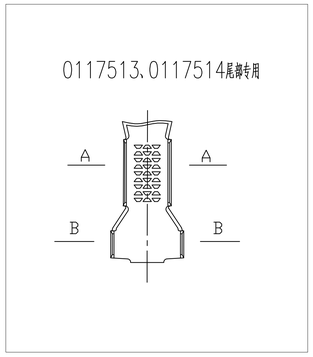
图号 DWG.NO. 01175K



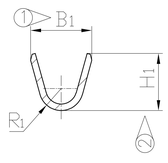


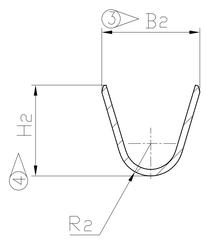
B—B

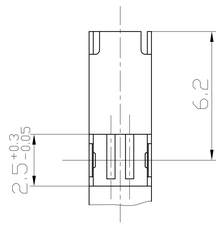


序号 NO.	区域 SYM	更改内容 REVISION RECORD	更改文件号 AUTHORITY	编制 DR.	审批 APPR.	日期 DATE
1		换版	2001-008	罗艳玲	李慧	2001.9.25
2		增加零件号0117504，05，06	05097	赵喜吉	李慧	2005.3.18
3		增加0117505尾部尺寸，单件改为链件	08055	金淑清	王文玲	2008.01.25
4		增加零件号0117508，0117509，0117510	08512	张文建	王文玲	2008.08.21
5		零件号0117507H2 栏内尺寸改为 5.5±0.29	L10052	王慧	任江涛	2010.12.9
6		增加技术要求5，5B:2.7改为2.7$^{+0}_{-0.1}$，6B：2.5改为2.5$^{+0.3}_{-0.05}$	L11432	赵倩	马秀玲	2011.11.25
7		增加零件号0117511	L12301	王砚	任江涛	2012.07.10
8		零件号0117511停用	L13034	魏繁	马秀玲	2013.01.28
9		增加零件号0117512	L13444	王砚	马秀玲	2013.11.29
10		2C区增加尺寸3.5、∅2，3C区增加尺寸1.5、3、T.	L16314	石建贺	马秀玲	2016.6.16
11		5B区调整箱体与小尾部过渡区结构。	L18185	孙冠男	马秀玲	2018.3.8
12		更改适用导线范围：0117501、0117503、0117506由0.5~0.8				
		改为0.85~1.5，0117502、0117504由1~1.5改为1.5~2，				
		0117507由2~2.5改为2.5~3。	L19053	王迎琳	马秀玲	2019.01.08
13		增加零件号0117513、0117514，6B区增加相关专用视图。	L20256	李金仓	马秀玲	2020.07.02
14		更改适用导线范围：0117501、0117503、0117506、0117513由				
		0.85~1.5改为0.75~1.25；更改使用导线范围：0117509由0.5~1.25				
		改为0.75~1.25。	L21019	李超	马秀玲	2021.01.18
15		整理图纸。	L22189	秦继明	李珍	2022.04.11
16		更改0117513/14尾牌专用视图压痛形状，0117513适配导线0.75-1.25改为1.25(铝线)				
		0117514适配导线0.2-0.5改为0.5(铝线)	L22699	岳新隆	李珍	2022.12.08
17		更新技术要求及明细栏；整理图纸。	L24464	刘中敬	陈磊	2024.07.09
18		整理图纸。	L25503	刘中敬	陈磊	2025.05.07

A—A







序号 ID.	产品型号 PART TYPE	零件号 PART ID.	材料 MAT'L	表面处理 SURFACE CLASS	端子状态 TERMINAL CLASS	H1	B1	H2	B2	R1	R2	T	适用范围mm² WIRE (mm²)	对插端零件号 MATING PART	备注 REMARKS
14		0117514	KLF5H δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	2.1±0.2	2.2±0.2	3.2±0.24	3.2±0.24	0.5	0.9	14	0.5(铜)	01170	
13		0117513	KLF5H δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	2.9±0.24	3.1±0.24	4±0.3	4.2±0.3	0.8	1.2	14	1.25(铜)	01170	
12		0117512	H65Y δ=0.25	镀件亚锡 TINNING	链件 SERIAL	2.1±0.2	2.2±0.2	3.2±0.24	3.2±0.24	0.5	0.9	14	0.3~0.5	01170	
11		0117511	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	2.1±0.25	2.2±0.25	3.2±0.29	3.2±0.29	0.5	0.9	14	0.3~0.5	01170	停用 DISUSE
10		0117510	H70Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	4.1±0.24	4.2±0.24	3.9±0.24	4.5±0.24	1.2	1.7	14	2	01170	
9		0117509	H70Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	2.9±0.2	3±0.24	3.9±0.24	4.5±0.24	0.9	1.4	14	0.75~1.25	01170	
8		0117508	H70Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	2.1±0.2	2.2±0.2	3.2±0.24	3.2±0.24	0.5	0.9	14	0.3~0.5	01170	
7	DJ621-2.2C	0117507	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	4.4±0.24	4.6±0.24	5.5±0.29	6.3±0.29	1.3	2	14	2.5~3	01170	
6	DJ621-2.2A	0117506	H65Y δ=0.25	无 N/A	链件 SERIAL	2.9±0.24	3.1±0.24	4±0.3	4.2±0.3	0.8	1.2	14	0.75~1.25	01170	
5	DJ621-2.2T	0117505	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	链件 SERIAL	2.1±0.2	2.2±0.2	3.2±0.24	3.2±0.24	0.5	0.9	14	0.3~0.5	01170	
4	DJ621-2.2B	0117504	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	单件 SINGLE	3.6±0.24	3.6±0.24	5±0.3	5.4±0.3	1	1.5	14	1.5~2	01170	
3	DJ621-2.2A	0117503	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	单件 SINGLE	2.9±0.24	3.1±0.24	4±0.3	4.2±0.3	0.8	1.2	14	0.75~1.25	01170	
2	DJ621-2.2B	0117502	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	横排链件 HORIZONTAL SERIAL	3.6±0.24	3.6±0.24	5±0.3	5.4±0.3	1	1.5	14	1.5~2	01170	
1	DJ621-2.2A	0117501	H65Y δ=0.25	镀带亮锡 TINNING	横排链件 HORIZONTAL SERIAL	2.9±0.24	3.1±0.24	4±0.3	4.2±0.3	0.8	1.2	14	0.75~1.25	01170	

角度 ANGULAR		±2°
120		±0.7
80	120	±0.6
50	80	±0.5
30	50	±0.4
18	30	±0.3
6	18	±0.25
0	6	±0.2
>	≤	

未注公差 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

技术要求
NOTES

1. 表面无伤痕，毛刺，裂纹等现象；
   PART SURFACE MUST BE NO SCAR、BURR AND CRACK;
2. 公司标记标准按HPS025；
   COMPANY MARK STANDARD: HP S025.
3. 技术标准按QC/T 417；
   TECHNICAL STANDARD:QC/T 417.
4. 产品关键特性“▭”共1处；
   THE KEY CHARACTERISTIC“▭”,TOTAL 1.
5. 0117501-05/07/13/14镀层厚度（回流镀）：0.8-2.5μm；
   0117501-05/07/13/14 COATING THICKNESS(REFIUX PLATING):0.8-2.5μm;
   0117508-10/12镀层厚度：2-5μm.
   0117508-10/12 COATING THICKNESS:2-5μm.

投影 PROJECTION			型号 TYPE	见左表 SEE LEFT TABLE	图号 DWG.NO. 01175K
			名称 NAME	片形插座 FEMALE BLADE SERIES	标记 MARK: B; 数量 QUA.: 1; 重量 WEI.: 0.42g; 比例 SCALE: 5:1
设计 DR.	王武军	2001.8.20			共 1 页 TOTAL P.; 第 1 页 PAGE
校对 CK.	李慧	2001.8.20	材料 MAT'L	见左表 SEE LEFT TABLE	河南天海电器有限公司 HENAN THB ELECTRIC CO.,LTD.
审核 APPR.	蔡景栋	2001.8.20			