

DATENBLATT

DIREKTANTRIEB PLUNGERPUMPEN

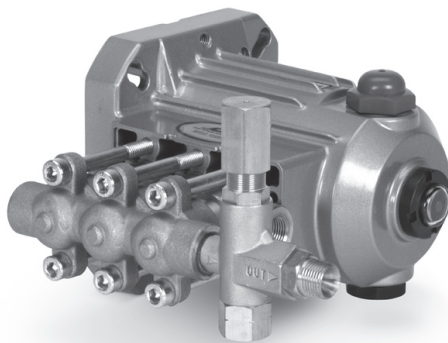


Messing elektrische Modelle:

2SF10ES, 2SF20ES, 2SF22ES, 2SF22ELS, 2SF29ELS, 2SF30ES, 2SF35ES

Messing Gas Modelle:

2SF30GS, 2SF35GS



Modell 2SF10ES gezeigt
(Umlaufventil enthalten)

EIGENSCHAFTEN

- Verfügbar in zwei Konfigurationen: Hohlwellenpumpe für die direkte Montage an Gas- oder Elektromotor oder als motorisierte Einheiten
- Enthält ein Umlaufventil, um die Systemdruckregelung und den Pumpenschutz zu gewährleisten.
- Standard NBR Dichtungen mit alternativen Optionen für Temperatur und chemische Kompatibilität.

ALLGEMEINE

SPEZIFIKATIONEN	U.S.	Metrisch
Vordruck max. (Standard)	bis zu 75 psi	bis zu 5.2 bar
Vordruck max. (hohe Temperatur)	3 - 75 psi	2.1 - 5.2 bar
Max. Medientemperatur (NBR)	160°F	71°C
Alternative Dichtungen für hohe Temperaturen bis 82°C (180 °F) erhältlich		
Bohrung	0.708"	18 mm
Ölmenge Kurbelgehäuse	10.1 oz.	0.3 l
Sauganschluss (1)	3/8" NPT(innen)	3/8" NPT(innen)
Druckanschluss (1)	3/8" NPT(innen)	3/8" NPT(innen)
Druckanschluss (1)	3/8" NPT(aussen)	3/8" NPT(aussen)
Bypass (1)	1/4" NPT(innen)	1/4" NPT(innen)
Gewicht (nur Pumpe)	10.6 lbs.	4.8 kg
Abmessungen (nur Pumpe)	9.13 x 6.65 x 6.50"	232 x 169 x 165 mm

SPEZIFIKATIONEN	U.S. Einheiten	Metrische Einheiten	U.S. Einheiten	Metrische Einheiten
	2SF10ES		2SF20ES	
Fördermenge	1.0 gpm	3.8 l/min	2.0 gpm	7.6 l/min
max. Ausgangsdruck	2000 psi	138 bar	2000 psi	138 bar
Pumpendrehzahl	3450 rpm	3450 U/min	3450 rpm	3450 U/min
Hub	0.071"	1.8 mm	0.122"	3.1 mm
	2SF22ELS		2SF22ES	
Fördermenge	2.2 gpm	8.3 l/min	2.2 gpm	8.3 l/min
max. Ausgangsdruck	2000 psi	138 bar	2000 psi	138 bar
Pumpendrehzahl	1725 rpm	1725 U/min	3450 rpm	3450 U/min
Hub	0.248"	6.3 mm	0.132"	3.35 mm
	2SF29ELS		2SF30ES	
Fördermenge	2.85 gpm	10.8 l/min	3.0 gpm	11.4 l/min
max. Ausgangsdruck	1500 psi	103 bar	1500 psi	103 bar
Pumpendrehzahl	1725 rpm	1725 U/min	3450 rpm	3450 U/min
Hub	0.335"	8.5 mm	0.181"	4.6 mm
	2SF30GS			
Fördermenge	3.0 gpm	11.4 l/min		
max. Ausgangsdruck	2000 psi	138 bar		
Pumpendrehzahl	3450 rpm	3450 U/min		
Hub	0.189"	4.8 mm		
	2SF35ES		2SF35GS	
Fördermenge	3.5 gpm	13.2 l/min	3.5 gpm	13.2 l/min
max. Ausgangsdruck	1500 psi	103 bar	2000 psi	138 bar
Pumpendrehzahl	3450 rpm	3450 U/min	3450 rpm	3450 U/min
Hub	0.220"	5.6 mm	0.220"	5.6 mm

ES = **Elektrisch** 5/8"-Hohlwelle mit Bolzenbefestigung, NEMA 56C

GS = **Gas** 3/4"-Hohlwelle mit Bolzenbefestigung und Adapter.

Gas-Montageflansch: SAE J609, Flansch A, Verlängerung 3 (3/4" Ø)

Wellenlänge = 2.296, Pilot Ø = 1 5/8", B.C. Ø = 3 5/8", Gewinde = 5/16"-24 UNC Tap

Für komplette Einheiten wenden Sie sich an Ihre CAT PUMPS Niederlassung.

Weitere Informationen finden Sie in der **Betriebsanleitung**.

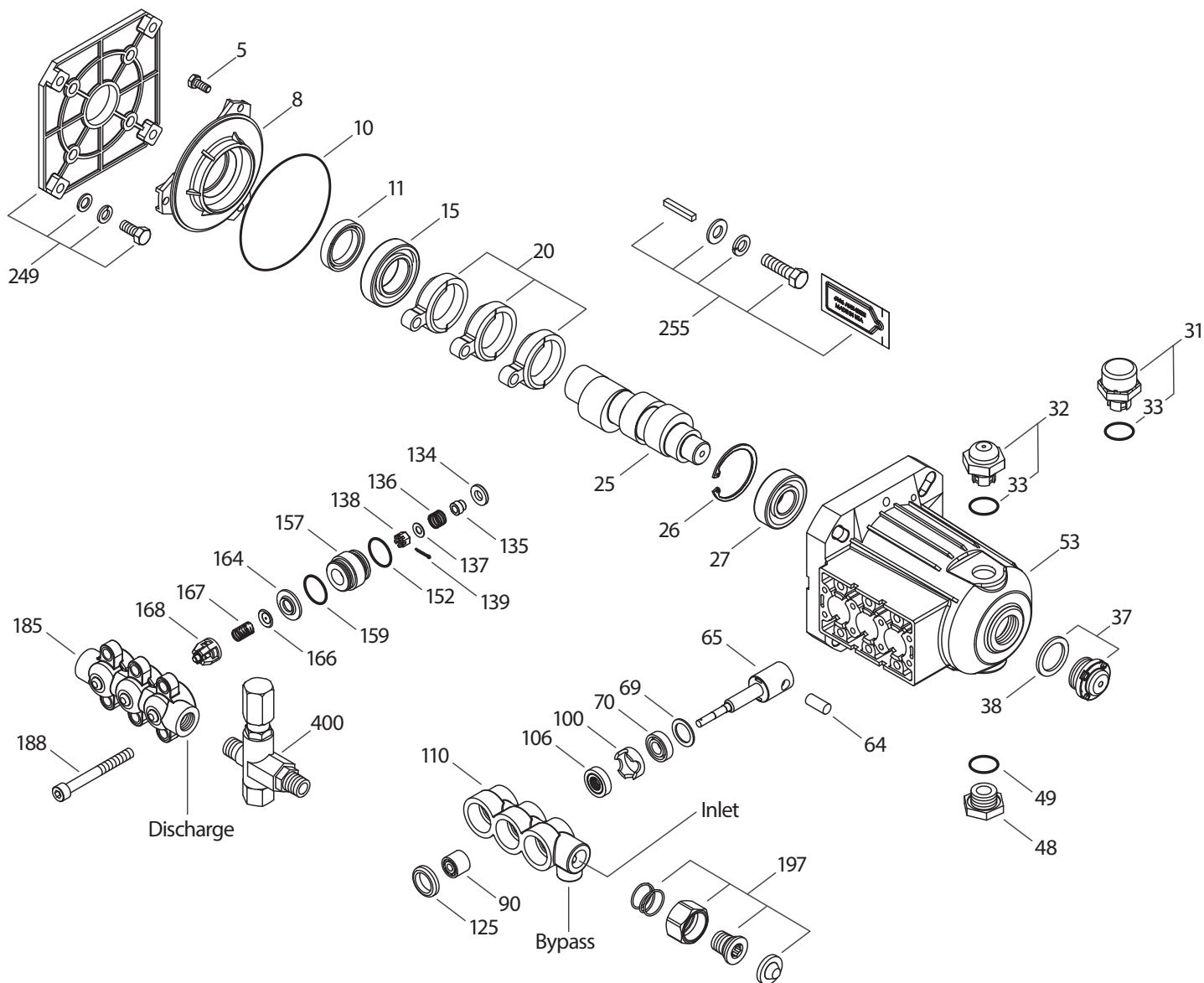
ALTERNATIVE DICHTUNGSKONFIGURATIONEN

MATERIAL	ZUSATZCODE	MAXIMALE TEMPERATUR	
NBR	—	160°F	(71°C)
FPM	.0110	180°F	(82°C)
EPDM	.0220	160°F	(71°C)
HT	.3000	180°F	(82°C)

STÜCKLISTE

POS.	TEIL NR.	MAT.	BEZEICHNUNG	MODELL	STK.
2SF10ES, 2SF20ES, 2SF22ES, 2SF22ELS, 2SF29ELS, 2SF30ES, 2SF35ES, 2SF30GS, 2SF35GS					
5	549360	STCP R	Schraube, Sechsk. (M6x14) (siehe Tech Bulletin 074, 092)	alle	3
8	547153	AL	Deckel, Lagergehäuse (siehe Tech Bulletin 092)	alle	1
10	14041	NBR	O-Ring, Lagergehäuse - 70D (siehe Tech Bulletin 092)	alle	1
11	55337	NBR	Radialwellendichtring	alle	1
15	14488	STL	Lager, Kugel, innen	alle	1
20	547046	TNM	Pleuel	alle	3
25	831987	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 5/8", 1.8mm	2SF10ES	1
	46109	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 5/8", 3.1mm	2SF20ES	1
	45962	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 5/8", 3.35mm	2SF22ES	1
	546334	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 3/4", 4.8mm	2SF30GS	1
	832644	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 5/8", 4.6mm	2SF30ES	1
	46119	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 5/8", 5.6mm	2SF35ES	1
	46017	CM	Kurbelwelle, 3450 RPM, 3/4", 5.6mm	2SF35GS	1
	45160	CM	Kurbelwelle, 1725 RPM, 5/8", 6.3mm	2SF22ELS	1
	45914	CM	Kurbelwelle, 1725 RPM, 5/8", 8.5mm	2SF29ELS	1
26	12385	STL	Sicherungsring	alle	1
27	15710	STL	Lager, Kugel, aussen	alle	1
31	549726	—	<i>Verschluss, Öleinfüllstutzen mit O-Ring</i>	<i>alle</i>	<i>1</i>
32	547961	RTP	Verschluss, Öleinfüllstutzen mit O-Ring	alle	1
33	14179	NBR	O-Ring, Verschluss - 70D	alle	1
37	92241	PC	Ölschauglas mit Dichtung - 80D (siehe Tech Bulletin 074)	alle	1
38	44428	NBR	Flachdichtung, Ölschauglas - 80D	alle	1
48	44842	NY	Ölablassschraube (1/2" NPT(F))	alle	1
49	14179	NBR	O-Ring, Ablassschraube - 70D	alle	1
53	547285	AL	Kurbelgehäuse (siehe Tech Bulletin 092)	alle	1
64	16948	CM	Bolzen, Kreuzkopf	alle	3
65	44865	SCP	Plungerstange	alle außer 2SF29ELS	3
	45427	SZZ	Plungerstange	2SF29ELS	3
69	126259	STCP R	Scheibe (M24)	alle	3
70	25461	NBR	Dichtring	alle	3
90	45847	CC	Plunger, Keramik (M18 x 14)	alle außer 2SF29ELS	3
	45429	CC	Plunger, Keramik (M18 x 16)	2SF29ELS	3
100	44869	PVDF	Dichtungshalter	alle	3
106	44876	NBR	Dichtung, Niederdruck m/SS-Feder	alle	3
	545192	FPM	<i>Dichtung, Niederdruck m/SS-Feder</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
	◆ 546507	EPDM	<i>Dichtung, Niederdruck m/SS-Feder</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
110	44874	BB	Saugstutzen	alle	1
125	43245	SNG	Dichtung, Hochdruck m/S	alle	3
	46652	HT	<i>Dichtung, Hochdruck "Hi-Temp", 2-Tlg m/S-Stütze (siehe Tech Bulletin 073)</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
	76052	ST4	<i>Dichtung, Hochdruck m/S</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
134	45854	S	Ventil, Einlass	alle	3
	33873	D	<i>Ventil, Einlass, Hi-Temp</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
135	549520	S	Distanzstück	alle	3
136	44872	S	Feder, Einlassventil	alle	3
137	88575	S	Scheibe, konisch (M6)	alle	3
138	27000	S	Kronenmutter (M6) (siehe Tech Bulletin 074)	alle	3
139	14158	S	Splint (M1.6x10)	alle	3
152	26089	NBR	O-Ring, Adapter Distanzstück, innen - 80D	alle	3
	11377	FPM	<i>O-Ring, Adapter Distanzstück, innen - 80D</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
	◆ 46647	EPDM	<i>O-Ring, Adapter Distanzstück, innen - 80D</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
157	44878	BB	Distanzstück, Druckventil	alle außer 2SF29ELS	3
	45430	BB	Distanzstück, Druckventil	2SF29ELS	3
159	26089	NBR	O-Ring, Adapter Distanzstück, außen - 80D	alle	3
	11377	FPM	<i>O-Ring, Adapter Distanzstück, außen - 80D</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
	◆ 46647	EPDM	<i>O-Ring, Adapter Distanzstück, außen - 80D</i>	<i>alle</i>	<i>3</i>
164	44881	S	Ventilsitz	alle	3
166	43723	S	Ventil, Auslass	alle	3
167	541062	S	Feder, Ventil	alle	3
168	44565	PVDF	Federhalter, Ventil	alle	3
185	44879	BB	Druckstutzen	alle	1
188	126762	STCP R	Schraube, Zyl. (M8x75) (siehe Tech Bulletin 074)	alle	6
197	941516	BB	<i>Montagesatz, GH [3/8" NPT(M) x 3/4" GH(F)]</i>	<i>alle</i>	<i>1</i>
249	30520	—	Montagesatz, Adapter, Gas	2SF30GS, 2SF35GS	1
255	30517	STZP R	Schraubensatz, Motormontage	alle	1

EXPLOSIONSZEICHNUNG



SF PLUNGER
PUMPEN MODELLE
Oktober 2021

POS.	TEIL NR.	MAT.	BEZEICHNUNG	MODELL	STK.
285	80228	STL	Screw (M8 1.25 x 80) (nicht gezeigt)	alle	2
300	34053	NBR	Dichtungssatz (Enthält: 106, 125, 139, 152, 159) Standard	alle	1
	33953	HT	Dichtungssatz Hi-Temp (Enthält: 106, 125, 134, 139, 152, 159) .3000 (siehe Tech Bulletin 073)	alle	1
	33453	FPM	Dichtungssatz (Enthält: 106, 125, 139, 152, 159) .0110	alle	1
	◆ 30536	EPDM*	Dichtungssatz (Enthält: 106, 125, 139, 152, 159) .0220	alle	1
310	34052	NBR	Ventilsatz, Auslass (Enthält: 152, 159, 164, 166, 167, 168) Standard, .3000	alle	1
311	34668	NBR	Ventilsatz, Einlass (Enthält: 134, 135, 136, 137, 139, 152, 159) Standard	alle	1
400	75005	BB	Umlaufventil	alle	1
—	6107	—	Öl, Flasche (0,62 l) ISO 68 Hydraulic (vor Inbetriebnahme mit angegebener Ölmenge füllen)	alle	1

Fett gedruckte Teilnummern sind nur für ein bestimmtes Pumpenmodell. Kursiv gedrucktes ist optional erhältlich.

R Komponenten entsprechen der RoHS-Richtlinie. *Überprüfen Sie die einzelnen Teile in jedem Satz auf Material-Identifikation.

◆ Silikon Öl/Fett erforderlich. Weitere Informationen finden Sie unter www.catpumps.com/literature/tech-bulletins.

HINWEIS: Verwerfen Sie die Passfeder, die bei den meisten Motoren zur Standardausrüstung gehört und **verwenden Sie nur die im Montagesatz enthaltene Passfeder.**

Materialschlüssel (nicht enthalten in der Teil Nr.): AL=Aluminium BB=Messing CC=Keramik CM=Chrom-Moly D=Acetal EPDM=Ethylene Propylene Diene Monomer FPM=Fluorkarbon-Kautschuk HT=hohe Temperatur (EPDM Alternative) NBR=Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (Buna-N) NY=Nylon PC=Polycarbonat PVDF=Polyvinylidenfluorid RTP=Verstärkter Verbundstoff S=304 Edelstahl SCP= 304 Edelstahl/verchromt SNG=Spezialmischung (Buna) ST4=spezielles PTFE 4 STL=Stahl STCP=Stahl/verchromt STZP=Stahl/verzinkt SZZ=304 Edelstahl/Zamak TNM=extra hohe Festigkeit

Die mittige, erhöhte Führung auf der **Adapterplatte** gewährleistet die korrekte Ausrichtung von Pumpe und Motor. Vor der Montage der Pumpe am Motor, den Motor auf **vertiefte Dichtung und die Lagerführung** prüfen, damit der Adapter vollständig in der Vertiefung sitzt und die vier Vorsprünge mit der Motorfläche bündig sind.

7500S UMLAUFVENTIL

Spezifikationen	U.S.	Metrisch
Fördermenge	0.5 - 6.0 gpm	1.89 - 23 l/min
Druckbereich	102 - 2000 psi	6.9 - 138 bar
Sauganschluss	3/8" NPT(aussen)	3/8" NPT(aussen)
Druckanschluss	3/8" NPT(aussen)	3/8" NPT(aussen)
Bypass	3/8" NPT(innen)	3/8" NPT(innen)
Gewicht	14.4 oz.	0.41 kg
Abmessungen	3.0 x 1.0 x 4.25"	76.2 x 25.4 x 108 mm

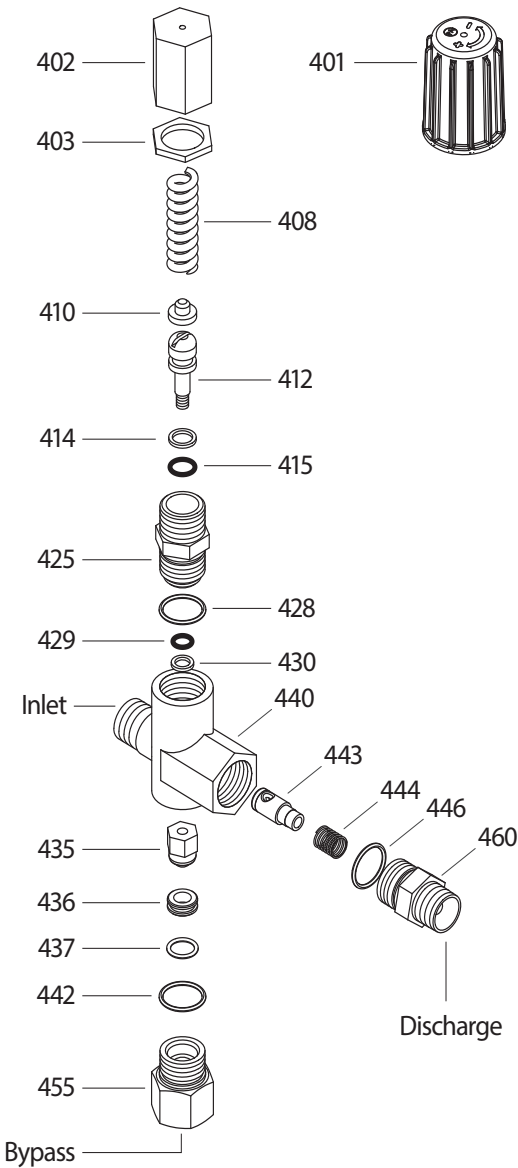
Stückliste

Pos.	Teil Nr.	Mat.	Bezeichnung	Stk.
401	32088	NY	Handrad, schwarz	1
402	540081	BB	Einstellkappe	1
403	31047	BB	Sicherungsmutter	1
408	32094	STZP R	Druckfeder	1
410	107672	BB	Federhalter	1
412	45694	S	Schaft, Kolben (M5)	1
414	—	PTFE	Stützring, Kolbenschaft	1
415	—	NBR	O-Ring, Kolbenschaft – 70D	1
425	107673	BB	Halter, Kolben	1
428	—	NBR	O-Ring, Kolbenhalter – 70D	1
429	—	NBR	O-Ring, Ventilkörper	1
430	—	PTFE	Stützring, Ventilkörper	1
435	45696	BB	Ventil und Kugel Satz (M5)	1
436	107680	S	Ventilsitz	1
437	—	NBR	O-Ring, Ventilsitz – 70D	1
440	—	BB	Ventilkörper	1
442	—	NBR	O-Ring, Bypass-Fitting – 70D	1
443	541060	BB	Rückschlagventil m/NBR O-Ring	1
	549468	SS	Rückschlagventil m/FPM O-Ring	1
	831515	SS	Rückschlagventil m/EPDM O-Ring	1
444	45924	S	Feder, Rückschlagventil	1
446	—	NBR	O-Ring, Auslass-Fitting – 70D	1
455	45695	BB	Fitting, Bypass [3/8" NPT(F)]	1
460	107681	BB	Fitting, Auslass [3/8" NPT(M)]	1
465	7090	BB	Bypass Schlauch (15" x 3/8") (nicht gezeigt)	1
466	7090.40	BB	Bypass Schlauch m Thermoventil (nicht gezeigt)	1
468	32097	NBR	O-Ring Satz (Enthält: 414, 415, 428, 429, 430, 437, 442, 446) Standard, .3000	1
	31627	FPM	O-Ring Satz (Enthält: 414, 415, 428, 429, 430, 437, 442, 446) .0110	1
◆	31959	EPDM	O-Ring Satz (Enthält: 414, 415, 428, 429, 430, 437, 442, 446) .0220	1

Kursiv gedrucktes ist optional erhältlich. R Komponenten entsprechen der RoHS-Richtlinie.
◆ Silikon Öl/Fett erforderlich. Materialschlüssel (nicht enthalten in der Teil Nr.):
BB=Messing EPDM=Ethylene Propylene Diene Monomer FPM=Fluorkarbon-Kautschuk
NBR=Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (Buna-N) NY=Nylon PTFE=Polytetrafluorethylen
S=304 Edelstahl SS=316 Edelstahl STZP=Stahl/verzinkt

HINWEIS: Durch Entfernen des Rückschlagventils und der Feder kann dieses Umlaufventil als Regler verwendet werden.

EXPLOSIONSZEICHNUNG



OPTIONALE INJEKTOREN

7192, 7193, 7194 EINSTELLBAR, DRUCKSEITIG SPEZIFIKATIONEN

		U.S.	Metrisch
Fördermenge	7192	2 – 4 gpm	7.6 – 15 l/min
	7193	3 – 5 gpm	11.4 – 19 l/min
	7194	3 – 6 gpm	11.4 – 23 l/min
Düsengröße	7192	1.8 mm	1.8 mm
	7193	2.1 mm	2.1 mm
	7194	2.3 mm	2.3 mm
Maximaldruck		3500 psi	241 bar
Maximale Temperatur		195° F	90° C
Eingang		M18 x 1.0	M18 x 1.0
Ausgang		3/8" NPT(aussen)	3/8" NPT(aussen)
Schlauchtülle		1/4"	1/4"
Gewicht		6.3 oz.	0.18 kg
Abmessungen		2.0 x 1.0 x 3.0"	50.8 x 25.4 x 76.2 mm

STÜCKLISTE

POS.	TEIL NR.	MAT.	BEZEICHNUNG	MODELL	STK.
471	33949	NY	Griff, Einstellung	alle	1
472	32941	BB	Schlauchtülle, einstellbar	alle	1
473	—	NBR	O-Ring, Schlauchtülle	alle	1
474	33500	S	Feder, Halter	alle	1
475	33946	BB	Halter, Kugel/Sitz	alle	1
476	33504	FPM	O-Ring, Halter	alle	1
477	34620	SS	Kugel, Sitz 1/4"	alle	1
478	33501	SS	Feder, Kugel	alle	1
479	32372	S	Einspritzdüse (1.8 mm)	7192	1
	32373	S	Einspritzdüse (2.1 mm)	7193	1
	32374	S	Einspritzdüse (2.3 mm)	7194	1
480	—	BB	Gehäuse	alle	1
481	33481	BBNY	Satz, Schlauchtülle, einstellbar (Enthält: 471 - 478)	alle	1
482	13969	NBR	O-Ring, Gehäuse – 70D	alle	1

Kursiv gedrucktes ist optional erhältlich.

Materialschlüssel (nicht enthalten in der Teil Nr.): BB=Messing

FPM=Fluorkarbon-Kautschuk NBR=Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (Buna-N) NY=Nylon

S=304 Edelstahl SS=316 Edelstahl

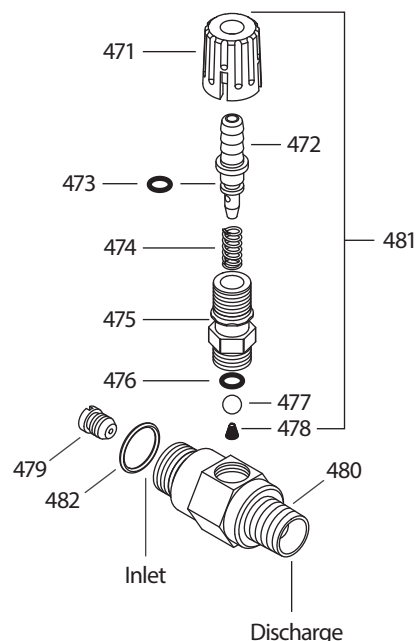
LEISTUNGSDIAGRAMM

Modell	gewünschter Durchfluss	Düsen- größe (mm)	Niederdruck Düse (Maximaler Einspritzdruck abzüglich Schlauch Reibungsverlust)	maximaler chemischer Sog (kg/min)	Druckverlust über Düse (von Hochdruck abziehen)
7192	7.6 l/min	1.8	15.5 bar	1.7	10.3 bar
7192	11.4 l/min	1.8	19 bar	1.7	20.7 bar
7192	15 l/min	1.8	31 bar	1.7	34.5 bar
7193	11.4 l/min	2.1	15.5 bar	1.5	10.3 bar
7193	15 l/min	2.1	25.9 bar	1.5	17.2 bar
7193	19 l/min	2.1	41.4 bar	1.5	27.6 bar
7194	11.4 l/min	2.3	10.3 bar	1.4	8.6 bar
7194	15 l/min	2.3	15.5 bar	1.4	15.2 bar

Die optimale Leistung des Chemischen Injektors wird mit ca. 10 Meter Hochdruckschlauch und Innendurchmesser von mindestens 3/8" erreicht, größere Länge, reduzierter ID und Fittinge können zu Gegendruck führen und das Ansaugen verhindern.

Ziehen Sie den Reibungsverlust des Schlauchs von der obigen Düse ab.

EXPLOSIONSZEICHNUNG



ACHTUNG

Zum Ermitteln der maximalen Hochdruckdüse ziehen Sie den in der Leistungstabelle angegebenen Druckverlust von Ihrem gewünschten Systemdruck ab. Dies ist wichtig, um einen Überdruck in der Pumpe zu vermeiden.

BEISPIEL

System – 15 l/min, 138 bar
Injector – 7193
Druckverlust – 17.2 bar

=

Niederdruck Düse – 25.9 bar
Max. Hochdruckdüse – 121 bar

Nach der Anwendung mit Chemikalien, spülen Sie das System, um Verstopfungen zu vermeiden und die Lebensdauer zu verlängern.

FEHLERSUCHE

Die Chemikalie wird nicht angesaugt:

- Niederdruckdüse dimensioniert für zu hohem Druck
- Loch in der Saugleitung
- Verschlossene Einspritzdüse

Undichtigkeit im Bereich der Verstellmanschette:

- Verschlossener O-Ring
- Fremdkörper im Injektor

SPEZIFIKATIONEN ELEKTROMOTOREN (60 Hz, 1 hp)

Kontaktieren Sie Cat Pumps für weitere Motoroptionen, einschließlich 3 Ph., 50 Hz, Baugrößen usw.

Modell 8050**

Horsepower	1.5
Wellendurchmesser	5/8"
Max. Volt	115/230
Volllast Ampere	12.1
Drehzahl	3450 U/min
Gewicht	32.1 lbs
Phasen	eine
Baugröße	56C TEFC
Service Factor	1.15

** Motor hat eine manuelle Rücksetzung bei thermischer Überlastung

Modell 8052**

Horsepower	2.0
Wellendurchmesser	5/8"
Max. Volt	115/230
Volllast Ampere	17.0/9.2–8.5
Drehzahl	3450 U/min
Gewicht	32.5 lbs
Phasen	eine
Baugröße	56C TEFC
Service Factor	1.15

** Motor hat eine manuelle Rücksetzung bei thermischer Überlastung

Modell 8126*

Horsepower	2.5
Wellendurchmesser	5/8"
Max. Volt	208–230/460
Volllast Ampere	7.9–7.12/3.56
Drehzahl	1750 U/min
Gewicht	63 lbs
Phasen	drei
Baugröße	56C TEFC
Service Factor	1.15

* Zur Reduzierung des Durchflusses um 50 % bei Standard-Elektromodellen

Modell 8057**

Horsepower	5.0
Wellendurchmesser	3/4"
Max. Volt	230
Volllast Ampere	22.0
Drehzahl	3450 U/min
Gewicht	40 lbs
Phasen	eine
Baugröße	56C Open Drip
Service Factor	1.15

** Motor hat eine manuelle Rücksetzung bei thermischer Überlastung

Modell 8115*

Hertz	60	50
Horsepower	1.5	1.5
Wellendurchmesser	5/8"	5/8"
Max. Volt	115/208–230	110/220
Volllast Ampere	13.8/7.63–6.90	17.8/8.90
Drehzahl	1750 U/min	1450 U/min
Gewicht	53.8 lbs	53.8 lbs
Phasen	eine	eine
Baugröße	56C TEFC	56C TEFC
Service Factor	1.85	1.65

* Zur Reduzierung des Durchflusses um 50 % bei Standard-Elektromodellen

Modell 8120*

Hertz	60	50
Horsepower	2.0	2.0
Wellendurchmesser	5/8"	5/8"
Max. Volt	115/208–230	110/220
Volllast Ampere	17.2/9.53–8.62	20.8/10.4
Drehzahl	1750 U/min	1450 U/min
Gewicht	53.8 lbs	53.8 lbs
Phasen	eine	eine
Baugröße	56C TEFC	56C TEFC
Service Factor	1.40	1.25

* Zur Reduzierung des Durchflusses um 50 % bei Standard-Elektromodellen

Modell 8125/8125W*

Hertz	60	50
Horsepower	2.5	2.2
Wellendurchmesser	5/8"	5/8"
Max. Volt	115/230	110/220
Volllast Ampere	20.8/10.4	22/11
Drehzahl	1750 U/min	1450 U/min
Gewicht	53.8 lbs	53.8 lbs
Phasen	eine	eine
Baugröße	56C TEFC	56C TEFC
Service Factor	1.15	1.15

* Zur Reduzierung des Durchflusses um 50 % bei Standard-Elektromodellen

ALLGEMEINE MOTOR SPEZIFIKATIONEN

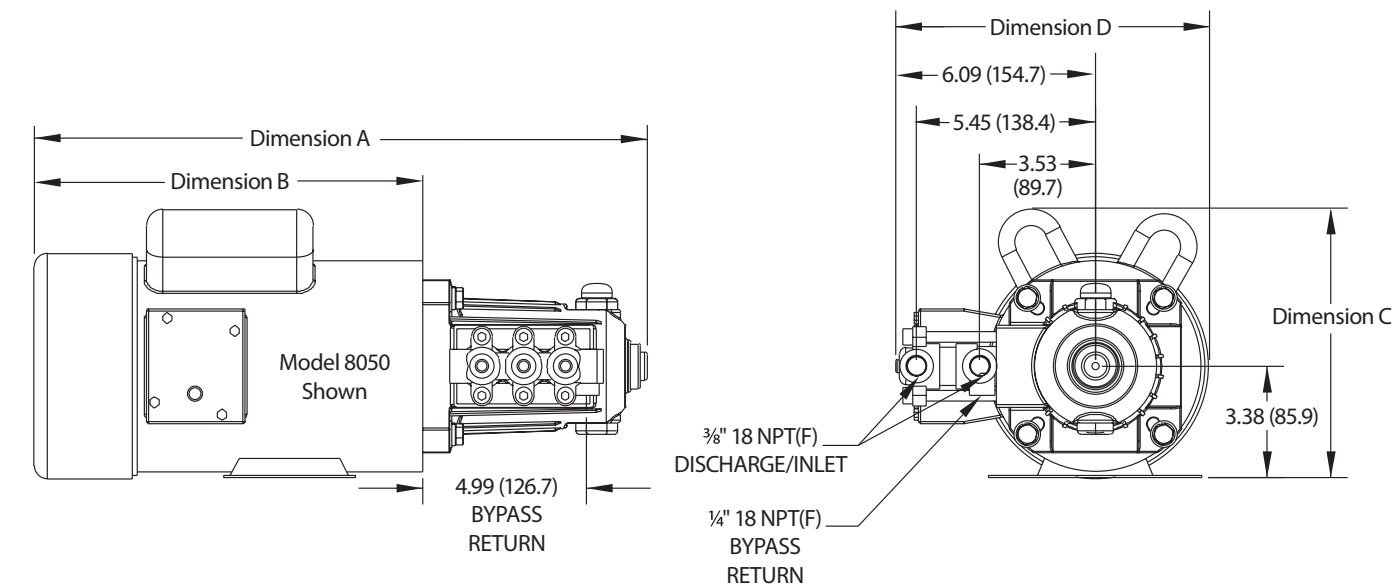
Max. Umgebungstemperatur	104° F
Hertz	60 Hz
Kondensatorstart	ja

Hinweis: Die Ampere beim Anlaufen des Motors können variieren und sich dann innerhalb von VOLLAST AMPERE einpendeln. Bewertung nach der ersten Einlaufzeit.

Vor der Montage der Pumpe am Motor T.N. 6106 Anti-Seize-Schmiermittel auf die Pumpenwelle.

Siehe **Tech Bulletin 055** für Anweisungen zum Entfernen der Pumpe von Gas- oder Elektromotor.

ABMESSUNGEN MOTOR



Modelle 2SF

MODELL	8050	8052	8057	8115	8120	8125/W	8126
Dimension A	18.2" (462 mm)	18.2" (462 mm)	18.7" (475 mm)	19.3" (490 mm)	19.3" (490 mm)	19.3" (490 mm)	20.7" (525 mm)
Dimension B	11.3" (287 mm)	11.3" (287 mm)	11.8" (300 mm)	12.4" (315 mm)	12.4" (315 mm)	12.4" (315 mm)	13.8" (350 mm)
DimensionC	8.4" (213 mm)	8.4" (213 mm)	9.0" (228 mm)	9.7" (246 mm)	9.7" (246 mm)	9.7" (246 mm)	7.3" (185 mm)
DimensionD	9.5" (241 mm)	9.5" (241 mm)	9.5" (241 mm)	9.7" (246 mm)	9.7" (246 mm)	9.7" (246 mm)	9.7" (246 mm)

**BESTIMMUNG DER
ERFORDERLICHEN HP**

$$\text{hp (elektrischer Antrieb)} = \frac{\text{gpm} \times \text{psi}}{1460}$$

**BESTIMMUNG DER
ERFORDERLICHEN kW**

$$\text{kW (elektrischer Antrieb)} = \frac{\text{l/min} \times \text{bar}}{480}$$

$$\text{hp (Benzin/Diesel Antrieb)} = \frac{\text{gpm} \times \text{psi}}{1140}$$

Für die Auswahl des richtigen Benzin- oder Dieselmotors wenden Sie sich an Ihren Motorenlieferanten

ERFORDERLICHE ELEKTRISCHE LEISTUNG IN hp / kW

FÖRDER- MENGE		DRUCK										U/min
U.S. gpm	l/min	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	
		700	48	1000	69	1200	83	1500	103	2000	138	
1.0	3.8	0.48 hp	0.38 kW	0.68 hp	0.55 kW	0.82 hp	0.66 kW	1.0 hp	0.82 kW	1.4 hp	1.09 kW	3450
2.2	8.3	1.1 hp	0.83 kW	1.5 hp	1.19 kW	1.8 hp	1.44 kW	2.3 hp	1.78 kW	3.0 hp	2.39 kW	1725/3450
2.85	10.8	1.36 hp	1.08 kW	2.0 hp	1.55 kW	2.3 hp	1.87 kW	2.9 hp	2.32 kW	n.V.	n.V.	1725
3.0	11.4	1.4 hp	1.14 kW	2.1 hp	1.64 kW	2.5 hp	1.97 kW	3.1 hp	2.45 kW	4.1 hp	3.28 kW	3450
3.5	13.2	1.67 hp	1.32 kW	2.39 hp	1.9 kW	2.87 hp	2.28 kW	3.59 hp	2.83 kW	n.V.	n.V.	3450

UMLAUFVENTIL

Jede Pumpe ist mit einem druckempfindlichen Umlaufventil ausgestattet. Dieses Umlaufventil stellt den Systemdruck ein. Im Bypass fällt der Leitungsdruck auf einen niedrigen Druck ab und baut sich dann schnell auf den eingestellten Systemdruck auf, wenn das System wieder voll in Betrieb ist.

INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME

Installieren Sie ein Manometer in der Nähe der Druckseite der Pumpe, um das Einstellen des Systemdrucks zu unterstützen und ihn regelmäßig zu überwachen. Der Bypass kann zum Boden, zu einem Reservoir oder zum 1/4 "NPT (F) -Anschluss an der Unterseite des Saugstutzens geführt werden. Verwenden Sie für die Verlegung zum Pumpeneinlass einen flexiblen 3/8"-Schlauch und ein Thermoventil.

HINWEIS: Wenn Sie kein Thermoventil verwenden, **ÜBERSCHREITEN SIE IM BYPASS 6 MINUTEN NICHT.**

HINWEIS: Bei Pumpen mit Dichtungen für hohe Temperaturen **KEIN THERMOVENTIL VERWENDEN**, optional Doppeldruckschalter und mechanische Relais verwenden.

Die Pumpe sollte vor Inbetriebnahme von Luft befreit werden. Die Flüssigkeit muss ohne Abflussbeschränkung durch die Pumpe fließen, um sicherzustellen, dass der volle Systemdruck erreicht wird.

Das Einstellen und Anpassen des Ventildrucks muss bei eingeschaltetem System erfolgen. Starten Sie das System, mit dem Ventil auf der niedrigsten Druckeinstellung (gegen den Uhrzeigersinn). Drücken Sie den Abzug und lesen Sie den Druck auf dem Manometer an der Pumpe, nicht an der Pistole oder Düse, ab. Wenn mehr Druck gewünscht wird, lassen Sie den Abzug los und drehen Sie die Einstellkappe um eine viertel Umdrehung im Uhrzeigersinn. Drücken Sie den Abzug und lesen Sie den Druck ab. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis der gewünschte Systemdruck erreicht ist. Schrauben Sie die Sicherungsmutter bis zur Einstellkappe.

HINWEIS: Druck ist nicht werkseitig eingestellt.

SERVICE

Das Umlaufventil sollte nach dem gleichen Zeitplan gewartet werden wie die Dichtungen in der Pumpe. Siehe SF Plunger Pump Service Manual für Inbetriebnahme, Wartung von Dichtungen und Ventilen, Drehmomentanforderungen, Diagnose- und Wartungstabelle.