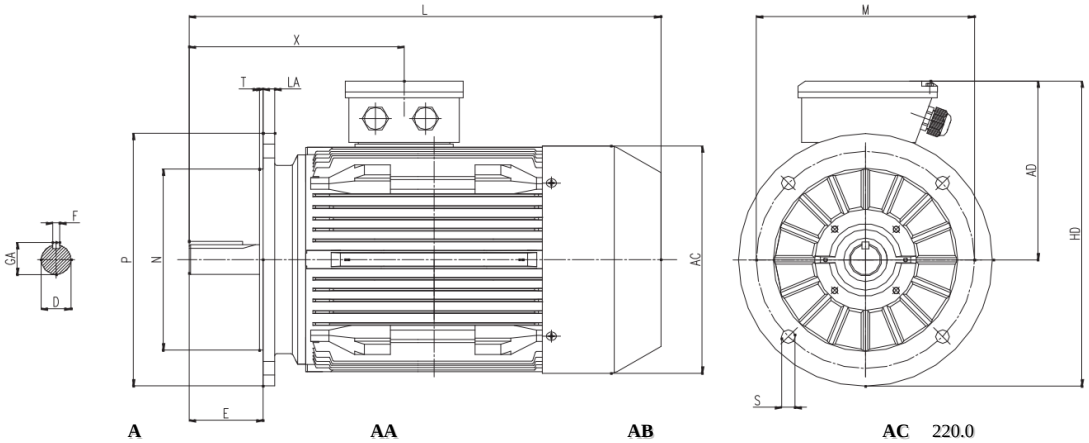
Motore Standard

Scheda tecnica

Tipo motore: FT3A 112M 2 Alimentazione: RETE/INVERTER Efficienza: IE3

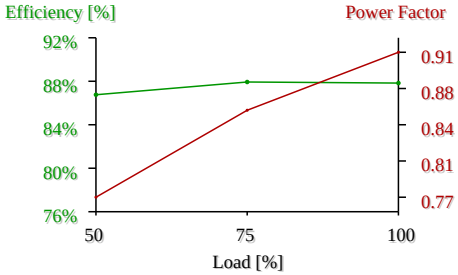
IEC 60034-1, IEC 60034-30

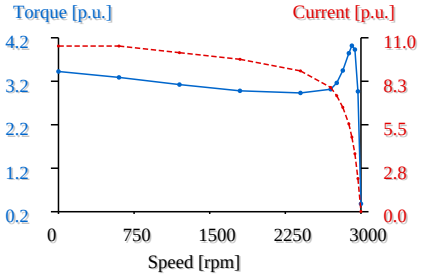
Dimensioni d'ingombro



A		**AA**		**AB**		**AC**	220.0
AD	179.0	**B**		**BB**		**C**	
CA		**H**		**HA**		**HC**	
HD	304.0	**K**		**L**	405.0	**LC**	
X	148.0	**W**		**E**	60.0	**LA**	12.0
D	28	**F**	8.0	**DB**		**GA**	31.0
DA		**EA**		**FA**		**GC**	
DC		**M**	215.0	**N**	180	**T**	4.0
S	15	**P**	250.0	**O**			

Caratteristiche generali





Definizione	Dati	Definizione	Dati
Codice prodotto	FT3A 112M 2	Altezza d'asse	112M
Catalogo	SERIE TA	Efficienza a pieno carico 100%	88.1 %
Classe di efficienza	IE3	Efficienza 75%	88.2 %
Potenza	4 kW	Efficienza 50%	87 %
Voltaggio	400 V	Fattore di potenza a pieno carico 100%	0.91
Frequenza	50 Hz	Fattore potenza 75%	
Numero di poli	2	Fattore potenza 50%	
Velocità	2920 rpm	Momento di inerzia J	0.00751 kg m²
Corrente	7.2 A	Cuscinetto LA / DE	6306-2RS
Coppia nominale	13.1 Nm	Cuscinetto LOA / NDE	6206-2RS
Coppia massima	3.9 p.u.	Materiale carcassa	Alluminio
Coppia di spunto	3.4 p.u.	Livello di pressione sonora	77.00 dB[A]
Corrente di spunto	10.5 p.u.	Peso (B3 standard)	30.1 kg