

série PY4 CY

CRYOGENIE

APP



Applications

Où sont utilisées les robinets cryogéniques MECA-INOX ?

- ➡ Remorques routières
- ➡ USA (Unité de Séparation de l'Air)
Installations de récupération et de transfert de gaz
- ➡ Systèmes de pompage
- ➡ Cuves de stockage
- ➡ Ensembles d'injection GNL (Gaz Naturel Liquéfié)
- ➡ Process industriels; agro-alimentaire, sidérurgie, hôpitaux, micro-électronique



Pour quelles applications ?

- ➡ Dioxyde de carbone liquide (CO₂)
- ➡ Azote Liquide (N₂)
- ➡ Oxygène liquide (O₂)
- ➡ Gaz Naturel Liquéfié (GNL)

Norme

Nos robinets cryogéniques sont conformes aux règlements européen et internationaux: EN 1626 - ISO 21011

Dégraissage & conditionnement

Tous les composants sont dégraissés, ils sont ensuite séchés et assemblés en salle propre conformément à la norme EN 12 300 / ISO 23 208.

Les sous ensembles sont emballés dans un sac plastique hermétique étiqueté "Dégraissé pour service oxygène".



Dégraissage



Essais

Toutes nos vannes subissent des essais pneumatiques & hydrauliques. Les couples de manoeuvre sont mesurés à -196°C au delta P maximum.

De manière à garantir la manoeuvrabilité dans les conditions les plus sévères, les couples préconisés sont augmentés d'un coefficient de sécurité de 40%.

Avantages

Presse-étoupe supérieur :

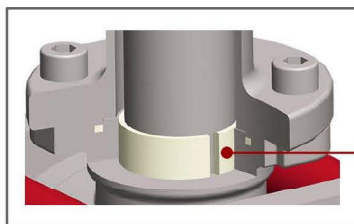
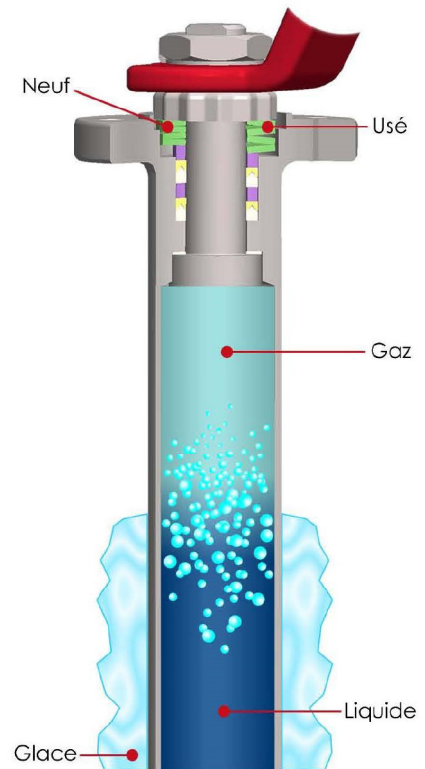
En partie supérieure de la tige, un presse-étoupe est constitué d'un double joint de garniture, fouloir double et paire de rondelles Belleville assurant tout rattrapage d'usure.

Tige rallongée :

La conception de nos vannes: boisseau, tige, réhausse et sièges, est spécifiquement adaptée aux conditions cryogéniques. Ainsi la tige rallongée est usinée dans la barre d'une pièce, et ne présente aucun point de rupture ou de faiblesse. Le transfert des couples entre la tige et la boule est optimal. Une flèche directionnelle est marquée sur le haut de tige.

Réhausse:

Le tube de la réhausse, également usiné dans la barre, est vissé sur le corps du robinet sans aucune soudure. Un joint encastré y assure l'étanchéité. Il permet un centrage précis de la tige de manoeuvre et laisse un volume annulaire minimum. Sa conception génère un tampon gazeux en partie supérieure évitant toute prise en glace de l'organe de manoeuvre.

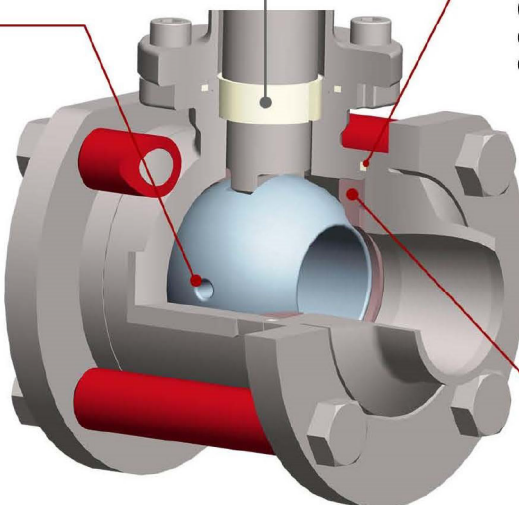


Bague de guidage :

La bague de guidage fendue, située en partie basse de la réhausse, assure le centrage de la tige. Elle permet le passage et la décompression du liquide en évitant toute gazéification dans la ligne principale.

Boule :

La décompression de la cavité (position fermée) est assurée par un perçage amont et un perçage dans la rainure de tige. Sa surface de contact avec la tige garantit la transmission des couples de manoeuvre, spécifiques aux applications cryogéniques.



Joint de corps encastré :

Encastré dans une gorge usinée, il assure l'étanchéité externe. Ce type de joint est bien adapté pour résister aux dilatations et contractions.

Sièges :

Leur forme est conçue pour maintenir les couples de manoeuvre bas et constants.