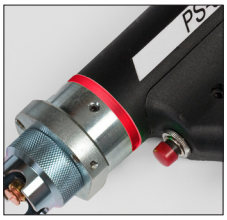
BMS-9 / BMS-9V



Grüne LED meldet dem Bediener die betriebsbereite Bolzenschweißanlage, rote LED signalisiert eine mögliche Störung



Green LED tells the operator when the stud welder is ready for operation. Red LED signals possible faults

- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht

- Safety tested
- Production controlled

NEU! Inverter Schaltnetzteil!



115 V 1~ 50/60 Hz | 230 V 1~ 50/60 Hz | 50/60 HZ | GS | TÜV Rheinland | S | CD | Ø 2 mm / 8 mm / (M3 – M8) | CONTACT | LIFT | FE | A2/A4 | Al | CuZn

Beschreibung | Description

Dieses Bolzenschweißgerät stellt eine enorme Arbeitserleichterung für den Bediener dar und trägt zu einer wesentlichen Qualitätssteigerung der Schweißverbindungen bei, da alle wichtigen Betriebszustände durch die LED-Anzeige an der Pistole PS-9 zu erkennen sind.

- Einfache Anwahl der Schweißparameter über Funktionstasten
- Automatische Erkennung der Netzspannung 115/230V~
- Inverter-Schaltnetzteil für maximale Schweißleistung
- Automatische Erkennung der Schweißpistole (Spalt/Kontakt)
- Ansteuerung der optischen LED-Anzeige bei der Schweißpistole PS-9
- Hohe Leistung bei kompakter Bauweise und geringem Gewicht
- Automatische Speicherung der Ladespannung
- Kurze Ladezyklen zur Steigerung der Produktivität
- Präzise Digitalanzeige der Ladespannung
- Überwachung aller Funktionen durch übersichtliches Funktionsanzeigefeld

This stud welder makes the operator's job far easier and leads to a marked increase in the quality of the welded joints as all important operating conditions can be viewed by means of the LED display on the PS-9 welding gun.

- Simple selection of the welding parameters using control keys
- Automatic recognition of the mains voltage 115/230V~
- Inverter switch-mode power supply for maximum welding capacity
- Automatic recognition of the welding gun (gap/contact)
- Control of the optical LED display on the PS-9 welding gun
- High capacity with compact structure and low weight
- Automatic storage of charging voltage
- Short charging cycles to increase productivity
- Precise digital displaying of the charging voltage
- Monitoring of all functions using a clear functional display panel

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH
Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de

BMS-9 / BMS-9V	Technische Daten | Technical Data
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm bei BMS-9, M4 - M10 bzw. Ø 4 - 10 mm bei BMS-9V
Welding range	M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm with BMS-9, M4 - M10 or Ø 4 - 10 mm with BMS-9V
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Ladekapazität	66 000 µF (Option 99 000 µF bei BMS-9V)
Charging capacity	66 000 µF (option 99 000 µF with BMS-9V)
Ladespannung	50 - 200 V stufenlos auf - ab
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable up/down
Schweißfolge BMS-9 (BMS-9V)	BMS-9: Ø 3 mm bis 30 Bolzen/min | Ø 6 mm bis 15 Bolzen/min (BMS-9V: Ø 3 mm bis 24 Bolzen/min | Ø 8 mm bis 7 Bolzen/min)
Welding sequence BMS-9 (BMS-9V)	BMS-9: Ø 3 mm up to 30 studs/min | Ø 6 mm up to 15 studs/min (BMS-9V: Ø 3 mm up to 24 studs/min | Ø 8 mm up to 7 studs/min)
Netzanschluss	Automatische Erkennung 115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 A
Mains supply	Automatic recognition 115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 A
Abmessungen	295 x 170 x 295 mm (B x H x T)
Dimensions	295 x 170 x 295 mm (w x h x d)
Gewicht (BMS-9)	8,5 kg
Weight (BMS-9)	8.5 kg

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice