

Codice	Progetto	Revisione	Titolo
ST03	A30-B	A	SCHEMA TECNICA

VISUALIZZATORE CON SENSORE MAGNETICO VISION 110S

CARATTERISTICHE GENERALI

- VISUALIZZATORE DI QUOTE con display LCD 6 ½ digit.
- Corpo sensore e frontale adatti per dima di foratura di dimensioni standard (92x44 mm).
- CAVO FLESSIBILE lunghezza max. 4 metri.
- Alimentazione a batteria oppure esterna.
- SENSORE MAGNETICO di dimensioni contenute.
- Possibilità di fissaggio mediante viti con filetto M3 o M4.
- Ampie tolleranze di allineamento.
- Da abbinare alla BANDA MAGNETICA MP200 oppure MP100.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Display	LCD 6 ½ digit h = 13 mm
Risoluzione programmabile	1.0 - 0.1 - 0.05 - 0.01 mm 0.01 - 0.001 - 1/16 - 1/32 - 1/64 pollici 1° - 0.1° - 0.01° - 0.001° angolare
Precisione	± 20 µm
Ripetibilità	± 1/2 digit
Alimentazione	2 bat. LR6 AA oppure esterna (1.5 ÷ 5 V)
Temperatura di esercizio	0 ÷ 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° ÷ 70°C
Umidità relativa	95% (non condensata)

VISUALIZZATORE

Peso	100 g
Resistenza alle vibrazioni (EN 60068-2-6)	25 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz]
Grado di protezione (EN 60529)	IP 43

SENSORE

SENSORE		
	mod. VI110S 1	mod. VI110S 2
Velocità max.	2 m/s	4 m/s
Distanza sensore - banda magnetica	0.1 ÷ 0.4 mm	0.3 ÷ 2.0 mm
Da abbinare a banda magnetica - passo	MP100 (1+1mm)	MP200 (2+2mm)
Resistenza alle vibrazioni (EN 60068-2-6)	300 m/s ² [55 ÷ 2000 Hz]	
Resistenza agli urti (EN 60068-2-27)	1000 m/s ² (11 ms)	
Grado di protezione (EN 60529)	IP 67	
CAVO - 6 poli ø 3.4 mm		
Raggio minimo di curvatura	25 mm	
Lunghezza	4 / 3.5 / 3 / 2.5 / 2 / 1.5 / 1 / 0.5 / 0.2 m	

CODICE DI ORDINAZIONE

MODELLO	PASSO POLARE	ALIMENTAZIONE	LUNGHEZZA CAVO
VI110S	2	B	M01

2 = 2+2mm
1 = 1+1mm

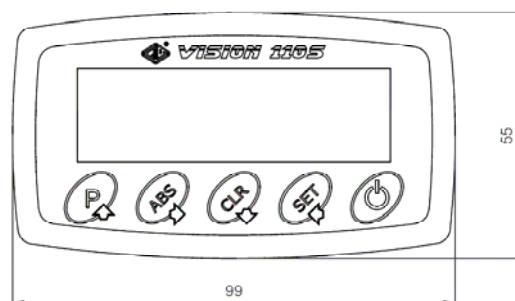
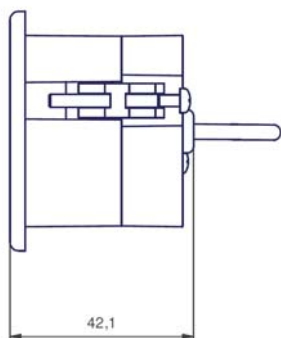
B = a batteria
E = esterna (1.5+5V)

M04 = 4 metri
M01 = 1 metro
M0.2 = 0.2 metri

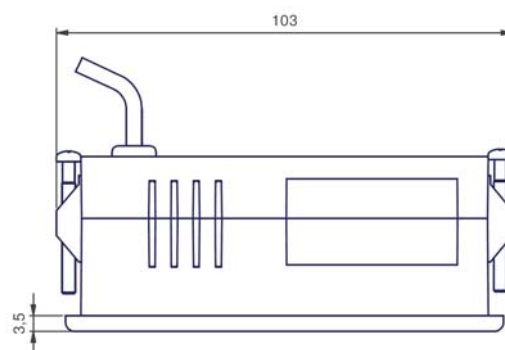
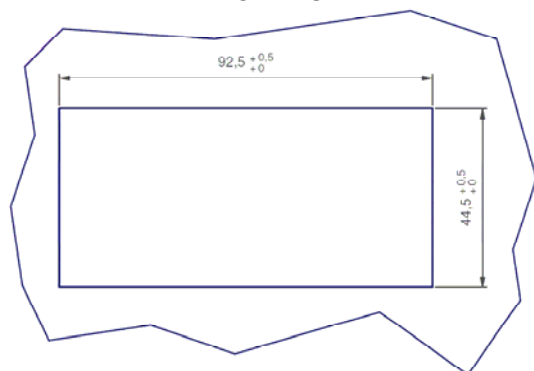
Esempio  **VISUALIZZATORE VI110S 2 B M02**

Codice	Progetto	Revisione	Titolo
ST03	A30-B	A	SCHEDA TECNICA

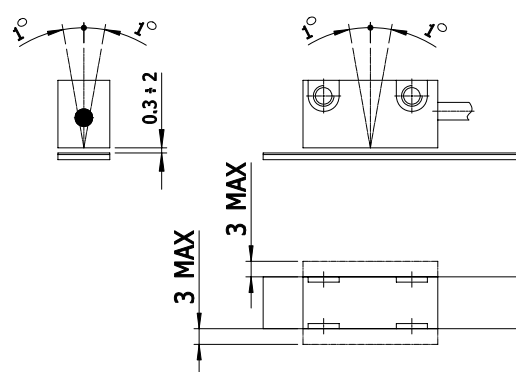
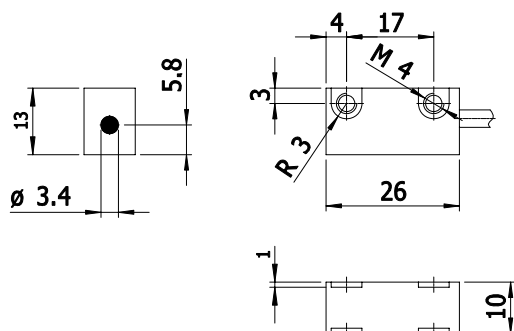
DIMENSIONI VISUALIZZATORE



DIMA DI FORATURA



DIMENSIONI SENSORE



ATTENZIONE!!

SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Maltrattamenti di ogni genere.
3. Urti e sollecitazioni esterne.
4. Vicinanza di fonti magnetiche.

