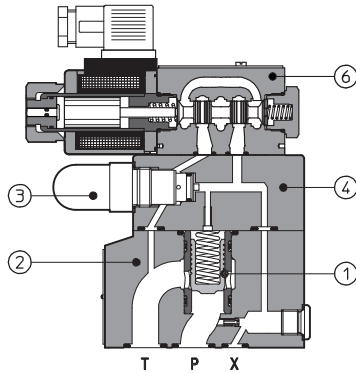
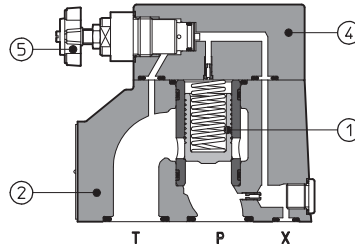


Druckbegrenzungsventile Typ AGAM

vorgesteuert, Anschlussplattenmontage - ISO 6264 Nenngröße 10, 20 und 32



AGAM-10/11...-E



AGAM-20/.../V

AGAM sind vorgesteuerte Druckbegrenzungsventile mit Dämpfungsegsitz, geeignet für den Betrieb in hydraulischen Ölsystemen.

In den Standardausführungen wird der Steuerdruck des Kegelsitzes ① der Hauptstufe ② über eine Madenschraube geregelt, die von einer in der Abdeckung ④ integrierten Kappe ③ geschützt wird. Auf Anfrage sind Ausführungen mit Handrad-Einstellung ⑤ statt einer durch Kappe geschützten Madenschraube erhältlich.

Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird der Einstelldruck erhöht.

AGAM Ventile können mit einem Vorsteuerventil ⑥ für die Druckentlastung oder für verschiedenen Betriebsdruckbereiche eingestellt werden:

- DHE für AC und DC Versorgung für hohe Leistungen, mit **cURus** zertifizierten Magneten
- DHL für AC und DC Versorgung, Kompaktausführung

Anschlussbild: **ISO 6264 Nenngröße 10, 20 und 32**

Max. Volumenstrom: **200, 400 und 600 l/min**

Max Druck bis zu **350 bar**

1 TYPENSCHLÜSSEL

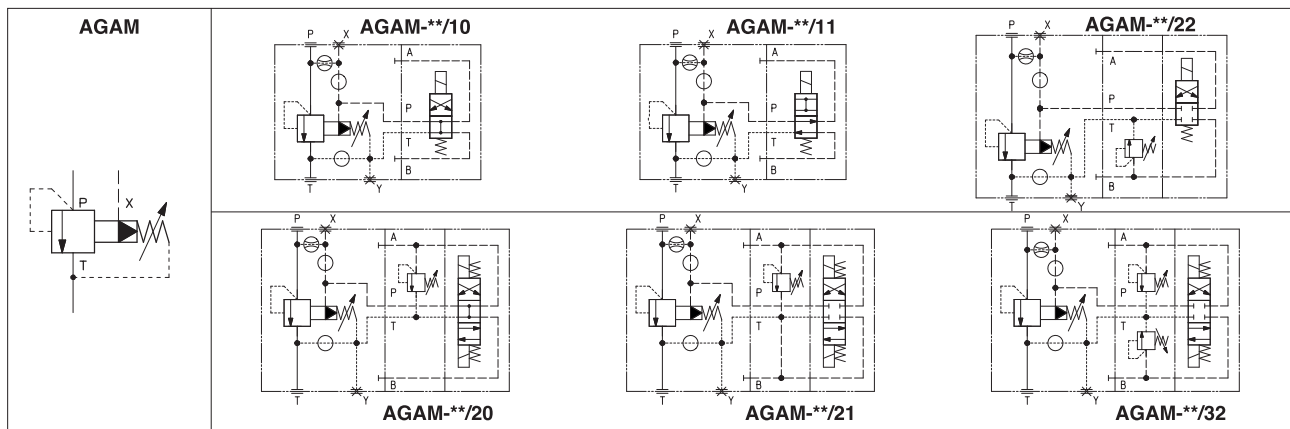
AGAM	-	20	/	20	/	210	/	100/100	/	V	-	E	X	24DC	**	/	*
AGAM = Druckbegrenzungs- ventil mit Anschlussplatte Nenngröße: 10 20 32 Druckeinstellungs- und Entlastungsoptionen: - = eine Druckeinstellung ohne Option 10 = eine Druckeinstellung mit Druckentlastung bei ausgeschaltetem Magneten 11 = eine Druckeinstellung mit Druckentlastung bei eingeschaltetem Magneten 20 = zwei Druckeinstellungen mit Druckentlastung bei ausgeschaltetem Magneten 21 = zwei Druckeinstellungen mit Druckentlastung bei eingeschaltetem Magneten 22 = zwei Druckeinstellungen ohne Druckentlastung 32 = drei Druckeinstellungen ohne Druckentlastung Einstellungen: Siehe Abschnitt 3 für verfügbare Einstellungen (1) Betriebsdruckbereich der zweiten und dritten Einstellung (1): 50 = 4÷50 bar 100 = 6÷100 bar 210 = 7÷210 bar 350 = 8÷350 bar																	
Dichtungsmate- rial, siehe Abschnitt 11: - = NBR PE = FKM BT = HNBR (2) Seriennummer Spannungscode, siehe Abschnitt 6 (1): X = ohne Stecker (1): Siehe Abschnitt 10 für verfügbare Stecker (separat zu bestellen) -00-AC = AC Magnetventil ohne Spulen -00-DC = DC Magnetventil ohne Spulen Steuerventil (1): E = DHE für AC und DC Versorgung für hohe Leistungen, mit cURus zertifizierten Magneten L = DHL für AC und DC Versorgung, Kompaktausführung Optionen, siehe Abschnitt 7 E V WP Y																	

Für **PED**-Ausführung, siehe Datenblatt CY066

(1) Nur für AGAM Magnetventil zur Druckentlastung und/oder Wahl der Druckeinstellung

(2) Nicht verfügbar für Version -L (DHL Vorsteuerventil)

2 HYDRAULISCHE SYMBOLE



3 ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Einbaulage	Beliebige Position
Rauheit der Anschlussfläche nach ISO 4401	Akzeptabler Rauwert, $R_a \leq 0,8$ empfohlen $R_a 0,4$ – Ebenheitsverhältnis 0,01/100
MTTFd-Werte nach EN ISO 13849	75 Jahre für Standardausführung, 75 Jahre für Druckentlastungsoption, siehe Datenblatt P007
Umgebungstemperaturbereich	Standard = $-30\text{ °C} \div +70\text{ °C}$ / PE Option = $-20\text{ °C} \div +70\text{ °C}$ / BT Option = $-40\text{ °C} \div +70\text{ °C}$
Lagerungstemperaturbereich	Standard = $-30\text{ °C} \div +80\text{ °C}$ / PE Option = $-20\text{ °C} \div +80\text{ °C}$ / BT Option = $-40\text{ °C} \div +80\text{ °C}$
Oberflächenschutz	Körper: Zinkbeschichtung mit schwarzer Passivierung Spule: Zink-Nickel-Beschichtung (DC-Version) Kunststoffkapselung (AC-Version)
Korrosionsbeständigkeit	Salzsprühnebeltest (EN ISO 9227) > 200 h
Konformität	CE zu Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EG RoHS-Richtlinie 2011/65/EU in der letzten Aktualisierung durch 2015/863/EU REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

4 HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN

Ventiltyp	AGAM-10	AGAM-20	AGAM-32
Einstellung [bar]	50;	100; 210;	350
Betriebsdruckbereich [bar]	4÷50;	6÷100; 7÷210;	8÷350
Max. Betriebsdruck [bar]	Anschlüsse P, X = 350 Anschlüsse T, Y = 210 (ohne Magnet-Vorsteuerventil) Für die Ausführung mit Vorsteuerventil, siehe Datenblätter E015 und E018		
Max. Volumenstrom [l/min]	200	400	600

5 ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN (für AGAM mit Vorsteuerventil)

Isolationsklasse	H (180 °C) für DC Spulen; F (155 °C) für AC Spulen Infolge der auftretenden Oberflächentemperatur der Magnetspulen müssen die europäischen Standards EN ISO 13732-1 und EN ISO 4413 in Betracht gezogen werden.
Schutzgrad nach DIN EN 60529	IP 65 (mit ordnungsgemäss montiertem Stecker)
Relative Einschaltdauer	100 %
Versorgungsspannung und Frequenz	Siehe Abschnitt 6
Versorgungsspannungs-Toleranz	$\pm 10\%$
Zertifizierung	cURus Nordamerikanische Norm – nur für DHE Vorsteuerventil

6 SPULENSPANNUNG

Externe Versorgung Nennspannung $\pm$ 10 %	Spannungscode	Steckertyp	-EX Leistungsauf- nahme (2)	-LX Leistungsauf- nahme (2)	Bezeichnung der Ersatzspule -EX	Bezeichnung der Ersatzspule -LX
12 DC	12 DC	666 oder 667	30W	29W	COE-12DC	COL-12DC
14 DC	14 DC				COE-14DC	COL-14DC
110 DC	110 DC				COE-110DC	COL-110DC
220 DC	220 DC				COE-220DC	COL-220DC
110/50 AC (1)	110/50/60 AC	666 oder 667	58VA (3)	58VA (3)	COE-110/50/60AC	COL-110/50/60AC
115/60 AC	115/60 AC		80VA (3)		COE-115/60AC	COL-115/60AC
230/50 AC (1)	230/50/60 AC		58VA (3)		COE-230/50/60AC	COL-230/50/60AC
230/60 AC	230/60 AC		80VA (3)		COE-230/60AC	COL-230/60AC

(1) Andere Stromversorgungen auf Anfrage, siehe Datenblätter E015 und E018.

(2) Die Spule kann auch mit einer Spannungsfrequenz von 60 Hz versorgt werden: in diesem Fall sind die Schaltleistungen um 10÷15 % reduziert und die Leistungsaufnahme beträgt 55 VA (DHL) und 58 VA (DHE)

(3) Durchschnittswerte basieren auf Tests, die bei hydraulischen Nennbedingungen und einer Umgebungs-/Spulentemperatur von 20 °C durchgeführt wurden.

(4) Beim Einschalten des Magnets treten Einschaltströme mit dem Dreifachen der Nennwerte auf.

7 OPTIONEN

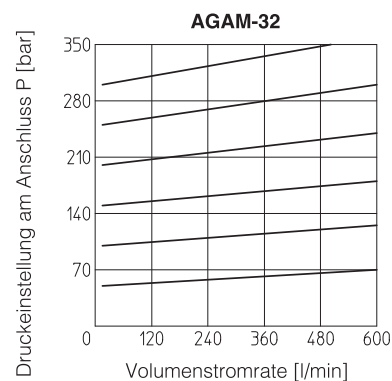
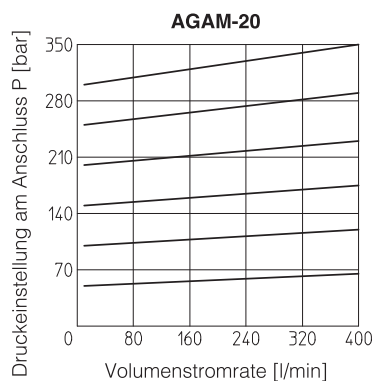
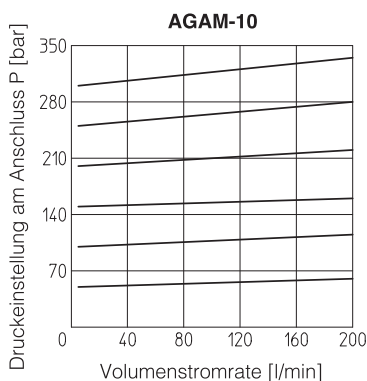
/E = externer Steuerdruck

/N = Einstellung über Handrad statt Madenschraube mit Schutzkappe (Handradeigenschaften, siehe Tabelle K150)

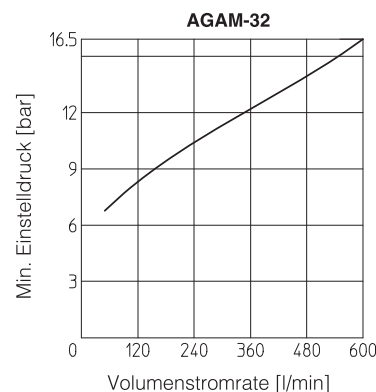
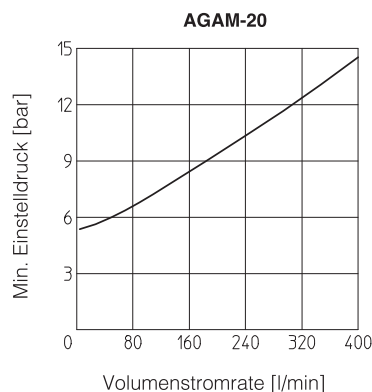
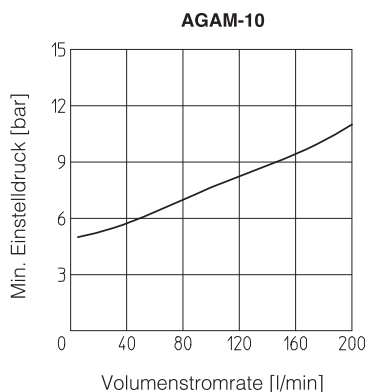
/WP = verlängerte Nothandbetätigung durch Gummikappe geschützt (nur für AGAM mit Vorsteuerventil)

/Y = externes Lecköl (nur für AGAM mit Vorsteuerventil)

8 DRUCK-VOLUMENSTROM-KENNLINIEN mit Mineralöl ISO VG 46 bei 50 °C



9 MINDESTDRUCK-VOLUMENSTROM-KENNLINIEN mit Mineralöl ISO VG 46 bei 50 °C



10 ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE NACH DIN 43650 für AGAM mit Magnetventil (separat zu bestellen, siehe Datenblatt K800)

666 = Standard-Stecker IP-65, geeignet zum direkten Anschluss an die elektrische Versorgungsquelle

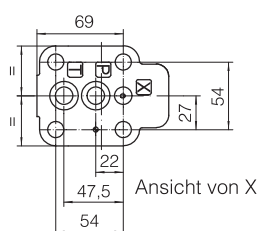
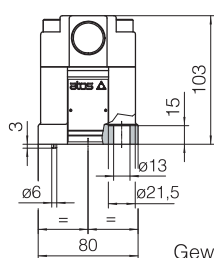
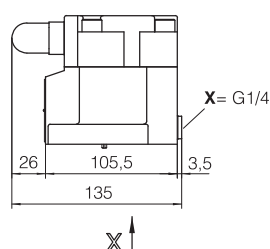
667 = wie 666, aber mit eingebauter Signal-LED. Verfügbar für Versorgungsspannung mit 24 AC oder DC, 110 AC oder DC, 220 AC oder DC

- 11 DICHTUNGEN UND HYDRAULISCHE FLÜSSIGKEIT** – für andere, nicht in der unten aufgeführten Tabelle enthaltene Flüssigkeiten kontaktieren Sie unsere technische Abteilung

Dichtungen, empfohlener Flüssigkeitstemperaturbereich	NBR Dichtungen (Standard) = -20 °C ÷ +80 °C, mit HFC hydraulischen Flüssigkeiten = -20 °C ÷ +50 °C FKM Dichtungen (/PE Option) = -20 °C ÷ +80 °C HNBR Dichtungen (/BT option) = -40 °C ÷ +60 °C, mit HFC hydraulischen Flüssigkeiten = -40 °C ÷ +50 °C		
Empfohlene Viskosität	15 ÷ 100 mm²/s - max. zulässiger Bereich 2,8 ÷ 500 mm²/s		
Max. Flüssigkeits-Verschmutzungsgrad	ISO4406 Klasse 20/18/15 NAS1638 Klasse 9, siehe auch Abschnitt Filter auf www.atos.com oder KTF-Katalog		
Hydraulikflüssigkeit	Geeigneter Dichtungstyp	Klassifizierung	Ref. Standard
Mineralöle	NBR, FKM, HNBR	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
Schwer entflammbar ohne Wasser	FKM	HFDU, HFDR	ISO 12922
Schwer entflammbar mit Wasser	NBR, HNBR	HFC	

12 ABMESSUNGEN [mm]

AGAM-10



Gewicht: 3,6 kg

ISO 6264: 2007

Anschlussbild: 6264-06-09-1-97

Befestigungsschrauben: 4

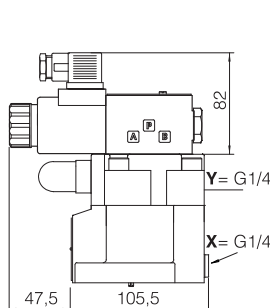
Inbusschrauben M12x35 Güteklasse

12.9 Anzugsdrehmoment = 125 Nm

Dichtungen: 2 OR 123; 1 OR 109/70

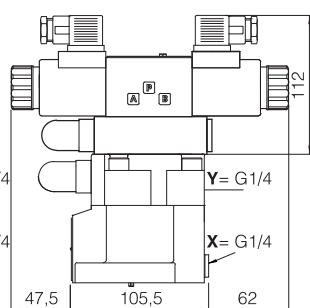
Anschlüsse P, T: Ø = 14,5 mm

Anschlüsse X: Ø = 3,2 mm



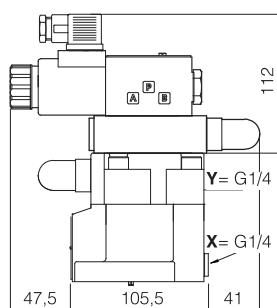
AGAM-10/10/-EX
AGAM-10/11/**-EX**

Gewicht: 5,1 kg



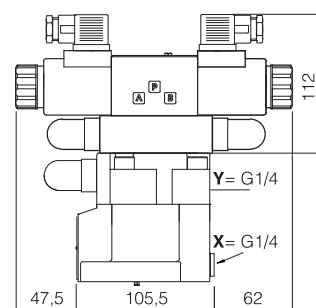
AGAM-10/20/-EX
AGAM-10/21/**-EX**

Gewicht: 6,2 kg



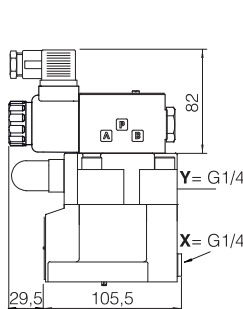
AGAM-10/22/-EX**

Gewicht: 5,9 kg



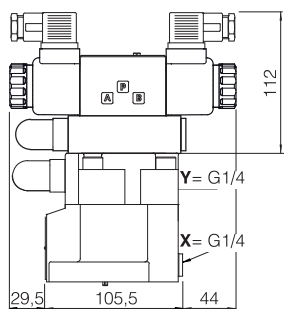
AGAM-10/32/-EX**

Gewicht: 6,3 kg



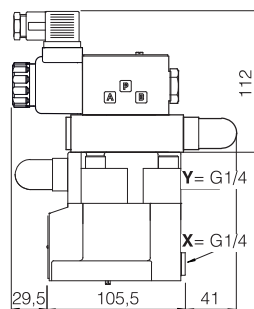
AGAM-10/10/-LX
AGAM-10/11/**-LX**

Gewicht: 4,8 kg



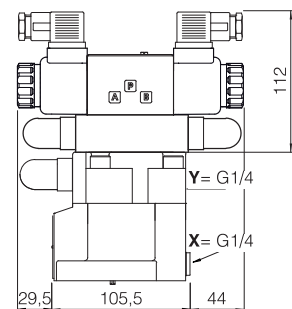
AGAM-10/20/-LX
AGAM-10/21/**-LX**

Gewicht: 5,6 kg



AGAM-10/22/-LX**

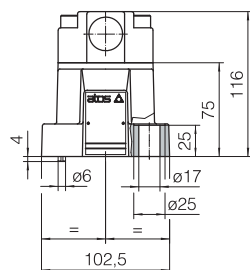
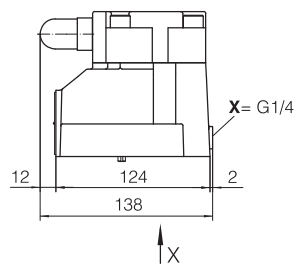
Gewicht: 5,6 kg



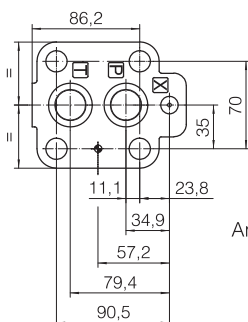
AGAM-10/32/-LX**

Gewicht: 5,7 kg

AGAM-20



Gewicht: 4,8 kg



Ansicht von X

ISO 6264: 2007

Anschlussbild: 6264-08-11-1-97

Befestigungsschrauben:

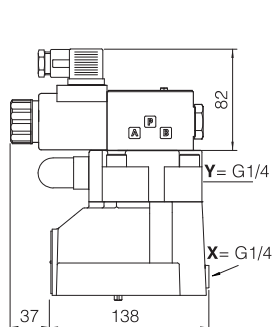
4 Inbussschrauben M16x50 Güteklasse 12.9

Anzugsdrehmoment = 300 Nm

Dichtungen: 2 OR 4112; 1 OR 109/70

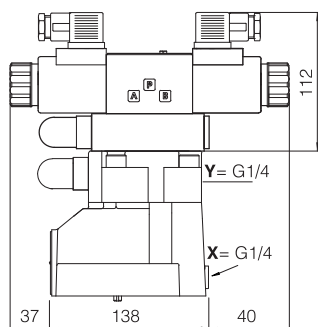
Anschlüsse P, T: Ø = 24 mm

Anschlüsse X: Ø = 3,2 mm



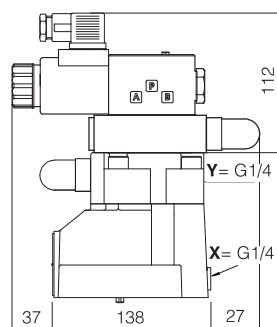
AGAM-20/10/**-EX AGAM-20/11/**-EX

Gewicht: 6,3 kg



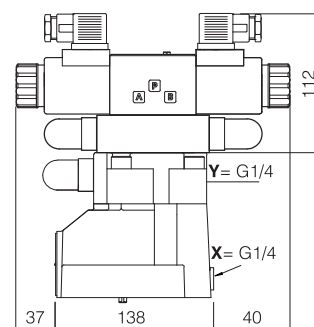
AGAM-20/20/**-EX AGAM-20/21/**-EX

Gewicht: 7,4 kg



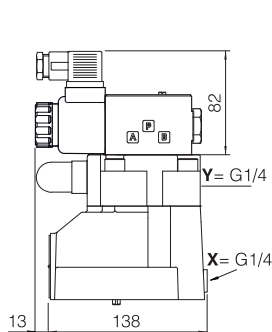
AGAM-20/22/**-EX

Gewicht: 7,1 kg



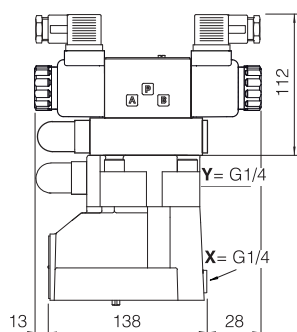
AGAM-20/32/**-EX

Gewicht: 7,5 kg



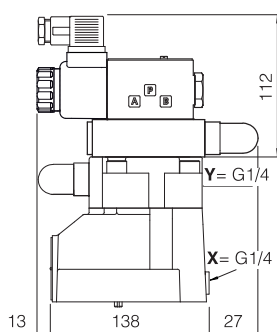
AGAM-20/10/**-LX AGAM-20/11/**-LX

Gewicht: 6 kg



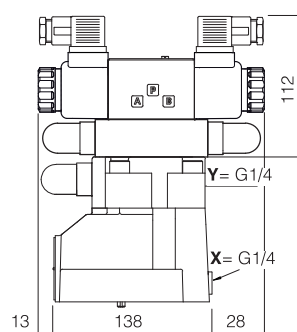
AGAM-20/20/**-LX AGAM-20/21/**-LX

Gewicht: 6,8 kg



AGAM-20/22/**-LX

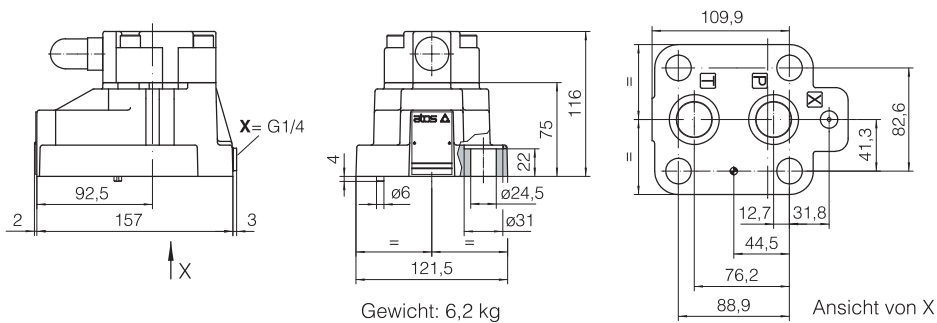
Gewicht: 6,8 kg



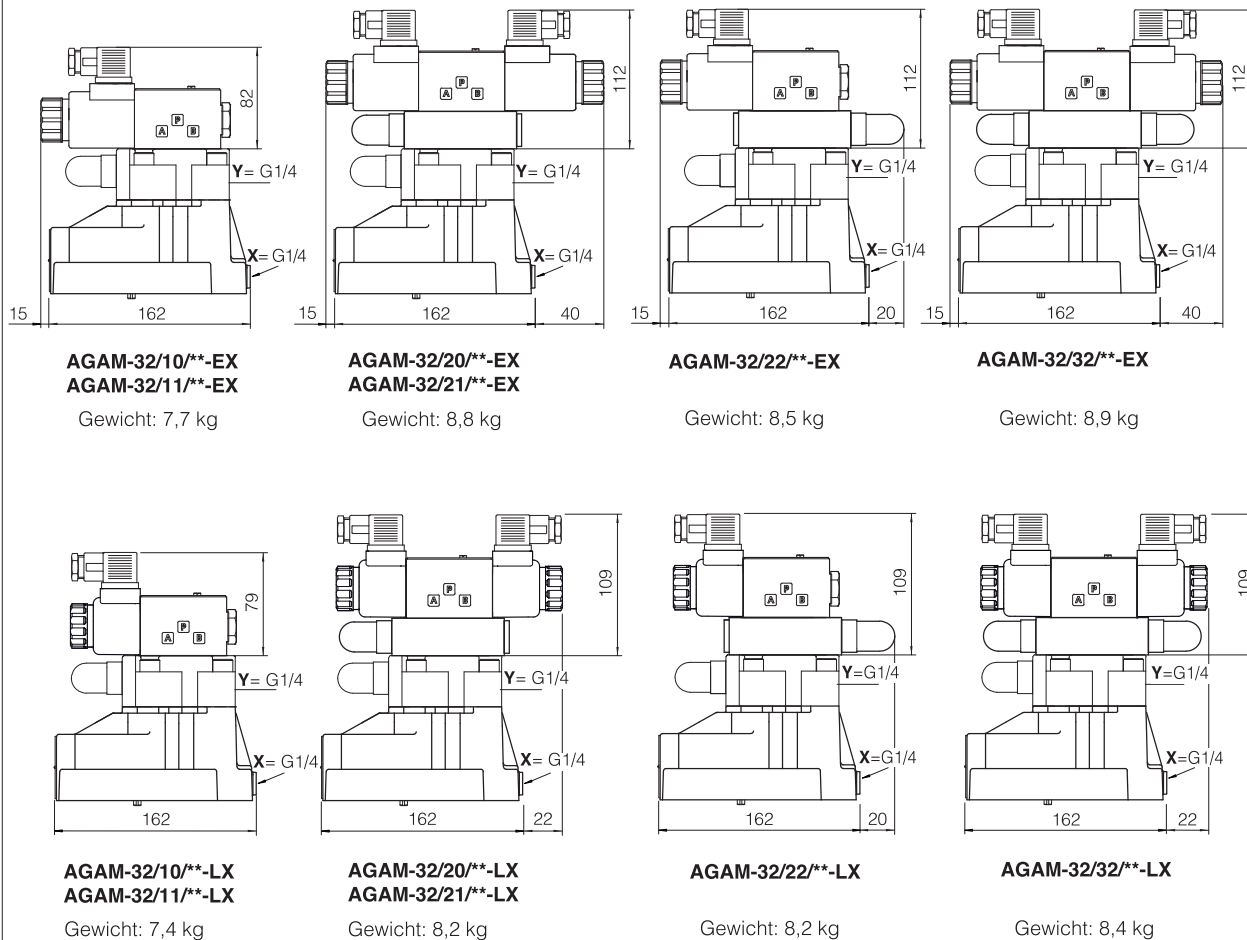
AGAM-20/32/**-LX

Gewicht: 7 kg

AGAM-32



ISO 6264: 2007
Anschlussbild: 6264-10-17-1-97
(mit Befestigungsbohrungen M20 statt Standard M18)
 Befestigungsschrauben:
 4 Inbusschrauben M20x60
 Güteklasse 12.9
 Anzugsdrehmoment = 600 Nm
 Dichtungen: 2 OR 4131; 1 OR 109/70
 Anschlüsse P, T: Ø = 28,5 mm
 Anschlüsse X: Ø = 3,2 mm



Die Gesamtabmessungen beziehen sich auf Ventile mit **DC**-Spannung und Steckern vom Typ 666

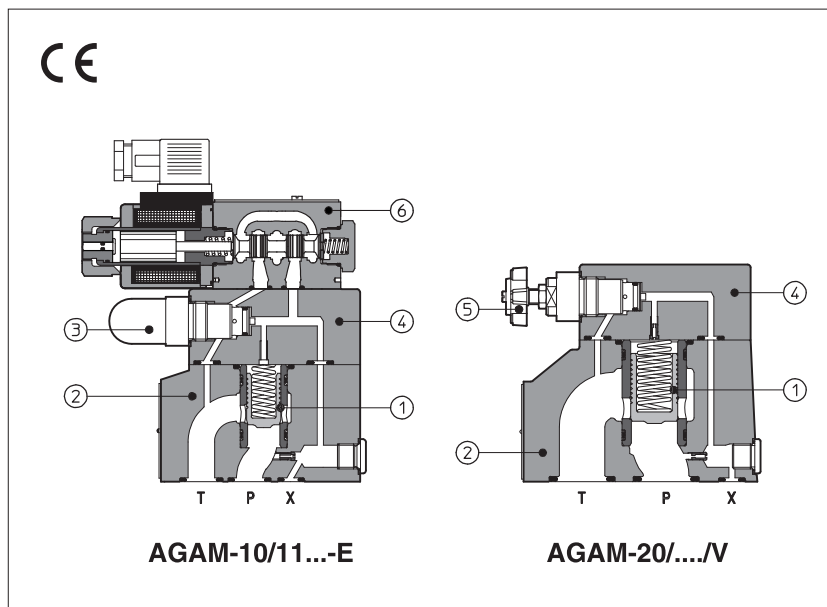
13 ANSCHLUSSPLATTEN

Ventil	Anschlussplattentyp	Anschluss-Position	Anschlüsse			Gegenbohrungs-Ø [mm]			Gewicht [kg]
			P	T	X	P	T	X	
AGAM-10	BA-306	Anschlüsse P, T, X unterhalb;	G 1/2"	G 3/4"	G 1/4"	30	36,5	21,5	1,5
AGAM-20	BA-406		G 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	36,5	36,5	21,5	3,5
	BA-506		G 1"	G 1"	G 1/4"	46	46	21,5	3,5
AGAM-32	BA-706		G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1/4"	63,5	63,5	21,5	6

Die Anschlussplatten werden mit Befestigungsschrauben geliefert. Für weitere Einzelheiten, siehe Datenblatt K280

Pressure relief valves type AGAM

two stage, subplate mounting - ISO 6264 size 10, 20 and 32



AGAM are two stage pressure relief valves with balanced poppet, designed to operate in oil hydraulic systems.

In standard versions the piloting pressure of the poppet (1) of the main stage (2) is regulated by means of a grub screw protected by cap (3) in the cover (4).

Optional versions with setting adjustment by handwheel (5) instead of the grub screw are available on request.

Clockwise rotation increases the pressure.

AGAM can be equipped with a pilot solenoid valve (6) for venting or for different pressure setting type:

- DHE for AC and DC supply, high performances with **cURus** certified solenoids
- DHL for AC and DC supply, compact execution

Mounting surface: **ISO 6264 size 10, 20 and 32**

Max flow: **200, 400 and 600 l/min**

Max pressure up to **350 bar**

1 MODEL CODE

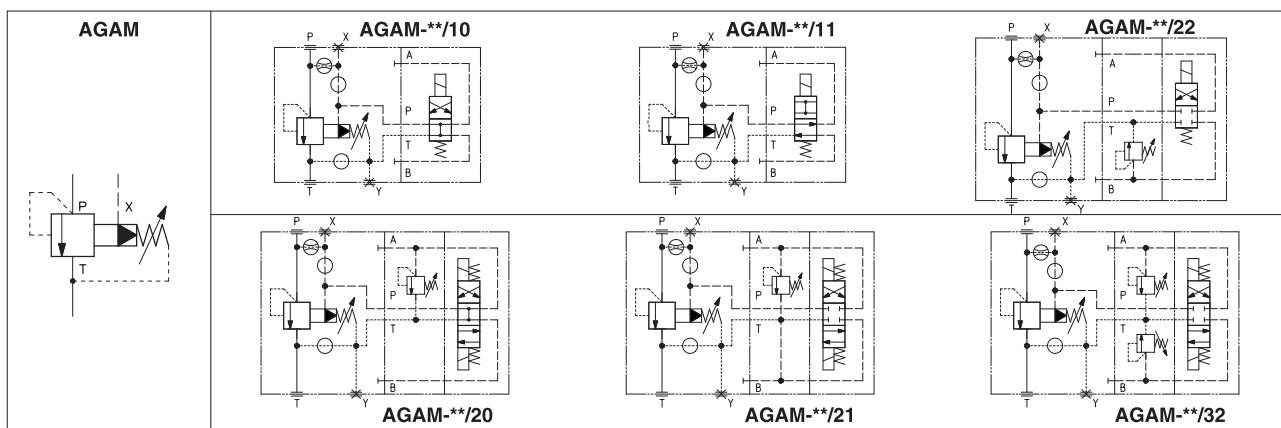
AGAM	-	20	/	20	/	210	/	100/100	/	V	-	E	X	24DC	**	/	*
AGAM = pressure relief valve subplate mounting Size: 10 20 32 Setting pressure and venting option: - = one setting pressure without option 10 = one setting pressure with venting, with de-energized solenoid 11 = one setting pressure with venting, with energized solenoid 20 = two setting pressure with venting, with de-energized solenoid 21 = two setting pressure with venting, with energized solenoid 22 = two setting pressure without venting 32 = three setting pressure without venting Setting: see section 3 for available setting (1) Pressure range of second/third setting (1): 50 = 4÷50 bar 100 = 6÷100 bar 210 = 7÷210 bar 350 = 8÷350 bar																	
Seals material, see section 11: - = NBR PE = FKM BT = HNBR (2) Series number Voltage code, see section 6 (1): X = without connector (1): See section 10 for available connectors, to be ordered separately -00-AC = AC solenoid valve without coils -00-DC = DC solenoid valve without coils Pilot valve (1): E = DHE for AC and DC supply, high performances with cURus certified solenoids L = DHL for AC and DC supply, compact execution Options, see section 7: E V WP Y																	

For **PED** version see technical table CY066

(1) Only for AGAM with solenoid valve for venting and/or for the selection of the setting pressure

(2) Not available for -L version (DHL pilot valve)

2 HYDRAULIC SYMBOLS



3 GENERAL CHARACTERISTICS

Assembly position	Any position
Subplate surface finishing to ISO 4401	Acceptable roughness index, $R_a \leq 0,8$ recommended $R_a 0,4$ - flatness ratio 0,01/100
MTTFd valves according to EN ISO 13849	75 years for standard version, 75 years for venting option, see technical table P007
Ambient temperature range	Standard = $-30^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ /PE option = $-20^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ /BT option = $-40^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$
Storage temperature range	Standard = $-30^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$ /PE option = $-20^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$ /BT option = $-40^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$
Surface protection	Body: zinc coating with black passivation Coil: zinc nickel coating (DC version) plastic incapsulation (AC version)
Corrosion resistance	Salt spray test (EN ISO 9227) > 200 h
Compliance	CE to Low Voltage Directive 2014/35/EU RoHS Directive 2011/65/EU as last update by 2015/65/EU REACH Regulation (EC) n°1907/2006

4 HYDRAULIC CHARACTERISTICS

Valve model	AGAM-10	AGAM-20	AGAM-32
Setting [bar]	50;	100; 210;	350
Pressure range [bar]	4÷50;	6÷100; 7÷210;	8÷350
Max pressure [bar]	Ports P, X = 350 Ports T, Y = 210 (without pilot solenoid valve) For version with pilot solenoid valve, see technical tables E015 and E018		
Max flow [l/min]	200	400	600

5 ELECTRICAL CHARACTERISTICS (for AGAM with pilot solenoid valve)

Insulation class	H (180°C) for DC coils; F (155°C) for AC coils Due to the occurring surface temperatures of the solenoid coils, the European standards EN ISO 13732-1 and EN ISO 4413 must be taken into account
Protection degree to DIN EN 60529	IP 65 (with connectors correctly assembled)
Relative duty factor	100%
Supply voltage and frequency	See section 6
Supply voltage tolerance	± 10%
Certification	cURus North American standard - only for DHE pilot valve

6 COIL VOLTAGE

External supply nominal voltage ± 10%	Voltage code	Type of connector	-EX Power consumption (2)	-LX Power consumption (2)	Code of spare coil -EX	Code of spare coil -LX
12 DC	12 DC	666 or 667	30W	29W	COE-12DC	COL-12DC
14 DC	14 DC				COE-14DC	COL-14DC
110 DC	110 DC				COE-110DC	COL-110DC
220 DC	220 DC				COE-220DC	COL-220DC
110/50 AC (1)	110/50/60 AC	666 or 667	58VA (3)	58VA (3)	COE-110/50/60AC	COL-110/50/60AC
115/60 AC	115/60 AC		80VA (3)		COE-115/60AC	COL-115/60AC
230/50 AC (1)	230/50/60 AC		58VA (3)		COE-230/50/60AC	COL-230/50/60AC
230/60 AC	230/60 AC		80VA (3)		COE-230/60AC	COL-230/60AC

(1) For other supply voltages available on request see technical tables E015, E018.

(2) Coil can be supplied also with 60 Hz of voltage frequency: in this case the performances are reduced by 10 ÷ 15% and the power consumption is 55 VA (DHL) and 58 VA (DHE)

(3) Average values based on tests performed at nominal hydraulic condition and ambient/coil temperature of 20°C.

(4) When solenoid is energized, the inrush current is approx 3 times the holding current.

7 OPTIONS

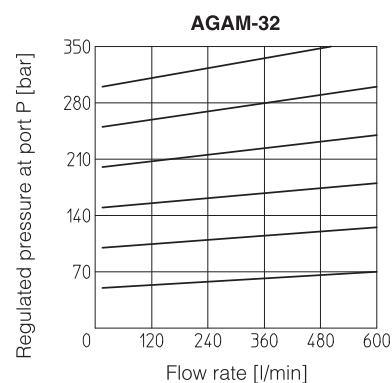
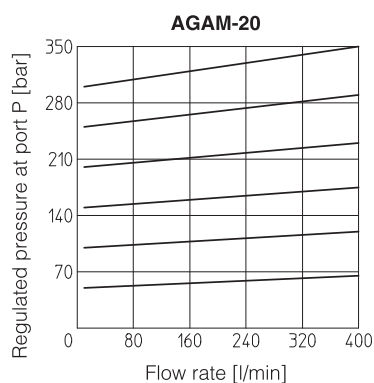
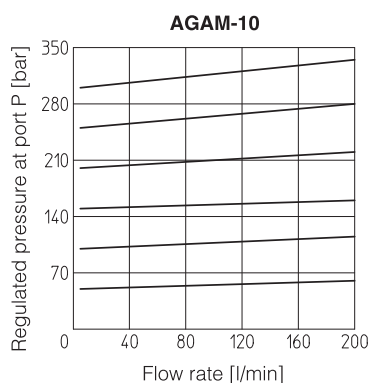
/E = external pilot

/V = regulating handwheel instead of grub screw protected by cap (for handwheel features, see table K150)

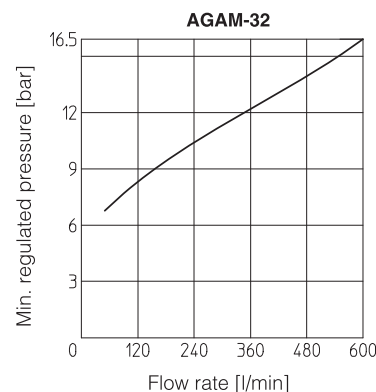
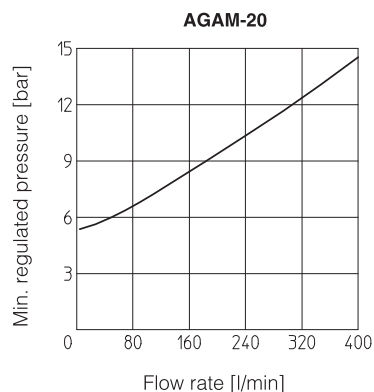
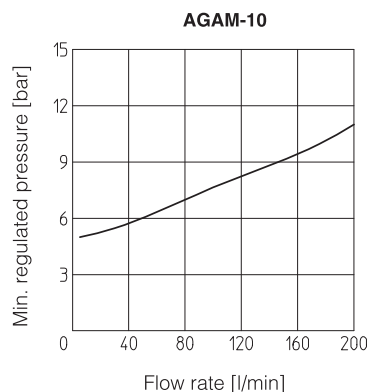
/WP = prolonged manual override protected by rubber cap (only for AGAM with pilot solenoid valve)

/Y = external drain (only for AGAM with pilot solenoid valve)

8 REGULATED PRESSURE VERSUS FLOW DIAGRAMS based on mineral oil ISO VG 46 at 50°C



9 MINIMUM PRESSURE VERSUS FLOW DIAGRAMS based on mineral oil ISO VG 46 at 50°C



10 ELECTRIC CONNECTORS ACCORDING TO DIN 43650 for AGAM with solenoid valve (to be ordered separately, see tech table K800)

666 = standard connector IP-65, suitable for direct connection to electric supply source

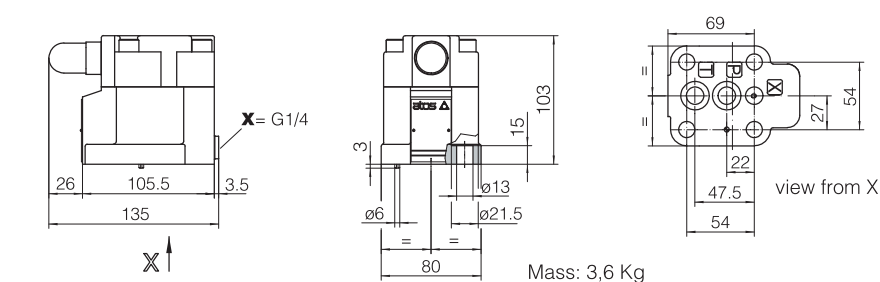
667 = as 666, but with built-in signal led. Available for power supply voltage 24 AC or DC, 110 AC or DC, 220 AC or DC

11 SEALS AND HYDRAULIC FLUID - for other fluids not included in below table, consult our technical office

Seals, recommended fluid temperature	NBR seals (standard) = -20°C ÷ +80°C, with HFC hydraulic fluids = -20°C ÷ +50°C FKM seals (/PE option) = -20°C ÷ +80°C HNBR seals (/BT option) = -40°C ÷ +60°C, with HFC hydraulic fluids = -40°C ÷ +50°C		
Recommended viscosity	15 ÷ 100 mm²/s - max allowed range 2,8 ÷ 500 mm²/s		
Max fluid contamination level	ISO4406 class 20/18/15 NAS1638 class 9, see also filter section at www.atos.com or KTF catalog		
Hydraulic fluid	Suitable seals type	Classification	Ref. Standard
Mineral oils	NBR, FKM, HNBR	HL, HLP, HLPD, HVLP, HVLPD	DIN 51524
Flame resistant without water	FKM	HFDU, HFDR	ISO 12922
Flame resistant with water	NBR, HNBR	HFC	

12 DIMENSIONS [mm]

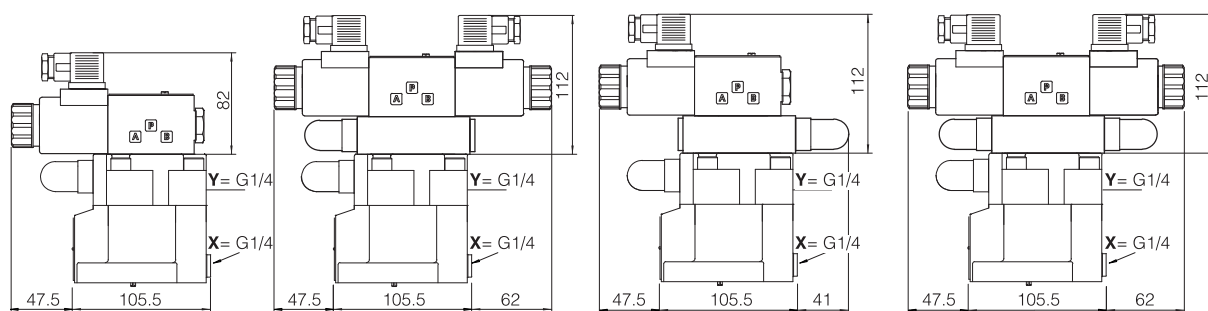
AGAM-10



ISO 6264: 2007

Mounting surface: 6264-06-09-1-97

Fastening bolts:
4 socket head screws
M12x35 class 12.9
Tightening torque = 125 Nm
Seals: 2 OR 123; 1 OR 109/70
Ports P, T: Ø = 14,5 mm
Ports X: Ø = 3,2 mm



AGAM-10/10/-EX
AGAM-10/11/**-EX**

Mass: 5,1 Kg

AGAM-10/20/-EX
AGAM-10/21/**-EX**

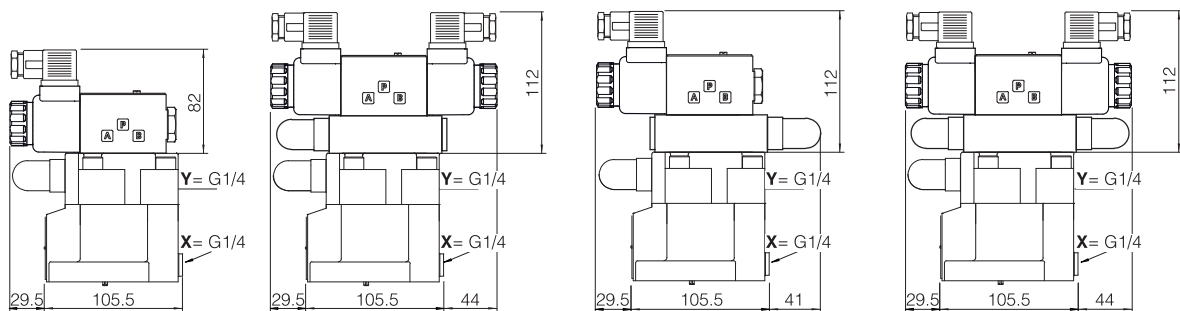
Mass: 6,2 Kg

AGAM-10/22/-EX**

Mass: 5,9 Kg

AGAM-10/32/-EX**

Mass: 6,3 Kg



AGAM-10/10/-LX
AGAM-10/11/**-LX**

Mass: 4,8 Kg

AGAM-10/20/-LX
AGAM-10/21/**-LX**

Mass: 5,6 Kg

AGAM-10/22/-LX**

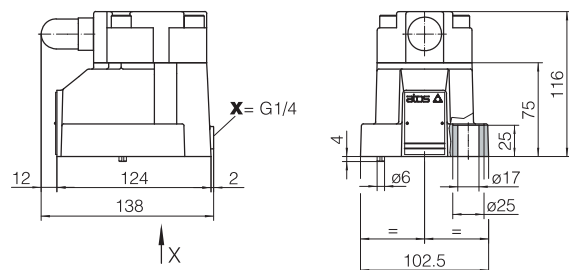
Mass: 5,6 Kg

AGAM-10/32/-LX**

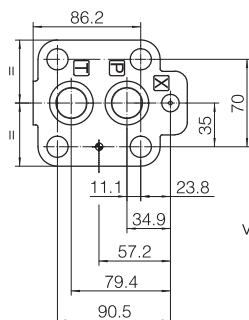
Mass: 5,7 Kg

Overall dimensions refer to valves **DC** voltage, with connectors type 666

AGAM-20



Mass: 4,8Kg



view from X

ISO 6264: 2007

Mounting surface: 6264-08-11-1-97

Fastening bolts:

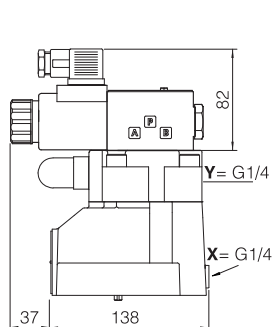
4 socket head screws M16x50 class 12.9

Tightening torque = 300 Nm

Seals: 2 OR 4112; 1 OR 109/70

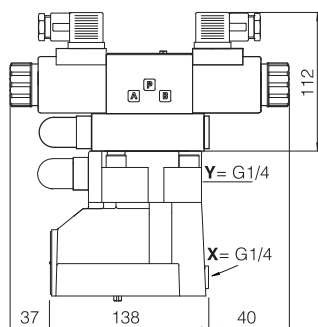
Ports P, T: Ø = 24 mm

Ports X: Ø = 3,2 mm



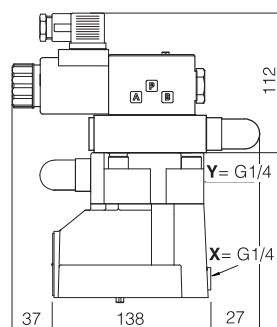
AGAM-20/10/**-EX AGAM-20/11/**-EX

Mass: 6,3 Kg



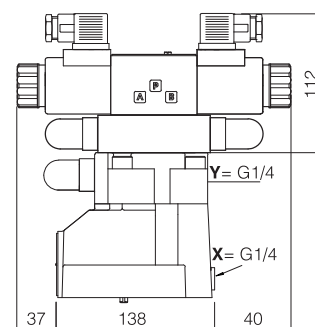
AGAM-20/20/**-EX AGAM-20/21/**-EX

Mass: 7,4 Kg



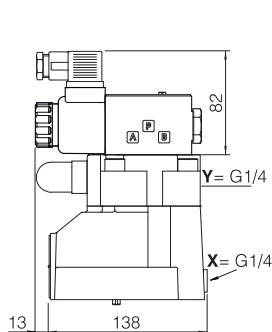
AGAM-20/22/**-EX

Mass: 7,1 Kg



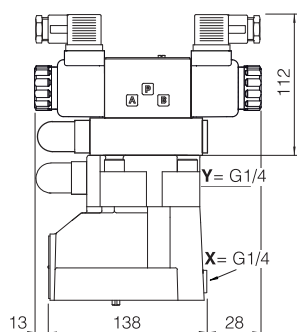
AGAM-20/32/**-EX

Mass: 7,5 Kg



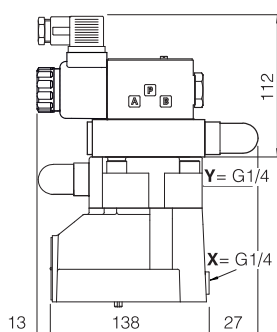
AGAM-20/10/**-LX AGAM-20/11/**-LX

Mass: 6 Kg



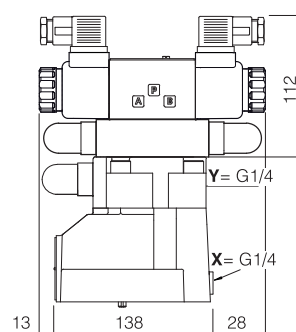
AGAM-20/20/**-LX AGAM-20/21/**-LX

Mass: 6,8Kg



AGAM-20/22/**-LX

Mass: 6,8 Kg

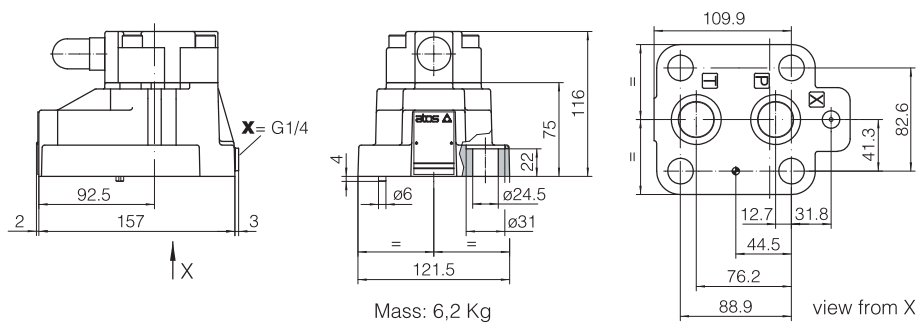


AGAM-20/32/**-LX

Mass: 7 Kg

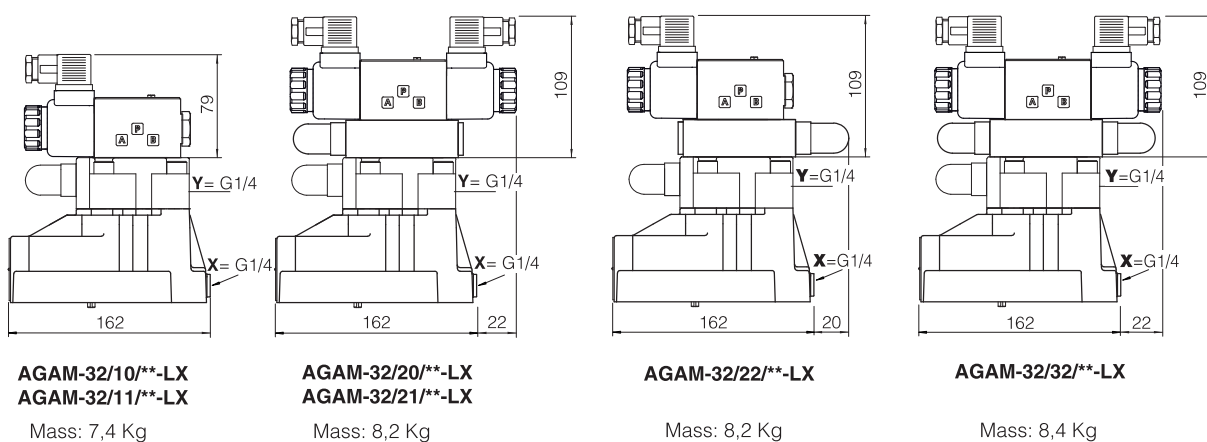
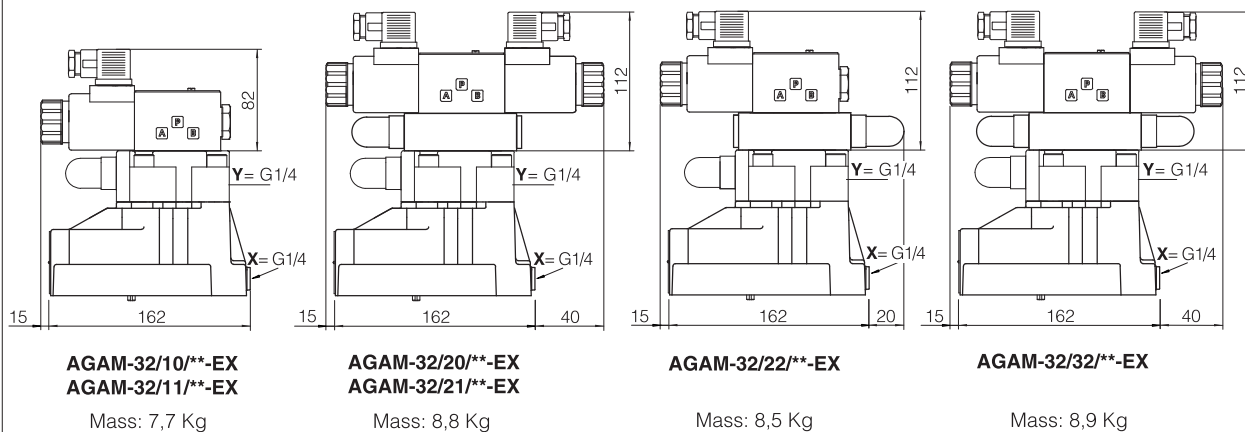
Overall dimensions refer to valves **DC** voltage, with connectors type 666

AGAM-32



ISO 6264: 2007
Mounting surface: 6264-10-17-1-97
(with M20 fixing holes instead of standard M18)

Fastening bolts:
 4 socket head screws
 M20x60 class 12.9
 Tightening torque = 600 Nm
 Seals: 2 OR 4131; 1 OR 109/70
 Ports P, T: Ø = 28,5 mm
 Ports X: Ø = 3,2 mm



Overall dimensions refer to valves **DC** voltage, with connectors type 666

13 MOUNTING SUBPLATES

Valve	Subplate model	Port location	Ports			Ø Counterbore [mm]			Mass [Kg]
			P	T	X	P	T	X	
AGAM-10	BA-306	Ports P, T, X underneath;	G 1/2"	G 3/4"	G 1/4"	30	36,5	21,5	1,5
AGAM-20	BA-406		G 3/4"	G 3/4"	G 1/4"	36,5	36,5	21,5	3,5
	BA-506		G 1"	G 1"	G 1/4"	46	46	21,5	3,5
AGAM-32	BA-706		G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1/4"	63,5	63,5	21,5	6

The subplates are supplied with fastening bolts. For further details see table K280