

Kupplung

Bremse

Die dargestellten technischen Daten und die daraus abzuleitenden Eigenschaften basieren auf von Ortlinghaus festgelegten Testparametern und eigenen Prüfeinrichtungen. Wegen der großen Varianz der Einsatzbedingungen sollen die ermittelten Werte nur bei der Vorauswahl unserer Produkte helfen. Eine Prüfung durch den Kunden im Originalgerät ist in jedem Fall erforderlich.

The technical data and details shown on this drawing as well as the characteristics they lead to are based on Ortlinghaus test parameters and the Ortlinghaus test equipment. Due to the large variations in actual applications, the values determined should therefore only be used for a pre-selection of suitable products. Testing by customer in the original equipment is at all means required.

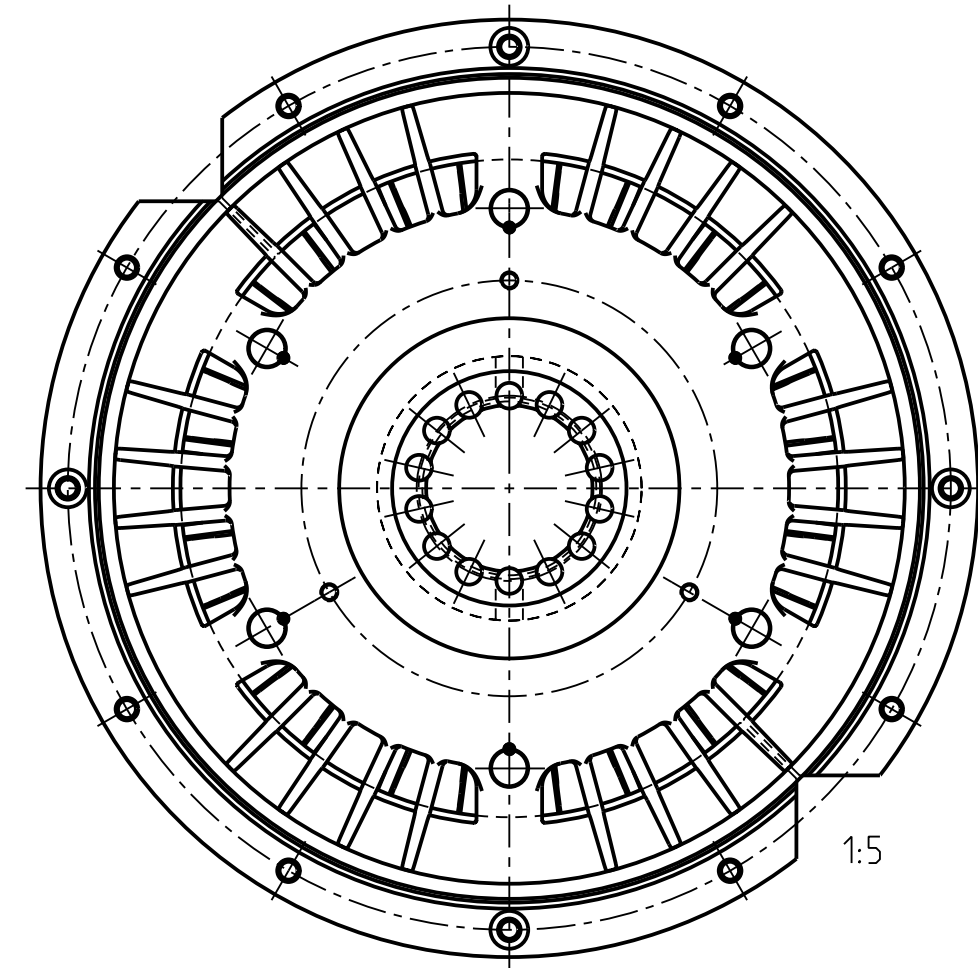
Je 12 Schrauben M14x40, 30° vers.; $M_A=190\text{Nm}$
(Durchbrüche für die Belüftung vorsehen!)

4 Hülsen 90° vers. 3 16 68 3 4 Hülsen 90° vers.

$M_A=49\text{Nm}$
Mit Loctite Typ 262 gesichert.

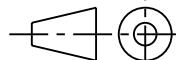
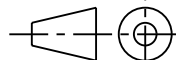
2 Lufteinführungen
180° vers.

Schraubenverbindung
Träger/Zylinder
 $M_A=86\text{Nm}$



Verbindungsflächen zwischen Träger und Zylinder nicht mit Permatex abdichten!

Technische Daten (a)		
Kupplung	6400 Nm	(7700 Nm)
Bremse	7300 Nm	
Betriebsdruck	5.5 bar	(6.0 bar)

Warm- behandlung /		Werkstoff /		 Ortlinghaus Ortlinghaus-Werke GmbH Postfach 14 40 D-42907 Wermelskirchen	
Zugfestigk. (N/mm2) /		Werkstoff- norm /			
 Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe nach ON 1.2.83	Kunden- Nr. /	Kunden- zchg.Nr. /	Modell/ Rohrteil /		Projekt-Nr. /
	Datum 26.03.2001	Benennung			
Schutzvermerk nach DIN 16016 beachten!	gez. bos	Pneum. bet. Kupplungs-Bremskombination			
Format A3	norm. /	Gewicht (kg) 136	Zeichnungs-Nr.		Maßstab
 CAD-Zeichnung	gepr. zub	Tr ägh.m. (kgm 2) /	0420-349-77-154000		1:2
	gen. rei	Ersatz für Zeichnung /	1. Zus.- stellung /		

★ Spannsatz RINGFEDER 110x155 RfN 7012

Ändst.	Datum	Name	ÄM-Nr.
1 x a	05.11.2008	bos	07-161