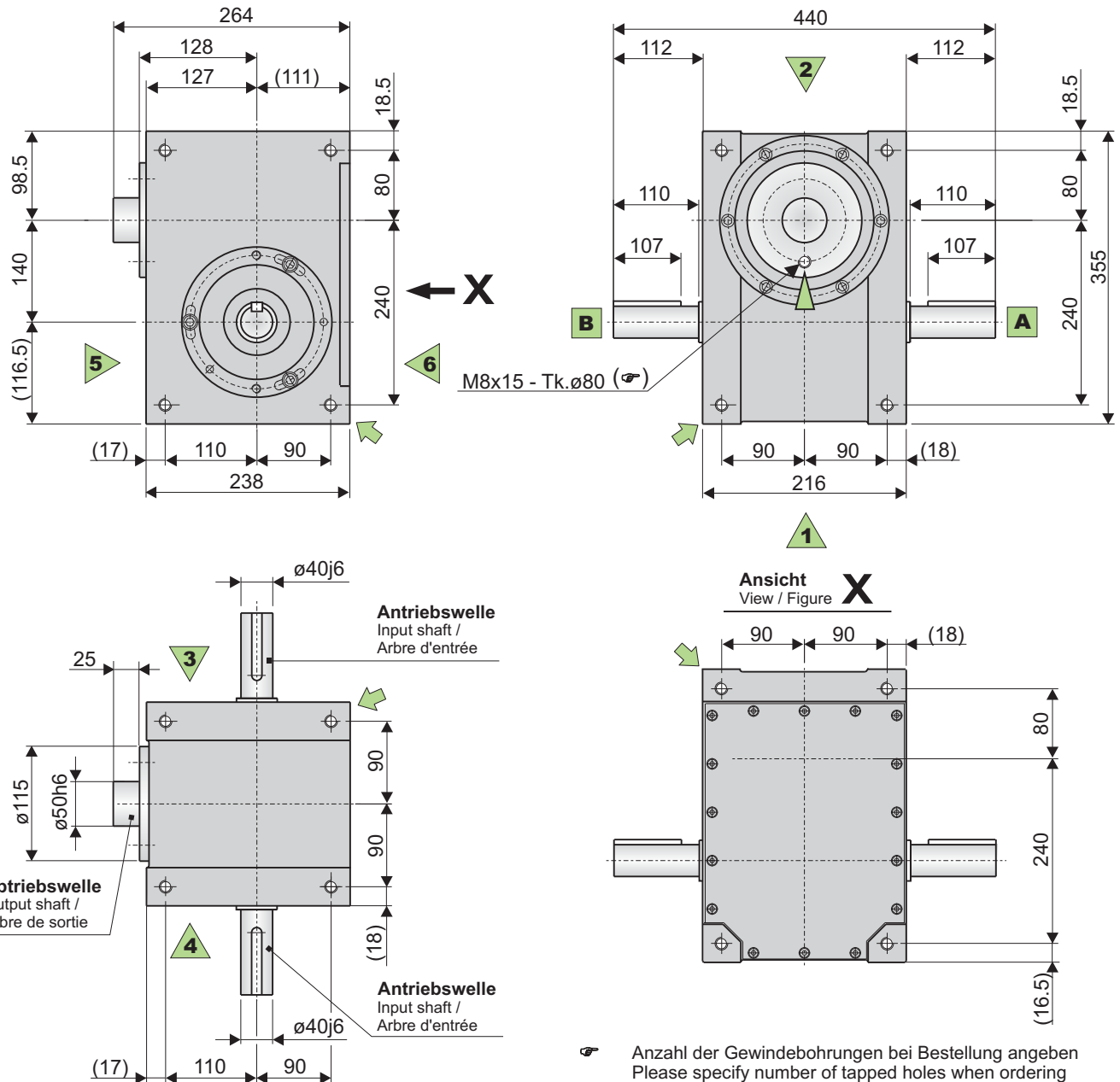




- ➔ M12x25 (4x) an der Befestigungsseite (bei Bestellung angeben)
M12x25 (4x) on mounting face (please specify when ordering)
M12x25 (4x) - face de fixation à indiquer lors de la commande
- Position einer Gewindebohrung, wenn Kurve in Rastphase
Position of tapped hole shown in mid dwell of cam
Position d'un trou taraudé pendant une période d'arrêt de la came

- Max. Antriebswellendurchmesser (ohne Bund) 45 mm
- Abtriebswelle als Hohlwelle lieferbar
- Darstellung der Wellen in Mitte einer Rastphase (Nullstellung)
- Wellen ohne Paßfedernuten lieferbar (kein Aufpreis)
- Paßfedermaße nach DIN 6885
- Alle Toleranzen nach DIN 7168m, falls keine anderen Angaben
- Wellenzapfen mit Gewindezentrierung DIN 332/2
- Abmessungen und Darstellungen unverbindlich, Änderungen bleiben vorbehalten!
- Max. input shaft diameter (without collar) 45 mm
- Output shaft available as hollow shaft
- Shaft position shown in mid dwell (zero of cam)
- Shafts available without keyway (no extra charge)
- Key dimensions according to DIN 6885
- All tolerances according to DIN 7168m, unless otherwise stated
- Shaft end with tapped centre hole according to DIN 332/2
- Dimensions and drawings are subject to change without prior notice!
- Diamètre max. de l'arbre d'entrée (sans bride) 45 mm
- Arbre de sortie avec arbre creux disponible
- Position des arbres au milieu d'une période d'arrêt de la came (position d'arrêt normal sur la came)
- Les arbres sont disponibles sans rainures de clavette sans supplément de prix
- Rainures de clavette selon normes DIN 6885
- Toutes tolérances selon normes DIN 7168m, sauf indications contraires
- Centrage en bout d'arbre selon normes DIN 332/T2
- Dimensions et dessins sans engagement de notre part, sous réserve de modifications!



Codeliste / Code list / Liste des codes

Schritt- winkel Step angle / Angle de transfert	Stop- zahl Number of stops / Nombre d'arrêts	Schalt- winkel Indexing angle / Angle d'indexage	Code	Beschleu- nigungsform Acceleration curve / Courbe d'accélération	Abtriebsdrehmomente (Nm) bei Schritten/min. Output torque (Nm) at steps/min / Couples de sortie (Nm) pour indexages/min				Rollenstern- radius Radius of cam followers position / Rayon de position des galets
					100	300	500	700	
180°	2	300	140 - 6 / 3 - H 150 - 300	MS	520	360	285	240	63
120°	3	300	140 - 6 / 2 - H 150 - 300	MS	600	435	370	310	65
		270	140 - 6 / 2 - H 150 - 270	MS	600	435	365	300	63
		210	140 - 6 / 2 - H 150 - 210	MS	600	430	360	290	65
		180	140 - 6 / 2 - H 150 - 180	MS	570	420	330	265	65
		150	140 - 6 / 2 - H 125 - 150	MS	375	310	235	175	63
90°	4	300	140 - 8 / 2 - H 150 - 300	MS	730	570	490	440	70
		270	140 - 8 / 2 - H 150 - 270	MS	740	580	490	430	70
		210	140 - 8 / 2 - H 125 - 210	MS	465	420	345	295	70
		180	140 - 8 / 2 - H 125 - 180	MS 30	470	430	350	285	70
		150	140 - 8 / 2 - H 100 - 150	MS	280	200	140	80	65
		120	140 - 8 / 2 - H 100 - 120	MS 20	310	200	125	65	65
60°	6	270	140 - 6 - H 150 - 270	MS	710	515	425	375	65
		240	140 - 6 - H 150 - 240	MS	700	510	425	370	65
		210	140 - 6 - H 150 - 210	MS	690	505	420	365	65
		180	140 - 6 - H 150 - 180	MS	675	500	415	355	65
		150	140 - 6 - H 150 - 150	MS	650	490	410	345	65
		120	140 - 6 - H 150 - 120	MS	600	480	380	305	63
		90	140 - 6 - H 125 - 90	MS	380	340	255	185	63
45°	8	270	140 - 8 - H 150 - 270	MS	800	640	540	475	70
		240	140 - 8 - H 150 - 240	MS	790	650	545	475	70
		210	140 - 8 - H 150 - 210	MS	775	655	550	480	70
		180	140 - 8 - H 150 - 180	MS	760	660	550	480	70
		150	140 - 8 - H 150 - 150	MS	500	480	415	350	70
		120	140 - 8 - H 125 - 120	MS	490	475	400	330	70
		90	140 - 8 - H 125 - 90	MS	500	425	355	275	70
36°	10	270	140 - 10 - H 150 - 270	MS	550	440	350	250	70
		180	140 - 10 - H 150 - 180	MS	480	420	300	200	70
		90	140 - 10 - H 125 - 90	MS 10	390	300	220	150	72,5
30°	12	270	140 - 12 - H 100 - 270	MS	415	350	280	250	70
		240	140 - 12 - H 100 - 240	MS	410	350	280	240	70
		210	140 - 12 - H 100 - 210	MS	405	345	275	235	70
		180	140 - 12 - H 100 - 180	MS	400	340	270	230	70
		150	140 - 12 - H 100 - 150	MS	385	340	265	225	70
		120	140 - 12 - H 100 - 120	MS	375	335	260	200	70
		90	140 - 12 - H 100 - 90	MS	350	335	250	185	70
22,5°	16 ¹⁾	270	140 - 8 + 2 - H 150 - 135 / 135	MS	800	790	700	615	70
		240	140 - 8 + 2 - H 150 - 120 / 120	MS	780	775	695	610	70
		210	140 - 8 + 2 - H 150 - 105 / 105	MS	760	760	690	605	70
		180	140 - 8 + 2 - H 150 - 90 / 90	MS	750	740	690	600	70
		150	140 - 8 + 2 - H 150 - 75 / 75	MS	550	515	500	475	70
		120	140 - 8 + 2 - H 125 - 60 / 60	MS	500	485	465	425	70
15°	24 ¹⁾	270	140 - 12 + 2 - H 100 - 135 / 135	MS	420	405	345	320	70
		240	140 - 12 + 2 - H 100 - 120 / 120	MS	415	400	345	315	70
		210	140 - 12 + 2 - H 100 - 105 / 105	MS	410	395	340	310	70
		180	140 - 12 + 2 - H 100 - 90 / 90	MS	405	390	340	300	70
		150	140 - 12 + 2 - H 100 - 75 / 75	MS	385	375	330	285	70
		120	140 - 12 + 2 - H 100 - 60 / 60	MS	370	355	315	270	70
		90	140 - 12 + 2 - H 100 - 45 / 45	MS	350	330	300	250	70

1) Ab 16 Stop-Getriebe erfolgen bei einer Umdrehung der Eingangsweile zwei Schaltungen der Ausgangsweile.

1) From 16-stop gears onwards two indexing of the output shaft are carried out per input shaft revolution.

1) Pour un indexeur avec 16 arrêts au minimum, une rotation de l'arbre d'entrée se traduit par deux indexages à l'arbre de sortie.

Neben den hier aufgeführten Standard-Codenummern liefern wir ebenfalls Getriebe mit anderen Stopzahlen und anderen Schaltwinkeln. Ebenfalls sind Pendelausführungen lieferbar.

In addition to the standard code numbers, we also supply gears with other stop numbers and indexing angles. Oscillating designs can also be supplied. / En plus des références standards nous livrons également des indexeurs avec d'autres nombres d'arrêt et d'autres angles d'indexage.

Nous pouvons également livrer des indexeurs à version oscillante.