Plattform-Wägezelle

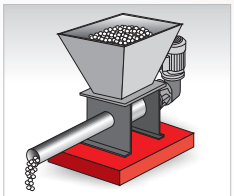
1040



- Messbereiche von 5 ... 100 kg lieferbar
- für Plattformgrößen bis zu 400 x 400 mm
- Wägezelle aus hochfester Aluminiumlegierung
- NMI Zulassung bis 3.000 d nach OIML R60
- bewährt in Dosier-, Plattform-, Füll- und Zählwaagen
- millionenfach bewährt
- Parallel-Lenker-System mit hoher Eigenfrequenz
- Schutzart IP65

Das Haupteinsatzgebiet dieser Plattform-Wägezelle 1040 liegt im Bereich der Abfüll- und Verpackungsmaschinen. Dabei ist das Drei-Lenker-Design mit hoher Eigenresonanz und geringem Federweg besonders resistent gegen die schlagartigen dynamischen Belastungen mit hohen Lastwechselzahlen. Bspw. erzeugt eine 300 g Kartoffel, die aus einer Höhe von 20 cm in den Edelstahlbehälter einer Linear- oder Mehrkopfwaage fällt eine typische Lastspitze von bis zu 10.000 g. Und das bei Lastwechselzahlen von bis zu 10 Millionen Abfüllungen pro Jahr. Ähnlich rauh geht es bei Absack-, Füll- und Dosierwaagen und in der medizinischen und pharmazeutischen Prozess-industrie zu, bei der diese Wägezellen für die Einhaltung von Rezepturen und Füllständen sorgt.

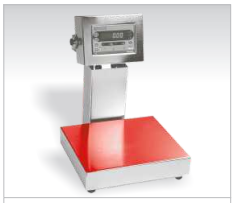
Das Modell 1040 hat wie jede Plattformwägezelle ein mechanisches Doppel-Lenker-System, auch Parallelogramm genannt, um Torsionskräfte bei exzentrischer Krafteinleitung aus zu gleichen. Jede einzelne Wägezelle wird auf Eckenlastempfindlichkeit geprüft und durch eine aufwendige mechanische Bearbeitung optimiert. Dadurch entstehen auch dann keine Messfehler, wenn die zu messende Masse einseitig, bspw. komplett in einer Ecke auf der Plattform liegt. Der Aufbau einer Plattform-Waage mit dieser Wägezelle ist denkbar einfach. Über die beiden Anschraubflächen oben vorne bzw. hinten unten am Kabelausgang werden zwei Stahl- oder Aluminiumplatten von bis zu 400 x 400 mm angeschraubt und ein entsprechendes DMS-Messgerät oder ein Messverstärker angeschlossen - und fertig ist die Waage.



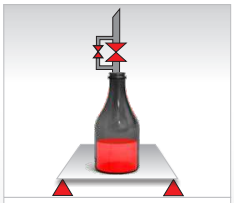
Dosier-Waagen



Mehrkopfwaagen



Plattform-Waagen



Abfüll-Waagen

Technische Daten

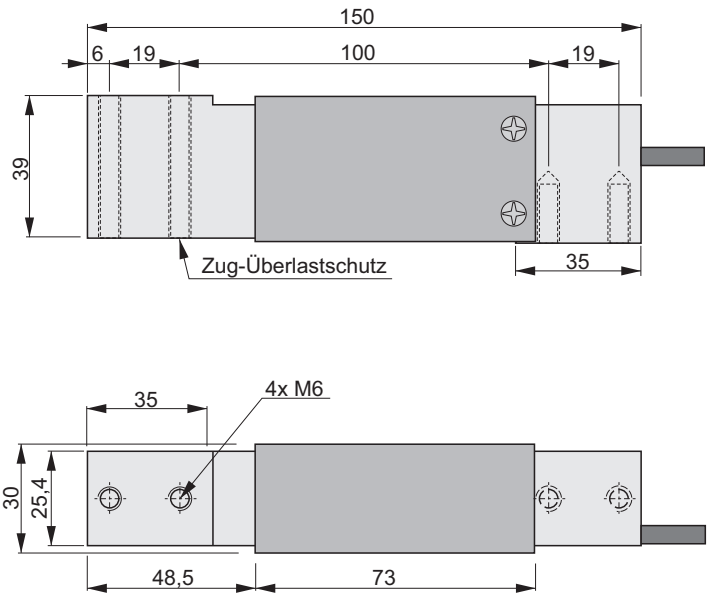
Modell 1040

Genauigkeitsklasse		C3
Max. Anzahl der Teilungswerte	n_{LC}	3.000
Mindestanwendungsbereich	% v. Nennlast	30
Mindestteilungswert ($v_{min} = E_{max}/Y$)	Y	10.000
Zusammengesetzter Fehler	% v. Nennlast	0,020
Kriechfehler / DR (30 min.)	% v. Nennlast	0,017
Temperaturkoeffizient Kennwert	%/10 °C	0,010
Temperaturkoeffizient Nullpunkt	%/10 °C	0,014
Nennkennwert (RO)	mV/V	2,00
Nennkennwerttoleranz	%	+/-10
Eingangswiderstand	Ohm	415 +/-15
Ausgangswiderstand	Ohm	350 +/-3
Empf. Versorgungsspannung	V	5 ... 10
Nenntemperaturbereich	°C	-10 ... +40
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-30 ... +70
Nennmessweg	mm	~0,4
Überlastbereich	% v. Nennlast	150
Grenzlast	% v. Nennlast	200
Bruchlast	% v. Nennlast	300
Kabellänge	m	3
Plattformgröße	mm	400 x 400
Werkstoff / Schutzart		Aluminium - 3.1355 / IP65
Nennlasten	kg	5, 7, 10, 15, 20, 30, 50, 75, 100

NMI Prüfschein TC-2152

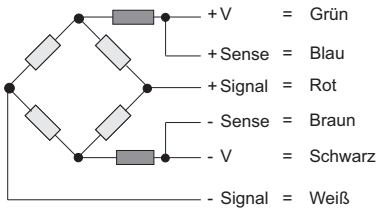
D-1040-260523

Abmessungen



Elektrischer Anschluss

6-Leiter-Kabel, abgeschirmt, 3 m



Alle Angaben in mm

Technische Änderungen vorbehalten