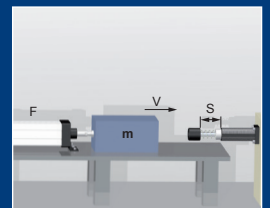


Stoßdämpfer

Mega-Line WE-M 1,25



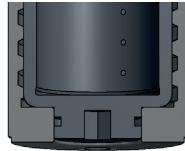
ONLINE
Berechnung und
2D / 3D CAD Download



Vorteile

Helix-Prinzip:

- Max. +300% Energie
- Max. -50% Kosten / Nm



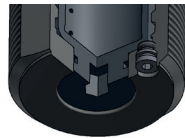
Pro Adjust:

- Geschützte Einstellung



Pro Tec:

- Massiver Körper ohne Sicherungsring



Kolben:

- Gehärtet und Aluminium-Titan beschichtet
- Spezialdichtungen + Öle



Lange Lebensdauer:

- Gehärtetes Führungslager

Integrierter Festanschlag:

- Max. Sicherheit

Ausführungen:

Standard: Brünierter Spezialstahl

Temperaturbereich:

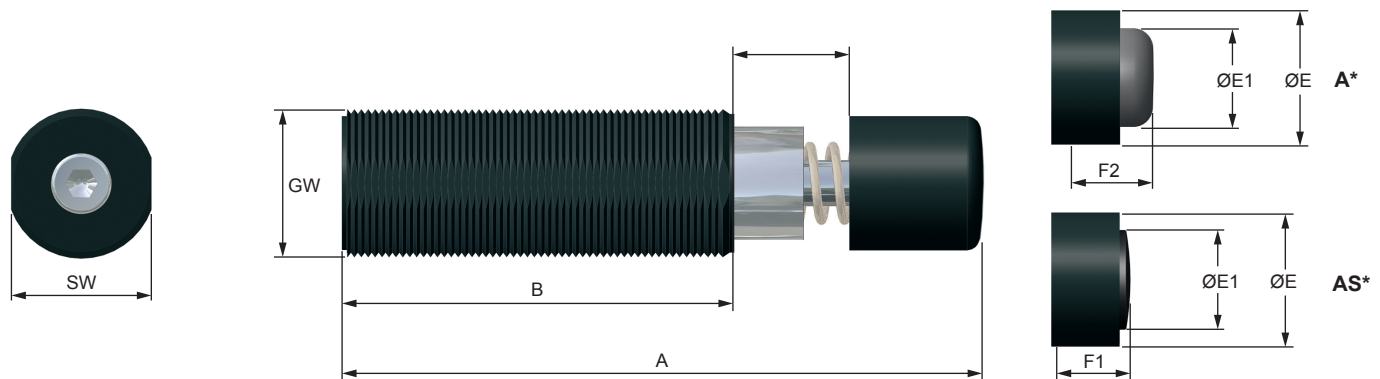
Standard: -20°C-...+80°C

Tieftemperatur: -50°C-...+60°C

Hochtemperatur: 0°C-...+120°C

Sonderausführungen:

- Pro Surf
- Edelstahl: V4A/DIN1.4404/AISL 316L
- für Druckraum bis 7 bar
- für Lebensmittelindustrie nach USDA-H 1
- Reinraum



***A:** PU / **AS:** Stahl
 "A / AS" zur Artikelbezeichnung hinzufügen

ABMESSUNGEN

	GW*	A	B	Ø E	Ø E1	F1	F2	SW
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WE-M 1,25 x 1	M 32 x 1,5	138	85	29	21	12	16	30
WE-M 1,25 x 2	M 32 x 1,5	188	110	29	21	12	16	30
WE-M 1,25 x 3	M 32 x 1,5	243	140	29	21	12	16	30

SONDERGEWINDE - ab Lager

Baureihe	Kennbuchstabe	Gewinde	Beispiel
1,25	D	M 30x2	WE-M 1,25x1-1D
1,25	H	M 33x1,5	WE-M 1,25x1-1H
1,25	L	M 36x1,5	WE-M 1,25x1-1L
1,25	F	M 37x1,5	WE-M 1,25x1-1F
1,25	R	M 42x3	WE-M 1,25x1-1R
1,25	U	1 1/4-12 UNF	WE-M 1,25x1-1U
1,25	UF	1 3/8-12 UNF	WE-M 1,25x1-1UF

EDELSTAHL - ab Lager

Baureihe	Kennbuchstabe	Gewinde	Beispiel
1,25 x 1		M 32x1,5	WE-M 1,25x1-1VA
1,25 x 2		M 32x1,5	WE-M 1,25x2-1VA
1,25 x 1	H	M 33x1,5	WE-M 1,25x1-1H-VA
1,25 x 2	H	M 33x1,5	WE-M 1,25x2-1H-VA
1,25 x 1	U	1 1/4-12 UNF	WE-M 1,25x1-1U-VA
1,25 x 2	U	1 1/4-12 UNF	WE-M 1,25x2-1U-VA
1,25 x 1	L	M 36x1,5	WE-M 1,25x1-1L-VA
1,25 x 2	L	M 36x1,5	WE-M 1,25x2-1L-VA

LEISTUNGEN

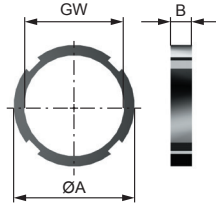
	Hub	Energieaufnahme			Effektive Masse				
		Constant load*		External tank**	-0 (very soft)	-1 (soft)	-2 (medium)	-3 (hard)	-4 (very hard)
	mm	Nm/HB (max.)	Nm/h (max.)	Nm/h	min. - max.kg	min. - max.kg	min. - max.kg	min. - max.kg	min. - max.kg
WE-M 1,25 x 1	25	300	120.000	240.000	10 - 100	60 - 2.950	600 - 89.000	-	-
WE-M 1,25 x 2	50	500	150.000	300.000	15 - 160	100 - 4.000	800 - 120.000	-	-
WE-M 1,25 x 3	75	750	225.000	450.000	-	150 - 6.000	-	-	-

Technische Daten

Gewicht	1,25 x 1:	0,45 kg
	1,25 x 2:	0,55 kg
	1,25 x 3:	0,70 kg
Aufprallgeschwindigkeit	WE-M:	0,02 - 6,0 m/s
Rückholfederkraft	1,25 x 1 :	
	30 N/min - 50 N/max	
	1,25 x 2 :	
	23 N/min - 50 N/max	
	1,25 x 3 :	
	15 N/min - 100 N/max	
Drehmoment: max. Kraft bei Benutzung der Schlüsselflächen	1,25 :	40 Nm
Gehäuse	Brünierter Spezialstahl	
Kolbenstange	Gehärteter rostfreier Stahl	
RoHS - konform	Richtlinie 2002/95/EG	

Zubehör

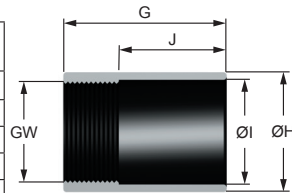
Kontermutter



Art.-Nr.: S23012

GW	ØA mm	B mm	Art.-Nr.
M32x1,5	38	6,5	S23012
M33x1,5	38	6,5	S23012H
M36x1,5	41	6,5	S23012L
M42x3	54	8	S23012R
11/4-12 UNF	41	6,5	S23012U
12/8-12 UNF	41	6,5	S23012UF
Edelstahl			
M32x1,5	38	6,5	S23012VA
M33x1,5	38	6,5	S23012H-VA

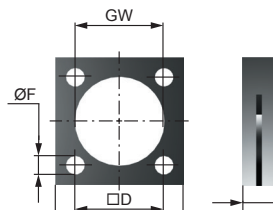
Anschlagmutter



Art.-Nr.: S23018

GW	ØI mm	ØH mm	G mm	J mm	Art.-Nr.
M32x1,5	33	38	60	35	S23018
M33x1,5	34	38	60	35	S23018H
M36x1,5	36,5	44	60	35	S23018L
1 1/4-12UNF	33	38	60	35	S23018U

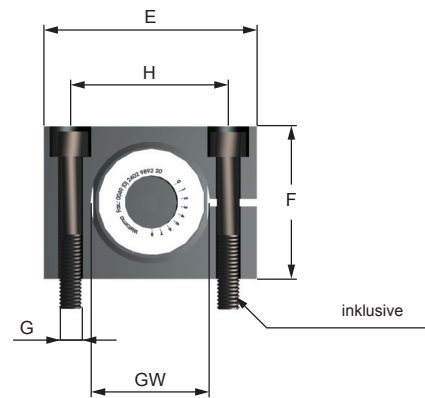
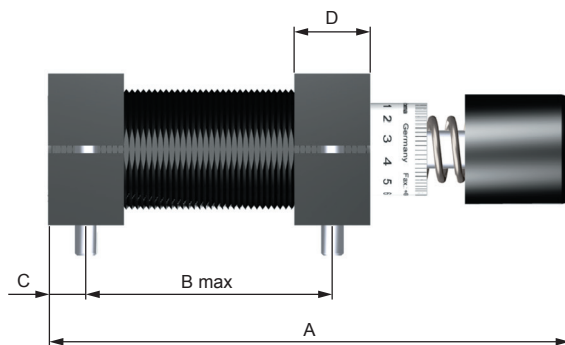
Quadratflansch



Art.-Nr.: S23014

GW	ØF mm	E mm	D mm	C mm	Art.-Nr.
M32x1,5	6,6	12	31	45	S23014
M33x1,5	6,6	12	32	45	S23014H
M36x1,5	6,6	12	32	45	S23014L
11/4-12 UNF	6,6	12	32	45	S23014U

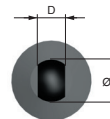
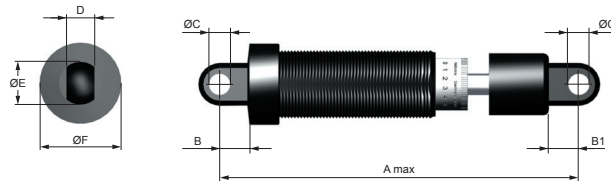
Fußbefestigung



	GW*	A	B max	C	D	E	F	G	H	Art.-Nr.
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1,25 x 1	M 32 x 1,5	138	65	10	20	56	40	M6	41	S23015
1,25 x 2	M 32 x 1,5	188	90	10	20	56	40	M6	41	S23015
1,25 x 3	M 32 x 1,5	243	120	10	20	56	40	M6	41	S23015
1,25 x 1	1 1/4-12UNF	138	65	10	20	56	40	M6	42	S23015U
1,25 x 2	1 1/4-12UNF	188	90	10	20	56	40	M6	42	S23015U
1,25 x 3	1 1/4-12UNF	243	120	10	20	56	40	M6	42	S23015U
1,25 x 1	M 36 x 1,5	138	65	10	20	56	40	M6	43	S23015L
1,25 x 2	M 36 x 1,5	188	90	10	20	56	40	M6	43	S23015L
1,25 x 3	M 36 x 1,5	243	120	10	20	56	40	M6	43	S23015L
1,25 x 1	M 33 x 1,5	138	65	10	20	56	40	M6	42	S23015H
1,25 x 2	M 33 x 1,5	188	90	10	20	56	40	M6	42	S23015H
1,25 x 3	M 33 x 1,5	243	120	10	20	56	40	M6	42	S23015H

Zubehör

Schwenkbefestigung



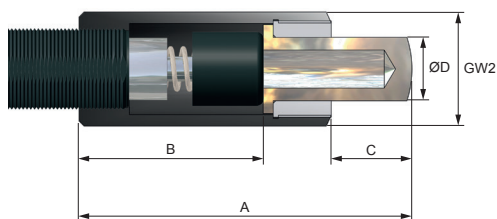
Zug: Endstop 1 mm vor Hubende notwendig

Standard: Stoßdämpfer mit Schwenkbefestigung wird ohne Rückstellfeder geliefert.
Die Rückstellfeder ist optional erhältlich.

Art.-Nr.: S23016

	GW*	A max	B	B1	ø C	D	ø E	ø F	G	H	I	J	ø K	L	M	N	ø O	P
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,25 x 1	M32x1,5	168	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 2	M32x1,5	218	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 3	M32x1,5	273	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 1	M33x1,5	168	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 2	M33x1,5	218	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 3	M33x1,5	273	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 1	M36x1,5	168	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 2	M36x1,5	218	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 3	M36x1,5	273	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 1	1 1/4-12UNF	168	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 2	1 1/4-12UNF	218	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20
1,25 x 3	1 1/4-12UNF	273	14	14	10	13	20	38	45	32	14	34	6,5	22	13	5	10	20

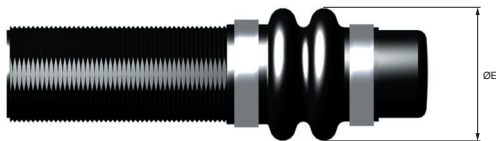
AK 1



	GW1	GW2	A	B	C	ø D	Art.-Nr.
			mm	mm	mm	mm	
1,25 x 1	M32x1,5	M45x2	132,0	73	32,0	25	S23019
1,25 x 2	M32x1,5	M45x2	184,5	98	59,5	25	S23119
1,25 x 1	M33x1,5	M45x2	132,0	73	32,0	25	S23019H
1,25 x 2	M33x1,5	M45x2	184,5	98	59,5	25	S23119H

Zubehör

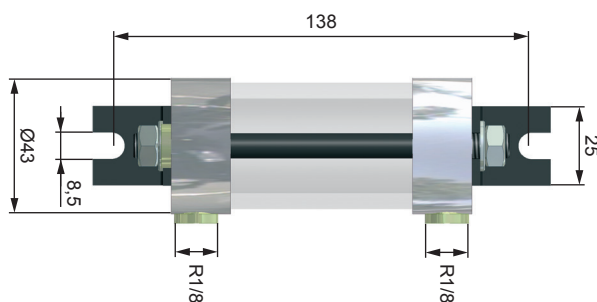
Schutzbalg



	Ø E mm	Art.-Nr.
1,25 x 1	65	S23017
1,25 x 2	65	S23117

Außentanks

AT 1



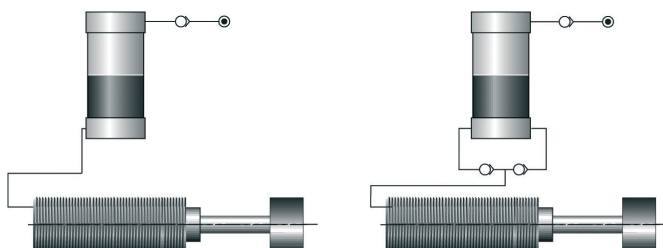
Art.-Nr.: 23810

WE-M 1,25

WE-M 1,25 x 2 - 1AT
Für Stoßdämpfer ohne Rückholfeder

WE-M 1,25 x 2 - 1 ATF
Für Stoßdämpfer mit Rückholfeder

WM-AT 1
Für Außentank

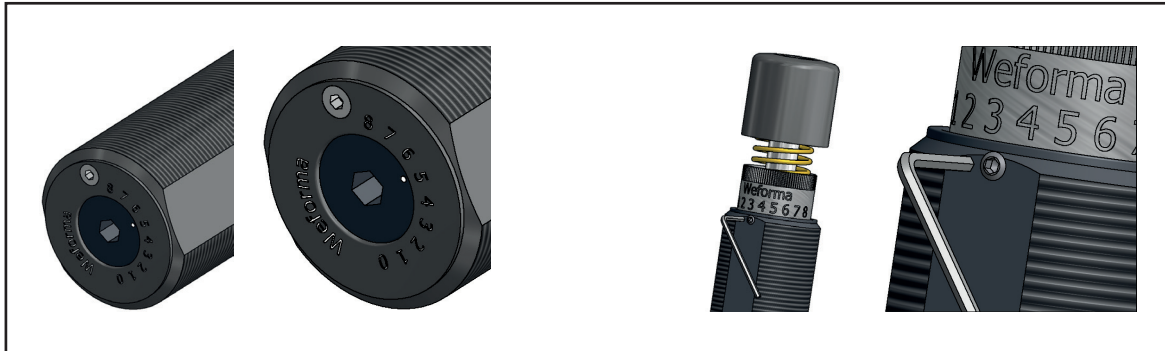


Vorteile

- Optimale Kühlung und damit eine sehr hohe Energieaufnahme pro Stunde

Einstellung:

Die Einstellung kann sowohl über den Innensechskant im Gehäuseboden als auch über den Einstelling an der Kolbenstangenseite vorgenommen werden.



Einstellung: Die Einstellung darf nicht bei betätigtem Dämpfer oder während der Betätigung erfolgen.

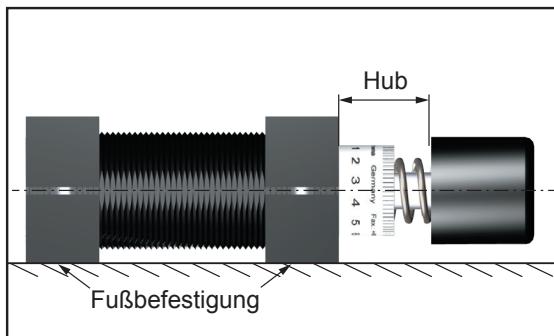
0 = geringer Dämpfungsgrad
8 = hoher Dämpfungsgrad



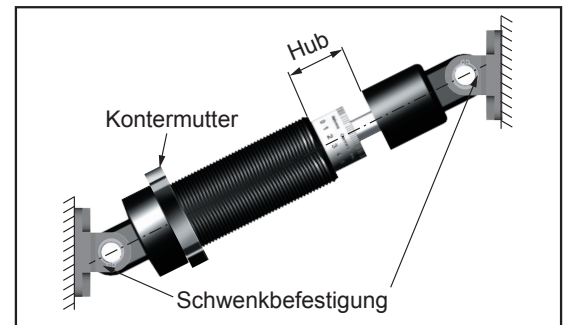
Bei Aufprallgeschwindigkeiten $< 1,3 \text{ m/s}$ ist die Dämpfung auf „6“ einzustellen; bei Aufprallgeschwindigkeiten $> 1,3 \text{ m/s}$ auf „4“. Die Einstellung des Härtegrades muss schrittweise erfolgen, da ansonsten Beschädigungen des Stoßdämpfers auftreten können. Nicht mit voller Last in die Endlage fahren. Trifft die Masse bei Probelauf zu hart auf den Festanschlag, erhöhen Sie kontinuierlich die Dämpfung durch Einstellung auf die nächst höhere Zahl. Die max. Dämpfung ist jeweils bei der höchsten Zahl der Skala erreicht. Trifft die Masse zu hart auf den Stoßdämpfer (Anschlagkappe), verringern Sie die Dämpfung durch Drehen der Einstellung auf die nächst niedrigere Zahl. Die minimale Dämpfung wird bei der Zahl „0“ erreicht. Einstellung mit Gewindestift sichern. Ein Sechskantschlüssel wird mitgeliefert. Ab der Baugröße 1,25 befindet sich der Gewindestift auf der Schlüssel­fläche im Bereich der vorderen Einstellung.

Befestigung

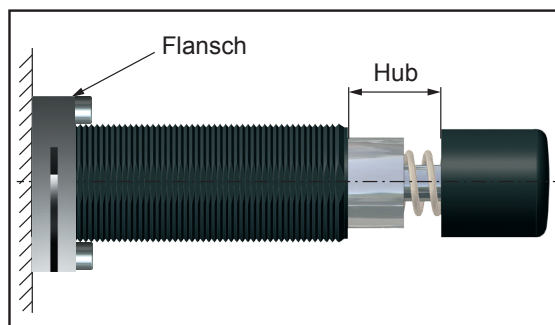
Fußbefestigung



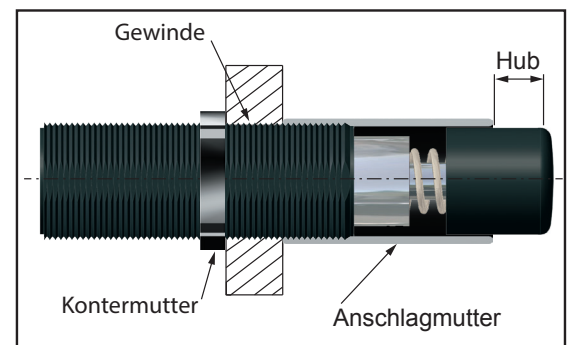
Schwenkbefestigung



Befestigung mit Flansch



Befestigung mit Anschlagmutter



Sicherheitshinweise

Vor Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Instandsetzung ist das Datenblatt zu beachten. Durchführung der Arbeiten nur durch geschultes, eingewiesenes Fachpersonal.

Elektrische Anschlüsse nach der entsprechenden nationalen Vorschrift.
Für Deutschland: VDE-Vorschrift VD E0100

Vor allen Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten sind die Energiezuführungen (Hauptschalter, etc.) abzuschalten! Außerdem sind Maßnahmen erforderlich, um ein unbeabsichtigtes Wiedereinschalten zu verhindern, z.B. am Hauptschalter ein entsprechendes Warnschild „Wartungsarbeiten“, „Instandsetzungsarbeiten“ etc. anbringen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Überprüfen Sie vor Einbau und Verwendung, ob die Typenbezeichnung auf dem Dämpfer oder auf der Verpackung mit der entsprechenden Bezeichnung auf dem Lieferschein übereinstimmt. Industriestoßdämpfer sind wartungsfrei und einbaufertig.

- Temperatureinfluss: Bei höheren Temperaturen ändern sich die Dämpfereigenschaften.
- Während des Einbaus oder deren Wartung müssen die beweglichen Massen gegen unbeabsichtigtes Vefahren gesichert werden.
- Beim Betrieb außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs kann der Dämpfer seine Funktion verlieren. Stoßdämpfer wegen der Wärmeabstrahlung nicht lackieren.
- Fluide, Gase und Schmutzpartikel in der Umgebung können das Dichtungssystem des Stoßdämpfers angreifen oder zerstören und zum Funktionsausfall des Stoßdämpfers führen. Kolbenstange und Dichtungssystem vor Fremdmitteln in der Umgebung schützen oder abkapseln.
- Beschädigungen der Kolbenstangenoberfläche können das Dichtungssystem zerstören. Kolbenstange nicht fetten, ölen.
- Die Kolbenstange kann aus dem Dämpfer herausgerissen werden. Die Kolbenstange nicht auf Zugspannung belasten.
- Der Stoßdämpfer kann bei Beaufschlagung aus der Konstruktion reißen. Die Anschlusskonstruktion immer so auslegen, dass die maximal auftretenden Kräfte mit ausreichender Sicherheit aufgenommen werden können. Die im Berechnungsprogramm aufgeführten maximalen Stützkräfte können von den später tatsächlich auftretenden Stützkräften abweichen, da diese auf theoretischen Werten basieren.

Grundlagen

Industriestoßdämpfer darf man nicht:

-lackieren



-schweißen



-festklemmen



-auf Zug belasten*



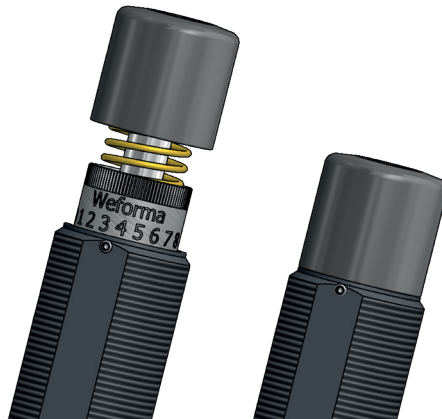
(*Ausnahme: Schwenkbefestigung)

Bei Verwendung in aggressiven Umgebungsmedien (Staub, Wasserdampf, Öle etc.) den Stoßdämpfer durch entsprechendes Zubehör vor Beschädigung und Ausfall schützen. Werden mehrere Stoßdämpfer verwendet, so ist die Belastung gleichmäßig zu verteilen. Unter "Drehmoment" (Leistungstabelle) versteht man das maximale Einschraubdrehmoment bei Benutzung der Schlüsselflächen. Im Weforma Katalog sind die technischen Daten mit minimalen und maximalen Werten angegeben. Werden die Produkte im Dauerbetrieb und in einem Bereich von 20% vom minimalen bzw. maximalen Wert eingesetzt, so ist vorab eine schriftliche Bestätigung von Weforma einzuholen.

Wichtige Hinweise

Integrierter Festanschlag

Für die Baugröße Mega-Line 1,25 darf bei Nutzung des integrierten Festanschlages die Restenergie vor Hubende nicht mehr als 10% betragen. Als Notfalldämpfer muß bei allen Modellen ein externer Festanschlag verwendet werden.



Einbaulage

Die Einbaulage ist beliebig, jedoch immer so, dass der komplette Stoßdämpferhub genutzt werden kann. Die Stoßdämpfer müssen so montiert sein, dass die Kräfte zentrisch über die Kolbenstange eingeleitet werden. Die maximale Achsabweichung beträgt 2°.

Haftung

Aufgrund der Vielzahl der Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Einsatzbedingungen übernehmen wir keine Gewähr dafür, dass sich die Kaufsache für den vom Kunden beabsichtigten Zweck eignet. Die diesbezügliche Prüfung, insbesondere die Prüfung, ob die Kaufsache für den konkret geplanten Einsatz geeignet ist, obliegt, sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbart wurde, allein dem Kunden. Aus den vorstehenden Gründen haften wir – außer in Fällen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit – nicht für die Eignung der Kaufsache für den vom Kunden beabsichtigten Zweck. Bei Schäden, die nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und aus eigenmächtigen, in dieser Anleitung nicht vorgesehenen Eingriffen entstehen, erlischt jeglicher Gewährleistungs- und Haftungsanspruch gegenüber dem Hersteller.

Garantieausschluss

Bei Nichtverwendung der Originalersatzteile erlischt der Gewährleistungsanspruch!

Umweltschutz

Beim Austausch von Schadteilen ist auf eine sachgerechte Entsorgung zu achten.