programmierbarer

Ablauf



Schallschutzumhausung

(Option)

# Automatische Probenfräse CORROCUTTER Smart 638

automatische

Werkzeugreferenzierung



Heavy Duty (HD) Ausstattung
(Option)




testing equipment for quality management

ERICHSEN
since 1910

Technische Beschreibung

| | | |
|---|---|---|
| Probenvorbereitung nach DIN EN ISO 17872 | DIN EN ISO 12944-6 | Automatische Probenfräse für normgerecht definierte Verletzungen von Probeblechen für die Korrosionsprüfung |

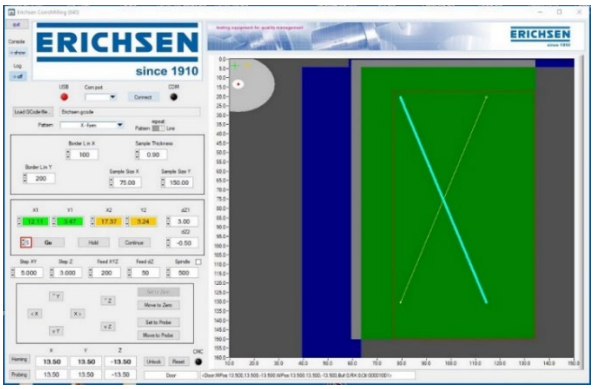
## Zweck und Anwendung

Für normgerechte Korrosionsprüfung ist eine entsprechend konforme definierte Verletzung der Proben unabdingbar. Diese Verletzung wird von einem Großteil der Anwender mit hierfür entsprechend etablierten Werkzeugen manuell aufgebracht.
Für eine stetig zunehmende Zahl von Anwendern gilt jedoch die Notwendigkeit der Befolgung einer geänderten Vorgehensweise; und zwar vorgeschrieben durch gleich mehrere zum vorliegenden Thema relevante Normen; in letzter Konsequenz eine verbindliche Vorgabe der Verwendung einer Fräse, *oder* eines rotierenden Sägeblattes.

Die automatische Probenfräse **CORROCUTTER Smart 638** bietet im Vergleich zum Konzept des rotierenden Sägeblattes, entscheidende Vorteile bei der Handhabung und ist nicht zuletzt durch programmierbaren Ablauf bei exzellenter Wiederholbarkeit, die naheliegende Lösung für Anwender, die den "neuen" Vorschriften folgen müssen und ihren Bedarf nicht länger mit den manuellen Methoden überbrücken können!

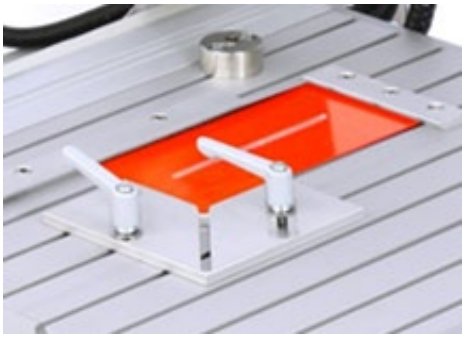
## Ausführung

Bei der automatischen Probenfräse **CORROCUTTER Smart 638** handelt es sich um ein Tischgerät. Der elektromotorische Antrieb gewährleistet einen gleichmäßigen Vorschub des Schnittwerkzeugs.
Alle Funktionen werden über eine komfortable, einfach zu bedienende WINDOWS Steuerungssoftware (Betriebssystem ab WIN7) gesteuert. Die Software sowie ein USB-Kabel 2.0 gehören zum Lieferumfang.




## Prinzip der Anwendung

Die Probentafel wird mit variabel positionierbaren Klemmstücken auf dem Probentisch fixiert.



Durch entsprechende Programmauswahl wird die Form der Verletzung ausgewählt. Werksseitig sind folgende Fräsprogramme voreingestellt: X-förmige, L-förmige, T-förmige und diagonale Form, sowie einzelne Linien vertikal & horizontal. Durch Eingabe der Probengröße wird automatisch die maximale Verletzungsgröße berechnet.

Die nach Norm vorgegebenen Randabstände werden automatisch eingestellt.

Durch Eingabe der Probendicke und Schnitttiefe wird die durch die Beschichtung erfolgende Schnitttiefe automatisch berechnet.

Ein ggf. bedarfsweise *leicht* höherer Einstellwert gewährleistet eine rückstandsfreie Entfernung der Beschichtung aus der Spur, d.h. vom Boden des Fräskanals. Auch ist ein ggf. leichter Abtrag des Blechsubstrates hierbei durchaus als obligatorisch zu verstehen.

Nach Start der Probenfräse wird die Fräsung vollautomatisch durchgeführt.

Sind nur gleich große Proben (z.B. einer Serie) zu fräsen, ist lediglich die Probe zu wechseln, ohne Notwendigkeit weiterer Einstellungen.

Zur Erstellung von Korrosionsritzen, bei sehr dicken oder hochfesten Beschichtungen, bspw. schwerem Korrosionsschutz, empfiehlt sich die **optionale Heavy Duty (HD) Ausstattung**.
Dabei handelt es sich um eine robuste Frässpindel mit höherer Steifigkeit und stärkerem Motor für schwer zerspanbare Beschichtungen. Diese Option ist für bestehende Systeme nachrüstbar (der Proben-Niederhalter für Mod. 638 Smart kann nicht zusammen mit der HD Option verwendet werden).
Mit der HD Option kann die Standzeit der Fräser erhöht, und somit der Output an Proben mit besonderen Anforderungen verbessert werden.

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Abmessungen (L x B x H) | ca. 550 x 460 x 520 mm |
| Probenabmessungen | max. 210 x 300 mm (DIN A4)<br>min. 75 x 102 mm |
| Netzanschluss<br>Tischnetzteil | (100 - 240) VAC, (47 - 63) Hz |
| Nettogewicht | ca. 13 kg |

| Bestellinformation | |
|---|---|
| **Best.-Nr.** | **Produkt-Bezeichnung** |
| 03310131 | **Automatische Probenfräse CORROCUTTER Smart 638**, einschl. Lochfräsern 1,5 mm / 2,0 mm, Software und USB-Kabel |
| 32900132 | **HD Heavy Duty Drive (Option)** |
| 29600132 | **Schallschutzeinhausung (Option)** |

Technische Änderungen vorbehalten. TBD 638 – II/2024

CERTIFIED ISO 9001 BUREAU VERITAS

**ERICHSEN GmbH & Co. KG**
Postfach 1264 | 58652 Hemer | Germany | Tel. +49(0)2372-9683-0 | Fax +49(0)2372-6430 | www.erichsen.de | info@erichsen.de