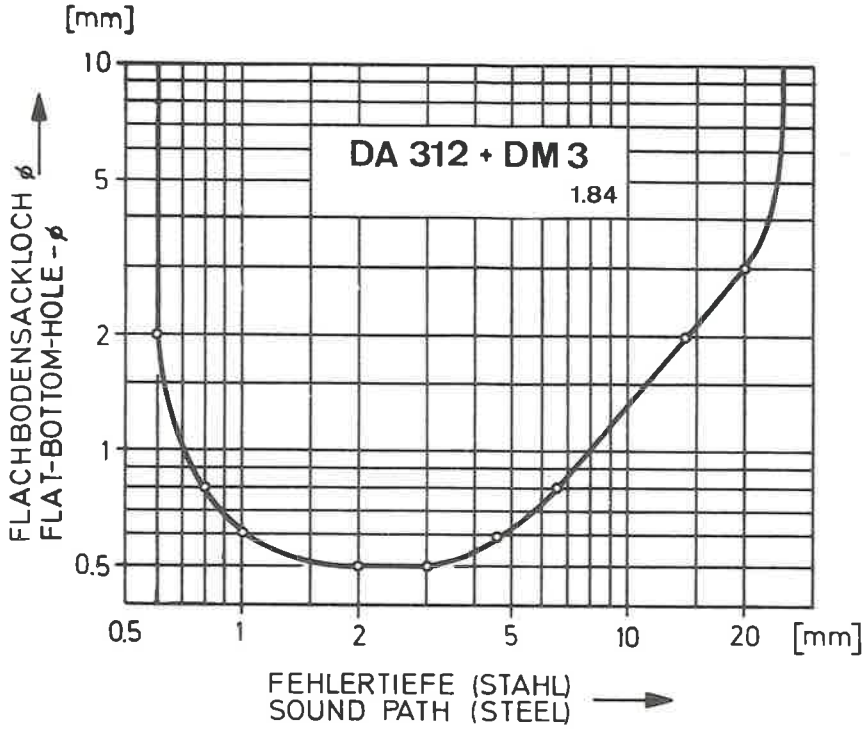
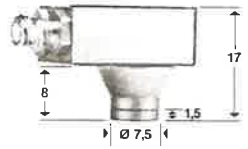
DATENBLATT
DATA SHEET
FICHE TECHNIQUE

DA 312

Best.-Nr. 56906

Ausgabe März 1984
Edition March 1984
Édition Mars 1984





Hinweis

Dieses Datenblatt gibt Ihnen umfassende Informationen über den Prüfkopf mit dem oben aufgeführten Kurzzeichen. Die Daten zeigen Ihnen mit ihren engen Toleranzen, daß dieser Prüfkopf die Bezeichnung „datentreu" verdient. Sollten Sie noch nicht im Besitz der Erläuterungen zu den Datenblättern sein (Vorspann zur Datenblattsammlung), so fordern Sie diese kostenlos an (beim zuständigen Vertreter oder bei Krautkrämer Köln, Marketing-Kommunikation).

1. Der Prüfkopf **DA 312** wird in Verbindung mit dem Prüfkabel **DA 235** für exakte Wanddickenmessungen bis 0,6 mm ausschließlich am Wanddickenmessgerät **DM 3** betrieben.
2. Für Messungen an stark streuenden Materialien oder Werkstoffen mit geringerer Dichte als Stahl (z. B. Aluminium, Plexiglas) ist darauf zu achten, daß das Prüfkabel **DA 336** (Bestell-Nr. 57170) verwendet wird.
3. Die schwach eingedrehte Nut am Prüfkopf kennzeichnet den maximal zulässigen Abrieb der Kontaktfläche (M_z im Datenblatt).
   Generell sollte regelmäßig geprüft werden, ob der Prüfkopf nicht schräg oder ballig abgenutzt ist; ansonsten empfiehlt sich ein sorgfältiges Abziehen auf Schmirgel, um den ursprünglich ebenen Zustand (rechtwinkelig zur Schallachse) wieder herzustellen.

   Die Ausgabe-Nr. eines Datenblattes (z. B. DB 45-2) ändert sich, wenn sich der Text, die Prüfkopfdaten oder das Corrogramm ändern.

   Unsere Prüfköpfe werden ständig entsprechend neuesten Erkenntnissen verbessert. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie spezielle Verbesserungswünsche haben. Wir können sie vielleicht schon bei der nächsten Änderung berücksichtigen.

Änderungen vorbehalten:
Modifications reserved:
Modifications réservées:

Printed in W. Germany

KRAUTKRÄMER GMBH & CO.
Robert-Bosch-Straße 3
5030 Hürth 5
Telefon 0 22 33 / 6 01-0
Durchwahl Service Center 6 01-1 11
Telex 8 881 643 echo d

27992-6.318

DB 67-2 8/89 HU

Note

This data sheet gives comprehensive information on the probe with the given code. The data shows you that, with its tight tolerances, this probe well deserves the designation "true-to-specification".
If you still haven't got a copy of the explanations to the data sheets (preface to the data sheet collection) then ask for a cost-free sample from your local area rep. or from the marketing-communication department at Krautkrämer, Cologne.

1. Probe **DA 312** and cable **DA 235** can be used for precise wall thickness measurements down to 0.6 mm (0.020") with wall thickness gage **DM 3.**
2. Cable **DA 336** is recommended for measurements on highly reflective materials or materials with a density lower than steel, such as aluminium or plexiglas, (order-no. 57170).
3. The slightly indented groove on the probe housing indicates maximum permitted wear for the contact surface, (M_z in Data Sheet).
   As a general rule, the probe should be checked regularly for slanted or spherical wear. If this type of wear occurs, it is recommended to carefully grind the contact surface with sand paper to restone the original condition (crosstalk barrier perpendicular to contact surface).

   The number of edition (e. g. 45-2) of a Data Sheet changes with each alteration of its text, probe data, or Corrogramm.

   Our probes are being continually improved in keeping up with the latest state of technology. Please let us know if you have special requirements - perhaps we can include them in our next changes!

Remarques

Cette fiche technique désire vous donner des informations détaillées concernant le palpeur portant le numéro de référence indiqué. Les données vous montreront que ce palpeur, de par ses tolérances serrées, mérite bien la dénomination "fidélité des données".
Si vous ne possédez pas encore les «commentaires des caractéristiques techniques des palpeurs» précédant les fiches techniques elles-mêmes, veuillez nous les réclamer: votre représentant habituel ou le service Marketing-Kommunikation de Krautkrämer Cologne vous les feront parvenir à titre gracieux.

1. Le palpeur **DA 312**, en combinaison avec le câble-coaxial **DA 235**, est conçu pour procéder à des mesures de l'épaisseur de parois jusqu'à 0,6 mm uniquement à l'aide de l'appareil de mesure de l'épaisseur de parois **DM 3.**
2. Pour procéder à des mesures sur des matériaux présentant une forte dispersion acoustique ou sur des matériaux dont la densité est inférieure à l'acier (p. ex. aluminium, plexiglas), le palpeur **DA 336** (nº de commande: 57170) doit être utilisé.
3. La faible rainure dans le palpeur indique l'usure maximale (tolérance maximale) de la surface de contact (M_z dans les fiches techniques).
   Il est indiqué de procéder régulièrement au contrôle du palpeur afin de constater une éventuelle usure oblique ou bombée; le cas échéant, un affutage soigneux au papier-émeri est nécessaire pour redonner au palpeur une surface plane (perpendiculaire à l'axe acoustique).

   Le numéro d'édition d'une fiche technique (p. ex. 45-2) sera changé lors de chaque modification concernant le texte, les caractéristiques du palpeur, ou le Corrogramme.

   Nos palpeurs font constamment l'objet d'améliorations selon les données les plus nouvelles. Veuillez nous informer de vos désirs spéciaux: peut-être pourrons-nous en tenir compte lors de la prochaine modification.

Daten für Prüfkopf
Data for probe
Caractéristiques du palpeur

DA 312 + DM 3
+ Kabel DA 235

f_e	**10 ± 1**	MHz
F	**3 ± 1**	mm
FB_6	**0,8 ± 0,2**	mm
FL_6	**1,3 ± 0,3**	mm
M_z	**1,5**	mm
T_a	**−20...+60**	°C

Alle Werte beziehen sich auf Stahl, wie in DIN 54120 zur Herstellung des Kontrollkörpers 1 beschrieben, im Temperaturbereich 23 ± 5°C. — All values refer to steel as described in DIN 54120 concerning manufacture of calibration block 1, in the temperature range 23 ± 5°C. — Toutes les valeurs pour l'acier sont décrites dans DIN 54120 concernant la production du bloc d' étalonnage 1, dans l' écant de températures 23 ± 5°C.