

DATENBLATT

U 5.301

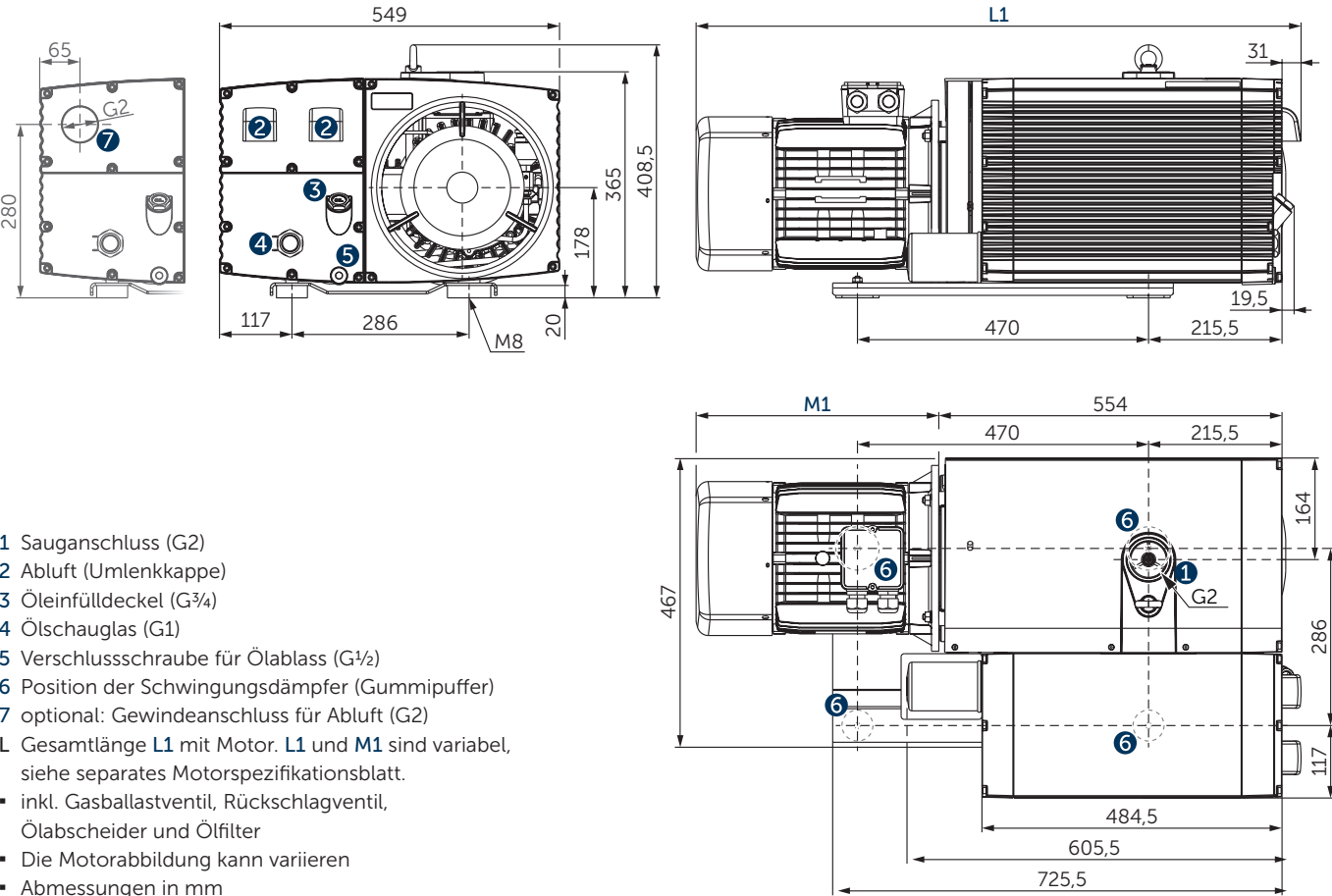
DREHSCHIEBER-VAKUUMPUMPEN

ölgeschmiert
luftgekühlt

MAKE IT BECKER.



- 1** Der optimierte Luftstrom sorgt bei minimalem Einbauraum für höchste Effizienz.
- 2** Die zweistufige Ölabscheidung sorgt für eine effiziente Luftreinigung und verhindert zuverlässig die Kontamination der abgeführten Luft.
- 3** Das durchdachte Design lenkt den Lüfterstrom gezielt und sorgt für ein effizientes Temperaturmanagement sowie eine optimale Kühlung.

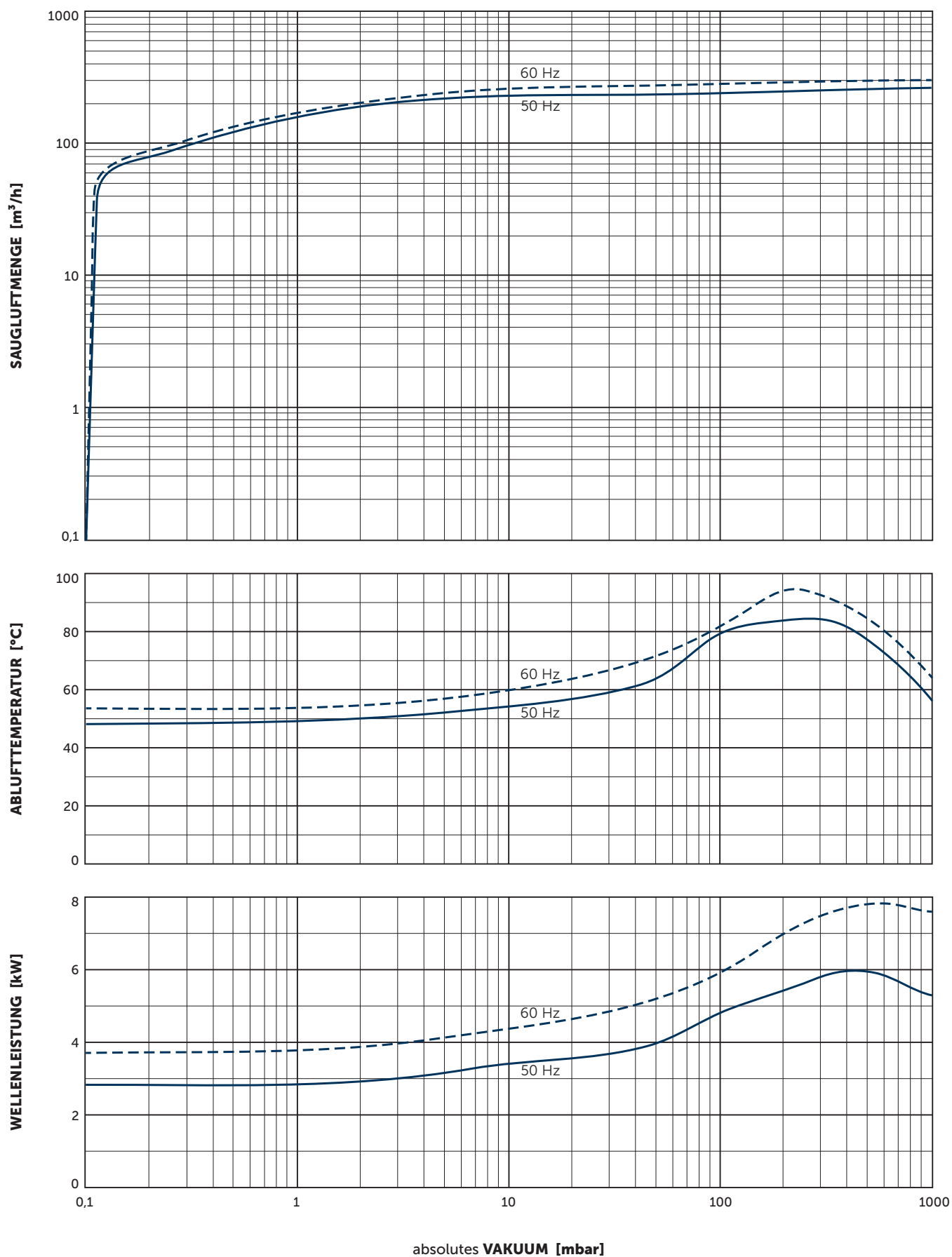


Nennsaug- vermögen		Vakuum absolut für Dauerbetrieb		installierte Motorleistung		Emissions- Schalldruckpegel ¹⁾		Gewicht ohne Motor	Öl ²⁾
m³/h		mbar		kW		dB(A)		kg	l
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz		
300	360	<0,1–100	<0,1–100	5,5	6,6	73	76	90	6
300	360	<0,1–400	<0,1–400	7,5	9,0	73	76	90	6

¹⁾ Nach DIN EN ISO 11203, Messgenauigkeit der Klasse 2, erweiterte Messunsicherheit von 3 db
1 m Abstand, mittlere Druckbelastung, Saug- und Abluftseite abgeleitet

²⁾ Becker Lube M100 mineral • S100 synthetic • SL100 food (Lebensmittelverpackung) • SM100 food (Lebensmittelverarbeitung)

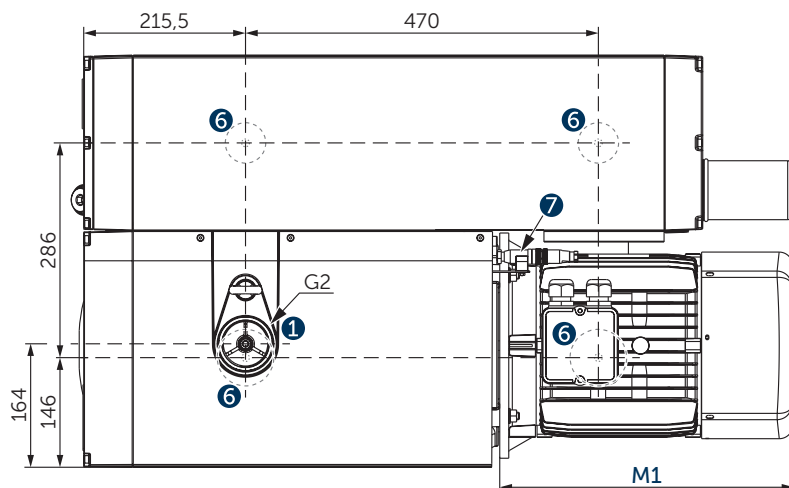
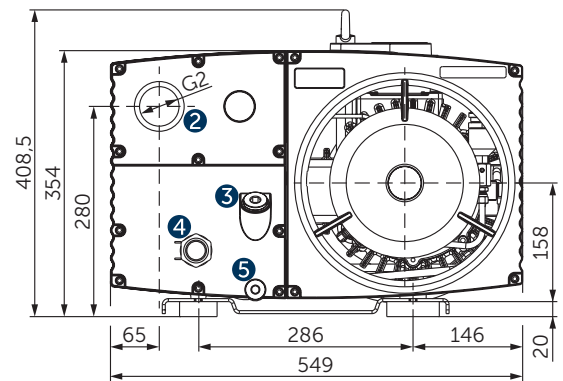
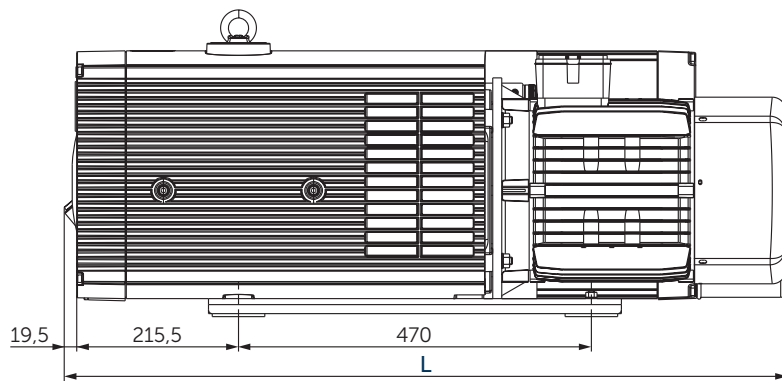
- Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar, 20°C; Toleranz: ±10%
- Gasballastventil: Vakuum 1,0 mbar absolut mit geöffnetem Gasballastventil; Wasserdampfverträglichkeit max. 40 mbar; Wasserdampfkapazität max. 5,0/5,6 l/h 50/60 Hz (bei 85°C Betriebstemperatur)



Saugluftmenge bezogen auf den Ansaugdruck
 Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar, 20°C
 Toleranz: $\pm 10\%$

+ VARIANTEN UND ZUBEHÖR

- **VARIAR U 5.301¹⁾** mit VARIAIR Frequenzumformer
 - **U 5.301 O2-PACK¹⁾** für Verpackungen mit einer Überkonzentration von Sauerstoff
 - **U 5.301/0-62 XL** mit vergrößertem Ölbehälter und hocheffizienter, dreistufiger Ölabscheidung
- Gewicht ohne Motor 105 kg, Ölmenge 13 l, weitere technische Daten, Motoren und Kennlinien wie Standardpumpe



U 5.301/0-62XL

- 1 Sauganschluss (G2)
 - 2 Abluftanschluss (G2)
 - 3 Öleinfülldeckel (G $\frac{3}{4}$)
 - 4 Ölschauglas (G1)
 - 5 Verschlusschraube für Ölablass (G $\frac{1}{2}$)
 - 6 Position der Schwingungsdämpfer (Gummipuffer)
 - 7 Optionaler Temperaturfühler PT100
- L Gesamtlänge **L1** mit Motor. **L1** und **M1** sind variabel, siehe separates Motorspezifikationsblatt.
- inkl. Gasballastventil, Rückschlagventil, Ölabscheider und Ölfilter
 - Die Motorabbildung kann variieren
 - Abmessungen in mm

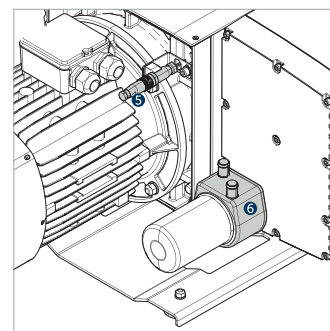
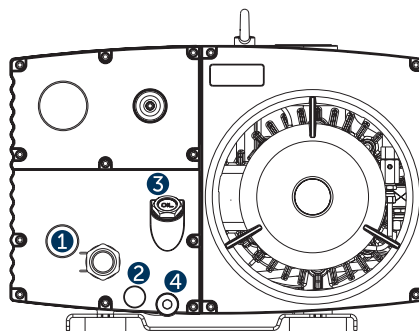
¹⁾ Siehe separates Datenblatt

- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage

ZUBEHÖR

- Externer Ansaugfilter
- Öl:
 - Becker Lube M100 mineral
 - S100 synthetic
 - SL100 food (Anwendungen für die Lebensmittelverpackung)
 - SM100 food (Anwendungen für die Lebensmittelverarbeitung)

- 1 Öl-Niveaugeber¹⁾ (G1)
- 2 Öl-Temperaturwächter¹⁾ (G $\frac{1}{2}$)
- 3 Wartungsanzeiger¹⁾ (G $\frac{3}{4}$) für Luftentölelement
- 4 Kugelhahn (G $\frac{1}{2}$), mit Arretierung und Schlauchstutzen 19 mm
- 5 Temperaturfühler PT100
- 6 Wasserkühler U5.200-0-114.2¹⁾



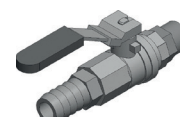
Öl-Niveaugeber



Öl-Temperaturwächter



Wartungsanzeiger



Kugelhahn

U 5.301 Versionen	Gasballastventil		Gewindeanschluss für Abluft	Vorbereitet für zusätzliches Zubehör (z.B. Öl-Niveaugeber; siehe oben)
	Standard	für erhöhte Wasserdampfverträglichkeit		
U 5.301/0-00	✓ Vakuum 1,0 mbar absolut mit geöffnetem Gasballastventil; Wasserdampfverträglichkeit max. 40 mbar;			
U 5.301/0-01			✓ (G2)	
U 5.301/0-02	Wasserdampfkapazität max. 5,0/5,6 l/h 50/60 Hz			✓
U 5.301/0-03	(bei 85°C Betriebstemperatur)		✓ (G2)	✓
U 5.301/0-04	✓ Vakuum 3,0 mbar absolut mit geöffnetem Gasballastventil; Wasserdampfverträglichkeit max. 70 mbar;			
U 5.301/0-05			✓ (G2)	
U 5.301/0-06	Wasserdampfkapazität max. 10/13 l/h 50/60 Hz			✓
U 5.301/0-07	(bei 85°C Betriebstemperatur)		✓ (G2)	✓

¹⁾ Siehe separates Datenblatt

- Kombinationsmöglichkeiten auf Anfrage

MAKE IT BECKER.

HOMEPAGE
U SERIES



DOWNLOAD
MOTOR SPECS.



ONLINE SHOP

