

01

02

03

04

138 SERIE



FRIKTIONSROLLEN MIT KETTENRAD P1C-P2C FÜR DIE FÖRDERUNG LEICHTER UND MITTELSCHWERER LASTEN

Diese Rollen weisen im Wesentlichen die baulichen Eigenschaften der Rollen der Serie 135 bzw. 117 auf. Wie auch bei Rollen der Serie 135 lassen sich die Antriebsköpfe wie z.B. Kettenräder, Poly-v oder Rundriemen beliebig austauschen. Dadurch können bereits in Betrieb befindliche Förderer mühelos verändert werden.

Die Polyamid- und Stahlkettenräder sind für die folgenden Antriebssysteme vorgesehen:

- Ausführung mit einem Kettenrad –P1C

- Ausführung mit zwei Kettenrädern –P2C

Die Kettenradtypen aus Polyamid eignen sich für leichte und mittelschwere Lasten; ausgestattet mit einem PVC- oder AISI 302 Edelstahlmantel, eignen sie sich hervorragend zur Verwendung in korrosiven Umgebungen, in Lebensmittelbereichen und bei Nassanwendungen; darüber hinaus sind sie besonders geräuscharm.

Die Rollen erlauben Fördergeschwindigkeiten von < 0,5 m/s Aufgrund der besseren Wärmeableitung empfehlen wir den Einsatz eines Stahlantriebskopfes bei mittleren und schweren Lasten, bei hohen Geschwindigkeiten oder langen Stillstandszeiten.

Kommt es zu längeren Stauzeiten unter maximaler Last, sollten 0,3 m/s nicht überschritten werden.

Die Betriebstemperatur liegt zwischen -5°C und +40°C.

Bei Angabe der Bestellcodes sind Typ, Durchmesser und Ausführung der Achse, Durchmesser und Ausführung der Achse, Durchmesser und Ausführung des Mantels, die Länge "C" anzugeben.

Beispiel-Bestellcodes

138/Q3 14R 50Z 500 (P1C)

138/S3 14RI 60I 700 (P2C)

Alle Maße sind in mm ausgedrückt.

In antistatischer Ausführung sind diese Rollen ATEX-Zertifiziert.

Frikionsrollen mit Kettenrad aus Polyamid in der Ausführung P1C - P2C

Bestellcodes													Gewicht		Gewicht der rotierenden Teile		Optionen				
Typ	Achse		Mantel		Länge C		p	Z	Dp	s	Mantel	Basis-rolle	C=200 daN	Pro cm daN	C=200 daN	Pro cm daN	Achsen-ausf.	Mantel-ausf.			
	D(ø)	Ausf.	D(ø)	Ausf.	min.	max.															
Rollen mit Kettenrad P1C																					
138/Q1	14	R	40	Z	130	1000	1/2"	9	37,13	1,2	Stahl	117/14	0,513	0,011	0,244	0,009	J-I	N-J-I-P			
			50							1,5			0,688	0,030	0,419	0,018					
			60							1,5			0,757	0,034	0,488	0,022					
138/Q2	14	R	40	Z	130	1200		11	45,08	1,2			0,525	0,011	0,256	0,009	J-I	N-J-I-P			
			50							1,5			0,700	0,030	0,431	0,018					
			60							1,5			0,769	0,034	0,500	0,022					
138/Q3	14	R	50	Z	130	1200		14	57,07	1,5			0,721	0,030	0,452	0,018	J-I	N-J-I-P			
			60			1400				1,5			0,791	0,034	0,522	0,022					
138/Q4	14	R	60	N	130	1600		14	57,07	3			1,099	0,055	0,830	0,042	J	J-P			
138/Q7	14	R	50	V	130	800	1/2"	9	37,13	2,8	PVC	117/34	0,495	0,018	0,219	0,006	J-I				
			63			1000				3			0,560	0,021	0,219	0,008					
138/Q8	14	R	50	V	130	800		11	45,08	2,8			0,507	0,018	0,231	0,006	J-I				
			63			1000				3			0,572	0,021	0,303	0,008					
138/Q9	14	R	50	V	130	800		14	57,07	2,8			0,550	0,018	0,281	0,006	J-I				
			63			1000				3			0,596	0,021	0,327	0,008					
Rollen mit Kettenrad P2C																					
138/S3	14	R	50	Z	150	1200		1/2"	14	57,07			1,5	Stahl	117/14	0,721	0,030	0,452	0,018	J-I	N-J-I-P
			60			1400							1,5			0,791	0,034	0,522	0,022		
138/S4	14	R	60	N	150	1600	3				1,099	0,055	0,830			0,042	J	J-P			
138/S9	14	R	50	V	150	800	1/2"	14	57,07	2,8	PVC	117/34	0,550	0,018	0,281	0,006	J-I				
			63			1000				3			0,596	0,021	0,327	0,008					

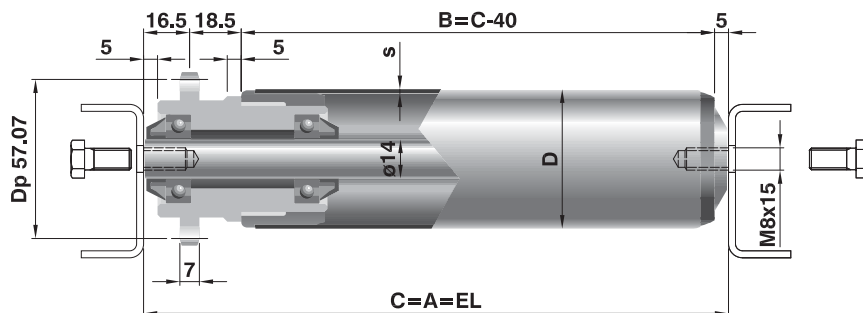
Auf Anfrage PVC-Mantel D.63

Ausführungen

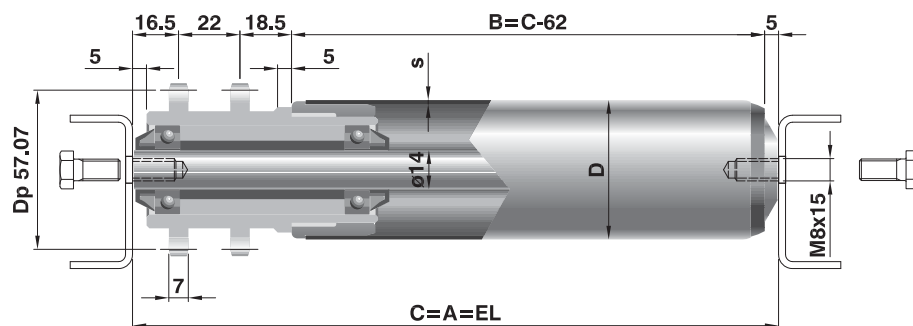
- | | |
|---|--|
| R Achse mit Innengewinde | Z Sendzimir verzinkter Mantel |
| J Elektrolytisch verzinkte Achse | V Mantel aus PVC |
| I Edelstahlachse | J Elektrolytisch verzinkter Mantel |
| | N Stahlmantel |
| | I Edelstahlmantel |
| | P Ausführung mit PVC-Schlauch ummantelt |

P1C

Festantriebsrolle mit Einfachkettenrad
aus Stahl.

P1C Z=14**P2C**

Festantriebsrolle mit Doppelkettenrad
aus Stahl.

P2C Z=14

Bestellcodes													Gewicht		Gewicht der rotierenden Teile		Optionen	
Typ	Achse		Mantel		Länge C		p	Z	Dp	s	Mantel	Basis-rolle	C=200 daN	Pro cm daN	C=200 daN	Pro cm daN	Achsen-ausf.	Mantel-ausf.
	D(ø)	Ausf.	D(ø)	Ausf.	min.	max.												
Rollen mit Kettenrad P1C																		
138/Q5	14	R	50	Z	150	1200	1/2"	14	57,07	1,5	Stahl	117/14	1,233	0,030	0,964	0,018	J	N-J-P
			60			1400				1,5			1,295	0,034	1,026	0,022		
138/Q6	14	R	60	N	150	1600	1/2"	14	57,07	3			1,563	0,055	1,292	0,042	J	J-P
Rollen mit Kettenrad P2C																		
138/S5	14	R	50	Z	150	1200	1/2"	14	57,07	1,5	Stahl	117/14	1,233	0,030	0,964	0,018	J	N-J-P
			60			1400				1,5			1,295	0,034	1,026	0,022		
138/S6	14	R	60	N	150	1600	1/2"	14	57,07	3			1,563	0,055	1,292	0,042	J	J-P

Bezüglich der Hinweise und Legenden für die Ausführungen siehe vorherige Seite.

01

02

03

04