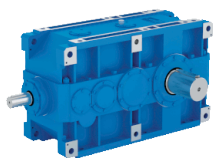


Serie H



Riduttore ad assi ortogonali
H R C2I 4500 UO1A - 82,3 B3



Prodotto configurato

Designazione

H R C2I 4500 UO1A - 82,3 B3

Riduttore ad assi ortogonali Serie H

Velocità in entrata n_1 1 400 min⁻¹

Forma costruttiva B3

Accessori

Albero lento cavo con unità di bloccaggio lato opposto macchina [HB2]

Verniciatura ciclo standard 1C, colore blu RAL 5005, C3 ISO 12944-2

Rumorosità ridotta [SR]

Riduttore ad assi ortogonali - Dati tecnici

Rapporto di designazione	82,3
Rapporto effettivo i_{EFF}	82,29
Velocità in uscita n_2	[min ⁻¹] 9,11
Velocità in entrata n_1	[min ⁻¹] 750
Efficienza nominale η	0,96
Livelli sonori (to ISO/CD 8579, tolleranza +3 dB(A))	
livello pressione sonora L_{WA}	[dB(A)] 93
livello pressione sonora L_{pA}	[dB(A)] 81
Velocità massima in entrata $n1_{MAX}$	[min ⁻¹] 1 800
Velocità in entrata di picco $n1_{PEAK}$ (max 5 secondi)	[min ⁻¹] 2 240

Lubrificazione

Riduttore fornito senza olio

Quantità approssimativa lubrificante [l] 132

Gradazione di viscosità ISO

olio minerale - Temperatura ambiente -20 ÷ 0 [° C]	150
olio minerale - Temperatura ambiente 0 ÷ 20 [° C]	220
olio minerale - Temperatura ambiente 20 ÷ 40 [° C]	320
olio sintetico - Temperatura ambiente -20 ÷ 0 [° C]	220
olio sintetico - Temperatura ambiente 0 ÷ 40 [° C]	320

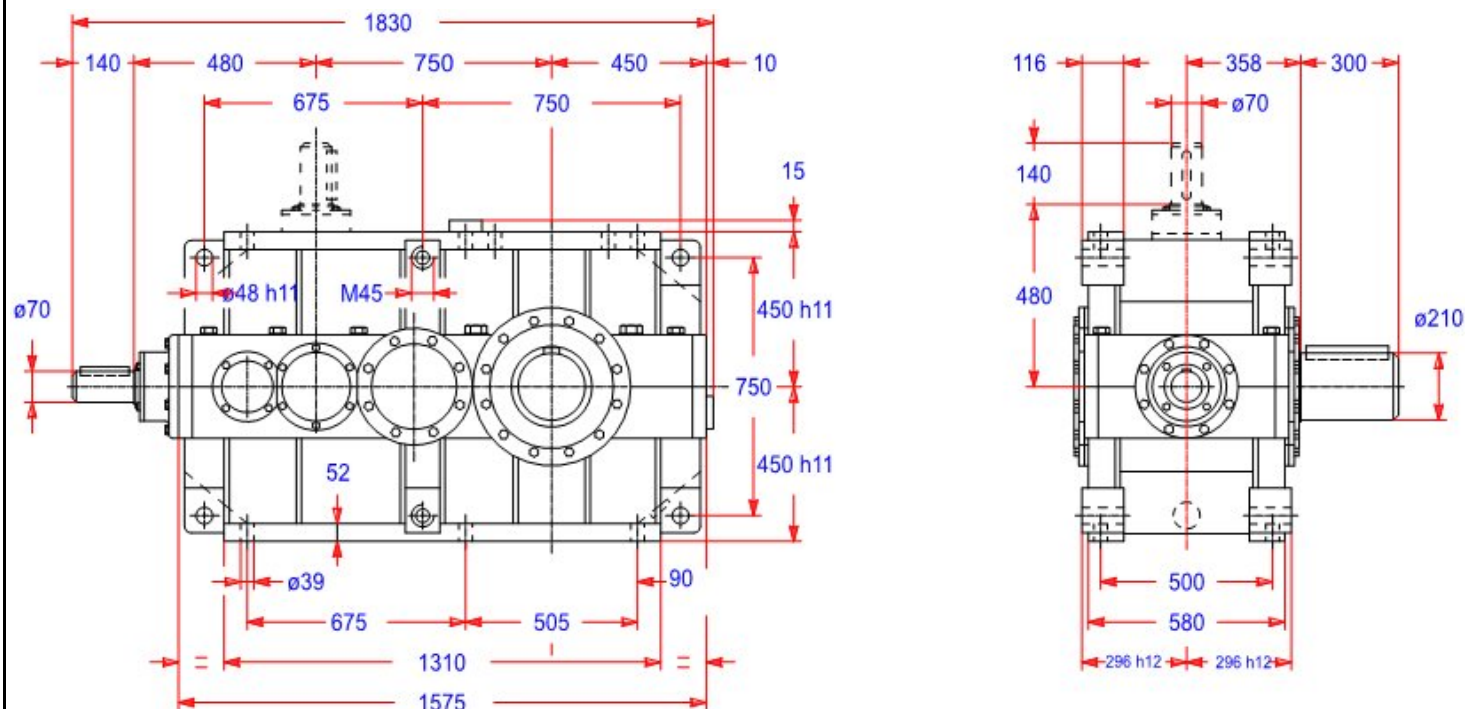
Guida orientativa per il cambio dell'olio (non secondo direttiva ATEX)

Temperatura olio[° C]	Intervallo cambio olio [h]	
	olio minerale	olio sintetico
≤ 65	8 000	25 000
65 ÷ 80	4 000	18 000
80 ÷ 95	2 000	12 500
95 ÷ 110	-	9 000

Dati nominali

Potenza nominale in uscita P_{N2}	[k W] 127,73
Potenza termica nominale P_{TN} @20°	[k W] 265
Momento torcente nominale in uscita M_{N2}	[N m] 133 829,68
Momento torcente in uscita massimo $M_{2 MAX}$	[N m] 243 000

Dimensioni principali [mm] (per accessori, vedere pag. seguenti)



Informazione

: M36 / 3

Salvo diversa indicazione, normalmente è sufficiente utilizzare viti in classe 8.8.

Prima di serrare la vite, controllare che l'eventuale centraggio delle flange sia adeguato.

In generale, le viti devono essere serrate in diagonale con il momento di serraggio massimo.

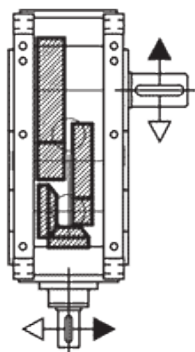
Le viti dell'unità di bloccaggio devono essere serrate gradualmente e uniformemente, con sequenza continua (non in diagonale!) e in più fasi fino al raggiungimento del momento di serraggio massimo.

Prima del serraggio, sgrassare accuratamente le viti; in caso di forti vibrazioni, servizi pesanti, inversioni frequenti, applicare un adesivo bloccante tipo Loxeal 23-18 o equivalente.

Affidabilità prodotto, considerazioni sull'applicazione

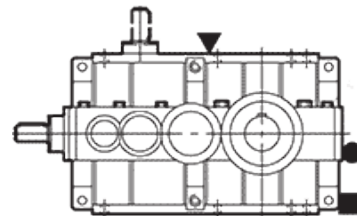
Il cliente è responsabile della corretta selezione e applicazione del prodotto in vista dei propri fabbisogni industriali e/o commerciali, salvo il caso in cui l'utilizzo non sia stato raccomandato da personale tecnico qualificato Rossi, dopo opportuna formazione sul tipo di applicazione del cliente. In questo caso tutti i dati necessari richiesti per la selezione devono essere comunicati esattamente e per iscritto dal cliente, indicati in sede di ordine e confermati da Rossi. Il cliente è sempre responsabile della sicurezza delle applicazioni di prodotto. Ogni possibile cura è stata adottata nella stesura del presente catalogo al fine di assicurare l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione, tuttavia Rossi non può assumere alcuna responsabilità per eventuali errori, omissioni o dati non aggiornati. A causa della costante evoluzione dello stato dell'arte, Rossi si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento alle pubblicazioni. La responsabilità della selezione del prodotto è del cliente, salvo diversi accordi legalmente formalizzati per iscritto e sottoscritti dalle parti.

Esecuzione: UO1A

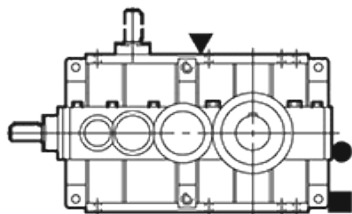


● lato gola
caso di **albero lento cavo**

Forma costruttiva: B3

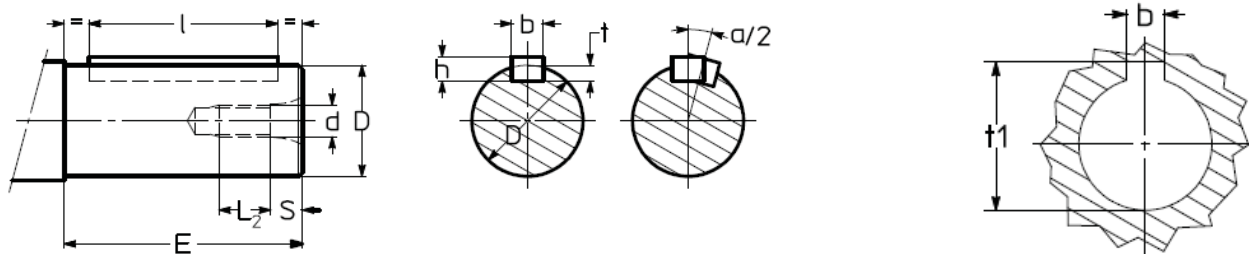


Posizione tappi (forniti di serie senza olio)



- ▼ Tappo riempimento olio
- Tappo di livello olio
- Tappo scarico olio

Estremità d'albero veloce



Riduttore

Albero macchina

Estremità d'albero						Linguetta		Cava		
D Ø	E	d Ø	S	L ₂	$\alpha/2$ max ₁₎ arc min	b x h h9 h11 x l		b h9 mozzo N9 albero	t albero	t ₁ mozzo
70 m6	140	M 16	12,7	27,3	2,55	20 x 12 x 125		20	7,5	74,9

1) Massimo disallineamento angolare delle linguette su alberi bisporgenti

Albero lento cavo con unità di bloccaggio lato opposto macchina - HB2 (grandezza 4500)

