

Messleiste microsyn

MS M2G - 400 mm

Messsysteme analog (Spherosyn & Microsyn)

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Artikelnummer ▼

3392040

Marke ▼

Optimum

Verfügbarkeit ▼

Auf Lager
Sofort lieferbar

Katalogverzeichnis ▼

Metallbearbeitungsmaschinen »
Messgeräte » Messsysteme analog

Bestellung ▼

Ab 1 Stück



Versandinformationen ▼

Verpackungsmaße		Gewichte		Versand		Sonstige	
Länge	427 mm	Bruttogewicht	2 kg	Versandart	Paketdienst	DualUse	✗
Breite	50 mm	Nettogewicht	1,75 kg	Inhalt	1 Stück	SCIP	n/a
Höhe	50 mm					SVHC	Nein

Stammdaten ▼

Ursprungsland	EAN	Zolltarifnummer	Mengeneinheit
 Großbritannien	4030635024054	90318080	Stück

Beschreibung ▼

Die Längenmesssysteme Spherosyn (MS S2G) und Microsyn (MS M2G) sind speziell für die Anforderungen in der harten Umgebung einer Werkstatt konstruiert.

Die Messwandler stellen eine völlig einzigartige Konstruktion dar, bei der alle Bauteile versiegelt und geschützt sind. Sie erhalten auch dann genaue, zuverlässige Messwerte, wenn die Messsysteme in Kühlmittel, Öl, Wasser oder Schmiermittel eingetaucht sind. Standardbefestigungen gehören zum Lieferumfang und machen eine Montage einfach und schnell.

Die Vorteile

- Schutzart IP67 - voll versenkbar
- Undurchlässig gegenüber Kühlmitteln, Öl, Staub, Spänen und fast allen Werkstatteinflüssen
- Nie mehr zerbrochenes oder verkratztes Glas
- Tolerant gegenüber Schwingungen und magnetischen Störungen
- Keine regelmäßige Wartung oder Säuberung notwendig
- Keine mechanische Abnutzung
- Lebenslange Garantie auf den Maßstab

Weltweit bieten mehr als 400.000 Spherosyn- und Microsyngeber den höchsten Grad an Zuverlässigkeit.

Spherosyn und Microsyn können nicht nur für die digitale Positionsanzeige DP700 eingesetzt werden, sondern können auch in eine Vielzahl von Feedbackanwendungen, wie CNC-Systeme und SPS, integriert werden.

Wie funktioniert das?

Die Spherosyn- und Microsynmaßstäbe beruhen auf dem Prinzip des Elektromagnetismus und bestehen aus einem Edelstahl- oder Kohlenstofffaserrohr, das mit einzeln klassifizierten hochgenauen Stahlkugeln gefüllt ist. Die Kugeln werden in einer temperaturgeregelten Umgebung im Rohr vorgespannt und kalibriert.

Der Lesekopf besteht aus sechs Spulen, die um eine Verbundfaserspule gewickelt werden. Die Spulen und die erforderlichen Elektronikschaltungen werden im Innern des Lesekopfs durch ein Spezialvergußverfahren versiegelt. Durch Anlegen einer Spannung an der Spule, wird im Lesekopf ein elektromagnetisches Feld erzeugt. Aufgrund der Krümmung der Kugeln im Innern des Rohrs variiert das Ausgangssignal abhängig von der Position der Spulen über den Kugeln. Wenn der Lesekopf über den Maßstab läuft, werden durch die relative Axialbewegung entsprechende Signale erzeugt, die an jeder Tastspule induziert werden.

Medieninformationen ▼



Technische Daten ▼

Allgemeine Informationen			
Messlänge	400 mm	Maßstabdurchmesser metrisch	6.5 mm
Maßstabdurchmesser zöllig	0.257 "	Maßstabwerkstoff	Kohlenstofffaser
Maßstablänge, insgesamt	Messlänge + 175 mm	Lesekopfmaße	35 x 75 x 20 mm
Ausgangskabellänge	3.5 m	Maximaler Vorschub	0.75 m/s
Genauigkeit	± 10 micron	Wiederholgenauigkeit	innerhalb eines Auflösungsschritts
Antriebseingang	85 ± 5 mA	Ausgang	2,0V ±0,5 rms, 1 kHz phasenanalogue, 360 ° pro 5,0 mm

Preisangaben auf diesem Datenblatt sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abbildung erfolgt teilweise mit optionalem Zubehör.