



Nr. 20 T-Stück



Nr. 10 Bogen

1.0 PRODUKTBESCHREIBUNG

Erhältliche Größen

- $\frac{3}{4}$ – 24"/DN20 – DN600

Rohrmaterial

- Kohlenstoffstahl

Maximaler Betriebsdruck

- Die Nenndrücke für die Standard-Formteile von Victaulic entsprechen den Nenndrücken der Victaulic Kupplungen des Typs 77 (siehe [Datenblatt 06.04](#) für weitere Informationen).

Anwendung

- Verbindet Rohre, ermöglicht Richtungsänderungen und passt verschiedene Größen oder Komponenten aneinander an.
- Wird mit Victaulic OGS-Nuten (Original Groove System) geliefert
- Die Formteile dürfen ausschließlich mit den Kupplungen, Ventilen, Zubehörteilen und Rohren von Victaulic verwendet werden, deren Enden ein Victaulic OGS-Nutprofil aufweisen.

HINWEISE

- Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen.
- Diese Formteile sind nicht zur Verwendung mit den glattendigen Kupplungen von Victaulic geeignet. Sie sind nur für genutete Rohrleitungssysteme geeignet. Wenn Zwischenflanschkappen oder geflanschte Armaturen mit Flanschadapern des Typs 741 oder des Typs 743 direkt mit Formteilen von Victaulic verbunden werden, ist darauf zu achten, dass die Abmessungen des Abstands der Klappenscheibe mit dem ID des Formteils übereinstimmen.

BEZIEHEN SIE SICH HINSICHTLICH DER INSTALLATION UND WARTUNG VON PRODUKTEN SOWIE DES SUPPORTS
IMMER AUF DIE ANMERKUNGEN AM ENDE DIESES DOKUMENTS.

2.0 ZERTIFIZIERUNGEN/ZULASSUNGEN



EN 10311
CPR (EU)
Nr. 305/2011



BS EN 10311
CPR (UK)
2019 Nr. 465

HINWEISE

- Wenn sie mit der Bezeichnung „feuerverzinkt“ ausgeliefert werden, verfügen die folgenden Formteile über eine UL-Zulassung gemäß ANSI/NSF 61 zur Verwendung mit kaltem Trinkwasser (+30°C/+86°F) sowie gemäß ANSI/NSF 372: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 100 90° Bogen mit langem Radius, Nr. 110 45° Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 25 T-Stück mit genutetem Abzweig, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 60 Kappe, Nr. 50 Konzentrische Reduzierstücke, Nr. 51 Exzentrische Reduzierstücke.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine VdS-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr. 20 T-Stück und Nr.60 Kappe.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine LPCB-Zulassung: Nr. 10 90° Bogen, Nr. 11 45° Bogen, Nr. 12 22 1/2° Bogen, Nr. 13 11 ¼° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 30-R Reduzierabzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 110 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück, Nr. 33 Y-Stück, Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück, Nr. 51 Exzentrisches Reduzierstück und Nr. 29M T-Stück mit Gewindeabzweig.
- Die folgenden Formteile von Victaulic verfügen über eine FM-Zulassung: Nr.10 90° Bogen, Nr.11 45° Bogen, Nr.12 22 ½° Bogen, Nr. 13 11° Bogen, Nr. 30 45° Abzweig, Nr. 100 Bogen mit langem Radius, Nr. 20 T-Stück, Nr. 35 Kreuzstück, Nr. 60 Kappe, Nr. 25 Reduzier-T-Stück und Nr. 50 Konzentrisches Reduzierstück.
- Laden Sie [Datenblatt 10.01](#) für einen Leitfaden für Zertifizierungen/Zulassungen für den Brandschutz herunter, um zu sehen, welche Größen der oben aufgeführten Formteile aktive Brandschutzzulassungen haben.

3.0 SPEZIFIKATIONEN – MATERIAL

Formteil: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Standard: Gusseisen gemäß ASTM A536, Klasse 65-45-12.
- ☐ Optional: Segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl, Standardwandstärke, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

Nippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ ¾ – 6"/DN20 – DN150: Kohlenstoffstahl, Schedule 40, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B
- ☐ 8 – 12"/DN200 – DN300: Kohlenstoffstahl, Standardwandstärke, gemäß ASTM A53, Typ E oder S, Gr. B

Geflanschte Adapternippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Flansch Klasse 125: Gusseisen gemäß ANSI B16.1
- ☐ Flansch Klasse 150: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch
- ☐ Flansch Klasse 300: Stahl gemäß ANSI B16.5, mit Dichtleiste oder Flachflansch

Beschichtung der Formteile: (bei der Bestellung bitte angeben)

- ☐ Standard: orange Lackfarbe
- ☐ Optional: Feuerverzinkt und andere. Einige Formteile sind als Standardausführung galvanisiert – siehe die Produktspezifikationen

Beschichtung der Flanschadapternippel: (bei der Bestellung bitte angeben)

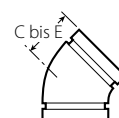
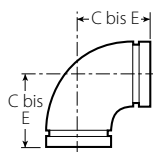
- ☐ Standard: Keine (Rohzustand)
- ☐ Optional: Orange Lackfarbe, feuerverzinkt und andere

4.0 ABMESSUNGEN

Bögen

Nr. 10 90°-Bogen

Nr. 11 45°-Bogen



Größe		Nr. 10 90°-Bogen		Nr. 11 45°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	C bis E	Ungef.Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef.Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.25	0.5	1.50	0.5
DN20	26,9	57	0,2	38	0,2
1	1.315	2.25	0.6	1.75	0.5
DN25	33,7	57	0,2	44	0,2
1 ¼	1.660	2.75	0.8	1.75	0.6
DN32	42,4	70	0,4	44	0,3
1 ½	1.900	2.75	1.0	1.75	0.8
DN40	48,3	70	0,5	44	0,4
2	2.375	3.25	1.8	2.00	1.3
DN50	60,3	83	0,8	51	0,6
2 ½	2.875	3.75	3.0	2.25	2.1
	73,0	95	1,3	57	1,0
DN65	3.000	3.75	3.1	2.25	2.3
	76,1	95	1,4	57	1,0
3	3.500	4.25	4.5	2.50	3.0
DN80	88,9	108	2,0	64	1,3
3 ½	4.000	4.50	5.6	2.75	4.0
DN90	101,6	114	2,5	70	1,8
	4.250	5.00	6.2	3.00	4.6
	108,0	127	2,8	76	2,1
4	4.500	5.00	6.8	3.00	5.2
DN100	114,3	127	3,1	76	2,4
4 ½	5.000	5.00	8.6	3.13	5.9
	127,0	127	3,9	79	2,7
	5.250	5.50	10.3	3.25	6.6
	133,0	140	4,7	83	3,0
DN125	5.500	5.50	9.9	3.25	7.2
	139,7	140	4,5	83	3,2
5	5.563	5.50	10.1	3.25	7.4
	141,3	140	4,6	83	3,4
	6.000	6.50 (sg)	13.3	3.50 (sg)	9.5
	152,4	165	6,0	89	4,3
	6.250	6.50	13.0	3.25	9.5
	159,0	165	5,9	83	4,3
	6.500	6.50	15.5	3.50	9.7
	165,1	165	7,0	89	4,4
6	6.625	6.50	15.3	3.50	10.2
DN150	168,3	165	6,9	89	4,6
200A	216.3	7.75	34.7	4.25	14.4
		197	15,7	108	6,5

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

HINWEIS

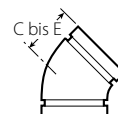
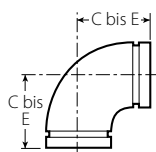
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 10 90°-Bogen

Nr. 11 45°-Bogen



Größe		Nr. 10 90°-Bogen		Nr. 11 45°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser		Ungef.Gewicht (jeweils)		Ungef.Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	C bis E Zoll mm	lb kg	C bis E Zoll mm	lb kg
8	8.625	7.75	27,5	4.25	18,6
DN200	219,1	197	12,5	108	8,4
250A	267,4	9.00	67,8	4.75	28,1
		229	30,7	121	12,7
10	10.750	9.00	50,0	4.75	37,5
DN250	273,0	229	22,7	121	17,0
300A	318,5	10.00	73,5	5.25	41,3
		254	33,3	133	18,7
12	12.750	10.00	79,3	5.25	45,0
DN300	323,9	254	36,0	133	20,4
14 ¹	14.000	14.00	146,0	5.80	78,0
DN350	355,6	356	66,2	147	35,4
	14.843	14.88	168,0	6.15	82,0
	377,0	378	76,2	156	37,2
16 ¹	16.000	16.00	190,0	6.63	88,2
DN400	406,4	406	86,2	168	40,0
	16.772	16.75	216,0	6.95	98,1
	426,0	425	98,0	177	44,5
18 ¹	18.000	18.00	241,0	7.46	123,0
DN450	457,2	457	109,3	189	55,8
	18.898	18.90	291,0	7.83	123,2
	480,0	480	132,0	199	55,9
20 ¹	20.000	20.00	296,0	8.28	151,0
DN500	508,0	508	134,3	210	68,5
	20.866	20.88	355,0	8.64	179,0
	530,0	530	161,0	219	81,2
22	22.000	25.00	386,0	12.11	210,0
DN550	558,8	635	175,1	308	95,3
24 ¹	24.000	24.00	475,0	9.94	240,0
DN600	609,6	610	215,5	252	108,9
	24.803	24.75	545,0	10.27	275,4
	630,0	629	247,2	261	124,9
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™				

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

HINWEIS

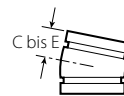
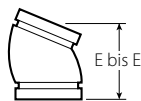
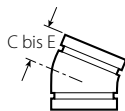
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 12 22 ½°-Bogen

Nr. 13 11 ¼°-Bogen



Größe		Nr. 12 22 ½°-Bogen		Nr. 12G (GSNK) 22 ½°-Bogen		Nr. 13 11 ¼°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	1.63 (sg)	0.4	–	–	1.38 (sg)	0.4
DN20	26,9	41	0,2	–	–	35	0,2
1	1.315	1.63 (sg)	0.5	3.25	0.6	1.38 (sg)	0.4
DN25	33,7	41	0,2	83	0,3	35	0,2
1 ¼	1.660	1.75	0.8	–	–	1.38	0.6
DN32	42,4	44	0,4	–	–	35	0,3
1 ½	1.900	1.75	1.0	–	–	1.38	0.6
DN40	48,3	44	0,4	–	–	35	0,3
2	2.375	1.88	1.2	3.75	1.4	1.38	1.0
DN50	60,3	48	0,5	95	0,6	35	0,4
2 ½	2.875	2.00 (sg)	2.4	4.00	2.0	1.50	1.6
	73,0	51	1,1	102	0,9	38	0,7
DN65	3.000	2.25	2.5	–	–	1.50	1.7
	76,1	57	1,1	–	–	38	0,8
3	3.500	2.25 (sg)	3.1	4.50	3.1	1.50	2.0
DN80	88,9	57	1,4	114	1,4	38	0,9
3 ½	4.000	2.50 (sg)	4.0	–	–	1.75 (sg)	2.8
DN90	101,6	64	1,8	–	–	44	1,3
	4.250	2.88 (sg)	+	–	–	1.75 (sg)	+
	108,0	73	+	–	–	44	+
4	4.500	2.88	4.8	5.25	4.8	1.75	3.3
DN100	114,3	73	2,2	133	2,2	44	1,5
4 ½	5.000	2.88 (sg)	+	–	–	1.88 (sg)	+
	127,0	73	+	–	–	48	+
	5.250	2.88 (sg)	+	–	–	2.00 (sg)	+
	133,0	73	+	–	–	51	+
DN125	5.500	2.88	6.3	–	–	2.00	4.6
	139,7	73	2,9	–	–	51	2,1
5	5.563	2.88 (sg)	7.8	–	–	2.00 (sg)	5.0
	141,3	73	3,5	–	–	51	2,3
	6.000	3.13 (sg)	+	–	–	2.00 (sg)	+
	152,4	79	+	–	–	51	+
	6.250	3.13 (sg)	+	–	–	2.00 (sg)	+
	159,0	79	+	–	–	51	+
	6.500	3.13	10.4	–	–	2.00	7.1
	165,1	79	4,7	–	–	51	3,2
6	6.625	3.13 (sg)	12.2	6.25	12.2	2.00	6.4
DN150	168,3	79	5,5	159	5,5	51	2,9

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

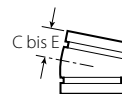
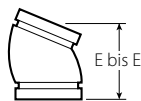
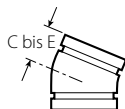
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 12 22 ½°-Bogen

Nr. 13 11 ¼°-Bogen



Größe		Nr. 12 22 ½°-Bogen		Nr. 12G (GSNK) 22 ½°-Bogen		Nr. 13 11 ¼°-Bogen	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
8	8.625	3.88 (sg)	20.0	7.75	18.1	2.00	8.2
DN200	219,1	98	9,1	197	8,2	51	3,7
10	10.750	4.38	30.0	–	–	2.13	11.8
DN250	273,0	111	13,6	–	–	54	5,3
12	12.750	4.88	40.0	–	–	2.25	29.3
DN300	323,9	124	18,1	–	–	57	13,3
14 ¹	14.000	5.00 (sg)	46.0	–	–	3.50 (sg)	32.0
DN350	355,6	127	20,9	–	–	89	14,5
16 ¹	16.000	5.00 (sg)	58.0	–	–	4.00 (sg)	42.0
DN400	406,4	127	26,3	–	–	102	19,1
18 ¹	18.000	5.50 (sg)	65.0	–	–	4.50 (sg)	53.0
DN450	457,2	140	29,5	–	–	114	24,0
20 ¹	20.000	6.00 (sg)	78.6	–	–	5.00 (sg)	65.0
DN500	508,0	152	35,7	–	–	127	29,5
22 ¹	22.000	6.50 (sg)	125.0	–	–	5.50 (sg)	80.0
DN550	558,8	165	56,7	–	–	140	36,3
24 ¹	24.000	7.00 (sg)	140.0	–	–	6.00 (sg)	94.5
DN600	609,6	178	63,5	–	–	152	42,9
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

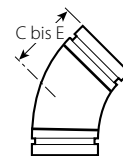
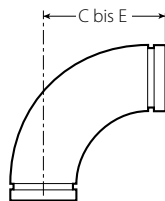
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.0 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Bögen

Nr. 100 90°-Bogen mit langem Radius

Nr. 110 45°-Bogen mit langem Radius



Größe		Nr. 100 90° 1 ½D -Bogen mit langem Radius		Nr. 110 45° 1 ½D -Bogen mit langem Radius	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	2.50 (s) 64	0.4 0,2	1.75 (s) 44	0.4 0,2
1 DN25	1.315 33,7	2.88 (s) 73	0.8 0,4	2.25 (s) 57	0.6 0,3
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.25 (s) 83	1.1 0,5	2.38 (s) 60	0.9 0,4
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.63 (s) 92	2.2 1,0	2.50 (s) 64	1.1 0,5
2 DN50	2.375 60,3	4.38 111	2.6 1,2	2.75 70	1.9 0,9
2 ½	2.875 73,0	5.13 130	3.4 1,5	3.13 (s) 79	3.0 1,4
3 DN80	3.500 88,9	5.88 149	6.0 2,7	3.38 86	3.8 1,7
3 ½ DN90	4.000 101,6	6.63 (s) 168	8.7 3,9	3.63 (s) 92	5.6 2,5
4 DN100	4.500 114,3	7.50 191	10.8 4,9	4.00 102	7.4 3,4
5	5.563 141,3	9.25 235	18.0 8,2	4.25 108	14.8 6,7
	6.500 165,1	10.75 273	25.8 11,7	5.50 140	15.8 7,2
6 DN150	6.625 168,3	10.75 273	30.4 13,8	5.38 137	16.7 7,6
8 DN200	8.625 219,1	14.25 362	68.5 31,1	7.25 184	36.0 16,3
10 DN250	10.750 273,0	15.00 381	81.6 37,0	6.25 159	40.1 18,2
12 DN300	12.750 323,9	18.00 457	138.0 62,6	7.50 191	69.6 31,6
14 ¹ DN350	14.000 355,6	21.00 533	222.7 101,0	8.75 222	112.4 51,0
16 ¹ DN400	16.000 406,4	24.00 610	302.0 137,0	10.00 254	158.7 72,0
18 ¹ DN450	18.000 457,2	27.00 686	421.8 191,3	11.25 286	224.9 102,0
20 ¹ DN500	20.000 508,0	30.00 762	498.2 226,0	12.50 318	246.9 112,0
22 ¹ DN550	22.000 558,8	36.00 (s) 914	400.0 181,4	16.50 (s) 419	205.0 93,0
24 ¹ DN600	24.000 609,6	36.00 914	765.0 347,0	15.00 381	370.4 168,0
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05				
					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.
(s) = Kohlenstoffstahl

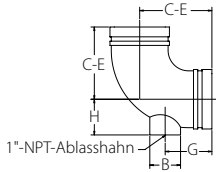
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.1 ABMESSUNGEN

Nr. 10-DR

90°-Bogen mit Entleerungsmuffe



Größe		Nr. 10-DR 90°-Bogen mit Entleerungsmuffe					Gewicht
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis E Zoll mm	ØB Zoll mm	G Zoll mm	H Zoll mm	Ablasshahn NPT Zoll mm	Ungef. (jeweils) lb kg
2½	2.875 73,0	3.75 95	1.81 46	2.75 70	1.68 43	1 25	3.5 1,6
3 DN80	3.500 88,9	4.25 108	1.81 46	2.75 70	2.13 54	1 25	4.8 2,2
4 DN100	4.500 114,3	5.00 127	1.81 46	2.75 70	2.63 67	1 25	7.8 3,5
6 DN150	6.625 168,3	6.50 165	1.81 46	2.75 70	3.65 93	1 25	18.1 8,2
8 DN200	8.625 219,1	7.75 197	1.81 46	2.75 70	4.50 114	1 25	29.6 13,4

HINWEIS

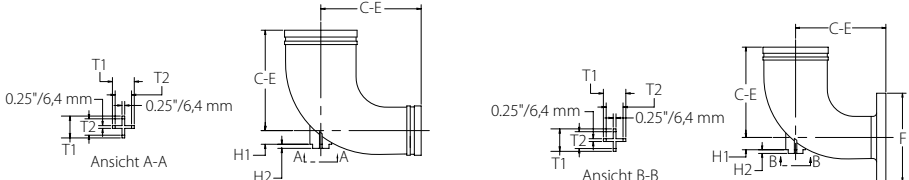
- ISO 7-R Gewindeoptionen sind erhältlich, kontaktieren Sie Victaulic.

4.2 ABMESSUNGEN

Reduzierbogen mit Fuß

Nr. R-10G

Nr. R-10F



Größe				Nr. R-10G 90°-Reduzierbogen mit Fuß Nut x Nut							Nr. R-10F 90°-Reduzierbogen mit Fuß Nut x Flansch Klasse 150*							
Nennwert		Tatsächlicher Außendurch- messer		C bis E	H1	H2	T1	T2	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	ØF	H1	H2	T1	T2	Ungef. Gewicht (jeweils)		
Zoll DN		Zoll mm		Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	Zoll mm	lb kg		
6	x	4	6.625	x	4.500	9.19	1.25	0.38	2.00	1.50	33.0	9.19	9.00	1.25	0.38	2.00	1.50	46.0
DN150		DN100	168,3	x	114,3	233	32	10	51	38	15,0	233	229	32	10	51	38	20,9
		5			5.563	9.00	1.50	0.38	2.00	1.50	37.0	9.00	10.00	1.50	0.38	2.00	1.50	52.0
					141,3	229	38	10	51	38	16,8	229	254	38	10	51	38	23,6
8	x	6	8.625	x	6.625	10.50	2.13	0.38	2.00	1.50	51.0	10.50	11.00	2.13	0.38	2.00	1.50	70.0
DN200		DN150	219,1	x	168,3	267	54	10	51	38	23,1	267	279	54	10	51	38	31,8
10	x	8	10.750	x	8.625	12.00	2.38	0.38	2.00	1.50	88.0	12.00	13.50	2.38	0.38	2.00	1.50	118.0
DN250		DN200	273,0	x	219,1	305	60	10	51	38	39,9	305	343	60	10	51	38	53,5

*Fragen Sie Victaulic nach zusätzlichen Optionen mit Flanschende.

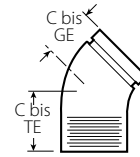
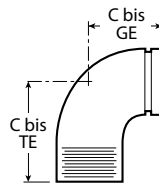
Zu Optionen für Bögen mit Fuß und langem Radius siehe [Datenblatt 07.13](#).

4.3 ABMESSUNGEN

Adapterbogen

Nr. 18 90°-Adapterbogen

Nr. 19 45°-Adapterbogen



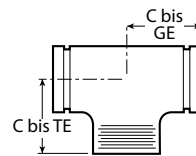
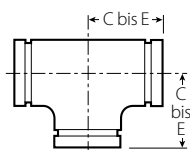
Größe		Nr. 18 90°-Adapterbogen Nut x Außengewinde ¹			Nr. 19 45°-Adapterbogen Nut x Außengewinde ¹		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lb
DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
3/4	1.050	2.25	2.25	0.5	1.50	1.50	0.5
DN20	26,9	57	57	0,2	38	38	0,2
1	1.315	2.25	2.25	0.6	–	–	–
DN25	33,7	57	57	0,3	–	–	–
1 ¼	1.660	2.75	2.75	1.2	–	–	–
DN32	42,4	70	70	0,5	–	–	–
1 ½	1.900	2.75	2.75	1.4	1.75	1.75	0.9
DN40	48,3	70	70	0,7	44	44	0,4
2	2.375	3.25	4.25	2.5	2.00	2.00	1.6
DN50	60,3	83	108	1,1	51	51	0,7
2 ½	2.875	3.75	3.75	3.7	2.25	2.25	2.3
	73,0	95	95	1,7	57	57	1,0
3	3.500	4.25	6.00	6.6	2.50	4.25	5.0
DN80	88,9	108	152	3,0	64	108	2,3
4	4.500	5.00	7.25	10.0	–	–	–
DN100	114,3	127	184	4,5	–	–	–
6	6.625	6.50	6.50	19.0	3.50	3.50	10.8
DN150	168,3	165	165	8,6	89	89	4,9

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

NA = nicht erhältlich

4.4 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke
Nr. 20
Nr. 29M



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 29M T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm
¾	1.050	2.25	0.8	2.25 (sg)	2.25 (sg)	0.6
DN20	26,9	57	0,4	57	57	0,3
1	1.315	2.25	0.9	2.25 (sg)	2.25 (sg)	0.9
DN25	33,7	57	0,4	57	57	0,4
1 ¼	1.660	2.75	1.5	2.75	2.75	1.6
DN32	42,4	70	0,7	70	70	0,7
1 ½	1.900	2.75	1.7	2.75	2.75	1.8
DN40	48,3	70	0,8	70	70	0,8
2	2.375	3.25	2.8	3.25	4.25	3.5
DN50	60,3	83	1,3	83	108	1,6
2 ½	2.875	3.75	4.8	3.75 (sg)	3.75 (sg)	4.3
	73,0	95	2,2	95	95	2,0
	3.000	3.75	5.3	3.75 (sg)	3.75 (sg)	5.2
DN65	76,1	95	2,4	95	95	2,4
3	3.500	4.25	6.4	4.25 (sg)	4.25 (sg)	7.2
DN80	88,9	108	2,9	108	108	3,3
3 ½	4.000	4.50 (sg)	7.9	4.50 (sg)	4.50 (sg)	7.9
DN90	101,6	114	3,6	114	114	3,6
	4.250	5.00	12.0	5.00 (sg)	5.00 (sg)	15.5
	108,0	127	5,4	127	127	7,0
	4.500	5.00	11.3	5.00	7.25	16.3
4		127	5,1	127	184	7,4
DN100	114,3					
4 ½	5.000	5.25 (sg)	15.0	5.25 (sg)	5.25 (sg)	15.0
	127,0	133	6,8	133	133	6,8
	5.250	5.50	16.2	5.50 (sg)	5.50 (sg)	17.8
	133,0	140	7,3	140	140	8,1
	5.500	5.50	17.8	5.50 (sg)	5.50 (sg)	17.8
DN125	139,7	140	8,1	140	140	8,1
5	5.563	5.50	17.8	5.50 (sg)	5.50 (sg)	24.0
	141,3	140	8,1	140	140	10,9
	6.000	6.50 (sg)	+	6.50 (sg)	6.50 (sg)	25.7
	152,4	165	+	165	165	11,7
	6.250	6.50 (sg)	+	6.50 (sg)	6.50 (sg)	27.1
	159,0	165	+	165	165	12,3
	6.500	6.50	25.0	6.50 (sg)	6.50 (sg)	28.0
	165,1	165	11,3	165	165	12,7
6	6.625	6.50	25.7	6.50 (sg)	6.50 (sg)	33.0
DN150	168,3	165	11,7	165	165	15,0
200A	216.3	7.75	43.3	–	–	–
		197	19,6			

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

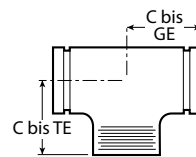
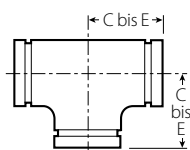
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.3 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 20

Nr. 29M



Größe		Nr. 20 T-Stück		Nr. 29M T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis GE	C bis TE	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm
8	8.625	7.75	49,5	7.75 (sg)	7.75 (sg)	47,6
DN200	219,1	197	22,5	197	197	21,6
250A	267,4	9,00	66,0	–	–	–
		229	29,9			
10	10.750	9,00	72,4	9,00 (sg)	9,00 (sg)	99,0
DN250	273,0	229	32,8	229	229	44,9
300A	318,5	10,00	95,0	–	–	–
		254	43,1			
12	12.750	10,00	107,2	10,00 (sg)	10,00 (sg)	133,0
DN300	323,9	254	48,6	254	254	60,3
14 ¹	14.000	11,00 (sg)	150,0	11,00 (sg)	11,00 (sg)	+
DN350	355,6	279	68,0	279	279	
	14.843	11,50	159,3	–	–	–
	377,0	292	72,3			
16 ¹	16.000	12,00 (sg)	188,0	12,00 (sg)	12,00 (sg)	+
DN400	406,4	305	85,3	305	305	
	16.772	13,00	211,6	–	–	–
	426,0	330	96,0			
18 ¹	18.000	15,50 (sg)	200,0	15,50 (sg)	15,50 (sg)	+
DN450	457,2	394	90,7	394	394	
	18.898	14,57	211,6	–	–	–
	480,0	370	96,0			
20 ¹	20.000	17,25 (sg)	339,0	17,25 (sg)	17,25 (sg)	+
DN500	508,0	438	153,8	438	438	
	20.866	15,39	382,0	–	–	–
	530,0	391	173,3			
22 ¹	22.000	19,00 (sg)	468,0	19,00 (sg)	19,00 (sg)	+
DN550	558,8	483	212,3	483	483	
24 ¹	24.000	20,00 (sg)	592,0	20,00 (sg)	20,00 (sg)	+
DN600	609,6	508	268,5	508	508	
	24.803	17,37	502,0	–	–	–
	630,0	441	227,7			
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

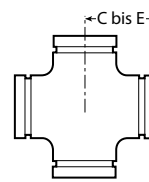
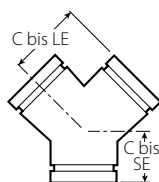
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 33

Nr. 35



Größe		Nr. 33 Y-Stück			Nr. 35 Kreuzstück	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	C bis LE	C bis SE	Ungef. Gewicht (jeweils)	C bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	2.25 (sg)	2.00 (sg)	0.8	2.25 (sg)	0.9
DN20	26,9	57	51	0,4	57	0,4
1	1.315	2.25 (sg)	2.25 (sg)	1.1	2.25 (sg)	1.3
DN25	33,7	57	57	0,5	57	0,6
1 ¼	1.660	2.75 (sg)	2.50 (sg)	1.5	2.75 (sg)	2.1
DN32	42,4	70	64	0,7	70	1,0
1 ½	1.900	2.75 (sg)	2.75 (sg)	1.8	2.75 (sg)	2.5
DN40	48,3	70	70	0,8	70	1,1
2	2.375	3.25 (sg)	2.75 (sg)	2.5	3.25	4.0
DN50	60,3	83	70	1,1	83	1,8
2 ½	2.875	3.75 (sg)	3.00 (sg)	5.1	3.75	6.1
	73,0	95	76	2,3	95	2,8
DN65	3.000	3.75 (sg)	3.25 (sg)	5.5	3.75	7.8
	76,1	95	83	2,5	95	3,5
3	3.500	4.25 (sg)	3.25 (sg)	6.1	4.25	11.8
DN80	88,9	108	83	2,8	108	5,4
3 ½	4.000	4.50 (sg)	3.50 (sg)	9.6	4.50 (sg)	11.5
DN90	101,6	114	89	4,4	114	5,2
	4.250	5.00 (sg)	3.75 (sg)	9.7	5.00	18.4
	108,0	127	95	4,4	127	8,3
4	4.500	5.00	3.75	10.0	5.00	15.8
DN100	114,3	127	95	4,5	127	7,2
4 ½	5.000	5.25 (sg)	4.00 (sg)	12.5	5.25 (sg)	18.5
	127,0	133	102	5,7	133	8,4
	5.250	5.50 (sg)	4.00 (sg)	13.8	5.50 (sg)	19.0
	133,0	140	102	6,2	140	8,6
DN125	5.500	5.50 (sg)	4.00 (sg)	15.0	5.50 (sg)	19.5
	139,7	140	102	6,8	140	8,8
5	5.563	5.50 (sg)	4.00 (sg)	15.0	5.50	28.6
	141,3	140	102	6,8	140	13,0
	6.000	6.50 (sg)	4.50 (sg)	17.5	6.50 (sg)	22.0
	152,4	165	114	7,9	165	10,0
	6.250	6.50 (sg)	4.50 (sg)	19.9	6.50	41.4
	159,0	165	114	9,0	165	18,8
	6.500	6.50 (sg)	4.50 (sg)	21.5	6.50	44.0
	165,1	165	114	9,8	165	20,0
6	6.625	6.50 (sg)	4.50 (sg)	22.3	6.50	46.0
DN150	168,3	165	114	10,1	165	20,9
8	8.625	7.75 (sg)	6.00 (sg)	36.0	7.75 (sg)	48.0
DN200	219,1	197	152	16,3	197	21,8

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

HINWEIS

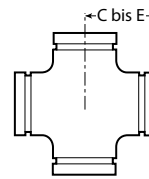
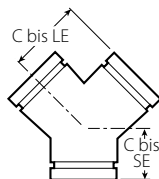
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

T-Stücke, Kreuzstücke und Y-Stücke

Nr. 33

Nr. 35



Größe		Nr. 33 Y-Stück			Nr. 35 Kreuzstück	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
10 DN250	10.750 273,0	9.00 (sg) 229	6.50 (sg) 165	54.5 24,7	9.00 (sg) 229	70.0 31,8
12 DN300	12.750 323,9	10.00 (sg) 254	7.00 (sg) 178	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	110.0 49,9
14 ¹ DN350	14.000 355,6	11.00 (sg) 279	7.50 (sg) 191	134.2 60,9	11.00 (sg) 279	198.0 89,8
16 ¹ DN400	16.000 406,4	12.00 (sg) 305	8.00 (sg) 203	167.0 75,7	12.00 (sg) 305	250.0 113,4
18 ¹ DN450	18.000 457,2	15.50 (sg) 394	8.50 (sg) 216	180.0 81,6	15.50 (sg) 394	350.0 158,8
20 ¹ DN500	20.000 508,0	17.25 (sg) 438	9.00 (sg) 229	200.0 90,7	17.25 (sg) 438	452.0 205,0
22 ¹ DN550	22.000 558,8	19.00 (sg) 483	9.50 (sg) 241	225.0 102,1	19.00 (sg) 483	624.0 283,0
24 ¹ DN600	24.000 609,6	20.00 (sg) 508	10.00 (sg) 254	250.0 113,4	20.00 (sg) 508	795.0 360,6
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

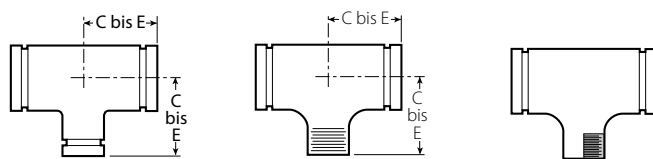
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe								Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
1	x	1	x	¾	1.315	x	1.315	x	1.050	2.25 (sg)	0.8	2.25 (sg)	0.8
DN25		DN25		DN20	33,7		33,7		26,9	57	0,4	57	0,4
1 ¼	x	1 ¼	x	¾	1.660	x	1.660	x	1.050	2.75 (sg)	1.0	2.75 (sg)	1.0
DN32		DN32		DN20	42,4		42,4		26,9	70	0,5	70	0,5
				1					1.315	2.75 (sg)	1.3	2.75 (sg)	1.5
				DN25					33,7	70	0,6	70	0,7
1 ½	x	1 ½	x	¾	1.900	x	1.900	x	1.050	2.75 (sg)	1.5	2.75 (sg)	1.5
DN40		DN40		DN20	48,3		48,3		26,9	70	0,7	70	0,7
				1					1.315	2.75 (sg)	1.5	2.75 (sg)	1.8
				DN25					33,7	70	0,7	70	0,8
				1 ¼					1.660	2.75 (sg)	2.1	2.75 (sg)	1.7
				DN32					42,4	70	1,0	70	0,8
2	x	2	x	¾	2.375	x	2.375	x	1.050	3.25	2.5	3.25	2.5
DN50		DN50		DN20	60,3		60,3		26,9	83	1,1	83	1,1
				1					1.315	3.25	2.7	3.25	2.7
				DN25					33,7	83	1,2	83	1,2
				1 ¼					1.660	3.25 (sg)	2.3	3.25 (sg)	2.3
				DN32					42,4	83	1,0	83	1,0
				1 ½					1.900	3.25	3.2	3.25	3.2
				DN40					48,3	83	1,5	83	1,5
2 ½	x	2 ½	x	¾	2.875	x	2.875	x	1.050	3.75 (sg)	3.9	3.75 (sg)	3.0
				DN20	73,0		73,0		26,9	95	1,8	95	1,4
				1					1.315	3.75	3.8	3.75	3.8
				DN25					33,7	95	1,7	95	1,7
				1 ¼					1.660	3.75	4.0	3.75	4.0
				DN32					42,4	95	1,8	95	1,8
				1 ½					1.900	3.75	4.8	3.75	4.8
				DN40					48,3	95	2,2	95	2,2
				2					2.375	3.75	4.5	3.75	4.5
				DN50					60,3	95	2,0	95	2,0
DN65	x	DN65	x	¾	3.000	x	3.000	x	1.050	3.75 (sg)	+	3.75 (sg)	+
				DN20	76,1		76,1		26,9	95		95	
				1					1.315	3.75 (sg)	+	3.75 (sg)	+
				DN25					33,7	95		95	
				1 ¼					1.660	3.75 (sg)	+	3.75 (sg)	+
				DN32					42,4	95		95	
				1 ½					1.900	3.75 (sg)	+	3.75 (sg)	+
				DN40					48,3	95		95	
				2					2.375	3.75	4.6	3.75	4.6
				DN50					60,3	95	2,1	95	2,1

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

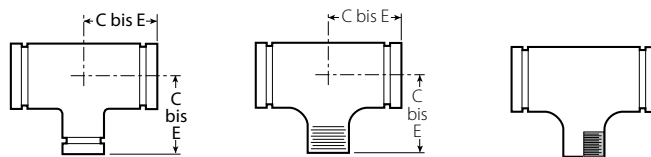
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²				
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg			
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	3.500 88,9	x	3.500 88,9	x	1.050	4.25 (sg)	5.7	4.25 (sg)	5.7	–	–
									26,9	108	2,6	108	2,6	–	–
									1.315	4.25	6.0	4.25	6.0	–	–
									33,7	108	2,7	108	2,7	–	–
									1.660	4.25	6.0	4.25	6.3	–	–
									42,4	108	2,7	108	2,9	–	–
									1.900	4.25	6.6	4.25	6.6	–	–
									48,3	108	3,0	108	3,0	–	–
									2.375	4.25	6.2	4.25	6.2	4.25	6.2
60,3	108	2,8	108	2,8	108	2,8									
2 DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.000 101,6	x	4.000 101,6	x	1.050	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									26,9	114	+	114	+	–	–
									1.315	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									33,7	114	+	114	+	–	–
									1.660	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									42,4	114	+	114	+	–	–
									1.900	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
									48,3	114	+	114	+	–	–
									2.375	4.50 (sg)	+	4.50 (sg)	+	–	–
60,3	114	+	114	+	–	–									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
2 ½ DN50	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									26,9	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.315	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									33,7	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.660	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									42,4	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									1.900	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
									48,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+
									2.375	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+	5.00 (sg)	+
60,3	127	+	127	+	5.00 (sg)	+									
3 DN80	x	3 DN80	x	¾ DN20	4.250 108,0	x	4.250 108,0	x	1.050	5.00 (sg)</					

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

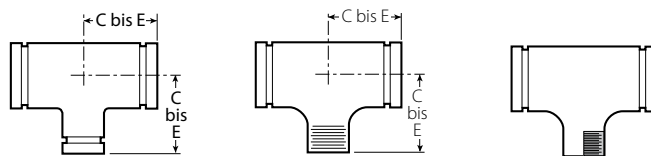
NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe						Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²									
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg								
4 DN100	x	4 DN100	x	3/4 DN20	4.500 114,3	x	4.500 114,3	x	1.050 26,9	5.00 (sg) 127	8.0 3,6	5.00 (sg) 127	9.3 4,2	–	–				
		1 DN25			1.315 33,7	5.00 127	9.1 4,1	5.00 127	9.1 4,1	–	–								
		1 1/4 DN32			1.660 42,4	5.00 (sg) 127	8.9 4,0	5.00 (sg) 127	10.0 4,5	–	–								
		1 1/2 DN40			1.900 48,3	5.00 127	10.2 4,6	5.00 127	10.2 4,6	–	–								
		2 DN50			2.375 60,3	5.00 127	11.2 5,1	5.00 127	11.2 5,1	–	–								
		2 1/2			2.875 73,0	5.00 127	11.5 5,2	5.00 127	11.5 5,2	–	–								
		DN65			3.000 76,1	5.00 127	10.3 4,7	5.00 127	10.3 4,7	–	–								
		3 DN80			3.500 88,9	5.00 127	11.6 5,3	5.00 127	11.6 5,3	–	–								
									5.250 133,0	x	5.250 133,0	x	1.050 26,9	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+
									1.315 33,7	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+		
1.660 42,4	5.50 (sg) 140		+	5.50 (sg) 140					+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+						
1.900 48,3	5.50 (sg) 140		+	5.50 (sg) 140					+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+						
2.375 60,3	5.50 (sg) 140		+	5.50 (sg) 140					+	–	–	–	–						
3.000 76,1	5.50 (sg) 140		+	5.50 (sg) 140					+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+						
3.500 88,9	5.50 (sg) 140		+	5.50 (sg) 140					+	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+						
4.250 108,0	5.50 140		12.9 5,9	5.50 (sg) 140					+	–	–	–	–						

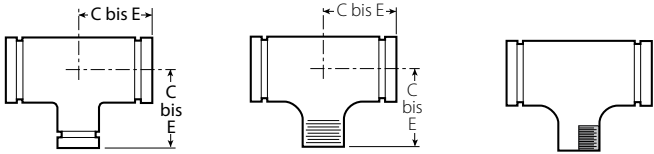
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe								Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²		
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
DN125	x	DN125	x	5.500 139,7	5.500 139,7	x	1.050 26,9	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–	
								1.315 33,7	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–
								1.660 42,4	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–
								1.900 48,3	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–
								2.375 60,3	5.50 140	13.5 6,1	5.50 (sg) 140	+	–	–
								3.000 76,1	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–
								3.500 88,9	5.50 140	13.8 6,3	5.50 (sg) 140	+	–	–
								4.250 108,0	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–
								4.500 114,3	5.50 140	14.4 6,5	5.50 (sg) 140	+	–	–
								5	x	5	x	5.563 141,3	5.563 141,3	x
1.315 33,7	5.50 (sg) 140	14.0 6,4	5.50 (sg) 140	14.0 6,4	–	–								
1.660 42,4	5.50 (sg) 140	+	5.50 (sg) 140	+	–	–								
1.900 48,3	5.50 (sg) 140	14.3 6,5	5.50 (sg) 140	14.5 6,6	–	–								
2.375 60,3	5.50 (sg) 140	14.5 6,6	5.50 (sg) 140	14.5 6,6	–	–								
2.875 73,0	5.50 140	15.5 7,0	5.50 140	15.8 7,2	–	–								
3.500 88,9	5.50 140	12.6 5,7	5.50 (sg) 140	17.0 7,7	–	–								
4.500 114,3	5.50 140	16.0 7,3	5.50 (sg) 140	16.0 7,3	–	–								

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

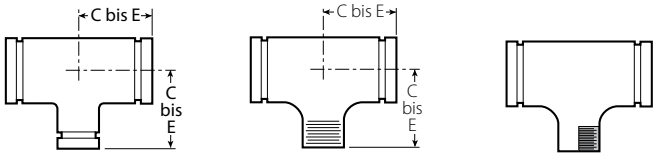
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
	6.000 152,4	x	6.000 152,4	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.315 33,7	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.660 42,4	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				1.900 48,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				2.375 60,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				3.000 76,1	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				3.500 88,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				4.250 108,0	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				4.500 114,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-
				5.250 133,0	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

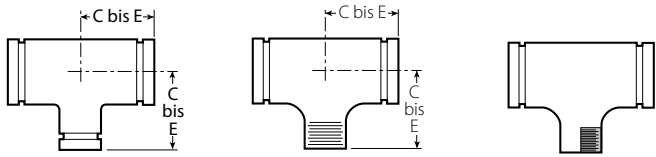
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nutm x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nutm x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
	6.250 159,0	x	6.250 159,0	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	6.50 (sg) 165	+
				1.315 33,7	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	6.50 (sg) 165	+
				1.660 42,4	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	6.50 (sg) 165	+
				1.900 48,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	6.50 (sg) 165	+
				2.375 60,3	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	6.50 (sg) 165	+
				3.000 76,1	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	6.50 (sg) 165	+
				3.500 88,9	6.50 165	18.5 8,4	6.50 (sg) 165	-	-
				4.250 108,0	6.50 165	18.5 8,4	6.50 (sg) 165	-	-
				4.500 114,3	6.50 165	12.1 5,5	6.50 (sg) 165	-	-
				5.250 133,0	6.50 165	19.0 8,6	6.50 (sg) 165	-	-
	6.500 165,1	x	6.500 165,1	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	-	-
				1.315 33,7	6.50 (sg) 165	10.8 4,9	6.50 (sg) 165	-	-
				1.660 42,4	6.50 (sg) 165	11.0 5,0	6.50 (sg) 165	-	-
				1.900 48,3	6.50 (sg) 165	11.3 5,1	6.50 (sg) 165	-	-
				2.375 60,3	6.50 165	18.9 8,6	6.50 165	-	-
				3.000 76,1	6.50 165	20.0 9,1	6.50 (sg) 165	-	-
				3.500 88,9	6.50 165	24.3 11,0	6.50 (sg) 165	-	-
				4.500 114,3	6.50 165	23.8 10,8	6.50 (sg) 165	-	-
				5.500 139,7	6.50 165	26.0 11,8	6.50 (sg) 165	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

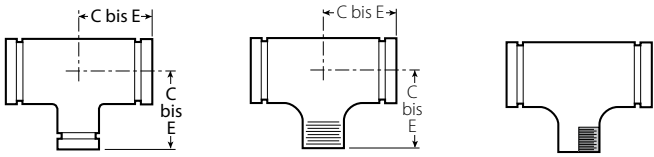
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²															
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg														
6 DN150	x	6 DN150	x	¾ DN20	6.625 168,3	6.625 168,3	x	1.050 26,9	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	–	–												
									1 DN25	1.315 33,7	6.50 (sg) 165	23.0 10,4	6.50 (sg) 165	23.0 10,4	–	–										
									1 ¼ DN32	1.660 42,4	6.50 (sg) 165	25.0 11,3	6.50 (sg) 165	25.0 11,3	–	–										
									1 ½ DN40	1.900 48,3	6.50 (sg) 165	25.0 11,3	6.50 (sg) 165	25.0 11,3	–	–										
									2 DN50	2.375 60,3	6.50 165	22.8 10,3	6.50 165	22.8 10,3	–	–										
									2 ½	2.875 73,0	6.50 165	23.8 10,8	6.50 165	25.2 11,4	–	–										
									DN65	3.000 76,1	6.50 (sg) 165	+	6.50 165	+	–	–										
									3 DN80	3.500 88,9	6.50 165	24.8 11,2	6.50 165	24.9 11,3	–	–										
									4 DN100	4.500 114,3	6.50 165	24.8 11,2	6.50 165	22.1 10,0	–	–										
									DN125	5.500 139,7	6.50 (sg) 165	+	6.50 (sg) 165	+	–	–										
									5	5.563 141,3	6.50 165	26.7 12,1	6.50 (sg) 165	26.7 12,1	–	–										
									200A	x	200A	x	65A	216.3	x	216.3	x	76.3	7.75 (sg) 197	+	–	–	–	–		
																			100A	114.3	7.75 (sg) 197	+	–	–	–	–
																			165A	7.75 197	50.0 22,7	–	–	–	–	

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

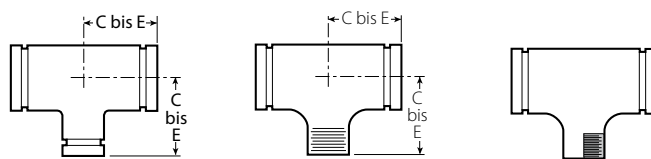
² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl
NA = nicht erhältlich
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe						Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²						
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg					
8 DN200	x	8 DN200	x	¾ DN20	1.050 26,9	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+					
					1 DN25	1.315 33,7	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+	7.80 (sg) 198	+				
					1 ¼ DN32	1.660 42,4	7.75 (sg) 197	+	7.75 (sg) 197	+	7.80 (sg) 198	+				
					1 ½ DN40	1.900 48,3	7.75 (sg) 197	33.0 15,0	7.75 (sg) 197	37.7 17,1	7.80 (sg) 198	+				
					2 DN50	2.375 60,3	7.75 (sg) 197	33.5 15,2	7.75 (sg) 197	33.5 15,2	–	–				
					2 ½	2.875 73,0	7.75 (sg) 197	37.3 16,9	7.75 (sg) 197	34.0 15,4	–	–				
					DN65	3.000 76,1	7.75 (sg) 197	37.5 17,0	–	–	7.80 (sg) 198	+				
					3 DN80	3.500 88,9	7.75 (sg) 197	37.5 17,0	7.75 (sg) 197	33.6 15,2	–	–				
						4.250 108,0	7.75 (sg) 197	48.9 22,2	–	–	–	–				
					4 DN100	4.500 114,3	7.75 (sg) 197	42.9 19,5	7.75 (sg) 197	35.0 15,9	–	–				
						5.250 133,0	9.02 229	54.6 24,8	7.75 (sg) 197	+	–	–				
					DN125	5.500 139,7	7.75 (sg) 197	+	–	–	–	–				
					5	5.563 141,3	7.75 (sg) 197	37.0 16,8	7.75 (sg) 197	37.0 16,8	–	–				
						6.250 159,0	7.75 (sg) 197	51.6 23,4	7.75 (sg) 197	+	–	–				
						6.500 165,1	7.75 (sg) 197	43.2 19,6	7.75 (sg) 197	+	–	–				
					6 DN150	6.625 168,3	7.75 (sg) 197	48.5 22,0	7.75 (sg) 197	43.0 19,5	–	–				
									10.528 267,4	10.528 267,4	6.500 165,1	9.02 229	68.4 31,0	–	–	
					250A	x	250A	x	4 DN100	4.5 114,3	9.00 (sg) 229	+	–	–	–	–
									125A	139.8	9.00 (sg) 229	+	–	–	–	–
									200A	216.3	9.00 229	82.0 37,2	–	–	–	–

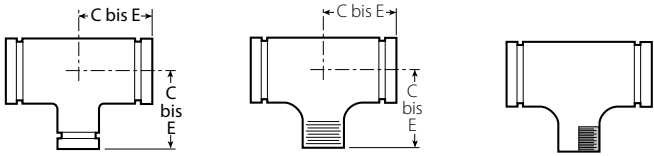
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe									Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²								
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg								
10 DN250	x	10 DN250	x	¾ DN20	10.750 273,0	x	10.750 273,0	x	1.050 26,9	9.00 (sg) 229	+	9.00 (sg) 229	+	-	-						
	300A		x			300A		x		150A	318.5	x	318.5	x	165.2	10.00 (sg) 254	+	-	-	-	-

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

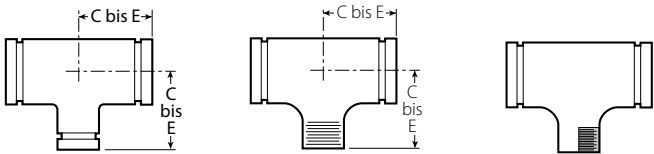
„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück
Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe				Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
12 DN300	x	12 DN300	x	3/4 DN20	12.750 x 12.750 x 1.050 323,9 323,9 26,9	10.00 (sg) 254	+	–	–
					1.315 33,7	10.00 (sg) 254	70.0 31,8	10.00 (sg) 254	77.0 35,4
					1.660 42,4	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					1.900 48,3	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					2.375 60,3	10.00 (sg) 254	78.0 35,4	10.00 (sg) 254	78.0 35,4
					2.875 73,0	10.00 (sg) 254	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	80.0 36,3
					3.000 76,1	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					3.500 88,9	10.00 (sg) 254	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	86.5 39,2
					4.250 108,0	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					4.500 114,3	10.00 (sg) 254	86.7 39,3	10.00 (sg) 254	77.0 34,9
					5.250 133,0	10.00 (sg) 254	130.0 59,0	10.00 (sg) 254	+
					5.500 139,7	10.00 (sg) 254	81.8 37,1	10.00 (sg) 254	+
					5.563 141,3	10.00 (sg) 254	75.0 34,0	10.00 (sg) 254	75.0 34,0
					6.250 159,0	10.00 (sg) 254	125.6 57,0	10.00 (sg) 254	+
					6.500 165,1	10.00 (sg) 254	+	10.00 (sg) 254	+
					6.625 168,3	10.00 (sg) 254	88.5 40,2	10.00 (sg) 254	75.0 34,0
					8.625 219,1	10.00 (sg) 254	80.0 36,3	10.00 (sg) 254	80.0 36,3
					10.750 273,0	10.00 (sg) 254	123.5 56,0	10.00 (sg) 254	84.0 38,1

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

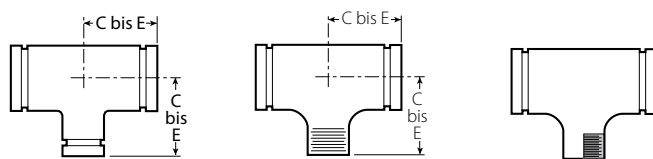
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²		
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
14 ¹ DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	14.000 355,6	14.000 355,6	4.500 114,3	11.00 (sg) 279	102.0 46,3	11.00 (sg) 279	102.0 46,3	–	–
		6 DN150				6.625 168,3	11.00 (sg) 279	108.2 49,1	11.00 (sg) 279	108.2 49,1	–	–	
		8 DN200				8.625 219,1	11.00 (sg) 279	112.0 50,8	11.00 (sg) 279	112.0 50,8	–	–	
		10 DN250				10.750 273,0	11.00 (sg) 279	120.0 54,4	11.00 (sg) 279	120.0 54,4	–	–	
		12 DN300				12.750 323,9	11.00 (sg) 279	129.1 58,6	11.00 (sg) 279	129.1 58,6	–	–	
					14.843 377,0	14.843 377,0	6.500 165,1	11.00 279	142.4 64,6	–	–	–	–
							8.625 219,1	11.00 279	145.5 66,0	–	–	–	–
							10.750 273,0	11.00 279	149.9 68,0	–	–	–	–
							12.750 323,9	11.00 279	144.6 65,6	–	–	–	–
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	4 DN100	16 DN400	16 DN400	4.500 114,3	12.00 (sg) 305	130.0 59,0	12.00 (sg) 305	130.0 59,0	–	–
		6 DN150				6.625 168,3	12.00 (sg) 305	133.5 60,6	12.00 (sg) 305	133.5 60,6	–	–	
		8 DN200				8.625 219,1	12.00 (sg) 305	145.0 65,8	12.00 (sg) 305	145.0 65,8	–	–	
		10 DN250				10.750 273,0	12.00 (sg) 305	149.5 67,8	12.00 (sg) 305	149.5 67,8	–	–	
		12 DN300				12.750 323,9	12.00 (sg) 305	154.0 69,9	12.00 (sg) 305	154.0 69,9	–	–	
		14 DN350				14.000 355,6	12.00 (sg) 305	167.0 75,7	–	–	–	–	
					16.772 426,0	16.772 426,0	6.250 159,0	12.83 326	189.6 86,0	–	–	–	–
							8.625 219,1	12.83 326	213.9 97,0	–	–	–	–
							10.750 273,0	12.83 326	224.9 102,0	–	–	–	–
							12.750 323,9	12.83 326	224.9 102,0	–	–	–	–
							14.843 377,0	12.83 326	227.1 103,0	–	–	–	–

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

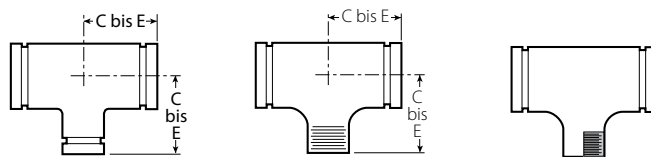
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe						Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²			
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
18 ¹ DN450	x	18 DN450	x	4 DN100	18.000 457,2	18.000 457,2	4.500 114,3	15.50 (sg) 394	194.0 88,0	15.50 (sg) 394	194.0 88,0	–	–
		6 DN150		6.625 168,3	15.50 (sg) 394	200.0 90,7	15.50 (sg) 394	200.0 90,7	–	–			
		8 DN200		8.625 219,1	15.50 (sg) 394	202.6 91,9	15.50 (sg) 394	202.0 91,6	–	–			
		10 DN250		10.750 273,0	15.50 (sg) 394	212.0 96,2	15.50 (sg) 394	212.0 96,2	–	–			
		12 DN300		12.750 323,9	15.50 (sg) 394	222.6 101,0	15.50 (sg) 394	222.6 101,0	–	–			
		14 DN350		14.000 355,6	15.50 (sg) 394	230.1 104,4	–	–	–	–			
		16 DN400		16 DN400	15.50 (sg) 394	247.6 112,3	–	–	–	–			
					18.898 480,0	x	18.898 480,0	x	4.250 108,0	14.75 375	282.4 128,1	–	–
5.250 133,0	14.75 375		283.0 128,4		–		–		–	–			
6.250 159,0	14.75 375		283.3 128,5		–		–		–	–			
10.750 273,0	14.75 375		285.1 129,3		–		–		–	–			
14.843 377,0	14.75 375		293.8 133,2		–		–		–	–			

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

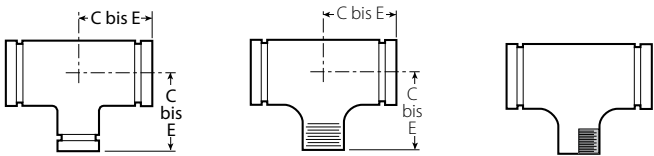
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F



Größe						Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück			Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²			Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²		
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
20 ¹	x	20	x	6		17.25 (sg)	240.0		17.25 (sg)	240.0		-	-	
DN500		DN500		DN150	20.000 x 508,0	438	108,9		438	108,9		-	-	
				8		17.25 (sg)	244.0		17.25 (sg)	244.0		-	-	
				DN200		438	110,7		438	110,7		-	-	
				10		17.25 (sg)	256.0		17.25 (sg)	256.0		-	-	
				DN250		438	116,1		438	116,1		-	-	
				12		17.25 (sg)	264.3		17.25 (sg)	264.0		-	-	
				DN300		438	119,9		438	119,7		-	-	
				14		17.25 (sg)	275.0		-	-		-	-	
				DN350		438	124,7		-	-		-	-	
				16		17.25 (sg)	288.6		-	-		-	-	
				DN400		438	130,9		-	-		-	-	
				18		17.25 (sg)	297.0		-	-		-	-	
				DN450		438	134,7		-	-		-	-	
					20.866 x 530,0	17.25	368.2		-	-		-	-	
						438	167,0		-	-		-	-	
						17.25	401.3		-	-		-	-	
						438	182,0		-	-		-	-	
						17.25	379.2		-	-		-	-	
						438	172,0		-	-		-	-	
						17.25	401.2		-	-		-	-	
						438	182,0		-	-		-	-	
						17.25	383.6		-	-		-	-	
						438	174,0		-	-		-	-	
						17.25	401.2		-	-		-	-	
						438	182,0		-	-		-	-	
						17.25	399.2		-	-		-	-	
						438	181,1		-	-		-	-	

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

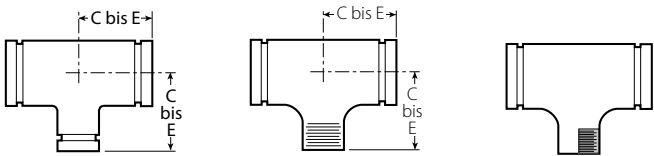
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.4 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Reduzier-T-Stück

Nr. 25
Nr. 29T
Nr. 29F

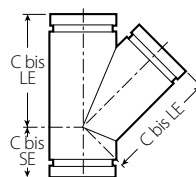


Größe							Nr. 25 Genutetes Abzweig- Reduzier-T-Stück		Nr. 29T Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Außengewinde ²		Nr. 29F ² Reduzier-T-Stück Nut x Abzweig mit Innengewinde ²											
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm				C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	C bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg										
24 ¹ DN600	x	24 DN600	x	8 DN200	24.000 609,6	x	24.000 609,6	8.625 219,1	20.00 (sg) 508	340.0 154,2	20.00 (sg) 508	340.0 154,2	-	-								
								10 DN250	10.750 273,0	20.00 (sg) 508	343.9 156,0	20.00 (sg) 508	343.9 156,0	-	-							
								12 DN300	12.750 323,9	20.00 (sg) 508	352.8 160,0	20.00 (sg) 508	352.8 160,0	-	-							
								14 DN350	14.000 355,6	20.00 508	+	-	-	-	-							
								16 DN400	16.000 406,4	20.00 (sg) 508	378.0 171,5	-	-	-	-							
								18 DN450	18.000 457,2	20.00 508	+	-	-	-	-							
								20 DN500	20.000 508,0	20.00 (sg) 508	400.0 181,4	-	-	-	-							
												24.803 630,0	x	24.803 630,0	x	6.250 159,0	20.00 508	559.2 253,6	-	-	-	-
																8.625 219,1	20.00 508	559.2 253,6	-	-	-	-
10.750 273,0	20.00 508	562.2 255,0	-	-	-	-																
12.750 323,9	20.00 508	562.2 255,0	-	-	-	-																
14.843 377,0	20.00 508	586.4 266,0	-	-	-	-																
16.772 426,0	20.00 508	579.8 263,0	-	-	-	-																
18.898 480,0	20.00 508	568.8 258,0	-	-	-	-																
20.866 530,0	20.00 508	574.3 260,5	-	-	-	-																
14 – 60 DN350 – DN1500			Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 																			

4.6 ABMESSUNGEN

45°-Abzweig

Nr. 30



Größe		Nr. 30 45°-Abzweig		
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	4.50 (sg) 114	2.00 (sg) 51	0.9 0,4
1 DN25	1.315 33,7	5.00 (sg) 127	2.25 (sg) 57	1.7 0,8
1 ¼ DN32	1.660 42,4	5.75 (sg) 146	2.50 (sg) 64	2.5 1,1
1 ½ DN40	1.900 48,3	6.25 (sg) 159	2.75 (sg) 70	3.5 1,6
2 DN50	2.375 60,3	7.00 (sg) 178	2.75 (sg) 70	5.1 2,3
2 ½	2.875 73,0	7.75 (sg) 197	3.00 (sg) 76	9.0 4,1
DN65	3.000 76,1	8.50 (sg) 216	3.25 (sg) 83	9.8 4,4
3 DN80	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83	10.3 4,6
3 ½ DN90	4.000 101,6	10.00 (sg) 254	3.50 (sg) 89	22.0 10,0
	4.250 108,0	10.50 (sg) 267	3.75 (sg) 95	22.1 10,0
4 DN100	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95	17.9 8,1
4 ½	5.000 127,0	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	23.8 10,8
	5.250 133,0	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	25.3 11,5
DN125	5.500 139,7	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	26.8 12,1
5	5.563 141,3	12.50 (sg) 318	4.00 (sg) 102	29.8 13,5
	6.000 152,4	14.00 (sg) 356	4.50 (sg) 114	33.8 15,3
	6.250 159,0	14.00 (sg) 356	4.50 (sg) 114	36.8 16,7
	6.500 165,1	14.00 (sg) 356	4.50 (sg) 114	43.6 19,8
6 DN150	6.625 168,3	14.00 356	4.50 114	43.6 19,8

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

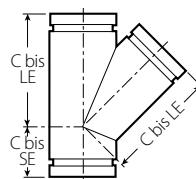
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.6 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

45°-Abzweig

Nr. 30



Größe		Nr. 30 45°-Abzweig		
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
8 DN200	8.625 219,1	18.00 (sg) 457	6.00 (sg) 152	73.0 33,1
10 DN250	10.750 273,0	20.50 (sg) 521	6.50 (sg) 165	105.0 47,6
12 DN300	12.750 323,9	23.00 (sg) 584	7.00 (sg) 178	165.0 74,8
14 ¹ DN350	14.000 355,6	26.50 (sg) 673	7.50 (sg) 191	276.0 125,2
16 ¹ DN400	16.000 406,4	29.00 (sg) 737	8.00 (sg) 203	344.2 156,1
18 ¹ DN450	18.000 457,2	32.00 (sg) 813	8.50 (sg) 216	429.0 194,6
20 ¹ DN500	20.000 508,0	35.00 (sg) 889	9.00 (sg) 229	500.0 226,8
22 ¹ DN550	22.000 558,8	38.00 (sg) 965	9.50 (sg) 241	610.0 276,7
24 ¹ DN600	24.000 609,6	40.00 (sg) 1016	10.00 (sg) 254	715.0 324,3

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

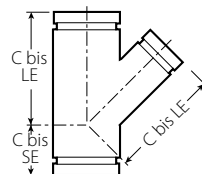
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (sg) gekennzeichnet.

4.7 ABMESSUNGEN

45°-Reduzierabzweig

Nr. 30-R SWS



Größe										Nr. 30-R SWS 45°-Reduzierabzweig (sg)				
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll DN					C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg		
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	3.500 88,9	x	3.500 88,9	2.375	8.50 216	3.25 83	9.8 4,4			
				2 ½				2.875				8.50	3.25	9.8
								73,0				216	83	4,4
4 DN100	x	4 DN100	x	2 DN50	4.500 114,3	x	4.500 114,3	2.375	10.50 267	3.75 95	10.0 4,5			
				2 ½				60,3				267	95	4,5
								2.875				10.50	3.75	10.0
								73,0				267	95	4,5
				3 DN80				3.500				10.50	3.75	18.3
				88,9	267	95	8,3							
5	x	5	x	2 DN50	5	x	5	2.375	12.50 318	4.00 102	24.0 10,9			
								60,3				318	10,9	
				3 DN80				3.500				12.50	4.00	27.0
								88,9				318	102	12,2
				4 DN100				4.500				12.50	4.00	26.5
				114,3	318	102	12,0							
6 DN150	x	6 DN150	x	3 DN80	6.625 168,3	x	6.625 168,3	3.500	14.00 356	4.50 114	37.0 16,8			
								88,9				356	114	16,8
				4 DN100				4.500				14.00	4.50	36.0
								114,3				356	114	16,3
				5				5.563				14.00	4.50	44.7
				141,3	356	114	20,3							
8 DN200	x	8 DN200	x	3 DN80	8.625 219,1	x	8.625 219,1	3.500	18.00 457	6.00 152	58.0 26,3			
								88,9				457	152	26,3
				4 DN100				4.500				18.00	6.00	62.0
								114,3				457	152	28,1
				5				5.563				18.00	6.00	75.5
				141,3	457	152	34,2							
6 DN150	x	6 DN150	x		6.625	18.00	6.00	82.0						
					168,3	457	152	37,2						
				10 DN250	10.750	20.50	6.50	104.8						
					273,0	521	165	47,5						
				5	5.563	20.50	6.50	105.0						
				141,3	521	165	47,6							
6 DN150	x	6 DN150	x		6.625	20.50	6.50	105.8						
					168,3	521	165	48,0						
				8 DN200	8.625	20.50	6.50	118.0						
					219,1	521	165	53,5						
				10 DN250	10.750	23.00	7.00	135.0						
				323,9	584	178	61,2							
5	x	5	x		5.563	23.00	7.00	122.0						
					141,3	584	178	55,3						
				6 DN150	6.625	23.00	7.00	137.0						
					168,3	584	178	62,1						
				8 DN200	8.625	23.00	7.00	147.0						
				219,1	584	178	66,7							
10 DN250	x	10 DN250	x		10.750	23.00	7.00	167.0						
					273,0	584	178	75,7						

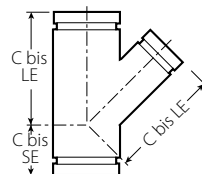
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

4.7 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

45°-Reduzierabzweig

Nr. 30-R SWS



Größe							Nr. 30-R SWS 45°-Reduzierabzweig (sg)			
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll DN			C bis LE Zoll mm	C bis SE Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
14 ¹ DN350	x	14 DN350	x	4 DN100	14.000 355,6	x 4.500 114,3	26.50 673	7.50 191	176.0 79,8	
				6 DN150		6.625 168,3	26.50 673	7.50 191	187.0 84,8	
				8 DN200		8.625 219,1	26.50 673	7.50 191	210.0 95,3	
				10 DN250		10.750 273,0	26.50 673	7.50 191	235.0 106,6	
				12 DN300		12.750 323,9	26.50 673	7.50 191	252.0 114,3	
16 ¹ DN400	x	16 DN400	x	6 DN150	16.000 406,4	x 6.625 168,3	29.00 737	8.00 203	215.0 97,5	
				8 DN200		8.625 219,1	29.00 737	8.00 203	252.5 114,5	
				10 DN250		10.750 273,0	29.00 737	8.00 203	265.0 120,2	
				12 DN300		12.750 323,9	29.00 737	8.00 203	295.0 133,8	
				14 DN350		16.000 406,4	29.00 737	8.00 203	305.0 138,3	
18 ¹ DN450	x	18 DN450	x	6 DN150	18.000 457,2	x 6.625 168,3	32.00 813	8.50 216	274.0 124,3	
				8 DN200		8.625 219,1	32.00 813	8.50 216	275.0 124,7	
				10 DN250		10.750 273,0	32.00 813	8.50 216	285.0 129,3	
				12 DN300		12.750 323,9	32.00 813	8.50 216	347.0 157,4	
				14 DN350		14.000 355,6	32.00 813	8.50 216	350.0 158,8	
				16 DN400		16.000 406,4	32.00 813	8.50 216	362.0 164,2	
20 ¹ DN500	x	20 DN500	x	10 DN250	20.000 508,0	x 10.750 273,0	35.00 889	9.00 229	410.0 186,0	
				12 DN300		12.750 323,9	35.00 889	9.00 229	415.0 188,2	
				14 DN350		14.000 355,6	35.00 889	9.00 229	420.0 190,5	
				16 DN400		16.000 406,4	35.00 889	9.00 229	425.0 192,8	
24 ¹ DN600	x	24 DN600	x	16 DN400	24.000 609,6	x 16.000 406,4	40.00 1016	10.00 254	556.0 252,2	
				20 DN500		20.000 508,0	40.00 1016	10.00 254	715.0 324,3	
14 – 60 DN350 – DN1500				Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05						



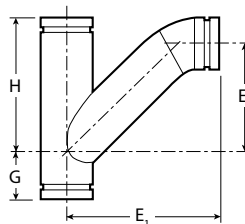
¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

4.8 ABMESSUNGEN

T-Y-Stück

Nr. 32



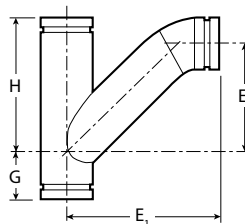
Größe										Nr. 32 T-Y-Stück (sg)					
Nennwert Zoll DN					Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm					G Zoll mm	H Zoll mm	E1 Zoll mm	E2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	
2 DN50	x	2 DN50	x	2 DN50	2.375 60,3	x	2.375 60,3	x	2.375 60,3	2.75 70	7.00 178	9.00 229	4.63 117	6.4 2,9	
2½	x	2½	x	2½	2.875 73,0	x	2.875 73,0	x	2.875 73,0	3.00 76	7.75 197	10.50 267	5.75 146	11.5 5,2	
3 DN80	x	3 DN80	x	2 DN50	3.500 88,9	x	3.500 88,9	x	2.375 60,3	3.25 83	8.50 216	10.38 264	6.00 152	12.5 5,7	
				3 DN80					3.500 88,9	3.25 83	8.50 216	11.50 292	6.50 165	14.3 6,5	
3½ DN90	x	3½ DN90	x	3½ DN90	4.000 101,6	x	4.000 101,6	x	4.000 101,6	3.25 83	10.00 254	13.00 330	7.75 197	15.0 6,8	
4 DN100	x	4 DN100	x	1 DN25	4.500 114,3	x	4.500 114,3	x	1.315 33,7	3.75 95	10.50 267	12.25 311	8.38 213	17.0 7,7	
				2 DN50					2.375 60,3	3.75 95	10.50 267	11.88 302	7.50 191	20.0 9,1	
				3 DN80					3.500 88,9	3.75 95	10.50 267	12.88 327	7.88 200	23.0 10,4	
				4 DN100					4.500 114,3	3.75 95	10.00 254	13.63 346	8.13 206	26.0 11,8	
				5 DN150					5.563 141,3	4.00 102	12.50 318	16.13 410	10.00 254	48.0 21,8	
6 DN150	x	6 DN150	x	2 DN50	6.625 168,3	x	6.625 168,3	x	2.375 60,3	4.50 114	14.00 356	14.13 359	9.75 248	29.0 13,2	
				3 DN80					3.500 88,9	4.50 114	14.00 356	15.31 389	10.31 262	37.3 16,9	
				4 DN100					4.500 114,3	4.50 114	14.00 356	16.25 413	10.75 273	46.3 21,0	
				5					5.563 141,3	4.50 114	14.00 356	17.25 438	11.13 283	55.0 25,0	
				6 DN150					6.625 168,3	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	60.5 27,4	
				8 DN200					x	8 DN200	x	8 DN200	8.625 219,1	x	8.625 219,1
8 DN200	x	8 DN200	x	3 DN80	8.625 219,1	x	8.625 219,1	x	3.500 88,9	6.00 152	18.00 457	18.19 462	13.19 335	76.0 34,5	
				4 DN100					4.500 114,3	6.00 152	18.00 457	19.00 483	13.50 343	76.4 34,6	
				5					5.563 141,3	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352	85.6 38,8	
				6 DN150					6.625 168,3	6.00 152	18.00 457	21.13 537	14.38 365	112.0 50,8	
				8 DN200					8.625 219,1	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387	127.9 58,0	

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

4.8 ABMESSUNGEN

T-Y-Stück

Nr. 32



Größe								Nr. 32 T-Y-Stück (sg)												
Nennwert Zoll DN				Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm				G Zoll mm	H Zoll mm	E1 Zoll mm	E2 Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg								
10 DN250	x	10 DN250	x	2 DN50	10.750 273,0	x	10.750 273,0	2.375 60,3	6.50 165	20.50 521	18.75 476	14.38 365	90.0 40,8							
				3 DN80				3.500 88,9	6.50 165	20.50 521	19.88 505	14.88 378	96.0 43,5							
				4 DN100				4.500 114,3	6.50 165	20.50 521	20.75 527	15.25 387	97.4 44,2							
				5				5.563 141,3	6.50 165	20.50 521	21.88 556	15.75 400	115.0 52,2							
				6 DN150				6.625 168,3	6.50 165	20.50 521	22.88 581	16.13 410	133.1 60,4							
				8 DN200				8.625 219,1	6.50 165	20.50 521	27.25 692	19.25 489	156.0 70,8							
				10 DN250				10.750 273,0	6.50 165	20.50 521	27.25 692	18.00 457	190.0 86,2							
				12 DN300				x	12 DN300	x	2 DN50	12.750 323,9	x	12.750 323,9	2.375 60,3	7.00 178	23.00 584	20.75 527	16.38 416	120.0 54,4
											3 DN80				3.500 88,9	7.00 178	23.00 584	21.75 552	16.75 425	125.0 56,7
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	23.00 584		22.63 575	17.13 435	127.0 57,6													
5	5.563 141,3	7.00 178	23.00 584		23.63 600	17.50 445	143.0 64,9													
6 DN150	6.625 168,3	7.00 178	23.00 584		24.78 629	18.03 458	165.0 74,8													
8 DN200	8.625 219,1	7.00 178	23.00 584		26.92 684	18.92 481	176.0 79,8													
10 DN250	10.750 273,0	7.00 178	23.00 584		29.00 737	19.75 502	200.0 90,7													
12 DN300	12.750 323,9	7.00 178	23.00 584		31.00 787	20.50 521	240.0 108,9													

(sg) = Segmentgeschweißter Stahl

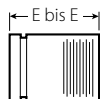
4.9 ABMESSUNGEN

Adapternippel

Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43



Größe		Nr. 40 Adapternippel Nut x Außengewinde ² (s)		Nr. 42 Adapternippel Nut x Fase (s)		Nr. 43 Adapternippel Nut x Nut (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00	0.3	3.00	0.3	3.00	0.3
DN20	26,9	76	0,1	76	0,1	76	0,1
1	1.315	3.00	0.4	3.00	0.4	3.00	0.4
DN25	33,7	76	0,2	76	0,2	76	0,2
1 ¼	1.660	4.00	0.8	4.00	0.8	4.00	0.8
DN32	42,4	102	0,3	102	0,3	102	0,3
1 ½	1.900	4.00	0.9	4.00	0.9	4.00	0.9
DN40	48,3	102	0,4	102	0,4	102	0,4
2	2.375	4.00	1.2	4.00	1.2	4.00	1.2
DN50	60,3	102	0,6	102	0,6	102	0,6
2 ½	2.875	4.00	1.9	4.00	1.9	4.00	1.9
	73,0	102	0,9	102	0,9	102	0,9
DN65	3.000	4.00	2.0	4.00	2.0	4.00	2.0
	76,1	102	0,9	102	0,9	102	0,9
3	3.500	4.00	2.5	4.00	2.5	4.00	2.5
DN80	88,9	102	1,1	102	1,1	102	1,1
3 ½	4.000	4.00	3.0	4.00	3.0	4.00	3.0
DN90	101,6	102	1,4	102	1,4	102	1,4
	4.250	6.00	4.9	6.00	4.9	6.00	4.9
	108,0	152	2,2	152	2,2	152	2,2
4	4.500	6.00	5.4	6.00	5.4	6.00	5.4
DN100	114,3	152	2,5	152	2,5	152	2,5
4 ½	5.000	6.00	6.3	6.00	6.3	6.00	6.3
	127,0	152	2,8	152	2,8	152	2,8
	5.250	6.00	6.9	6.00	6.9	6.00	6.9
	133,0	152	3,1	152	3,1	152	3,1
DN125	5.500	6.00	7.2	6.00	7.2	6.00	7.2
	139,7	152	3,3	152	3,3	152	3,3
5	5.563	6.00	7.3	6.00	7.3	6.00	7.3
	141,3	152	3,3	152	3,3	152	3,3
	6.000	6.00	8.6	6.00	8.6	6.00	8.6
	152,4	152	3,9	152	3,9	152	3,9
	6.250	6.00	9.0	6.00	9.0	6.00	9.0
	159,0	152	4,1	152	4,1	152	4,1
	6.500	6.00	9.3	6.00	9.3	6.00	9.3
	165,1	152	4,2	152	4,2	152	4,2
6	6.625	6.00	9.5	6.00	9.5	6.00	9.5
DN150	168,3	152	4,3	152	4,3	152	4,3
8	8.625	6.00	14.3	6.00	14.3	6.00	14.3
DN200	219,1	152	6,5	152	6,5	152	6,5
10	10.750	8.00	22.8	8.00	22.8	8.00	22.8
DN250	273,0	203	10,3	203	10,3	203	10,3
12	12.750	8.00	33.1	8.00	33.1	8.00	33.1
DN300	323,9	203	15,0	203	15,0	203	15,0

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Für Pumpenpaketnippel mit 1 ½"/40mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. Hinweis: 4 – 12"/DN100 – N300 Durchmesser – 8"/200 mm Länge erforderlich.

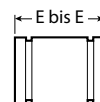
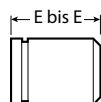
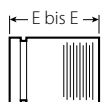
4.9 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Adapternippel

Nr. 40

Nr. 42

Nr. 43



Größe		Nr. 40 Adapternippel Nut x Außengewinde ² (s)		Nr. 42 Adapternippel Nut x Fase (s)		Nr. 43 Adapternippel Nut x Nut (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
14 ¹ DN350	14.000 355,6	8.00 203	36,5 16,5	8.00 203	36,5 16,5	8.00 203	36,5 16,5
16 ¹ DN400	16.000 406,4	8.00 203	41,8 19,0	8.00 203	41,8 19,0	8.00 203	41,8 19,0
18 ¹ DN450	18.000 457,2	8.00 203	47,2 21,4	8.00 203	47,2 21,4	8.00 203	47,2 21,4
20 ¹ DN500	20.000 508,0	8.00 203	52,5 23,8	8.00 203	52,5 23,8	8.00 203	52,5 23,8
22 ¹ DN550	22.000 558,8	8.00 203	57,9 26,3	8.00 203	57,9 26,3	8.00 203	57,9 26,3
24 ¹ DN600	24.000 609,6	8.00 203	63,2 28,7	8.00 203	63,2 28,7	8.00 203	63,2 28,7
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 AGS™						

¹ Für rollgenutete Systeme für Kohlenstoffstahlrohre ab 14"/DN350 bietet Victaulic Formteile für das Advanced Groove System (AGS) an. Siehe [Datenblatt 20.05](#) für weitere Informationen. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

² Mit Rohrgewinden gemäß British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = segmentgeschweißter Kohlenstoffstahl

HINWEIS

- Für Pumpenpaketschnippel mit 1 1/2"/40mm Bohrung zur Aufnahme von Vic-Let des Typs 923 oder des Typs 924 Vic-O-Well fordern Sie bitte die Spezialnippel Nr. 40, 42 oder 43 an und geben Sie Nr. 40-H, 42-H oder 43-H auf der Bestellung an. Hinweis: 4 – 12"/DN100 – N300 Durchmesser – 8"/200 mm Länge erforderlich.

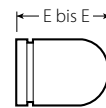
4.10 ABMESSUNGEN

Kappe

Nr. 60

Kugelkappe

Nr. 61



Größe		Nr. 60 Kappe		Nr. 61 Kugelkappe (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	T	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN	Zoll mm	Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	0.91 (s) 23	0.2 0,1	–	–
1 DN25	1.315 33,7	0.79 20	0.2 0,1	–	–
1 ¼ DN32	1.660 42,4	0.79 20	0.4 0,2	–	–
1 ½ DN40	1.900 48,3	0.79 20	0.4 0,2	–	–
2 DN50	2.375 60,3	0.88 22	0.7 0,3	4.00 102	2.6 1,2
2 ½	2.875 73,0	0.88 22	1.2 0,5	5.00 127	3.0 1,4
DN65	3.000 76,1	0.88 22	1.2 0,5	–	–
3 DN80	3.500 88,9	0.88 22	1.7 0,7	6.00 152	4.5 2,0
3 ½ DN90	4.000 101,6	0.88 22	1.9 0,9	–	–
	4.250 108,0	0.92 23	2.6 1,2	–	–
4 DN100	4.500 114,3	0.92 23	3.1 1,4	7.00 178	7.5 3,4
4 ½	5.000 127,0	1.00 (s) 25	5.4 2,4	–	–
	5.250 133,0	0.92 23	3.9 1,8	–	–
DN125	5.500 139,7	0.92 23	4.5 2,0	–	–
5	5.563 141,3	0.92 23	4.9 2,2	8.00 203	11.5 5,2
	6.250 159,0	0.92 23	5.7 2,6	–	–
	6.500 165,1	0.92 23	6.2 2,8	–	–
6 DN150	6.625 168,3	0.92 23	6.4 2,9	10.00 254	18.0 8,2
200A	216.3	1.13 29	17.4 7,9	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

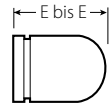
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelkappen Nr. 61 verwendet werden.
- Endkappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Kappen Nr. 60 sind mit Anschlüssen erhältlich. Die Anschlussgrößen reichen je nach Durchmesser der Kappe von ½" bis zu maximal 4" und können passend zur Anwendung zentriert oder versetzt geliefert werden. Fragen Sie Victaulic nach Preisen und Verfügbarkeit. Bestellungen für Kappen mit Anschlüssen sind nicht stornierbar und die Kappen sind nicht umtauschbar.

4.10 ABMESSUNGEN

Kappe
Nr. 60

Kugelkappe
Nr. 61



Größe		Nr. 60 Kappe		Nr. 61 Kugelkappe (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	T	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll		lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
8	8.625	1.13	13.6	12.00	29.0
DN200	219,1	29	6,2	305	13,2
10	10.750	1.13	23.6	10.00	39.0
DN250	273,0	29	10,7	254	17,7
12	12.750	1.25	38.5	–	–
DN300	323,9	32	17,5		
14 ¹	14.000	9.50 (s)	42.0	–	–
DN350	355,6	241	19,1		
16 ¹	16.000	10.00 (s)	45.0	–	–
DN400	406,4	254	20,4		
18 ¹	18.000	11.00 (s)	58.0	–	–
DN450	457,2	279	26,3		
20 ¹	20.000	12.00 (s)	67.5	–	–
DN500	508,0	305	30,6		
22 ¹	22.000	13.00 (s)	+	–	–
DN550	558,8	330			
24 ¹	24.000	13.50 (s)	105.0	–	–
DN600	609,6	343	47,6		
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

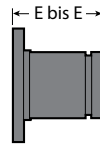
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Die Endkappe Nr. 60 eignet sich nicht für Vakuumanwendungen mit Kupplungen der Typen 72 oder 750. Es sollten Kugelhappen Nr. 61 verwendet werden.
- Endhappen aus Stahl sind bis zu einer Größe von 24"/DN600 erhältlich. Wenden Sie sich an Victaulic.
- Happen Nr. 60 sind mit Anschlüssen erhältlich. Die Anschlussgrößen reichen je nach Durchmesser der Kappe von ½" bis zu maximal 4" und können passend zur Anwendung zentriert oder versetzt geliefert werden. Fragen Sie Victaulic nach Preisen und Verfügbarkeit. Bestellungen für Happen mit Anschlüssen sind nicht stornierbar und die Happen sind nicht umtauschbar.

4.11 ABMESSUNGEN

Flanschadapternippel

Nr. 41



Größe		Nr. 41 Flanschadapternippel ANSI-Klasse 125 (Flachflansch) (s)		Nr. 41-DN Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00	+	–	–
DN20	26,9	76			
1	1.315	3.00	2.0	3.00	2.6
DN25	33,7	76	0,9	76	1,2
1 ¼	1.660	4.00	3.0	3.00	4.1
DN32	42,4	102	1,4	76	1,9
1 ½	1.900	4.00	3.5	–	–
DN40	48,3	102	1,6		
2	2.375	4.00	5.5	4.00	6.2
DN50	60,3	102	2,5	102	2,8
2 ½	2.875	4.00	8.0	–	–
	73,0	102	3,6		
DN65	3.000	–	–	4.00	7.1
	76,1			102	3,2
3	3.500	4.00	9.5	4.00	9.0
DN80	88,9	102	4,3	102	4,1
3 ½	4.000	4.00	+	–	–
DN90	101,6	102			
	4.250	–	–	–	–
	108,0				
4	4.500	6.00	16.7	6.00	12.8
DN100	114,3	152	7,6	152	5,8
4 ½	5.000	–	–	–	–
	127,0				
	5.250	–	–	–	–
	133,0				
DN125	5.500	–	–	6.00	16.8
	139,7			152	7,6
5	5.563	6.00	21.5	–	–
	141,3	152	9,8		
	6.500	–	–	–	–
	165,1				
6	6.625	6.00	26.5	6.00	20.5
DN150	168,3	152	12,0	152	9,3
200A	216.3	–	–	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

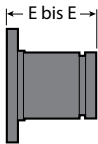
(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel
Nr. 41



Größe		Nr. 41 Flanschadapternippel ANSI-Klasse 125 (Flachflansch) (s)		Nr. 41-DN Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch) (s)	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
8 DN200	8.625 219,1	6.00 152	39.0 17,7	6.00 152	30.8 14,0
250A	267.4	–	–	–	–
10 DN250	10.750 273,0	8.00 203	64.2 29,1	8.00 203	46.3 21,0
300A	318.5	–	–	–	–
12 DN300	12.750 323,9	8.00 203	87.0 39,5	8.00 203	58.7 26,6

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

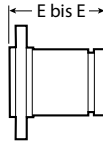
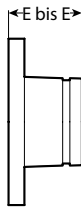
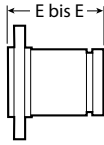
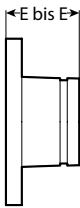
NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 45F
Nr. 45R
Nr. 45FE
Nr. 45RE



Größe		Nr. 45F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Flachflansch)		Nr. 45R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Dichtleiste)		Nr. 45FE Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch)		Nr. 45RE Flanschadapternippel PN10/16 (Dichtleiste)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00 (s)	2.0	3.00 (s)	2.0	–	–	–	–
DN20	26,9	76	0,9	76	0,9	–	–	–	–
1	1.315	3.00 (s)	2.7	3.00 (s)	2.7	–	–	–	–
DN25	33,7	76	1,2	76	1,2	–	–	–	–
1 ¼	1.660	4.00 (s)	3.6	4.00 (s)	3.6	–	–	–	–
DN32	42,4	102	1,6	102	1,6	–	–	–	–
1 ½	1.900	4.00 (s)	3.9	4.00 (s)	3.9	2.52	+	2.52	+
DN40	48,3	102	1,8	102	1,8	64	+	64	+
2	2.375	4.00	6.0	4.00	6.0	2.52	+	2.52	+
DN50	60,3	102	2,7	102	2,7	64	+	64	+
2 ½	2.875	4.00	9.9	4.00	9.9	–	–	–	–
	73,0	102	4,5	102	4,5	–	–	–	–
DN65	3.000	–	–	–	–	2.52	+	2.52	+
	76,1	–	–	–	–	64	+	64	+
3	3.500	4.00	11.7	4.00	11.7	2.52	+	2.52	+
DN80	88,9	102	5,3	102	5,3	64	+	64	+
3 ½	4.000	4.00 (s)	13.8	4.00 (s)	13.8	–	–	–	–
DN90	101,6	102	6,3	102	6,3	–	–	–	–
	4.250	–	–	–	–	–	–	–	–
	108,0	–	–	–	–	–	–	–	–
4	4.500	6.00	18.5	6.00	18.5	2.76	+	2.76	+
DN100	114,3	152	8,4	152	8,4	70	+	70	+
DN125	5.500	–	–	–	–	2.76	+	2.76	+
	139,7	–	–	–	–	70	+	70	+
5	5.563	6.00 (s)	21.4	6.00 (s)	21.4	–	–	–	–
	141,3	152	9,7	152	9,7	–	–	–	–
	6.500	–	–	–	–	2.76	+	2.76	+
	165,1	–	–	–	–	70	+	70	+
6	6.625	6.00	29.0	6.00	29.0	2.76	+	2.76	+
DN150	168,3	152	13,2	152	13,2	70	+	70	+
8	8.625	6.00	42.0	6.00	42.0	3.15	+	3.15	+
DN200	219,1	152	19,1	152	19,1	80	+	80	+
10	10.750	8.00	64.2	8.00	64.2	3.15	+	3.15	+
DN250	273,0	203	29,1	203	29,1	80	+	80	+
12	12.750	8.00	88.2	8.00	88.2	3.15	+	3.15	+
DN300	323,9	203	40,0	203	40,0	80	+	80	+
14 ¹	14.000	8.00 (s)	126.4	8.00	126.4	–	–	–	–
DN350	355,6	203	57,3	203	57,3	–	–	–	–
16 ¹	16.000	8.00 (s)	150.0	8.00	150.0	–	–	–	–
DN400	406,4	203	68,0	203	68,0	–	–	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

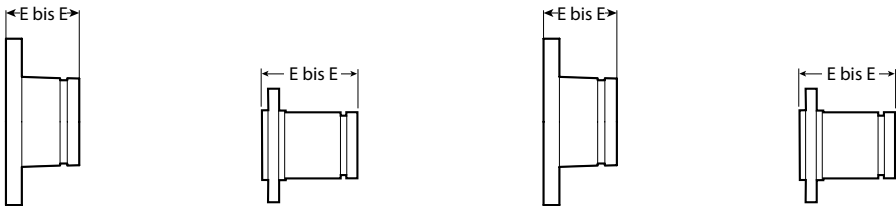
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.11 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

- Nr. 45F
- Nr. 45R
- Nr. 45FE
- Nr. 45RE



Größe		Nr. 45F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Flachflansch)		Nr. 45R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 150 (Dichtleiste)		Nr. 45FE Flanschadapternippel PN10/16 (Flachflansch)		Nr. 45RE Flanschadapternippel PN10/16 (Dichtleiste)	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurch- messer	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
18 ¹	18.000	8.00 (s)	177.0	8.00 (s)	177.0	–	–	–	–
DN450	457,2	203	80,3	203	80,3	–	–	–	–
20 ¹	20.000	8.00 (s)	218.0	8.00 (s)	218.0	–	–	–	–
DN500	508,0	203	98,9	203	98,9	–	–	–	–
24 ¹	24.000	8.00 (s)	283.0	8.00 (s)	283.0	–	–	–	–
DN600	609,6	203	128,4	203	128,4	–	–	–	–
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 								

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

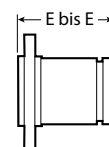
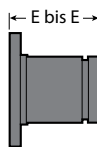
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Flanschadapternippel

Nr. 46F

Nr. 46R



Größe		Nr. 46F Flanschadapternippel ANSI-Klasse 300 (Flachflansch) (s)		Nr. 46R Flanschadapternippel ANSI-Klasse 300 (Dichtleiste) (s)	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg	mm	kg
¾	1.050	3.00	3.3	3.00	+
DN20	26,9	76	1,5	76	
1	1.315	3.00	3.9	3.00	3.9
DN25	33,7	76	1,8	76	1,8
1 ¼	1.660	4.00	4.8	4.00	4.8
DN32	42,4	102	2,2	102	2,2
1 ½	1.900	4.00	6.9	4.00	6.9
DN40	48,3	102	3,1	102	3,1
2	2.375	4.00	8.1	4.00	8.1
DN50	60,3	102	3,7	102	3,7
2 ½	2.875	4.00	11.9	4.00	11.9
	73,0	102	5,4	102	5,4
3	3.500	4.00	16.5	4.00	16.5
DN80	88,9	102	7,5	102	7,5
3 ½	4.000	4.00	20.1	4.00	20.1
DN90	101,6	102	9,1	102	9,1
4	4.500	6.00	27.4	6.00	27.4
DN100	114,3	152	12,4	152	12,4
5	5.563	6.00	35.3	6.00	35.3
	141,3	152	16,0	152	16,0
6	6.625	6.00	47.5	6.00	47.5
DN150	168,3	152	21,5	152	21,5
8	8.625	6.00	68.0	6.00	68.0
DN200	219,1	152	30,8	152	30,8
10	10.750	8.00	100.8	8.00	100.8
DN250	273,0	203	45,7	203	45,7
12	12.750	8.00	148.0	8.00	148.0
DN300	323,9	203	67,1	203	67,1
14 ¹	14.000	8.00	180.0	–	–
DN350	355,6	203	81,8		
16 ¹	16.000	8.00	237.0	–	–
DN400	406,4	203	107,5		
18 ¹	18.000	8.00	297.0	–	–
DN450	457,2	203	134,7		
20 ¹	20.000	8.00	+	–	–
DN500	508,0	203			
22 ¹	22.000	8.00	+	–	–
DN550	558,8	203			
24 ¹	24.000	8.00	+	–	–
DN600	609,6	203			
14 – 60 DN350 – DN1500	Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05 				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

+ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

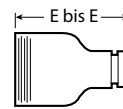
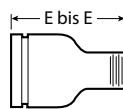
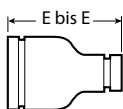
4.12 ABMESSUNGEN

Abgesetzter Nippel

Nr. 53

Nr. 54

Nr. 55



Größe				Nr. 53 Abgesetzter Nippel Nut x Nut (s)		Nr. 54 Abgesetzter Nippel Nut x Außengewinde ¹ (s)		Nr. 55 Abgesetzter Nippel Außengewinde ¹ x Nut (s)	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
2 DN50	x ¾ DN20	2.375 60,3	1.050 26,9	6.50 165	2.0 0,9	–	–	–	–
	1 DN25		1.315 33,7	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
	1 ½ DN40		1.900 48,3	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9	6.50 165	2.0 0,9
2 ½ DN65	x 1 DN25	2.875 73,0	1.315 33,7	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	1 ½ DN40		1.900 48,3	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
	2 DN50		2.375 60,3	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4	7.00 178	3.0 1,4
3 DN80	x 1 ½ DN40	3.000 76,1	1.900 48,3	–	–	8.00 203	4.0 1,8	–	–
	2 DN50		2.375 60,3	8.00 203	4.0 1,8	–	–	–	–
3 ½ DN90	x 1 DN25	3.500 88,9	1.315 33,7	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	1 ½ DN40		1.900 48,3	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	2 DN50		2.375 60,3	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
	2 ½ DN65		2.875 73,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0
			3.000 76,1	8.00 203	4.5 2,0	8.00 203	4.5 2,0	–	–
4 DN100	x 3 DN80	4.000 101,6	3.500 88,9	8.00 203	6.8 3,1	8.00 203	6.8 3,1	8.00 203	6.8 3,1
	1 DN25		1.315 33,7	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	–	–
	1 ½ DN40		1.900 48,3	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	2 DN50		2.375 60,3	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	2 ½ DN65		2.875 73,0	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
			3.000 76,1	9.00 229	7.5 3,4	–	–	–	–
	3 DN80		3.500 88,9	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4
	3 ½ DN90		4.000 101,6	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4	9.00 229	7.5 3,4

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

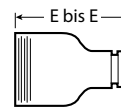
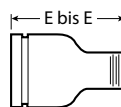
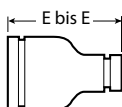
4.12 ABMESSUNGEN

Abgesetzter Nippel

Nr. 53

Nr. 54

Nr. 55



Größe				Nr. 53 Abgesetzter Nippel Nut x Nut (s)		Nr. 54 Abgesetzter Nippel Nut x Außengewinde ¹ (s)		Nr. 55 Abgesetzter Nippel Außengewinde ¹ x Nut (s)	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
5	x	2	x	11.00	11.5	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN50		279	5,2	279	5,2	279	5,2
		3		11.00	11.5	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN80		279	5,2	279	5,2	279	5,2
6	x	4	x	11.00	11.5	11.00	11.5	11.00	11.5
		DN100		279	5,2	279	5,2	279	5,2
		1		12.00	17.0	12.00	17.0	12.00	17.0
		DN25		305	7,7	305	7,7	305	7,7
6 DN150	x	1 ¼	x	12.00	17.0	12.00	17.0	12.00	17.0
		DN32		305	7,7	305	7,7	305	7,7
		1 ½		12.00	17.2	12.00	17.2	12.00	17.0
		DN40		305	7,8	305	7,8	305	7,7
		2		12.00	17.4	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN50		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		2 ½		12.00	17.4	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN60		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		3		12.00	17.4	12.00	17.4	12.00	17.4
		DN80		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		3 ½		12.00	17.5	12.00	17.5	–	–
		DN90		305	7,9	305	7,9	–	–
		4		12.00	17.5	12.00	17.5	12.00	17.5
		DN100		305	7,9	305	7,9	305	7,9
		4 ½		12.00	17.5	12.00	17.5	–	–
		5		12.00	17.5	12.00	17.5	12.00	17.5
		DN120		305	7,9	305	7,9	305	7,9
8	x	6	x	12.00	29.0	12.00	29.0	12.00	29.0
		DN200		305	13,2	305	13,2	305	13,2

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

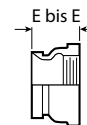
(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

4.13 ABMESSUNGEN

Adapter mit Innengewinde

Nr. 80



Größe		Nr. 80 Adapter Nut x Innengewinde ¹	
Nennwert	Tatsächlicher Außen- durchmesser	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll	Zoll	Zoll	lb
DN	mm	mm	kg
¾	1.050	2.00 (s)	0,6
DN20	26,9	51	0,3
1	1.315	2.08	0,4
DN25	33,7	53	0,2
1 ¼	1.660	2.29	0,6
DN32	42,4	58	0,3
1 ½	1.900	2.29	1,0
DN40	48,3	58	0,5
2	2.375	2.50	1,5
DN50	60,3	64	0,7
2 ½	2.875	2.75	1,8
	73,0	70	0,8
	3.000	2.75	2,2
DN65	76,1	70	1,0
3	3.500	2.75	2,8
DN80	88,9	70	1,3
4	4.500	3.25	4,5
DN100	114,3	83	2,0

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

HINWEIS

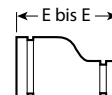
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe						Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm			E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
1 DN25	x	¾ DN20	1.315 33,7	x	1.050 26,9	8.00 (s) 203	+	8.00 (s) 203	+
1 ¼ DN32	x	¾ DN20	1.660 42,4	x	1.050 26,9	8.00 (s) 203	1.3 0,6	8.00 (s) 203	1.3 0,6
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.6 0,3	8.00 (s) 203	1.4 0,6
1 ½ DN40	x	¾ DN20	1.900 48,3	x	1.050 26,9	8.50 (s) 216	1.5 0,7	8.50 (s) 216	1.5 0,7
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.8 0,4	8.50 (s) 216	1.7 0,8
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	8.50 (s) 216	1.8 0,8
2 DN50	x	¾ DN20	2.375 60,3	x	1.050 26,9	2.50 64	0.8 0,4	9.00 (s) 229	2.2 1,0
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.7 0,3	9.00 (s) 229	2.3 1,0
		1 ¼ DN32			1 ¼ DN32	2.50 64	0.8 0,4	9.00 (s) 229	2.5 1,1
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.2 0,5	3.50 89	1.1 0,5
2 ½	x	¾ DN20	2.875 73,0	x	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	9.50 (s) 241	+
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	3.4 1,5
		1 ¼ DN32			1 ¼ DN32	2.50 64	1.4 0,6	3.50 89	1.3 0,6
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	3.8 1,7
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	1.5 0,7	3.50 89	1.6 0,7
DN65	x	1 DN25	3.000 76,1	x	1.315 33,7	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+
		2 ½			2.875 73,0	2.50 64	+	9.50 (s) 241	+

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

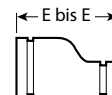
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe					Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück		
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser		E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	
Zoll DN			Zoll mm		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg	
3 DN80	x	¾ DN20	x	3.500 88,9	1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	9.50 (s) 241	+
		1 DN25		1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8	9.50 (s) 241	4.8 2,2	
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.4 0,6	9.50 (s) 241	5.0 2,3	
		1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	2.0 0,9	9.50 (s) 241	5.1 2,3	
		2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	1.6 0,7	3.50 89	1.9 0,9	
		2 ½		2.875 73,0	2.50 64	1.7 0,7	3.50 89	2.1 1,0	
				3.000 76,1	2.50 64	2.1 1,0	9.50 (s) 241	5.4 2,4	
3 ½ DN90	x	3 DN80	x	4.000 101,6	3.500 88,9	2.50 64	2.1 1,0	10.00 (s) 254	7.0 3,2
				4.250 108,0	2.875 73,0	3.50 89	+	–	–
				3.000 76,1	3.50 89	+	–	–	
				3.500 88,9	3.50 89	+	–	–	
4 DN100	x	1 DN25	x	4.500 114,3	1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	10.00 (s) 254	6.5 2,9
		1 ¼ DN32		1.660 42,4	10.00 (s) 254	+	10.00 (s) 254	+	
		1 ½ DN40		1.900 48,3	3.00 76	2.6 1,2	10.00 (s) 254	6.9 3,1	
		2 DN50		2.375 60,3	3.00 76	3.4 1,5	4.00 102	2.9 1,3	
				3.000 76,1	3.00 76	3.3 1,5	4.00 102	3.2 1,4	
		2 ½		2.875 73,0	3.00 76	3.3 1,5	4.00 102	3.1 1,4	
		3 DN80		3.500 88,9	3.00 76	3.2 1,5	4.00 102	3.4 1,5	
		3 ½ DN90		4.000 101,6	3.00 76	3.0 1,4	10.00 (s) 254	8.1 3,7	
					5.250 133,0	4.250 108,0	4.50 114	+	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

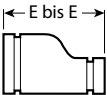
HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50
Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
DN125	x 2 DN50	5.500 139,7	x 2.375 60,3	11.00 (s) 279		11.00 (s) 279	
	DN65		3.000 76,1	4.50 114	4.1 1,9	11.00 (s) 279	10.7 4,9
	3 DN80		3.500 88,9	4.50 114	5.7 2,6	11.00 (s) 279	+
	4 DN100		4.500 114,3	4.50 114	5.1 2,3	5.00 127	+
5	x 2 DN50	5.563 141,3	x 2.375 60,3	11.00 (s) 279	10.1 4,6	11.00 (s) 279	10.1 4,6
	2 ½		2.875 73,0	4.00 102	4.3 2,0	11.00 279	10.8 4,9
	3 DN80		3.500 88,9	4.00 102	5.7 2,6	11.00 (s) 279	11.1 5,0
	3 ½ DN90		4.000 101,6	11.00 (s) 279	+	11.00 (s) 279	+
	4 DN100		4.500 114,3	3.50 89	4.3 2,0	5.00 127	5.5 2,5
		6.250 159,0	x 3.500 88,9	4.50 114	+	–	–
			4.250 108,0	4.00 102	+	–	–
			4.500 114,3	4.00 102	+	–	–
			5.250 133,0	4.00 102	+	–	–
		6.500 165,1	x 2.375 60,3	4.00 102	6.1 2,8	11.50 (s) 292	–
			3.000 76,1	4.00 102	5.9 2,7	10.50 (s) 292	18.1 8,2
			3.500 88,9	4.00 102	6.2 2,8	5.50 140	6.1 2,8
			4.500 114,3	4.00 102	6.2 2,8	5.50 140	6.8 3,1
			5.500 139,7	4.00 102	5.6 2,5	5.50 140	8.0 3,6
			5.563 141,3	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	7.5 3,4
			6.250 159,0	4.00 102	6.6 3,0	–	–

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

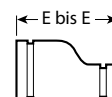
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe					Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück				
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser			E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)		
Zoll DN			Zoll mm			Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg		
6 DN150	x	1 DN25	6.625 168,3	x	1.315 33,7	4.00 102	6.2 2,8	11.50 (s) 292	+		
		1 ½ DN40			1.900 48,3	11.50 (s) 292	+	11.50 (s) 292	+		
		2 DN50			2.375 60,3	4.00 102	6.6 3,0	11.50 (s) 292	14.2 6,4		
		2 ½			2.875 73,0	4.00 102	6.4 2,9	11.50 (s) 292	14.2 6,4		
		DN65			3.000 76,1	11.50 (s) 292	+	11.50 (s) 292	+		
		3 DN80			3.500 88,9	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	7.4 3,4		
		4 DN100			4.500 114,3	4.00 102	5.8 2,6	5.50 140	7.8 3,5		
		DN125			5.500 139,7	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	8.1 3,7		
		5			5.563 141,3	4.00 102	6.4 2,9	5.50 140	8.1 3,7		
					6.500 165,1	4.00 102	7.2 3,3	11.50 (s) 292	+		
					8.515 216,3	x	3.500 88,9	5.00 127	+	–	–
							4.500 114,3	5.00 127	+	–	–
							5.500 139,7	4.50 114	+	–	–
		200A			x	165A	216.3	x	6.500 165,1	5.00 127	9.5 4,3

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

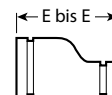
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe					Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück						
Nennwert Zoll DN			Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg					
8 DN200	x	2 ½	8.625 219,1	x	2.875 73,0	12.00 (s) 305	+	12.00 (s) 305	+				
		76,1 mm			76.1	12.00 (s) 305	+	12.00 (s) 305	+				
		3 DN80			3.500 88,9	5.00 127	9.3 4,2	12.00 (s) 305	22.0 10,0				
					4.250 108,0	5.00 127	11.5 5,2	–	–				
		4 DN100			4.500 114,3	5.00 127	10.4 4,7	6.00 152	10.5 4,8				
		DN125			5.500 139,7	5.00 127	11.7 5,3	12.00 (s) 305	24.5 11,1				
		5			5.563 141,3	5.00 127	11.6 5,3	12.00 (s) 305	23.8 10,8				
					6.250 159,0	4.50 114	11.9 5,4	–	–				
					6.500 165,1	5.00 127	12.6 5,7	6.00 152	12.8 5,8				
		6 DN150			6.625 168,3	5.00 127	11.9 5,4	6.00 152	13.2 6,0				
		10 DN250			x	4 DN100	10.750 273,0	x	4.500 114,3	6.25 159	20.1 9,1	13.00 (s) 330	33.8 15,3
						DN125			5.500 139,7	13.00 (s) 330	+	13.00 (s) 330	35.7 16,2
5	5.563 141,3		13.00 (s) 330	35.8 16,2		13.00 (s) 330			35.8 16,2				
	6.500 165,1		6.00 152	+		13.00 (s) 330			+				
6 DN150	6.625 168,3		6.00 152	22.0 10,0		13.00 (s) 330			36.9 16,7				
8 DN200	8.625 219,1		6.00 152	23.0 10,4		7.00 178			37.0 16,8				
250A	x		200A	267.4		x			216.3	6.00 152	23.0 10,4	–	–
12 DN300	x	4 DN100	12.750 323,9	x	4.500 114,3	14.00 (s) 356	48.0 21,8	14.00 (s) 356	48.0 21,8				
					6.500 165,1	14.00 (s) 356	+	14.00 (s) 356	+				
		6 DN150			6.625 168,3	7.00 178	25.0 11,3	14.00 (s) 356	50.2 22,8				
		8 DN200			8.625 219,1	7.00 178	38.0 17,2	14.00 (s) 356	53.5 24,3				
		10 DN200			10.750 273,0	7.00 178	38.0 17,2	14.00 (s) 356	56.5 25,6				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

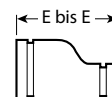
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe						Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück					
Nennwert			Tatsächlicher Außendurchmesser			E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)				
Zoll DN			Zoll mm			Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg				
300A	x	250A	318.5	x	216.3	7.00 178	38.0 17,2	–	–				
14 ¹ DN350	x	6 DN150	14.000 355,6	x	6.625 168,3	13.00 330	63.1 28,6	13.00 330	77.2 35,0				
		8 DN200			8.625 219,1	13.00 330	72.7 33,0	13.00 330	81.6 37,0				
					10.528 267,4	13.00 330	80.5 36,5	13.00 330	88.2 40,0				
		10 DN200			10.750 273,0	13.00 330	80.5 36,5	13.00 330	88.2 40,0				
					12.539 318,5	13.00 330	81.6 37,0	13.00 330	90.4 41,0				
		12 DN300			12.750 323,9	13.00 330	81.6 37,0	13.00 330	90.4 41,0				
		16 ¹ DN400			x	8 DN200	16.000 406,4	x	8.625 219,1	14.00 356	80.5 36,5	14.00 356	99.2 45,0
						250A			267.4	14.00 356	93.0 42,2	–	–
10 DN200	10.750 273,0		14.00 356	93.0 42,2		14.00 356			99.2 45,0				
	12.539 318,5		14.00 356	100.3 45,5		14.00 356			103.6 47,0				
12 DN300	12.750 323,9		14.00 356	100.3 45,5		14.00 356			103.6 47,0				
14 DN350	14.000 355,6		14.00 356	100.3 45,5		14.00 356			108.0 49,0				
18 ¹ DN450	x		10 DN200	18.000 457,2		x			10.750 273,0	15.00 381	112.4 51,0	15.00 381	125.7 57,0
			12 DN300						12.750 323,9	15.00 381	122.4 55,5	15.00 381	134.5 61,0
		14 DN350	14.000 355,6		15.00 381		122.4 55,5	15.00 381	136.7 62,0				
		16 DN400	16.000 406,4		15.00 381		126.8 57,5	15.00 381	143.3 65,0				

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

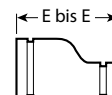
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.15 ABMESSUNGEN

Konzentrische/exzentrische Reduzierstücke

Nr. 50

Nr. 51



Größe				Nr. 50 konzentrisches Reduzierstück		Nr. 51 exzentrisches Reduzierstück			
Nennwert		Tatsächlicher Außendurchmesser		E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)		
Zoll DN		Zoll mm		Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg		
20 ¹ DN500	x	10 DN200	20.000 508,0	10.750 273,0	20.00 508	160.0 72,6	20.00 508	172.0 78,0	
		300A		318.5	20.00 508	162.3 73,6	–	–	
		12 DN300		12.750 323,9	20.00 508	162.3 73,6	20.00 508	183.0 83,0	
		14 DN350		14.000 355,6	20.00 508	177.5 80,5	20.00 508	191.8 87,0	
		16 DN400		16.000 406,4	20.00 508	176.4 80,0	20.00 508	200.6 91,0	
		18 DN450		18.000 457,2	20.00 508	205.0 93,0	20.00 508	209.4 95,0	
	24 ¹ DN600	x	10 DN200	24.000 609,6	10.750 273,0	20.00 508	222.7 101,0	20.00 508	222.7 101,0
			12 DN300		12.750 323,9	20.00 508	209.4 95,0	20.00 508	238.1 108,0
		14 DN350		14.000 355,6	20.00 508	213.8 97,0	20.00 508	246.9 112,0	
		16 DN400		16.000 406,4	20.00 508	215.8 97,9	20.00 508	251.3 114,0	
		18 DN450		18.000 457,2	20.00 508	229.3 104,0	20.00 508	244.7 111,0	
		20 DN500		20.000 508,0	20.00 508	+	20.00 508	275.6 125,0	
14 – 60 DN350 – DN1500		Für Informationen zu AGS-Formteilen siehe Datenblatt 20.05							
									

¹ Für 14"/DN350 und größere rollgenutete Systeme bietet Victaulic das Advanced Groove System (AGS) an. Zu Preisen und Verfügbarkeit von fräsgenuteten Formteilen in dieser Größe wenden Sie sich bitte an die nächstgelegene Victaulic-Vertretung.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEISE

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.
- Mit Außengewinde am kleinen Ende erhältlich, Nr. 52.
- Exzentrische Reduzierstücke aus Stahl sind bis zu einer Größe von 30"/DN750 erhältlich. Wenden Sie sich bezüglich der Abmessungen an Victaulic.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe						Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert			Tatsächlicher Außendurch- messer			E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)	E bis E	Ungef. Gewicht (jeweils)
Zoll DN			Zoll mm			Zoll mm	lb kg	Zoll mm	lb kg
1 ¼ DN32	x	1 DN25	1.660 42,4	x	1.315 33,7	–	–	2.50 64	0.4 0,2
1 ½ DN40	x	1 DN25	1.900 48,3	x	1.315 33,7	2.50 64	0.8 0,4	–	–
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	–	–
2 DN50	x	¾ DN20	2.375 60,3	x	1.050 26,9	2.56 65	0.8 0,4	–	–
		1 DN25			1.315 33,7	2.50 64	0.9 0,4	–	–
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	0.9 0,4	–	–
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.0 0,5	–	–
2 ½	x	1 DN25	2.875 73,0	x	1.315 33,7	2.50 64	1.1 0,5	–	–
		1 ¼ DN32			1.660 42,4	2.50 64	1.6 0,7	–	–
		1 ½ DN40			1.900 48,3	2.50 64	1.6 0,7	–	–
		2 DN50			2.375 60,3	2.50 64	1.8 0,8	–	–
		DN65			x	1 DN25	3.000 76,1	x	1.315 33,7
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.50 64	1.8 0,8	–	–				
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.50 64	1.8 0,8	2.50 64	1.8 0,8				
2 DN50	2.375 60,3	2.50 64	1.8 0,8	2.50 64	2.0 0,9				

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN		Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm		E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
3 DN80	x ¾ DN25	3.500 88,9	x 1.050 26,9	9.50 (s) 241	+	–	–
	1 DN25		1.315 33,7	2.50 64	1.8 0,8	–	–
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	2.50 64	1.5 0,7	2.50 64	2.0 0,9
	1 ½ DN40		1.900 48,3	2.50 64	2.2 1,0	2.50 64	2.0 0,9
	2 DN50		2.375 60,3	2.50 64	2.0 0,9	2.50 64	2.0 0,9
	2 ½		2.875 73,0	2.50 64	2.4 1,1	–	–
			3.000 76,1	2.50 64	2.4 1,1	2.50 64	2.0 0,9
	DN65						
		4.250 108,0	x 1.660 42,4	–	–	3.00 76	2.9 1,3
			1.900 48,3	–	–	3.00 76	3.1 1,4
4 DN100	x 1 DN25	4.500 114,3	x 1.315 33,7	3.00 76	3.0 1,4	–	–
	1 ¼ DN32		1.660 42,4	–	–	3.00 76	3.3 1,5
	1 ½ DN40		1.900 48,3	3.00 76	2.7 1,2	3.00 76	3.3 1,5
	2 DN50		2.375 60,3	3.00 76	3.5 1,6	3.00 76	3.5 1,6
	2 ½		2.875 73,0	3.00 76	3.5 1,6	–	–
			3.000 76,1	3.00 76	2.9 1,3	–	–
	DN65						
	3 DN80		3.500 88,9	3.00 76	3.5 1,6	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

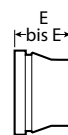
- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe				Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurchmesser Zoll mm			E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
DN125 x DN65	5.250	x	3.500	4.50	4.6	–	–
	133,0		88,9	114	2,1	–	–
	5.500	x	3.000	4.50	4.4	–	–
	139,7		76,1	114	2,0	–	–
5 x 2	5.563 141,3	x	3.500	4.50	4.4	–	–
			88,9	114	2,0	–	–
			2.375	11.00 (s)	3.5	–	–
			60,3	279	1,6	–	–
3 x DN80	5.563 141,3	x	3.500	11.00 (s)	3.6	–	–
			88,9	279	1,6	–	–
			4.500	11.00 (s)	11.9	–	–
			114,3	279	5,4	–	–
	6.250 159,0	x	1.660	–	–	4.50	5.5
			42,4	–	–	114	2,5
			1.900	–	–	4.50	5.5
			48,3	–	–	114	2,5
			2.375	–	–	4.50	5.5
			60,3	–	–	114	2,5
	6.500 165,1	x	3.000	4.50	5.1	–	–
			76,1	114	2,3	–	–
			3.500	4.75	5.5	–	–
			88,9	121	2,5	–	–
			1.660	–	–	4.00	6.4
			42,4	–	–	102	2,9
	6.500 165,1	x	1.900	–	–	4.00	6.6
			48,3	–	–	102	3,0
			2.375	4.00	5.5	4.00	6.6
			60,3	102	2,5	102	3,0
			3.000	4.00	5.9	–	–
			76,1	102	2,7	–	–
	6.500 165,1	x	3.500	4.00	6.6	–	–
			88,9	102	3,0	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN

Reduzierstück mit kleinem Gewinde

Nr. 52

Nr. 52F



Größe			Nr. 52 konzentrisches Reduzierstück Nut x Außengewinde ¹		Nr. 52F konzentrisches Reduzierstück Nut x BSPT-Innengewinde			
Nennwert		Tatsächlicher Außendurch-	E bis E	Ungef. Gewicht	E bis E	Ungef. Gewicht		
Zoll DN		messer Zoll mm	Zoll mm	(jeweils) lb kg	Zoll mm	(jeweils) lb kg		
6 DN150	x	1	6.625	1.315	4.00	5.5	–	–
		DN25	168,3	33,7	102	2,5	–	–
		2		2.375	4.00	6.7	–	–
		DN50		60,3	102	3,0	–	–
		2½		2.875	4.00	5.8	–	–
				73,0	102	2,6	–	–
		3		3.500	4.00	8.0	–	–
		DN80		88,9	102	3,6	–	–
8 DN200	x	4	4.500	11.50 (s)	15.9	–	–	
		DN100		114,3	292	7,2	–	–
		6		5.563	11.50 (s)	20.0	–	–
		DN150		141,3	292	9,1	–	–
8 DN200	x	4	4.500	12.00 (s)	22.9	–	–	
		DN100		114,3	305	10,4	–	–
		6		6.625	12.00 (s)	25.0	–	–
		DN150		168,3	305	11,3	–	–

¹ Mit Rohrgewinden nach British Standard erhältlich. Bitte unbedingt „BSP“ auf der Bestellung angeben.

(s) = Kohlenstoffstahl

NA = nicht erhältlich

„+“ = Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Victaulic

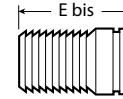
HINWEIS

- Alle Formteile sind aus Kugelgraphitguss, außer sie sind mit (s) gekennzeichnet.

4.16 ABMESSUNGEN (FORTSETZUNG)

Schlauchnippel

Nr. 48



Größe		Nr. 48 Schlauchnippel (s)	
Nennwert Zoll DN	Tatsächlicher Außendurch- messer Zoll mm	E bis E Zoll mm	Ungef. Gewicht (jeweils) lb kg
¾ DN20	1.050 26,9	3.13 79	0.3 0,1
1 DN25	1.315 33,7	3.38 86	0.4 0,2
1 ¼ DN32	1.660 42,4	3.88 98	0.6 0,3
1 ½ DN40	1.900 48,3	3.88 98	0.8 0,4
2 DN50	2.375 60,3	4.50 114	1.0 0,4
2 ½	2.875 73,0	5.38 137	2.0 0,9
3 DN80	3.500 88,9	5.75 146	3.1 1,4
4 DN100	4.500 114,3	7.00 178	4.9 2,2
5	5.563 141,3	8.75 222	8.0 3,6
6 DN150	6.625 168,3	10.13 257	14.3 6,5
8 DN200	8.625 219,1	11.88 302	24.7 11,2
10 DN250	10.750 273,0	12.50 318	41.0 18,6
12 DN300	12.750 323,9	14.50 368	62.0 28,1

(s) = Kohlenstoffstahl

5.0 LEISTUNG

Durchflussdaten

(Reibungswiderstand)

In der Tabelle ist der Reibungswiderstand der verschiedenen Formteile von Victaulic angegeben, der einer entsprechenden geraden Rohrlänge in Fuß entspricht. Für Formteile, die nicht aufgeführt sind, können mit den angegebenen Werten Schätzungen durchgeführt werden, zum Beispiel weist ein 22 ½° Bogen etwa den halben Widerstand eines 45° Bogens auf. Die Werte von dazwischen liegenden Größen können interpoliert werden.

Größe		90°-Bögen		45°-Bögen		T-Stücke	
Nennwert	Tatsächlicher Außendurchmesser	Nr. 10 Std.-Radius	Nr. 100 1 ½ D langer Radius	Nr. 11 Std.-Radius	Nr. 110 1 ½ D langer Radius	Abzweig	Durchgang
Zoll DN	Zoll mm	Fuß Meter	Zoll mm	Fuß Meter	Zoll mm	Fuß Meter	Fuß Meter
¾ DN20	1.050 26,9	1.4 0,4	–	0.7 0,2	–	3.3 1,0	1.4 0,4
1 DN25	1.315 33,7	1.7 0,5	–	0.8 0,2	–	4.2 1,3	1.7 0,5
1 ¼ DN32	1.660 42,4	2.1 0,6	–	1.0 0,3	–	5.3 1,6	2.1 0,6
1 ½ DN40	1.900 48,3	2.7 0,8	–	1.3 0,4	–	6.6 2,0	2.7 0,8
2 DN50	2.375 60,3	3.6 1,1	2.5 0,8	1.8 0,5	1.1 0,3	8.5 2,6	3.6 1,1
DN65	3.000 76,1	4.3 1,3	–	2.3 0,7	–	10.8 3,3	4.3 1,3
3 DN80	3.500 88,9	5.0 1,5	3.8 1,2	2.6 0,8	1.6 0,5	13.0 4,0	5.0 1,5
	4.250 108,0	6.4 2,0	–	3.2 1,0	–	15.3 4,7	6.4 2,0
4 DN100	4.500 114,3	6.8 2,1	5.0 1,5	3.4 1,0	2.1 0,6	16.0 4,9	6.8 2,1
	5.250 133,0	8.1 2,5	–	4.1 1,3	–	20.0 6,1	8.1 2,5
DN125	5.500 139,7	8.5 2,6	–	4.2 1,3	–	21.0 6,4	8.5 2,6
5	5.563 141,3	8.5 2,6	–	4.2 1,3	–	21.0 6,4	8.5 2,6
	6.250 159,0	9.4 2,9	–	4.9 1,5	–	25.0 7,6	9.6 2,9
	6.500 165,1	9.6 2,9	–	5.0 1,5	–	25.0 7,6	10.0 3,0
6 DN150	6.625 168,3	10.0 3,0	7.5 2,3	5.0 1,5	3.0 0,9	25.0 7,6	10.0 3,0
8 DN200	8.625 219,1	13.1 4,0	9.8 3,0	6.5 2,0	4.0 1,2	33.1 10,1	13.1 4,0
10 DN250	10.750 273,0	17.0 5,2	12.0 3,7	8.3 2,5	5.0 1,5	41.0 12,5	17.0 5,2
12 DN300	12.750 323,9	20.0 6,1	14.5 4,4	10.0 3,0	6.0 1,8	50.0 15,2	20.0 6,1
14 DN350	14.000 355,6	24.5 ¹ 7,5	15.8 4,8	18.5 ¹ 5,6	11.0 3,4	70.0 21,3	23.0 7,0
16 DN400	16.000 406,4	28.0 ¹ 8,5	18.0 5,5	21.0 ¹ 6,4	13.0 4,0	80.0 24,4	27.0 8,2
18 DN450	18.000 457,2	31.0 ¹ 9,4	20.0 6,1	23.5 ¹ 7,2	14.0 4,3	90.0 27,4	30.0 9,1
20 DN500	20.000 508,0	34.0 ¹ 10,4	22.5 6,9	25.5 ¹ 7,8	16.0 4,9	100.0 30,5	33.0 10,1
24 DN600	24.000 609,6	42.0 ¹ 12,8	27.0 8,2	29.5 ¹ 9,0	19.0 5,8	120.0 36,6	40.0 12,2

¹ Formteil-Durchflussdaten für die Bögen Nr. 10 und Nr. 11 in den Größen 14–24"/DN350–DN600 basieren auf den Formteilen für die Kupplungen der Typen 07 und 77. Für die Durchflussdaten von AGS-Formteilen (Bogen Nr. W10 und Nr. W11) siehe Datenblatt 20.05.

6.0 ANMERKUNGEN

ACHTUNG



- Lesen Sie alle Anweisungen gründlich durch, bevor Sie mit der Installation von Victaulic Produkten beginnen.
- Vergewissern Sie sich unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Produkten immer, dass das Rohrleitungssystem vollständig drucklos gemacht und entleert wurde.
- Vergewissern Sie sich, dass alle Anlagenteile, Abzweigleitungen oder Leitungsabschnitte, die möglicherweise für/während Tests oder aufgrund von Schließung/Positionierung von Armaturen isoliert wurden, unmittelbar vor Installation, Ausbau, Einstellung oder Wartung von Victaulic Produkten identifiziert, drucklos gemacht und entleert werden.
- Der Monteur muss die Verwendung dieses Produkts verstehen und wissen, warum es für die spezifische Anwendung spezifiziert wurde.
- Der Monteur muss die branchenüblichen Sicherheitsnormen und die möglichen Folgen einer unsachgemäßen Montage des Produkts verstehen.

- Tragen Sie Schutzbrille, Schutzhelm und Sicherheitsschuhe.

Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann es zu tödlichen oder schweren Verletzungen und Sachschäden kommen.

7.0 REFERENZMATERIALIEN



Verzinkt

[Datenblatt 07.01](#) für Original-Groove-Formteile
[Datenblatt 20.05](#) für AGS-Formteile



Glattendig

[Datenblatt 14.04](#)



Extraschwer EndSeal „ES“

[Datenblatt 07.03](#)



Edelstahl

[Datenblatt 17.16](#)



Gefertigte Stahlformteile

[Datenblatt 07.04](#)



AGS - Advanced Groove System
 von 14 – 60"/DN350 – DN1500

[Datenblatt 20.05](#)



Mit Ansatz

[Datenblatt 07.06](#)



Aluminium

[Datenblatt 21.03](#)



XL-Formteile für abrasive Medien

[Datenblatt 07.07](#)



Kupfer

[Datenblatt 22.04](#)



Victaulic Bögen mit Fuß

[Datenblatt 07.13](#)



Gusseisen für Rohre in AWWA-Größen

[Datenblatt 23.05](#)

Verantwortlichkeit des Benutzers für die Auswahl und Eignung von Produkten

Die letztendliche Verantwortung hinsichtlich der Entscheidung in Bezug auf die Eignung eines der Produkte von Victaulic für eine bestimmte Endanwendung trägt der Nutzer. Diese Entscheidung muss gemäß den in der Branche geltenden Normen und den Projektspezifikationen, den maßgeblichen Baunormen und den damit zusammenhängenden Vorschriften sowie der Leistungsbeschreibung, der Wartungsanleitung und den Sicherheits- und Warnhinweisen von Victaulic getroffen werden. Keiner der Inhalte dieses oder eines anderen Dokuments, noch mündlich erteilte Empfehlungen, Beratungen oder Meinungen eines Mitarbeiters von Victaulic ändern, ersetzen oder machen die Bestimmungen der Standardverkaufsbedingungen, der Montageanleitung oder dieses Haftungsausschlusses der Firma Victaulic ungültig.

Rechte des geistigen Eigentums

Keine der hierin enthaltenen Aussagen über eine mögliche oder vorgeschlagene Verwendung eines Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs ist als Erteilung einer Lizenz im Rahmen eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts von Victaulic oder einer seiner Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen, das eine solche Verwendung oder ein solches Design abdeckt, oder als Empfehlung für die Verwendung eines solchen Materials, Produkts, einer Dienstleistung oder eines Designs bei der Verletzung eines Patents oder eines anderen geistigen Eigentumsrechts gedacht oder sollte so ausgelegt werden. Die Begriffe „patentiert“ oder „zum Patent angemeldet“ beziehen sich auf Design- oder Gebrauchsmuster oder Patentanmeldungen für Artikel und/oder Methoden der Verwendung in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.

Hinweis

Dieses Produkt muss von Victaulic oder gemäß den Spezifikationen von Victaulic gefertigt werden. Alle Produkte sind gemäß der aktuellen Victaulic Installations-/Montageanleitung zu installieren. Victaulic behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen, Designs und Standardausstattungen ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dass dadurch Verpflichtungen entstehen.

Installation

Beziehen Sie sich immer auf das Victaulic Montagehandbuch oder die Montageanleitung für das jeweilige Produkt. Mit jeder Lieferung von Victaulic Produkten werden Handbücher mitgeliefert, die vollständige Installations- und Montagedaten enthalten und im PDF-Format auf unserer Website unter www.victaulic.com verfügbar sind.

Garantie

Konsultieren Sie den Garantieabschnitt in der aktuellen Preisliste oder wenden Sie sich für weitere Informationen an Victaulic.

Marken

Victaulic und alle anderen Victaulic Marken sind Marken oder eingetragene Marken der Firma Victaulic und/oder ihrer verbundenen Unternehmen in den USA und/oder anderen Ländern.