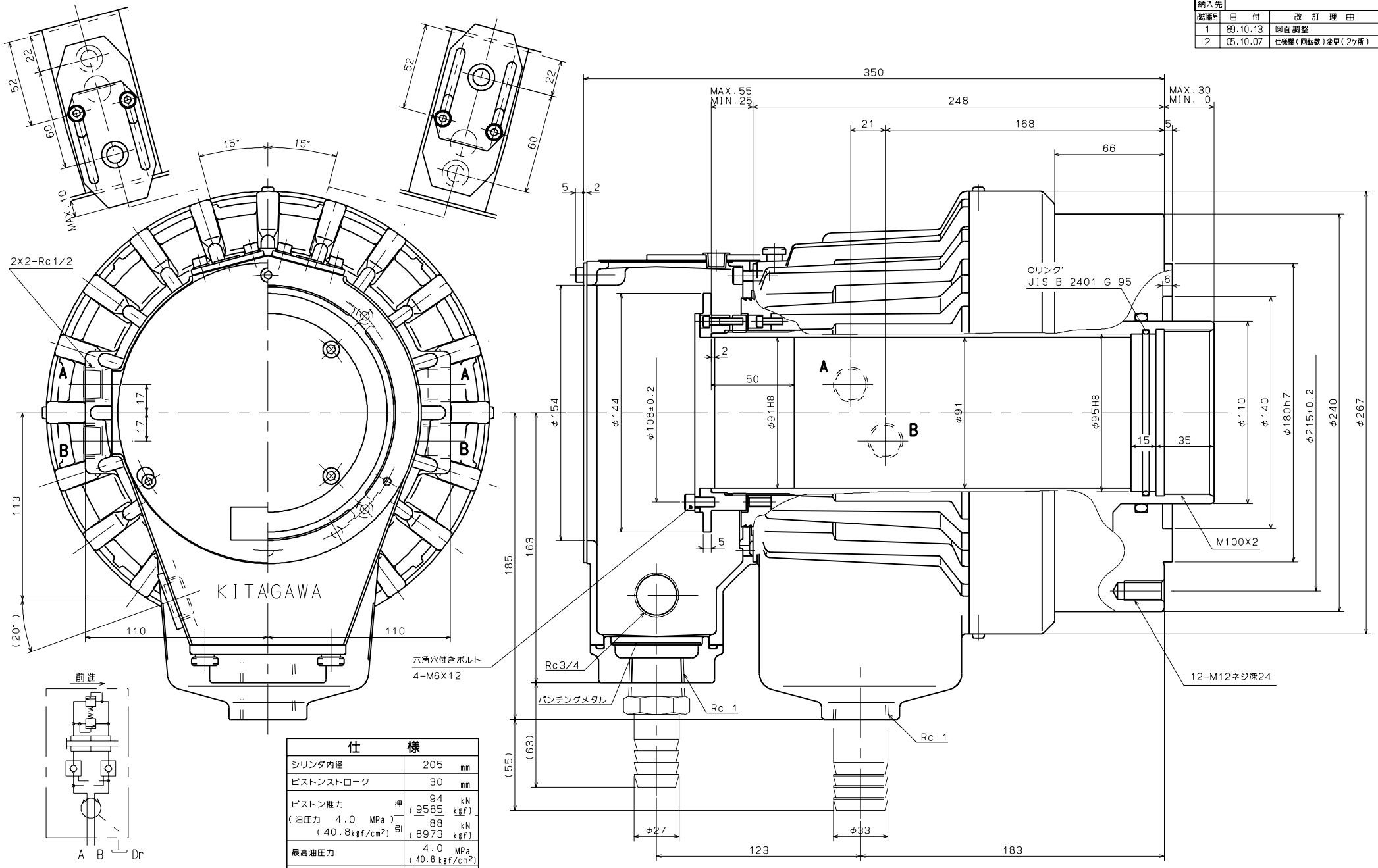


納入先		
図部番号	日　付	改　訂　理　由
1	89.10.13	図面調整
2	05.10.07	仕様欄(回転数)変更(2ヶ所)

仕　様

シリンダ内径	205 mm
ピストンストローク	30 mm
ピストン推力 押 (油圧力 4.0 MPa (40.8kgf/cm²))	94 kN (9585 kgf)
引	88 kN (8973 kgf)
最高油圧力	4.0 MPa (40.8 kgf/cm²)
最高回転数	4000 min⁻¹ ~~3600~~ ⚠2
質量	38 kg
慣性モーメント	0.153 kg·m² ~~GD² 5.98N·m² 0.61kgf·m²~~ ⚠2
ドレン量 ISO.VG 32.50°C.3.0MPa	4.5 l/min

附属品

1. ホースニップル φ33 : 1ケ
2. ホースニップル φ27 : 1ケ
3. バンチングメタル : 1ケ
~~4. Oリング G95 : 1ケ~~ ⚠1
⚠1 6. 六角棒スパナ 4 : 1ケ
⚠1 6. 六角棒スパナ 5 : 1ケ

図面に記入のない寸法の一般公差			
寸法区分 mm	切削加工 穴明中心	板金加工 製缶加工	鋳鉄製 鍛造品
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5
4を超え16〃	±0.2	±0.5	±0.7
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0

表面アラサ		
記　号	Rmax	
▽▽▽	0.8S	形状
▽▽	6.3S	
▽	25 S	
	100S	

形状・位置の精度の種類と記号			
種　類	記号	種　類	記号
真直度	—	平行度	//
平面度	▱	直角度	⊥
真円度	○	傾斜度	∠
円筒度	⌭	位置度	⌖
線輪郭	⌒	同軸度	◎
面輪郭	⌓	対称度	⌯
振　れ	↗	基準形・有	▲

図面来歴		尺　度	形式	S2091-15Y	重量 kg
S2091-15Aの代替		2:3	名称	回転油圧シリンダ	
部長 課長	係長 主任	設計 CAD 内海		S2091-15Y ガイケイ	
		三角法			
株式会社 北川鉄工所		作成年月日 88.12.07	図面番号	61R 21 9154	⚠2